

# Bruksanvisning

## TOPFEEDER - BANDFÔRING



Vi sikrer fôrkvaliteten og automatiserer tungt og tidkrevende arbeid.

Viktig for dyrevelferden, bonden og samfunnet.

[www.serigstad.no](http://www.serigstad.no)

Rev.  
24.06.2022



# INNHALDSFORTEGNELSE

Introduksjon.....	side 3
Samsvarserklæring.....	side 4
Målskisse.....	side 5
Sikkerhetsinstruks - Faresoner.....	side 6-7
Funksjonsbeskrivelse.....	side 8
Levering - Montering.....	side 9
Tekniske data.....	side 11
Prinsippskisse.....	side 12
Tilkobling.....	side 13
Datablad sensor.....	side 14-15
Igangkjøring.....	side 16
Bruk.....	side 17
Plassering.....	side 18
Plogskjerm og lasting.....	side 19
Vedlikehold.....	side 20-25
Feilsøking.....	side 27
Reservedeler.....	side 28-41
Gjenvinning.....	side 43
Kontakt.....	side 44

## Kjære kunde!

Vi takker for den tillit De viser vårt firma med anskaffelse av Serigstad sin TopFeeder/Bandfôring. Produktet er velutprøvet og bygger på meget driftsikker og kjent teknologi.

Produktet tilfredsstillere strenge krav til kvalitet.

Ved levering skal vår forhandler ha gjort Dem kjent med kontroll, vedlikehold og justeringer av maskinen. Den korte innføringen er ingen erstatning for mer detaljert og nødvendig informasjon som gis i denne instruksjonsboken.

Instruksjonsboken gir detaljerte sikkerhetsinstrukser, informasjon om bruk, viktige detaljer før oppstart, kjennskap til funksjoner, igangkjøring, feilsøking, vedlikehold og håndtering av TopFeeder.

Det er ett års garanti mot fabrikkasjons- og materialfeil. Serigstad Agri forbeholder seg retten til konstruksjonsendring uten forpliktelser for tidligere leverte produkter.

Vi håper produktet tilfredsstillere dine forventninger og behov!

Vennlig hilsen



Helge Njærheim  
Produkt- & Utviklingsleder  
Serigstad Agri AS

# SAMSVARERKLÆRING

## EC – samsvarserklæring

EU's maskindirektiv 2006/42/EC

Produsent;  
Serigstad Agri as  
Vardheiveien 60  
NO – 4349 Bryne

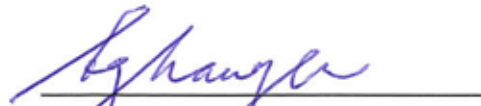
Bekrefter herved at FS Bandfôring samsvarer med maskindirektivet 2006/42/EC.

Samsvarserklæringen gjelder installasjon og bruk som utføres i samsvar med Serigstad Agri's instruksjoner og retningslinjer. Dette forutsetter også at det ikke er gjort endringer i maskinens konstruksjon eller virkemåte.

Bryne 15.01.2018

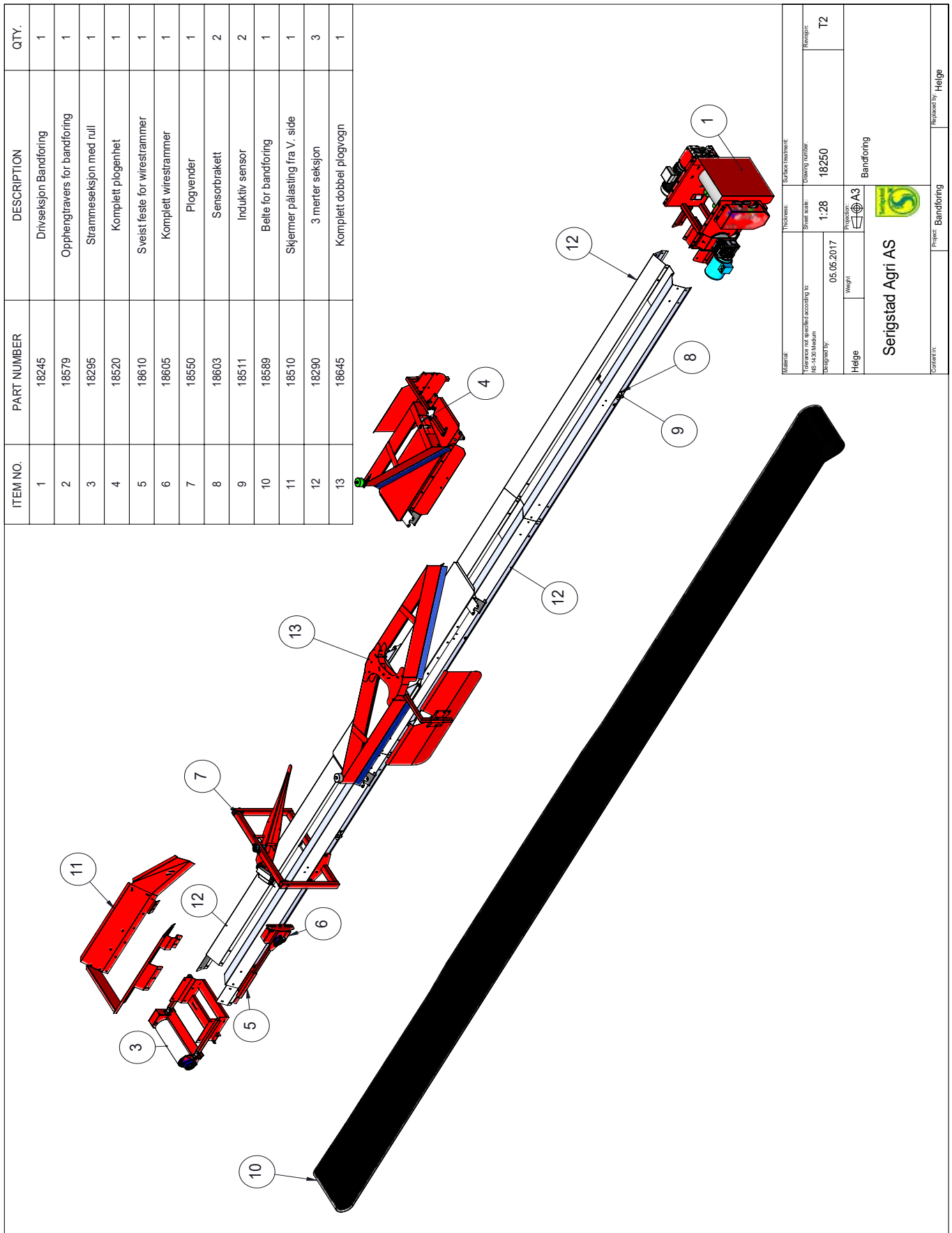


Helge Njærheim  
Produkt – og utviklingsleder



Trond Gjermund Haugen  
Dagligleder

# MÅLSKISSE



Figur 1: Målskisse

# SIKKERHETSINSTRUKS



**ADVARSEL, TENK ALLTID SIKKERHET!**  
Slå av og lås hovedstrømsbryter  
FØR det foretas inspeksjon, vedlikehold  
eller justering på maskinen!



Hovedstrømbry-  
teren inngår ikke i  
produktleveransen  
og må leveres av  
serviceapparat eller  
elektriker.



**ADVARSEL ROTERENDE DELER!**  
Etter utført vedlikehold på  
utstyr, skal sidedeksel for sensor  
lukkes før oppstart.

## MASKINMERKING:



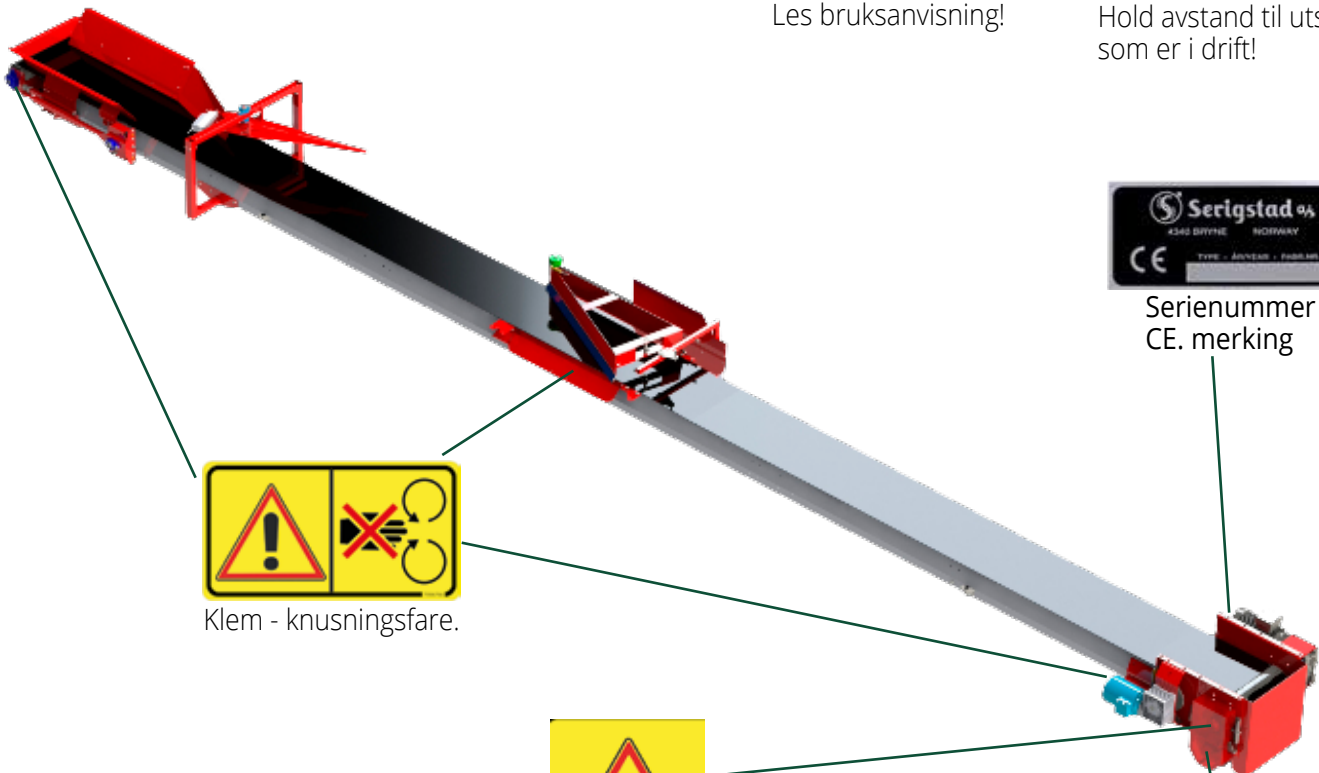
Klemfare som kan  
forårsake alvorlige skader  
eller død.



