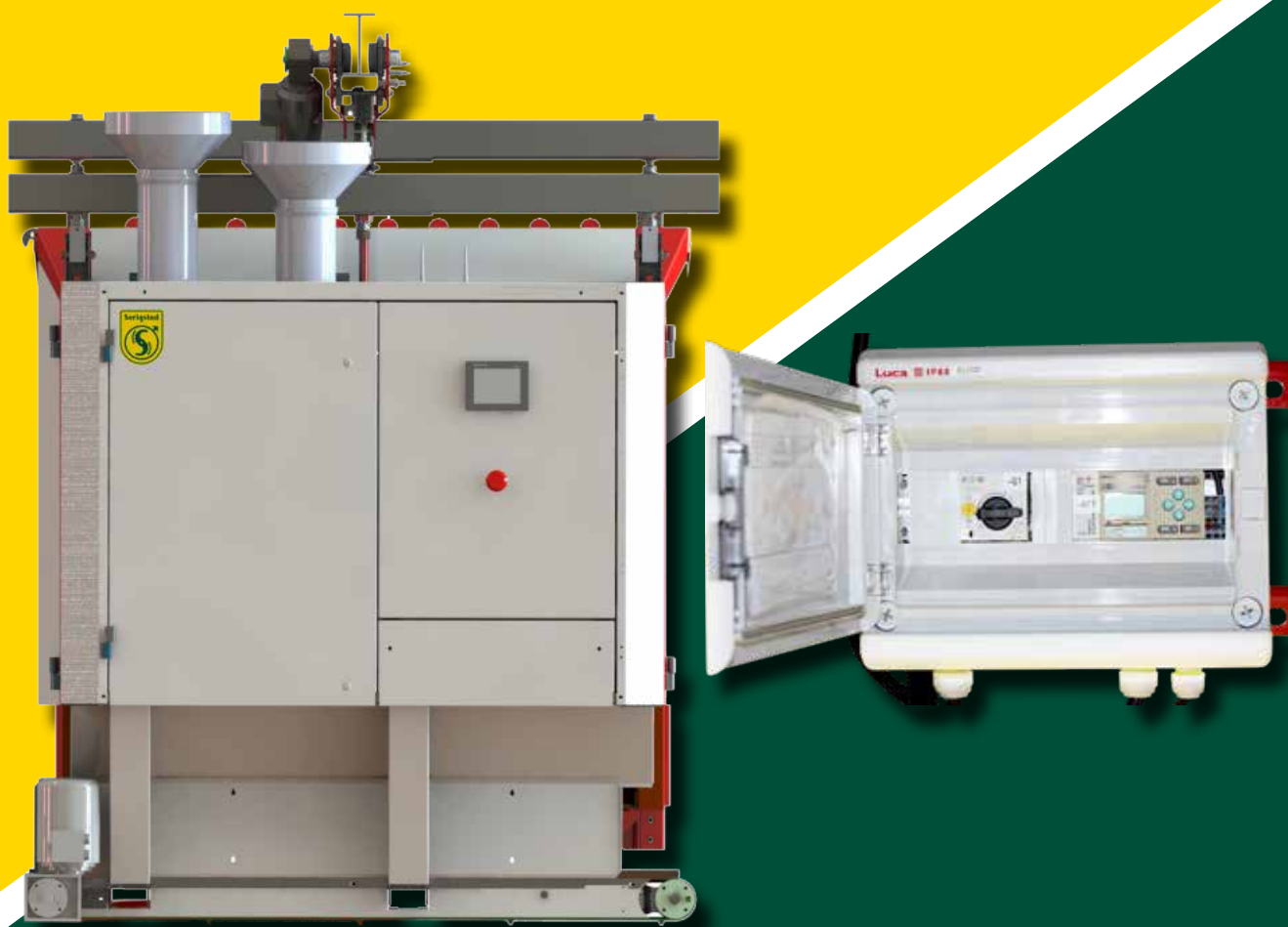


# Bruksanvisning

## AUTOFYLLING



Vi sikrer førkvaliteten og automatiserer tungt og tidkrevende arbeid.

Viktig for dyrevelferden, bonden og samfunnet.