Les bruksanvisning!



Hold avstand til utstyr  
som er i drift!



Klem - knusningsfare.



Serienummer  
CE. merking



Dekslar skal alltid være  
lukket under drift



Veiledning  
stramming

**Figur 2:** Maskinmerking

# FARESONER

## FARESONER

Rød sone: representerer fareområde som kan forårsake alvorlige skader.

Gul sone: representerer middels risiko som kan forårsake mindre alvorlige skader under drift.

Grønn sone: representerer liten risiko for at skade kan oppstå under drift.



Faresoner må sikres!

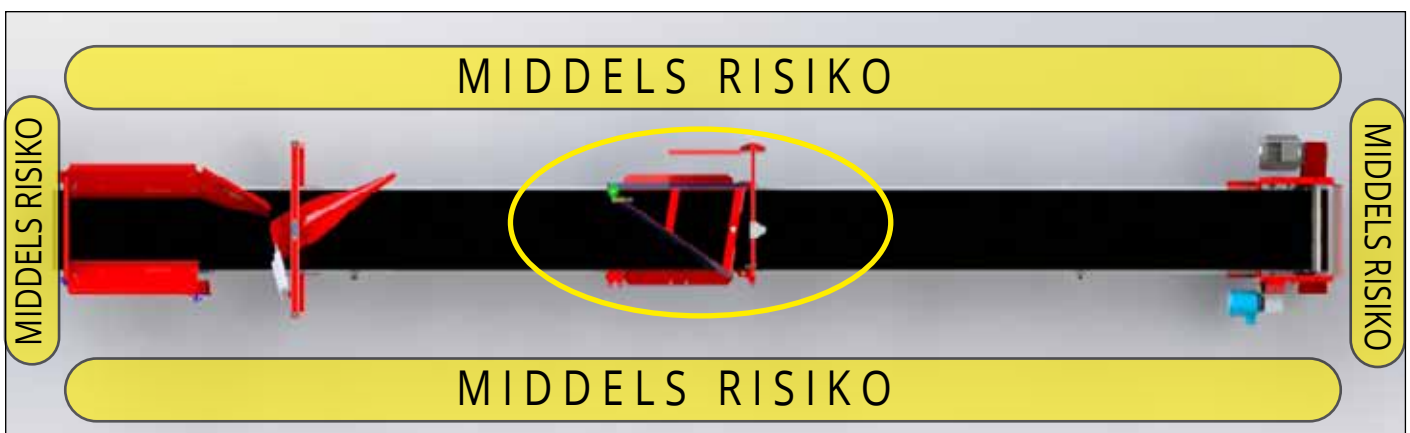
Før oppstart skal en forsikre seg om at ingen oppholder seg i risikosone.

Før en går inn i risikosone for vedlikehold, reparasjon eller justering skal hovedstrømbryter slås av og låses.

### VÆR FORSIKTIG - HOLD AVSTAND!

Det vil alltid være en overhengende fare ved roterende deler og utstyr i drift. Hold alltid en armlengdes avstand (85 cm) til utstyr i drift.

Maskinens arbeidsområde skal være avskjermet slik at den under drift ikke kan utgjøre fare for mennesker eller dyr.

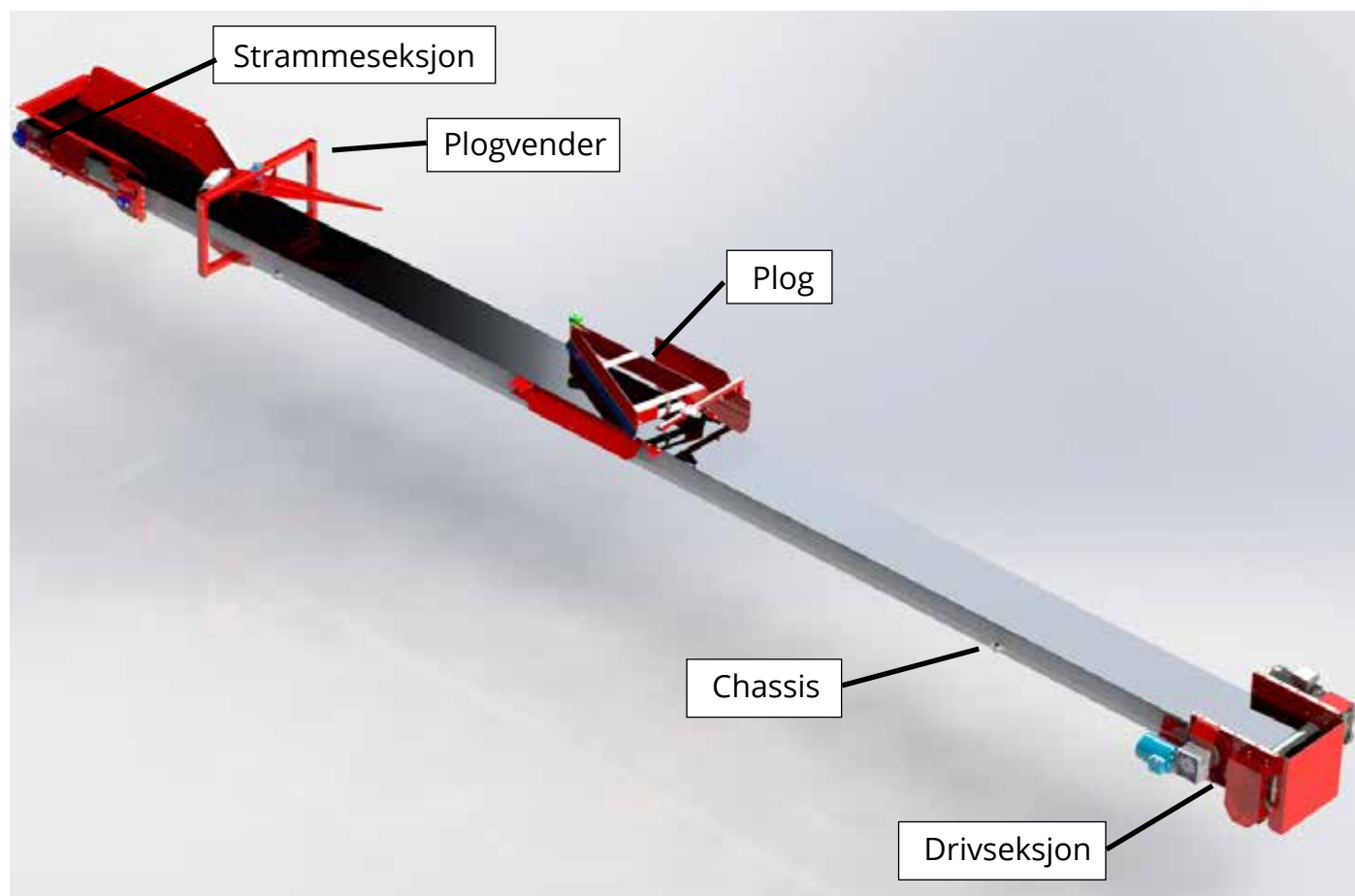


**Figur 3:**

Faresoner rundt bandfôringen. Under drift forflyttes plogvognen (innringet) langsmed chassiset for å skrape av fôret, denne plogvognen utgjør middels risikoområde.

# FUNKSJONSBEKRIVELSE

Bandfôringsanlegget består i hovedsak av fire hovedkomponenter; drivseksjon, strammeseksjon, plog og chassis. Der det er nødvendig kan det også monteres en plogvender for muligheten for utfôring på begge sider av chassiset.



**Figur 4:** Bandfôringsanlegg med hovedkomponentene

Fôret lastes på ved strammeseksjonen og transporteres av beltet mot drivseksjonen. Plogen som ligger på chassiset forflyttes langsmed chassiset for å kunne skyve av fôret. Når fôret treffer plogen blir det dyttet av beltet og dermed tildelt dyrene.

Ved bruk av en plogvender kan plogen vendes for å kunne velge hvilken side av anlegget det skal fôres på. Plogvenderen monteres så nærme strammeseksjonen som mulig. Ved anlegg der plogen skal fôre til én side låses plogen i rett posisjon.

Plogen blir drevet av et wiretrekk til selve plogvognen hvor plogen er montert. Plogens plassering utgjør hvilke dyregrupper som fôres. Under utfôringen glir plogen over chassiset for å tildele fôr til de forskjellige gruppene.

Wiretrekket for plogen består av drivenhet, løpehjulsenhet og wire. Wiretrekket leveres standard montert på høyre side. Der det er mulig monteres wiretrekket på den siden det ikke fôres på.



## LEVERING - MONTERING

Bandfôringen leveres delmontert i seksjoner. Strammeenhet, drivenhet, plog, wiretrekk og eventuelt plogvender er montert, mens chassis monteres på stedet.

Montering, opplæring og igangkjøring foregår i samråd med leverandør og montør. Ved behov for bistand ta kontakt!

## DOBBEL PLOG

Dobbel plog benyttes i tilfeller der nedslipp av fôr på bandet befinner seg midt på anlegget i stedet for i enden. Ved bruk av dobbel plog og kjøring av bandet i begge retninger kan fôret tildeles langs hele anlegget.



**Figur 5:** Bandfôringsanlegg med dobbel plog



## DRIVMOTOR

3,0 kW ved opptil 80 meter chassis  
5,5 kW ved over 80 meter chassis  
1 450 omdr/min  
Gir utveksling: 1:10  
Bandhastighet: 102 m/min  
Aksel/lager: 35 mm



**Figur 6:** Drivenhet med drivmotor

## MOTOR FOR WIRETREKK

0,55 kW  
1 375 omdr/min  
Gir: 1:40  
Hastighet: 18 m/min  
Aksel/lager: 25 mm



**Figur 7:** Motor for wiretrekk montert på drivenheten

## SENSOR

Nominell leseavstand: 15 mm  
Tilkobling: 3 x 0,34 mm<sup>2</sup> kabel

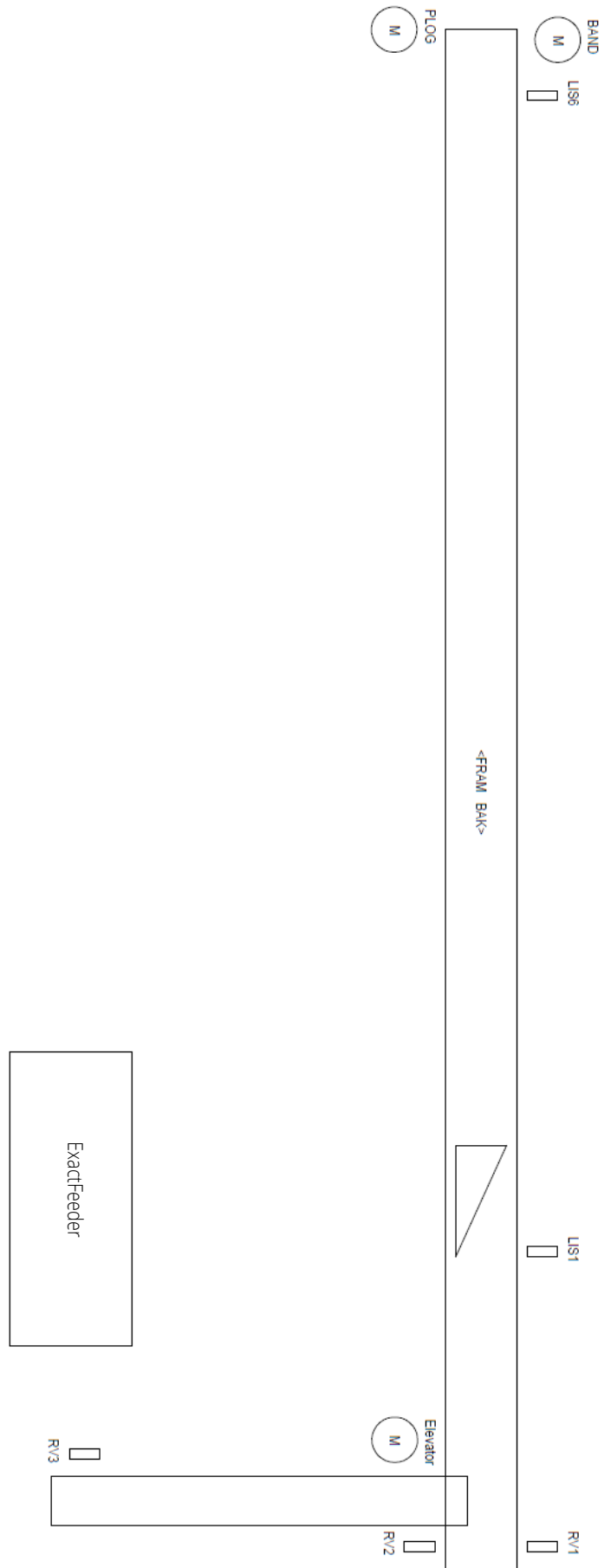
Sensoren brukes som rotasjonsvakt på strammeenheten, teller på wiretrekket samt start- og endestoppsensor for plogvender.

Se produktblad side 14-15 for mer informasjon.



**Figur 8:** Sensor montert på chassis-siden ved plogvender

# PRINSIPPSKISSE



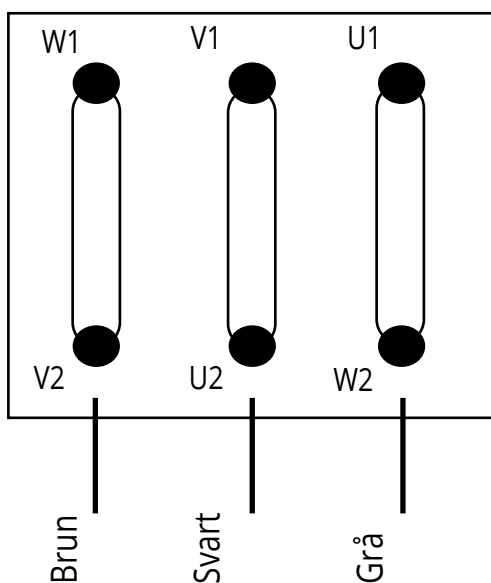
# TILKOBLING

All tilkobling av strøm skal utføres av autorisert personell.

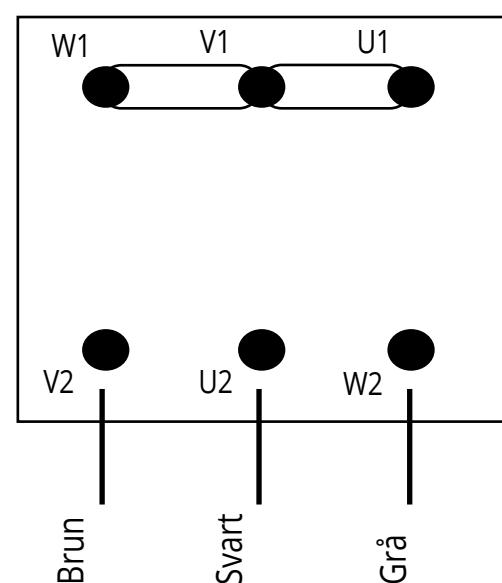
Motoren laskes og kobles som illustrert på figurene nedenfor for henholdsvis 230V og 400V.

Ledningen kobles i styreskapet i henhold til koblings skjema i den aktuelle bruksanvisningen.

230 V



400 V



**Figur 9:** Lasking/tilkobling av motor 230V

**Figur 10:** Lasking/tilkobling av motor 400V

## HOVEDSTRØMSBRYTER

I systemet skal det alltid være tilkoblet en hovedstrømsbryter som kan slå av strømmen til hele systemet, inkludert bandfôringen. Dersom dette ikke finnes i systemet skal bandfôringen kobles til en egen hovedstrømsbryter.

## NØDSTOPP

Bandfôringen skal kobles til en nødstoppbryter. Enten gjennom et overordnet system, eller med en nødstoppbryter forbeholdt kun bandfôringen.

# DATABLAD SENSOR

## Product datasheet Characteristics

### xs630b1pam12

inductive sensor XS6 M30 - L74mm - brass -  
Sn15mm - 12..48VDC - M12



#### Main

Range of product	OsiSense XS
Series name	General purpose
Sensor type	Inductive proximity sensor
Product specific application	-
Sensor name	XS6
Sensor design	Cylindrical M30
Size	74 mm
Body type	Fixed
Detector flush mounting acceptance	Flush mountable
Material	Metal
Type of output signal	Discrete
Wiring technique	3-wire
[Sn] nominal sensing distance	15 mm
Discrete output function	1 NO
Output circuit type	DC
Discrete output type	PNP
Electrical connection	Male connector M12 4 pins
[Us] rated supply voltage	12...48 V DC with reverse polarity protection
Switching capacity in mA	<= 200 mA DC with overload and short-circuit protection
IP degree of protection	IP69 K conforming to DIN 40050 IP67 conforming to IEC 60529

#### Complementary

ISO thread	M30 x 1.5
Detection face	Frontal
Front material	PPS
Enclosure material	Nickel plated brass
Operating zone	0...12 mm
Differential travel	1...15% of Sr
Status LED	1 LED (yellow) for output state
Supply voltage limits	10...58 V DC
Switching frequency	<= 500 Hz
Voltage drop	<= 2 V, closed state
Current consumption	<= 10 mA (no-load)
Delay first up	<= 10 ms
Delay response	<= 0.6 ms
Delay recovery	<= 1.4 ms
Marking	CE
Threaded length	52 mm
Length	74 mm
Product weight	0.15 kg

#### Environment

Product certifications	CSA
------------------------	-----



# DATABLAD SENSOR

UL

Ambient air temperature for operation	-25...70 °C
Ambient air temperature for storage	-40...85 °C
Vibration resistance	25 gn, amplitude: +/- 2 mm (f = 10...55 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
Shock resistance	50 gn (duration = 11 ms) conforming to IEC 60068-2-27

## Offer Sustainability

Sustainable offer status	Green Premium product
RoHS	Compliant - since 0804 - Schneider Electric declaration of conformity
Product environmental profile	Available
Product end of life instructions	Available

# IGANGKJØRING

## FØR OPPSTART

Før oppstart skal følgende sjekkes:

- Sjekk at bolter er tiltrukket.
- Sjekk at oppheng er riktig montert og bolter er tiltrukket.
- Sjekk at motorer og strømtilkobling ser helt og fint ut, og at motorene er godt festet.
- Sjekk at beltet er stramt.
- Smør lager.
- Sjekk at ploget flyter på beltet og at ploglisten stikker litt utenfor beltet.
- Sjekk tilkobling til styresystem.