[www.serigstad.no](http://www.serigstad.no)

26.11.2018





Mye av det tunge fôrhandteringsarbeidet er i dag forsvunnet takket være fôrhandteringsutstyr fra Serigstad!



# INNHOLD

INTRODUKSJON

3

MONTERING

4

TILKOBLING

5

OPPSETT

6

FUNKSJONSBESKRIVELSE

7

RESERVEDELER

8

GJENVINNING

9

KONTAKT

10



# INTRODUKSJON

Autofyllingsløsningen fra Serigstad sørger for at OneTouch Feeder med kraftfôrtank til enhver tid har kraftfôr tilgjengelig. Tanken vil fylles automatisk når maskinen står i parkeringsposisjon og mengden kraftfôr er under et forhåndsbestemt nivå.

## INNHold I PAKKEN

Systemet består av en induktiv sensor med festebrakett, en ultrasonisk sensor med festebrakett, en markør for posisjon og et styreskap.

Ultrasonisk sensor: Microsonic mic+130/D/TC

Induktiv sensor: Omron E2AM18LN16-M1\_B1



Systemet benyttes i sammenheng med eksisterende kraftfôrskrueløsninger på markedet med motorstørrelser fra 0,37 til 1,1 kW. Serigstad anbefaler normalt en 75 mm flexi fôrskrue og 0,75 kW motor. Dette vil gi en flow på ca. 15 kg/min (900 kg/time).

# MONTERING

## MONTERING AV INDUKTIV SENSOR

Posisjonsmarkør festes på løpekatt som angitt på figur. Den induktive sensoren festes med medfølgende klammer på IP120/160-skinne slik at den får signal fra posisjonsmarkøren når maskinen er i fylleposisjon.



Induktiv sensor med brakett og hurtigklammer for IP120/IP160-skinne



Posisjonsmarkør montert på løpekatt

## MONTERING AV ULTRASONISK SENSOR

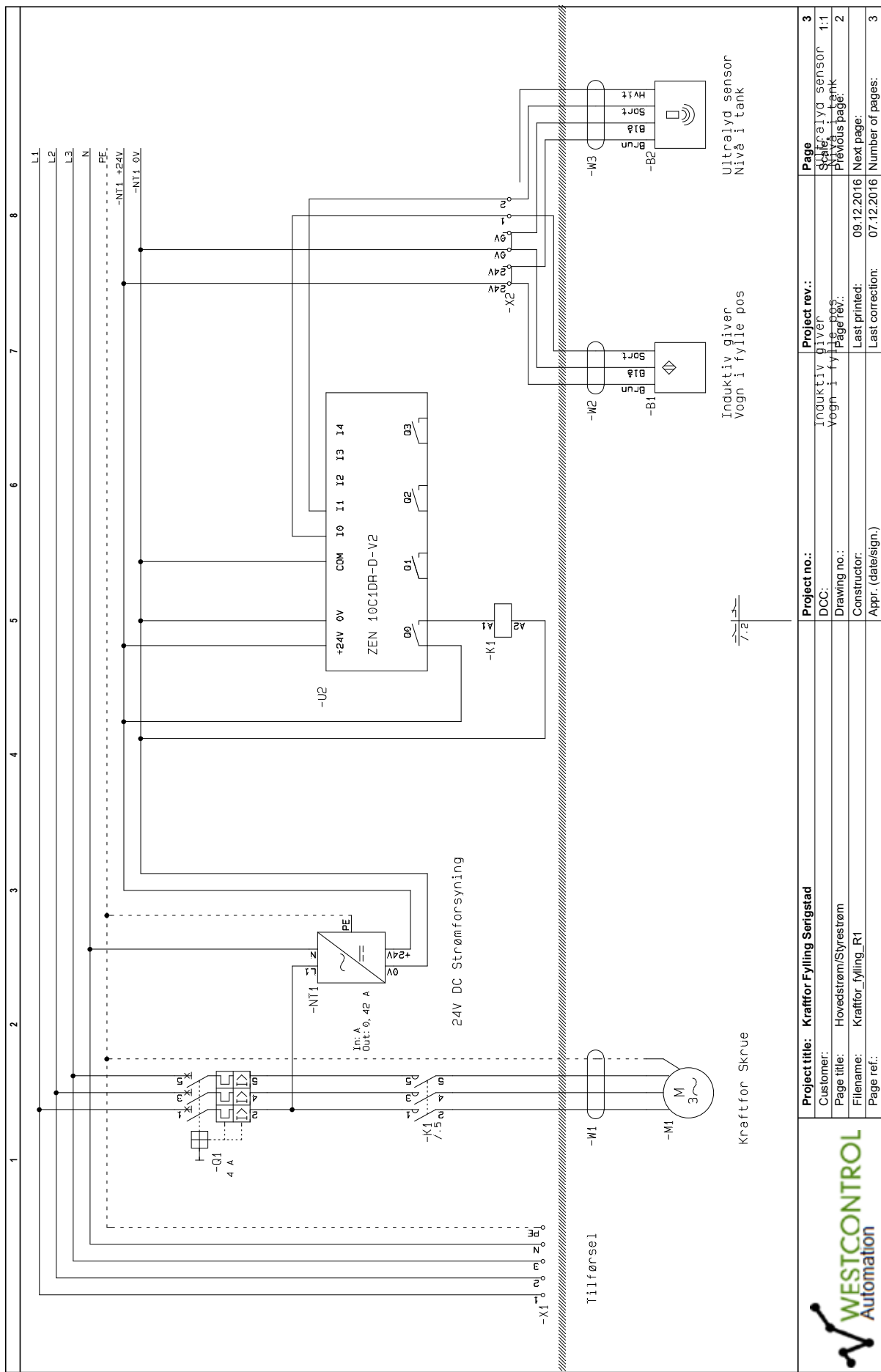
Den ultrasoniske sensoren monteres på utløpet på kraftfôrrøret. Påse at sensoren måler overflaten på kraftfôret når maskinen står i parkeringsposisjon, og ikke trakt eller maskin ellers.