## IGANGKJØRING

Ved igangkjøring skal en alltid kontrollere at bandet beveger seg fint på rullene, og ikke tar borti sider eller kanter.

Dersom bandfôringen kun skal kjøres i en retning skal drivenheten trekke beltet med fôret mot seg.

Sjekk at plog og plogvogn glir fint og at wiretrekket er stramt.

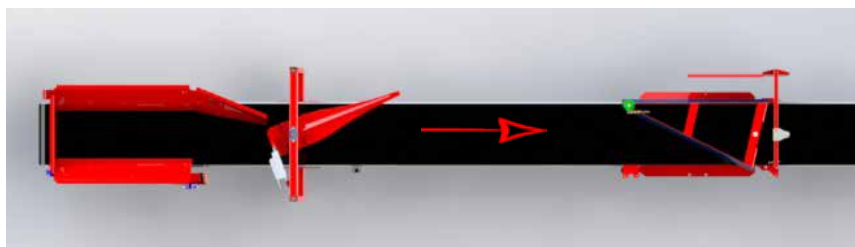
## STYRING OG STYRINGSSYSTEM

Bandfôringsanlegget kobles til ekstern styring. Igangkjøring av anlegget utføres etter beskrivelse fra leverandør.



## PLOGSIDE

For å finne plogside stiller en seg ved strammeenheten og ser mot drivenheten. På figuren til høyre treffer gresset plogen og faller til høyre for bandfôringen, den siden av plogen gresset treffer her er høyre plogside.



**Figur 11:** På figuren føres det på høyre side av bandfôringen, plogside som da dytter fôret av er høyre plogside.

## PLOG

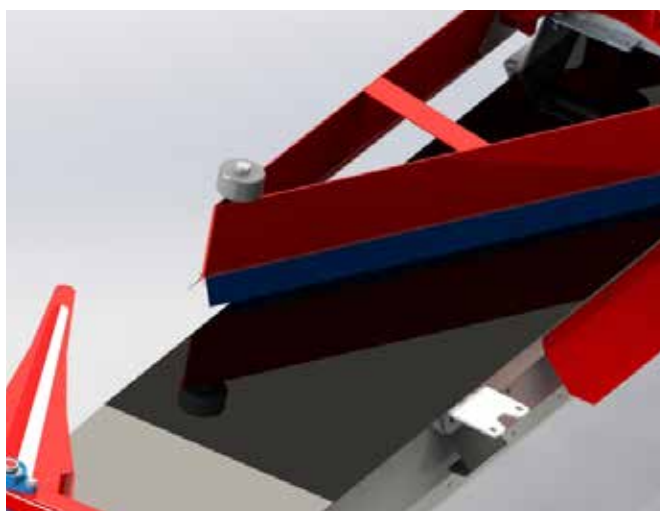
Plogen skal flyte over bandet, men samtidig ha nok tyngde i fremkant til å skyve fôret av bandet. Ved å justere fjæren endrer man tyngden plogen har mot bandet. Fra plogspissen og bakover skal det være en slippvinkel mellom ploglisten og bandet, det vil si at det er mer avstand mellom ploglisten og bandet i bakkant av plogen enn i fremkant. Dette fører til at fôr som kommer under plogen skal kunne dras av ved hjelp av bandet.

Fjæren på plogen strammes til en total lengde, med innfeste på 35cm.

Plogen justeres slik at ploglisten stikker 2cm utenfor bandet, for å unngå at fôr samler seg ved enden av plogen. Dette kan føre til at fôr kiler seg under plogen og kan føre til eventuelt driftsstopp.



**Figur 12:** Måling av oppstrammet fjær. Den totale lengden måles.



**Figur 13:** Ploglisten stikker 2 cm utenfor beltet for å unngå at fôr pakker seg ved og under plogen.

# PLASSERING

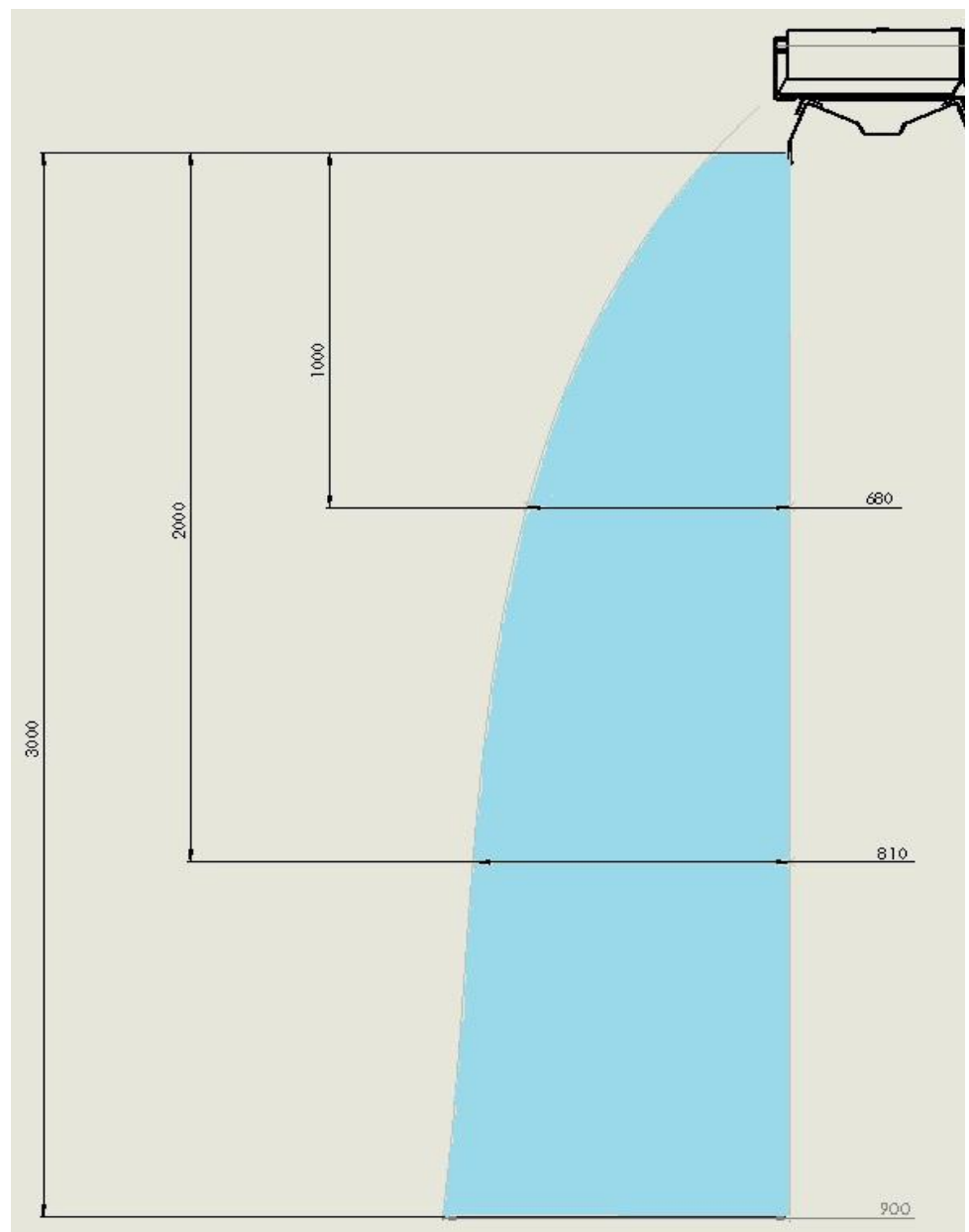
Bandfôringen monteres ut fra ønsket plassering av fôret på fôrbrettet. Hvor fôret lander varierer med følgende faktorer:

- Høyde
- Fôrmengden som mates på bandfôringen.
- Fôrslag.

En kan benytte seg av diagrammet nedenfor for å danne seg et bilde av hvor fôret vil lande. Fôret vil lande et sted innenfor det blå skisserte området på figur 14. Dersom det mates lite fôr vil det i utgangspunktet falle rett ned.

Dersom det mates ut mye fôr vil fôret lande mer til siden på fôrbrettet (til venstre på figur 14). For å endre rekkevidden på fôret kan en bruke en skjerm som monteres på plogvognen.

En liten mengde fôr vil passere ploget og skli av bandet på enden ved drivseksjonen. Mengden av fôr som passerer ploget vil variere etter fôrtype og tilstanden på ploglisten.

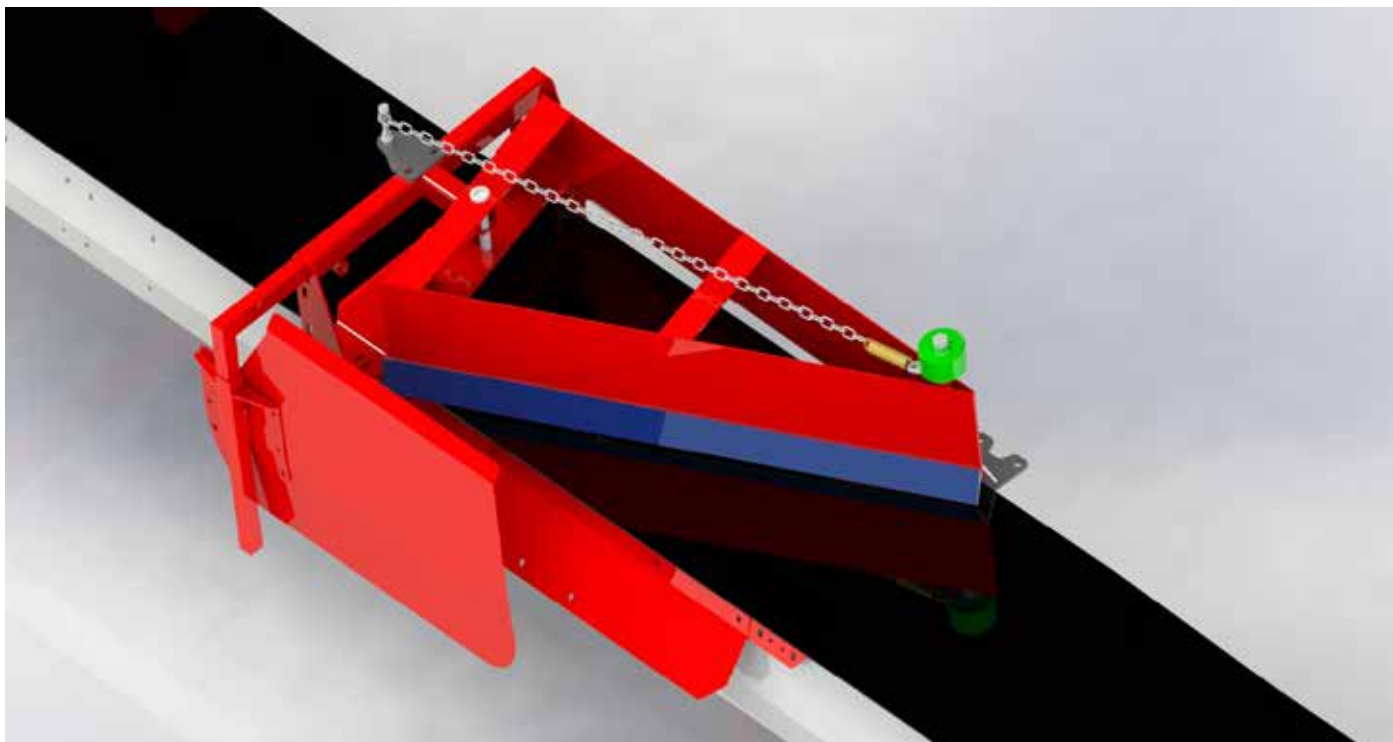


**Figur 14:** Diagrammet viser fallområde fra TopFeed. Fôret faller innenfor det blå skisserte området

## PLOGSKJERM

Fôrets fallområde kan justeres ved bruk av en skjerm montert på plogen. Innstillinger av skjermens høyde i forhold til beltet og avstand til beltet vil avgjøre hvor effektiv skjermen er.

Dersom det er mulig å senke skjermen under chassisets laveste punkt vil en få riktig god utnyttelse av skjermen.



**Figur 15:** Plog med plogskjerm.

## LASTING AV FÔR

Når det doseres fôr på bandfôringen er det viktig at fôret ikke stikker utenfor kanten på bandet på den siden det ikke fôres ut på. Dette kan medføre at fôr kiler seg fast under plogen og funksjonsfeil kan oppstå. Fôret skal legges i midten av beltet på bandfôringen eller litt forskjøvet til siden det skal fôres på. Det er viktig at pålastingen blir utført korrekt slik at det ikke havner fôr på innsiden av beltet.

## STRAMMING AV BANDET

For å unngå unødig slitasje på bandet er det viktig å passe på rett stramming.

Bandet skal alltid ligge på innsiden av chassiset, slik at chassiset beskytter det godt og det ikke henger nedunder chassiset.

Bandet strammes ved å skru til gjengestengene på selve strammeenheten. Se figur 16.

Pass på å stramme jevnt på begge sider. Sporingen av bandet finjusteres med strammingen.

Dersom bandet sporer skjevt på drivtrommelen kan dette justeres med strammebolter på drivenheten. Disse justeres for å spore inn beltet slik at det går beint over drivrullen. Se figur 17.

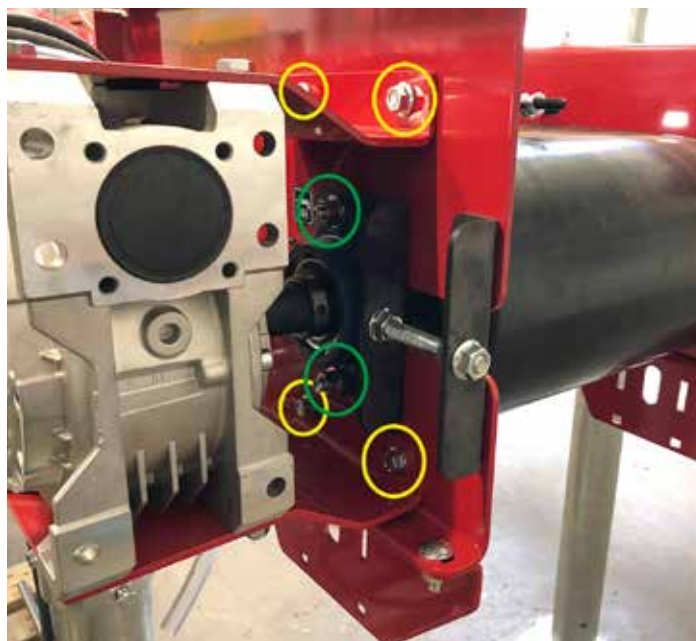
OBS! Ved stramming av band på drivside må bolter til lager og motorbrakett løsnes for å unngå bøyning av drivaksel (se figur 18). Boltene trekkes til etter stramming av band.



**Figur 16:** Gjengestenger på strammeenheten. Stram ved å skru til mutterne på begge sider



**Figur 17:** Strammebolter på drivenheten brukes til å justere sporingen av beltet



**Figur 18:** Markerte bolter løsnes ved stramming av bånd, i tillegg til lager på motsatt side

## WIRETREKK

Wiretrekket skal til enhver tid være stramt nok til å trekke plogen. Stramming av wire foregår ved båndets strammeseksjon.

Wiren strammes til korrekt spenn ved å skru til mutteren på strammebolten. 12 par fjærskiver er plassert på bolten, og utgjør i avlastet tilstand 90mm. Disse strammes til 80mm og wiren vil da ha korrekt strekkraft ( $\approx 140$  kg).

Det monteres støtetrinser på det første chassiset etter drivenheten og strammeseksjonen. Støtetrinse holder wiren inntil chassiset for å unngå at før samler seg på wire.



**Figur 19:** Wirestrammer, strammes i bakkant.



**Figur 20:** Støtetrinse.



**Figur 21:** Fjærskiver før stramming



**Figur 22:** Korrekt stramming

## AVSKRAPERE

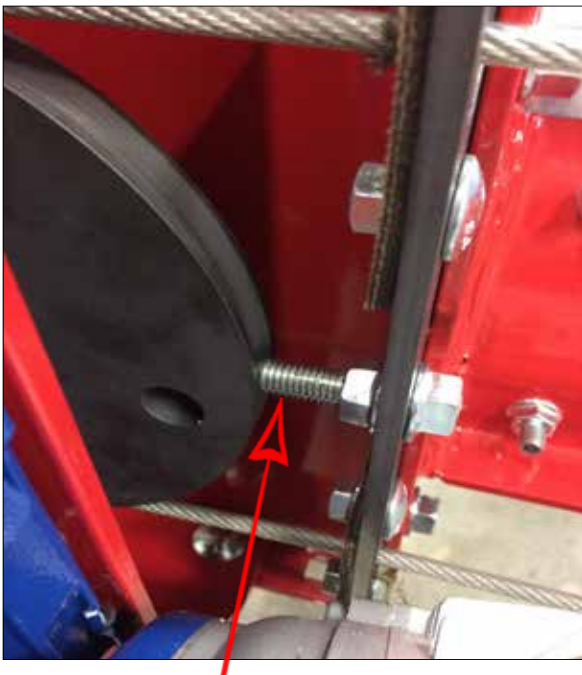
Skraperen skal skrape bort gressrester og støv som kan samle seg på strammerullen. Skrapen må sjekkes og eventuelt justeres ved behov slik at den har best mulig forutsetning for å skrape strammerullen ren.



**Figur 23:** Skrape på strammeenheten

Renseskruen skal rense løpehjulet for fôrrester, støv og lignende som kan forårsake driftsstop. Renseskruens posisjon og funksjon sjekkes jevnlig og justeres ved behov.

Avskrapere er montert i hver ende av wiretrekket. Disse skal skrape av gressrester og støv før wiren går rundt løpehjulet. Tilstanden på avskraperne må sjekkes og byttes ved behov.