Sensoren monteres i braketten, som igjen festes rundt røret ved strips e.l.



Nivåsensor montert på kraftfôrrør

# TILKOBLING



## DEFINERE MAKSNIVÅ

Nivåmåleren (ultrasonisk sensor) må etter montering settes opp med en verdi for full kraftfôrtank. Dette gjøres på selve sensoren, enten ved å stille inn avstand manuelt eller automatisk. Sensoren har en nærgrense på ca. 20 cm, det vil si at den ikke kan lese avstander kortere enn dette.



### Automatisk

Plasser full kraftfôrtank i posisjon. Pass på at sensoren måler kraftfôret og ikke trakten. Hold inne T2-knappen på sensoren til "d" vises i displayet. Hold inne T2 igjen til "End" vises. Nivået skal nå være kalibrert.

### Manuelt

Hold inne knappene T1 og T2 samtidig i 3 sekunder til "d" kommer opp i displayet. Trykk deretter T1 og T2 samtidig igjen for å få opp en avstandsverdi. Denne kan justeres ned eller opp ved å trykke henholdsvis T1 eller T2. Når ønsket avstand er oppnådd holdes T2 inne til "----" vises. Hold deretter inne T1 og T2 samtidig. Påse at **0.00** vises, trykk eventuelt T1 for å endre. Hold deretter T1 og T2 inne for å bekrefte oppsettet.

## TIDSINNSTILLINGER

PLSen opererer med fire timere:

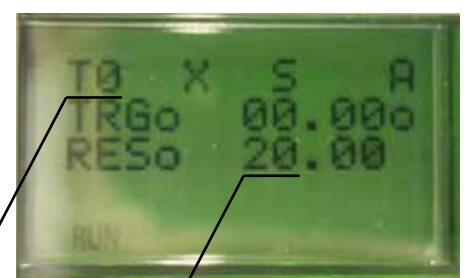
T0: Timer for induktiv sensor. Antall sekunder med signal før fylling kan starte (20 sek).

T1: Maks fylletid. Forhindrer overfylling ved eventuell komponentsvikt (60 sek).

T3: Filter for ultrasonisk sensor. Hindrer avbrutt fylling dersom enkeltpellets passerer foran sensor (3 sek).

T4: Timer for hvor lang tid maskinen må være borte fra fyllerposisjon før en fylling regnes som ny fylling (5 sek).

Disse kan endres etter behov ved å trykke på "OK"-knappen på styringen i skapet for å få opp menyen. Velg *parameter* og trykk OK. Marker så ønsket verdi, trykk OK og juster med piltastene for å endre verdi.



Timer (T0)

Antall sekunder

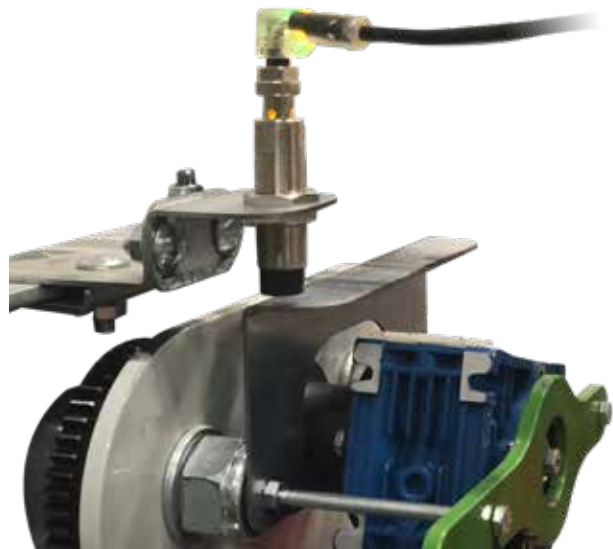
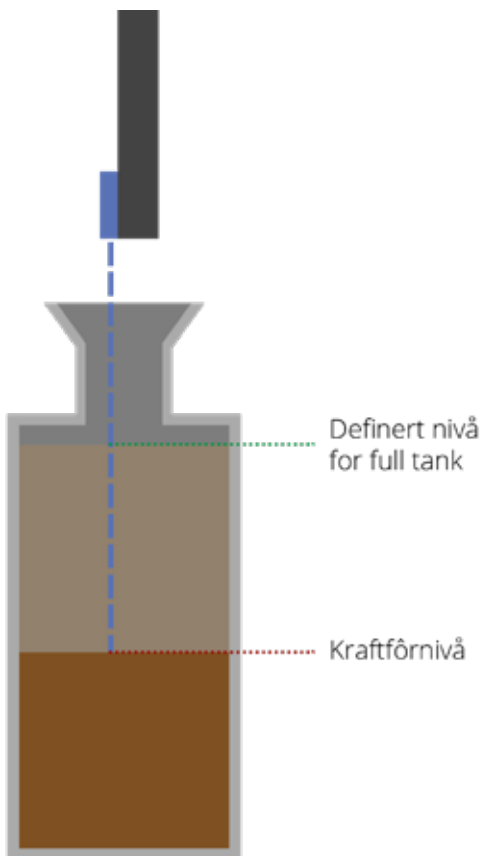
# FUNKSJONSBEKRIVELSE

## PRINSIPP

Den automatiske kraftfôrfyllingen er et selvstendig system med hensikt å registrere gjenværende mengde kraftfôr på OneTouch når den er i parkeringsposisjon, og eventuelt etterfylle kraftfôr.

Systemet er utstyrt med en induktiv sensor for å gjenkjenne når fôringsmaskinen er i parkeringsposisjon, og en ultrasonisk sensor for å måle kraftfôrnivå i maskinen.