**Figur 24:** Renseskruen



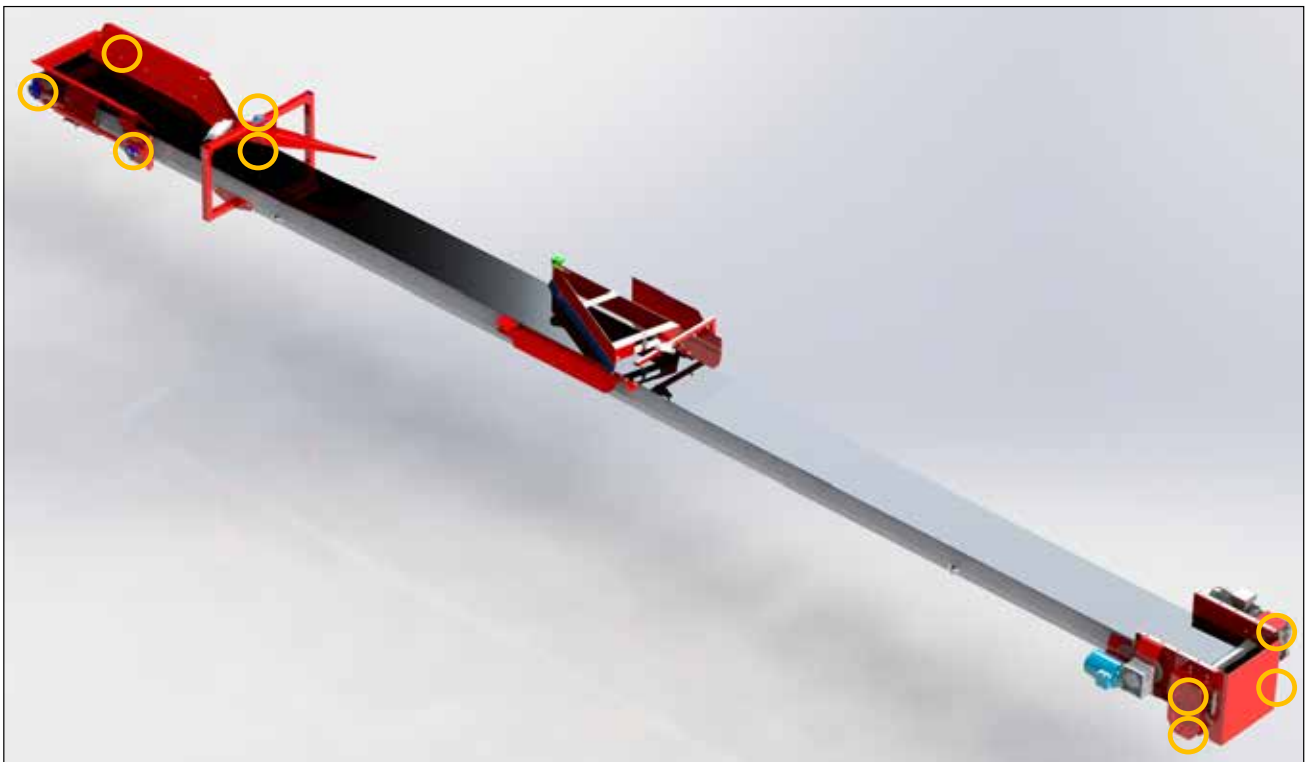
**Figur 25:** Avskrapere før løpehjul på wiretrekket

## SMØRING

Bandfôringen har hele ni lager med smørenipler. Se figur 26 for lokalisering av smørenipler.

Lagrene smøres med jevne mellomrom og minst hver 24. driftstime.

Støttehjulene under chassiset kan med fordel smøres litt for å unngå ulyder.



**Figur 26:** Smørenipler på bandfôringsanlegget

## ALLIGATORLÅSING AV BAND

Etter lang tids bruk kan alligatorlåsen på selve bandet bli utslitt. Da kappes alligatorlåsen av og ny lås monteres på. Dette krever spesialverktøy og kan derfor være vanskelig å håndtere uten dette.

Kontakt din forhandler for bistand.



**Figur 27:** Band med alligatorlås

## BAND

Bandet er laget av et solid materiale og er vel utprøvet til formålet.

Pass på at bandet ikke får unødig slitasje ved å ta borti skarpe kanter, ujevnt chassis eller lignende.

Når bandets levetid er over byttes dette ut med nytt. Det gamle beltet leveres til gjenvinning.

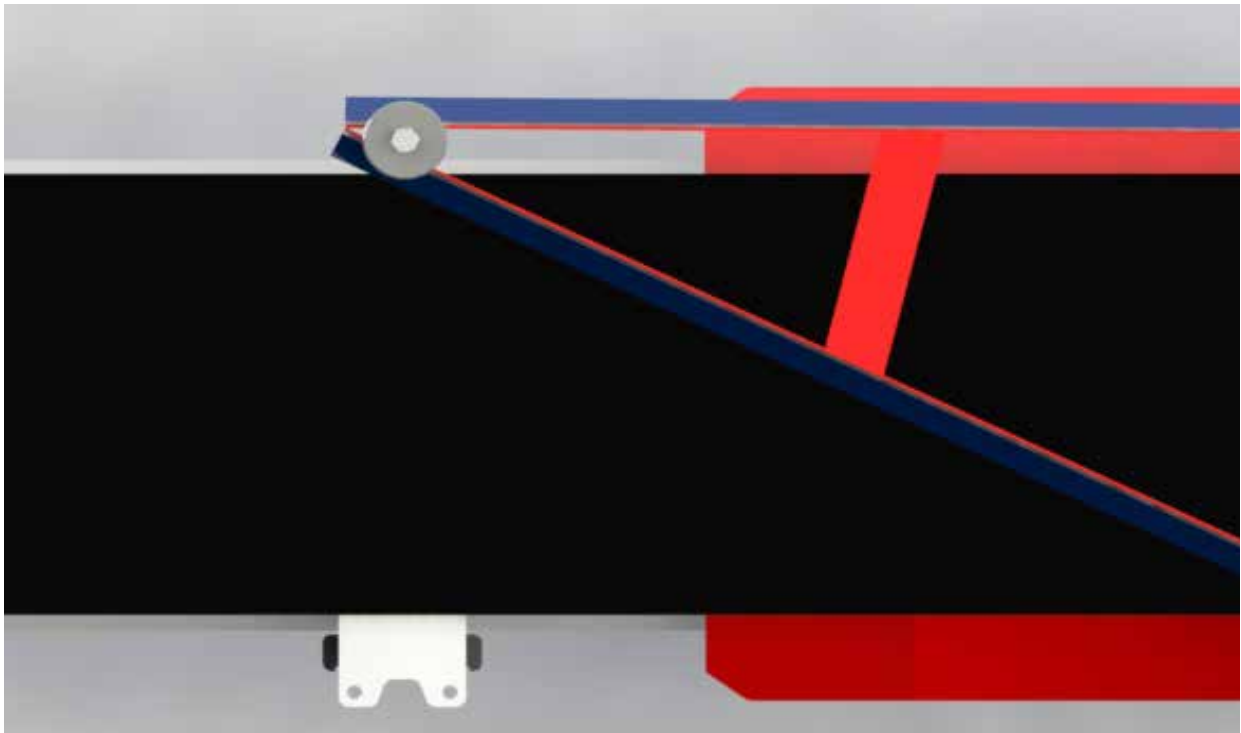
## PLOG

Sjekk tilstanden på ploglisten. Denne kan bli slitt under bruk noe som kan føre til funksjonsfeil. Ploglisten har en glatt overflate for at fôret skal passere fint, dersom overflaten blir ru og slitt byttes denne ut med en ny.

Plogen skal flyte over bandet, men samtidig ha nok tyngde i fremkant til å skyve fôret av bandet. Ved å justere fjæren endrer man tyngden plogen har mot bandet. Fra plogspissen og bakover skal det være en slippvinkel mellom ploglisten og bandet, det vil si at det er mer avstand mellom ploglisten og bandet i bakkant av plogen enn i fremkant. Dette fører til at fôr som kommer under plogen skal kunne dras av ved hjelp av bandet. Fjæren på plogen strammes til en total lengde, med innfeste, på 35 cm.

Vinkling av plogen sjekkes, det er viktig at selve spissen på plogen stikker 2cm utenfor bandet. Dette gjøres for å unngå at det fester seg fôr i fronten av plogen som kan bygge seg opp og føre til funksjonsfeil.