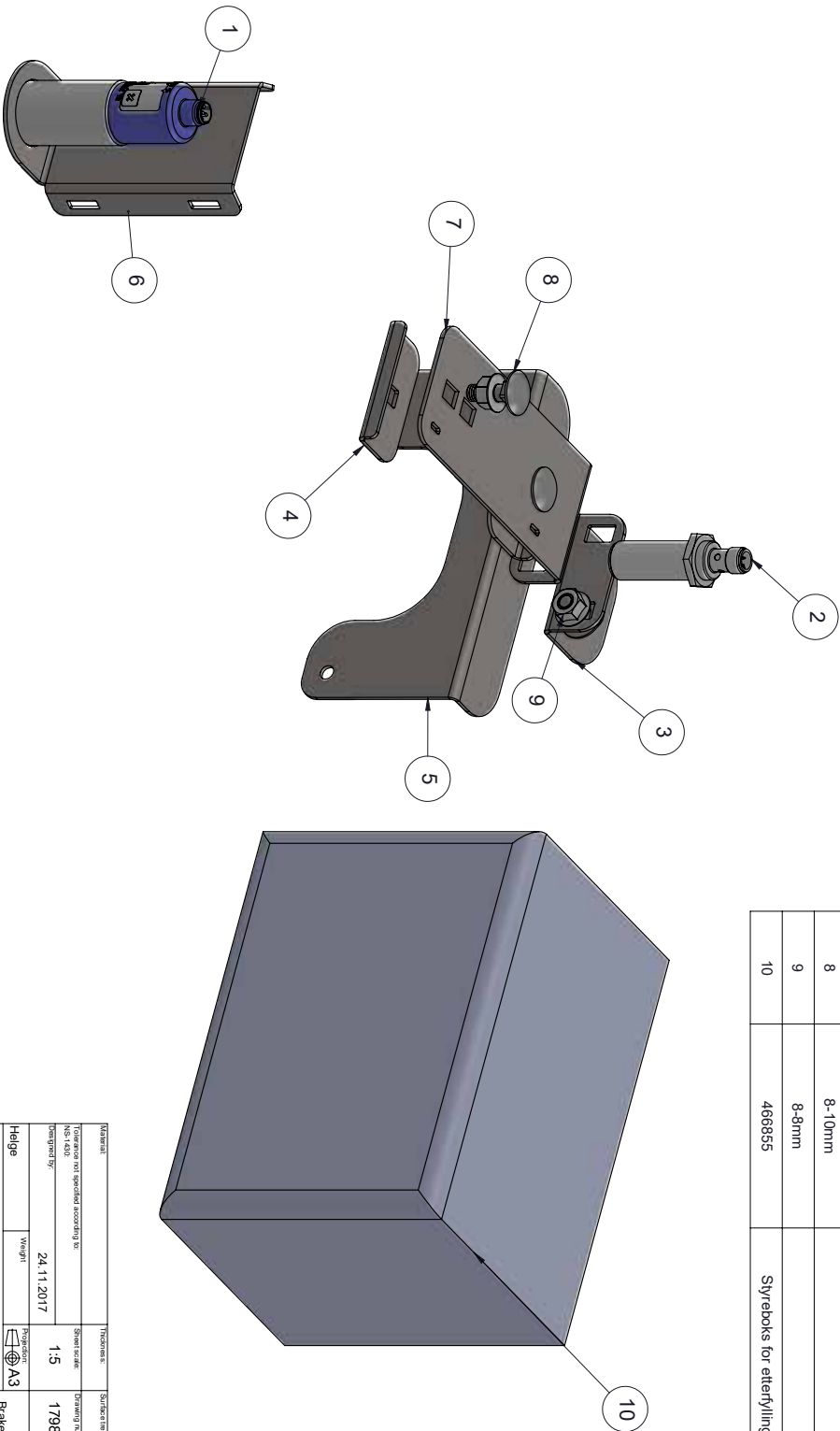
Når maskinen har stått i parkeringsposisjon i et visst antall sekunder (fabrikkinnstilling: 20 sek) og måler kraftfôrnivå under angitt verdi vil den starte fylling. Fyllingen foregår fram til kraftfôrnivået når definert maksnivå, maks fylletid er nådd eller at den induktive sensoren mister signal, f.eks. som følge av at maskinen kjører bort fra fyllerposisjon.



Løpekatt i fyllerposisjon

# RESERVEDELSPLANSJE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17981	Ultrasonic sensor mic +130 d Ic	1
2	451828	Induktiv sensor 18mm	1
3	17982	Sensor vinkelbrakett	1
4	17986	IPE Klem brakett	2
5	17983	Sensibrakett for løpekatt	1
6	17987	Holder for Ultrasonic sensor	1
7	17984	Skinnefeste for IPE 120 og 160	1
8	8-10mm		2
9	8-8mm		2
10	466855	Styrebocks for etterfylning av kraftfor	1



MÅLSTAV Forholdstall og spesifisert avvikning til: NBS 1:400 Utgitt/dato: 24.11.2017		TITTEL Skjema nr.: 17985		Tegningens nummer: 17985		Region: T2	
Helge		Prosjekt: A3		Beskrivelse: Braketter for kraftfor-fylling		Selskap: Sergstad Agri AS	
Godkjent:		Prosjekt: Løpekatt		Ansvarlig: Helge		Selskap:	



# GJENVINNING

Når utstyret har nådd sin levetid er forsvarlig håndtering av avfall viktig for å sikre god utnyttelse av ressursene i avfallet samt skåne miljøet.