**Figur 28:** Plog der spissen på plogen stikker 2cm utenfor bandet.

## 24-TIMERSKONTROLL

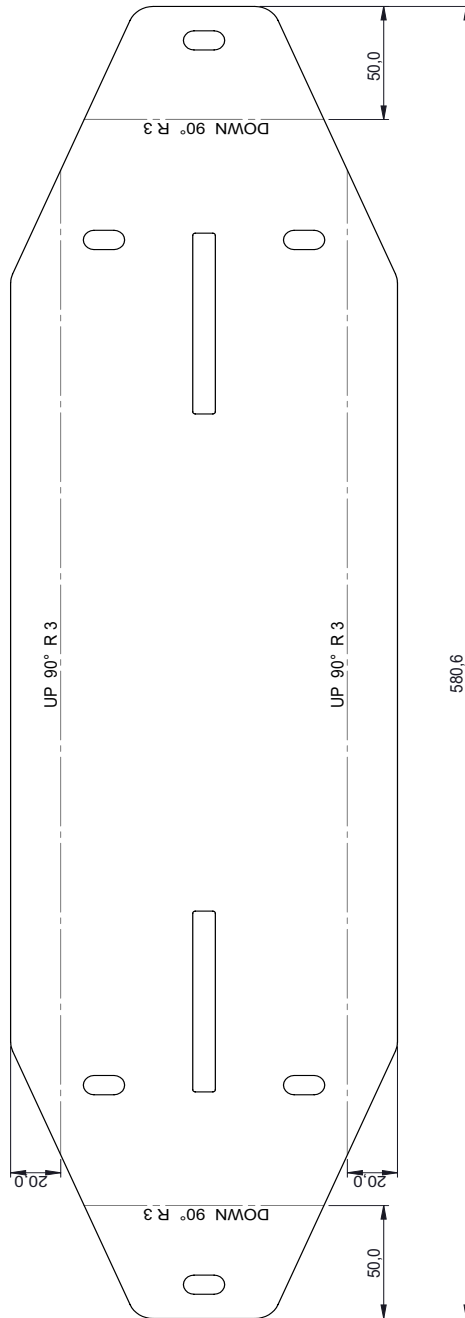
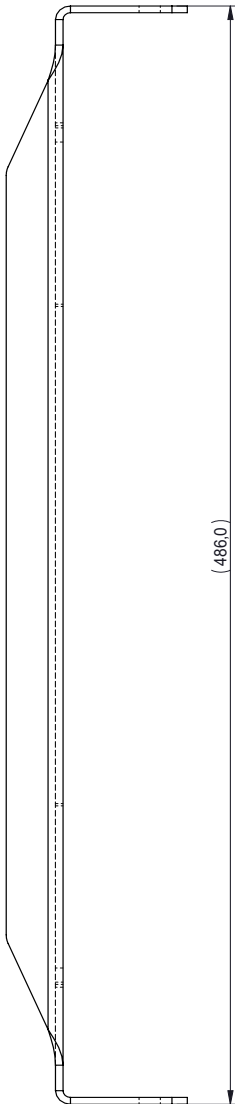
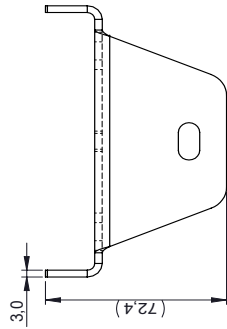
- Smør lager.
- Bandet sjekkes og etterstrammes ved behov.
- Sjekk skrapen ved strammerullen på strammeenheten, endre innstillinger ved behov.
- Sjekk tilstanden på støttehjul - smør eventuelt med litt fett.
- Wiretrekk sjekkes og etterstrammes ved behov.
- Plogens innstilling og funksjon sjekkes. Justér ved behov.
- Gressrester, støv og lignende i og rundt anlegget fjernes.




# FEILSØKING

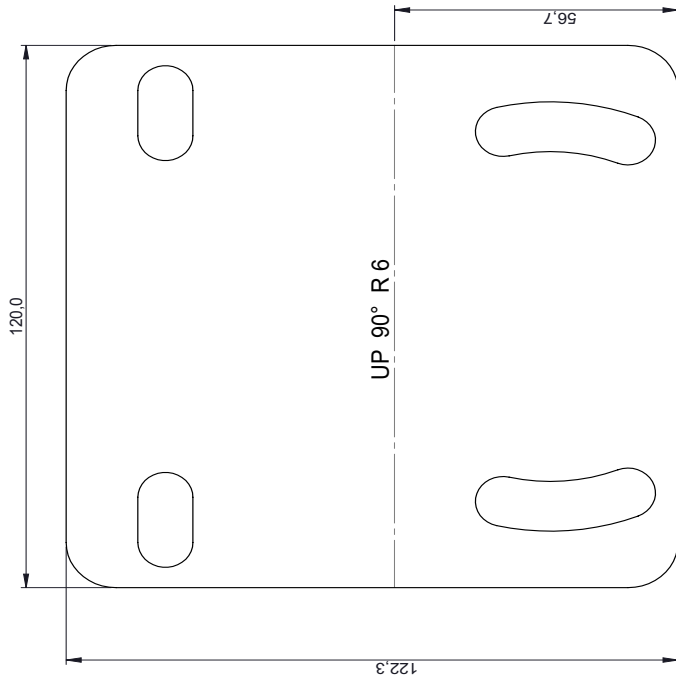
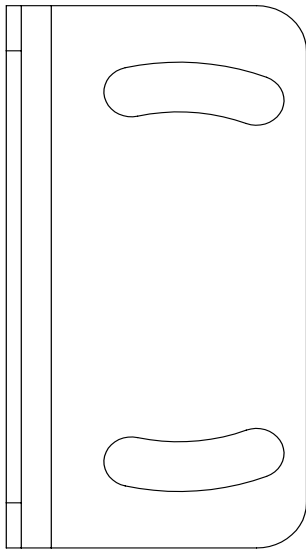
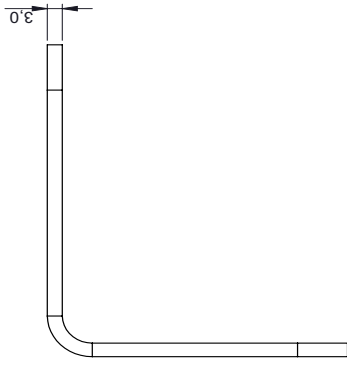
Problem:	Mulig årsak:	Forsøk følgende:
Vil ikke starte.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kontroller om nødstopp er aktivert</li><li>2. Motorvern slått ut, kontroller eventuelt statusmeld</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Løs ut nødstopp ved å vri på bryteren. Eventuelt resett alarm i display.</li><li>2. Kontroller motorvern og eventuelt resett alarm i display.</li></ol>
Bandet svinger ikke, motor og drivrull svinger.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Slakt band.</li><li>2. Ødelagt band.</li><li>3. Gress har pakket seg rundt rullene.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Stram opp bandet etter beskrivelse i bruksanvisningen.</li><li>2. Sjekk bandet for skader, må eventuelt byttes ut.</li><li>3. Bandet tas av og rullene renskes.</li></ol>
Får ikke strammet bandet.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Strammet for mye, ikke mer å gå på.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bandet kortes ned om mulig, eventuelt byttes ut. Strammeskruer stilles inn.</li></ol>
Motoren svinger, drivrullen svinger ikke.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kontroller bolter.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sjekk tilstanden på rullen, akslingen og boltene. Ødelagte og deformerte deler byttes. Bruk reservedelsplansjer.</li></ol>
Låsing av band - slitt og dårlig.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Slitasje</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kapp av gammel lås og monter ny lås. Kontakt ditt nærmeste servicesenter for bistand.</li></ol>
Vil ikke starte - rotasjonsvakt.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Rotasjonsvakt gir ikke signal. Den vil da sende signal til eventuelt overordnet styring om å stoppe beltet.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sjekk avstanden mellom rotasjonsvakten og sensorarmen på akslingen til strammeenheten. Sjekk kabler for brudd, slitasje og eventuelt signalbehandlingen for feil.</li></ol>
Plogvogn går ikke.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Wiretrekk.</li><li>2. Plogvogn.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sjekk stramming av wiretrekk. Sjekk for eventuelt forrester som kan føre til funksjonsfeil.</li><li>2. Sjekk plogvognen for feil, se vedlikeholdsveiledning.</li></ol>


# RESERVEDELER



Material:	Gåll Z275	Thickness:	3	Surface treatment:	
Tolerance not specified according to:	NS-140/medium	Sheet scale:	1:2	Drawing number:	18579
Design date:	07.04.2017	Weight:		Revision:	T1
Weight:		Projection:	A3	Opphengtravers for bandforing	
 <b>Serigstad Agri AS</b>					
Contract:		Project:	Bandforing	Revised by:	Helge

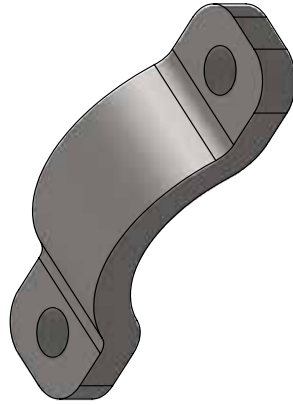
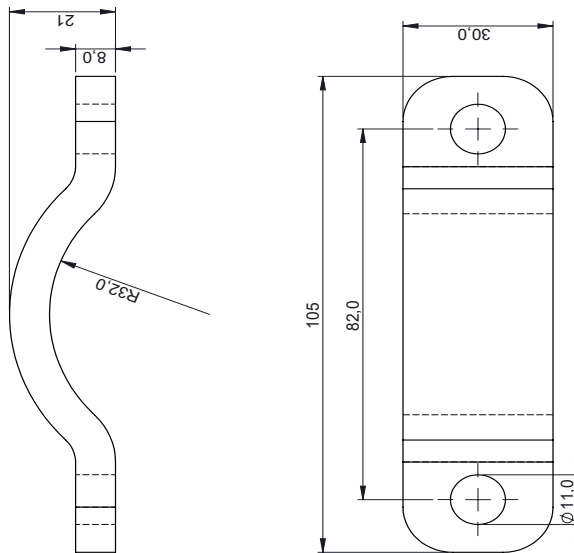
# RESERVEDELER



Material:	Galv Z275	Material:	3	Subject:	
Dimension as specified according to:	Medium	Sheet code:	1:1	Drawing number:	18669
NS-140:	08.08.2017	Weight:	0.32	Project:	
Designed by:		Projection:	A3	Region:	T1
Helge				Lest monteringsste for 60 mm rør	
Serigstad Agri AS					
Content:		Project:	Bandforing	Revised by:	Helge

For å få komplett feste må en også ha et stk. klammer (tegningsnr. 18454).