Elektriske komponenter som kabler, brytere, sensorer, styreskap og motorer klassifiseres som EE-avfall. EE-avfall er elektrisk og elektronisk avfall som etter endt bruk skal leveres til gjenvinning.

Forhandlere er pliktet til å ta imot EE-avfall fra produkter i deres sortiment. Avfallet oppbevares forsvarlig og sendes til godkjent mottak eller behandlingsanlegg. Lagring og transport av EE-avfall skal utføres slik at avfallet ikke kan bli ødelagt eller skadet.

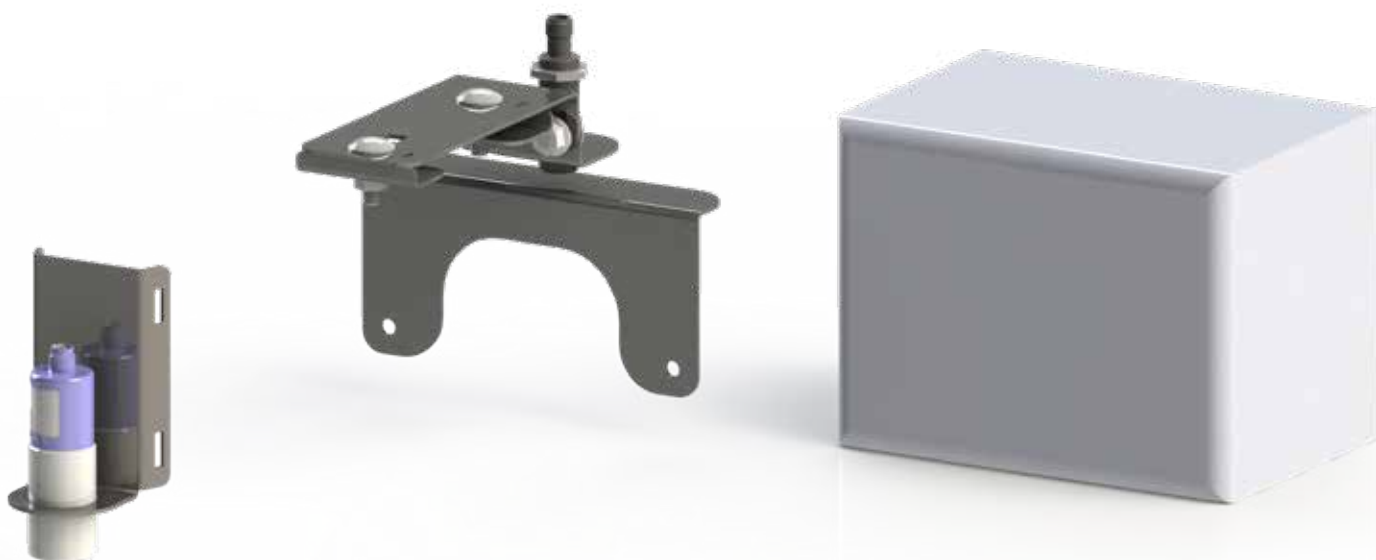
Komponenter som inneholder miljøgifter skal behandles og sorteres på en sikker måte slik at det ikke kan skade miljøet.

Stålavfall skal leveres til innsamling slik at dette blir gjenvunnet.

Ta gjerne kontakt med din forhandler ved behov for mer informasjon om gjenvinning og håndtering av avfall.



# KONTAKT



Forhandler

Fabrikkadresse

Serigstad Agri AS  
Vardheiveien 60  
4340 Bryne  
Norway

Tlf: 46 85 46 65  
E-post: [post@serigstad.no](mailto:post@serigstad.no)

Internett: [serigstad.no](http://serigstad.no)