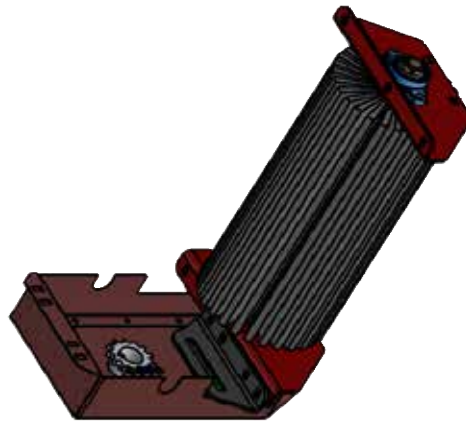
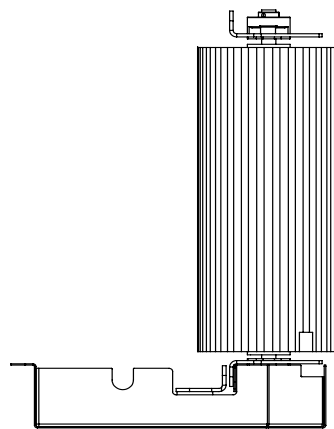
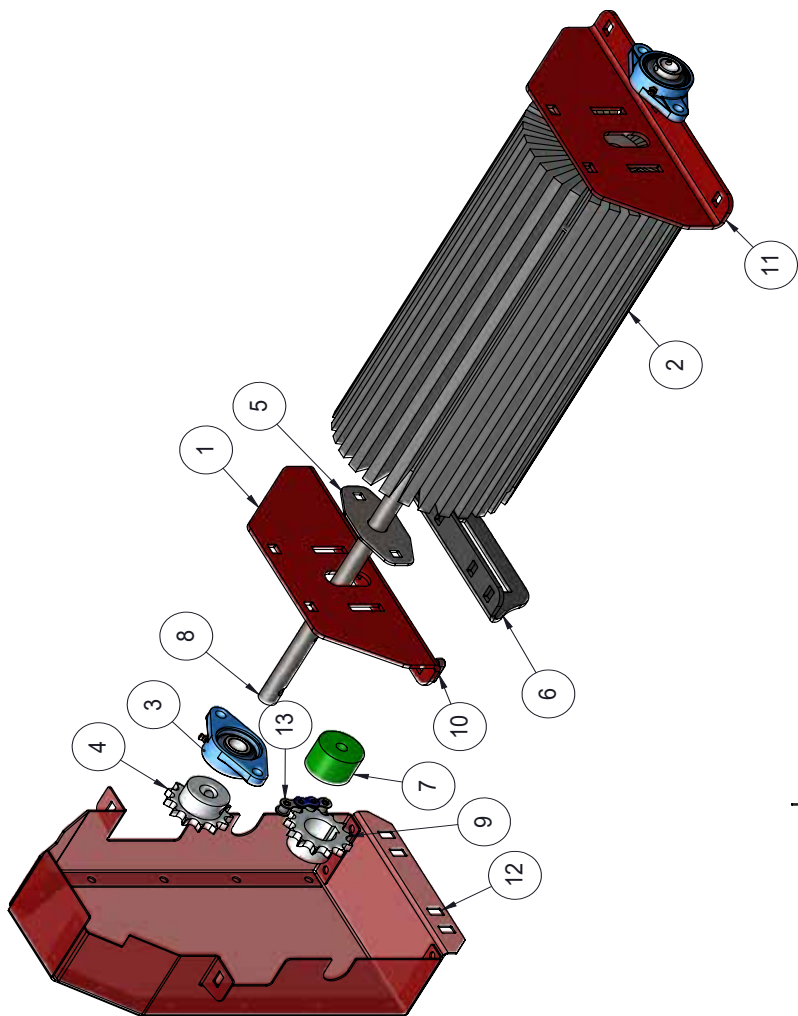
# RESERVEDELER



Material:	AISI 1020	Thickness:	8	Surface treatment:	Galvanized
Tolerance not specified according to:	Medium	Sheet size:	1:1	Drawing number:	18454
NS-140:	12.05.2017	Weight:	0.20	Revision:	T1
Designatory:		Projection:	A3	Festeboyle 60 mm 10r	
Helge	Serigstad Agri AS				
Commit:	Project: Bandfloring			Released by: Helge	

# RESERVEDELER

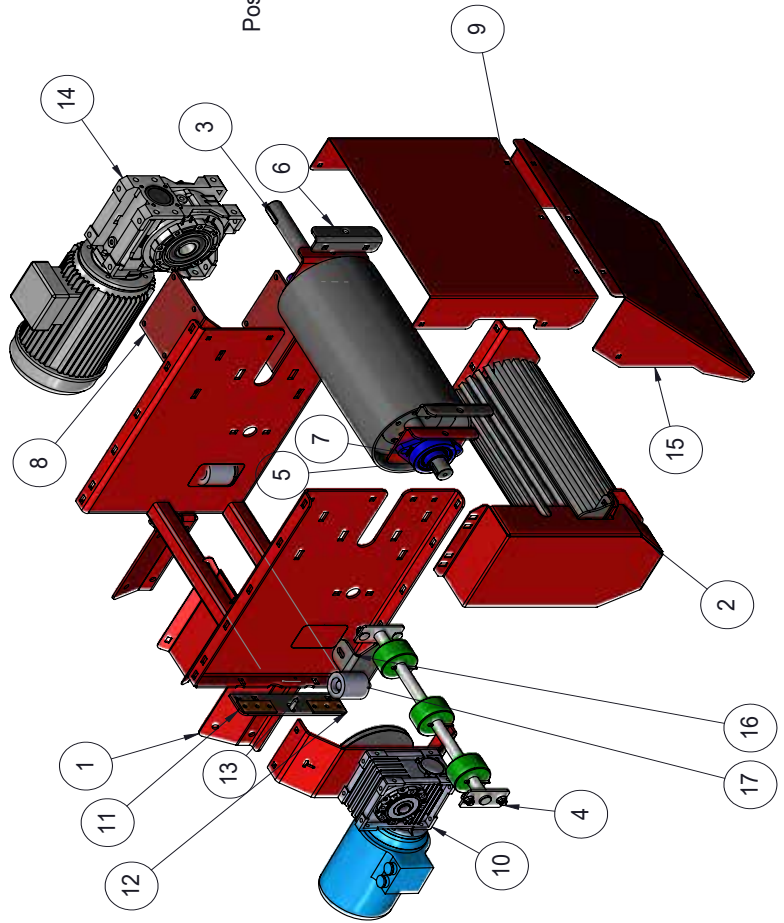
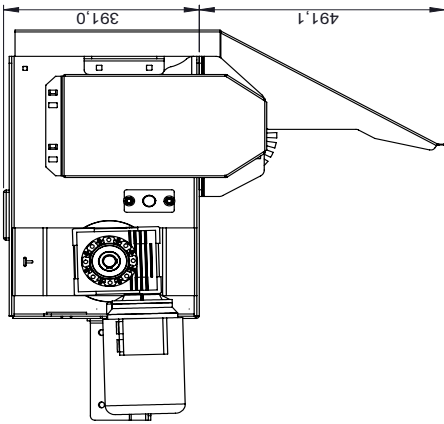
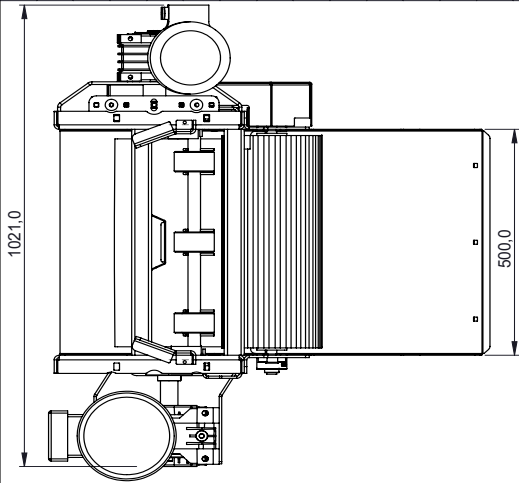
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18223	Brakett børsterull	1
2	18222	Børsterull	1
3	Flange-Unit-LUCFL204-Internordic	Flange-Unit-LUCFL204-Internordic	2
4	Sprocket-E58-13-Bengtssons	Sprocket-E58-13	1
5	18239	Låsebrakett for lager	2
6	18228	Brakett for kjede strammerull	1
7	18229	Plast strammerull for kjede	1
8	18234	Aksling for børsterull	1
9	Sprocket-E58-13-Bengtssons	Sprocket-E58-13	1
10	Parallel key A10 x 8 x 32 DIN 6885	Parallel key A10 x 8 x 32 DIN 6885	1
11	18231	Brakett børsterull	1
12	18240	Deksel drift børsteenhet	1
13	18213	Chain 5/8" 0,7 meter	1




Material:	Thickness:	Surface treatment:
Tolerance not specified according to: NS-14.0 Medium	Sheet scale:	Drawing number:
Designed by:	23.11.2021	1:5
Weight:	Revision:	T5
Helge	Project:	18230
	Test:	
	Release by:	Helge
Serigstad Agri AS		
Komplett båndenser		
Comment 1:	Project:	18230
	Test:	
	Release by:	Helge

# RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18215	Ram drivstation	1
2	18230	Komplett bandenser	1
3	18205	Drivull bandføring	1
4	18235	Komplett omslutnings enhet for band	1
5	18356	Lagerbrakett for drivenhet	2
6	18357	Stramme brakett	2
7	18339	Lager FYTB_35_TF	2
8	18219	Motorbrakett	2
9	18211	Endeskjerm drivull for bandføring	1
10	18600	Montert drivenhet for wiretrekk	1
11	18582	Wire rensebrakett	1
12	18583	Plate for wire rens	2
13	18584	Renseskrue for drivhjul	1
14	18220	Drivenhet for bandføring	1
15	18672	Skråskjerm drivseksjon	1
16	18586	Brakett for støtterull	2
17	17072	Stor rull	2



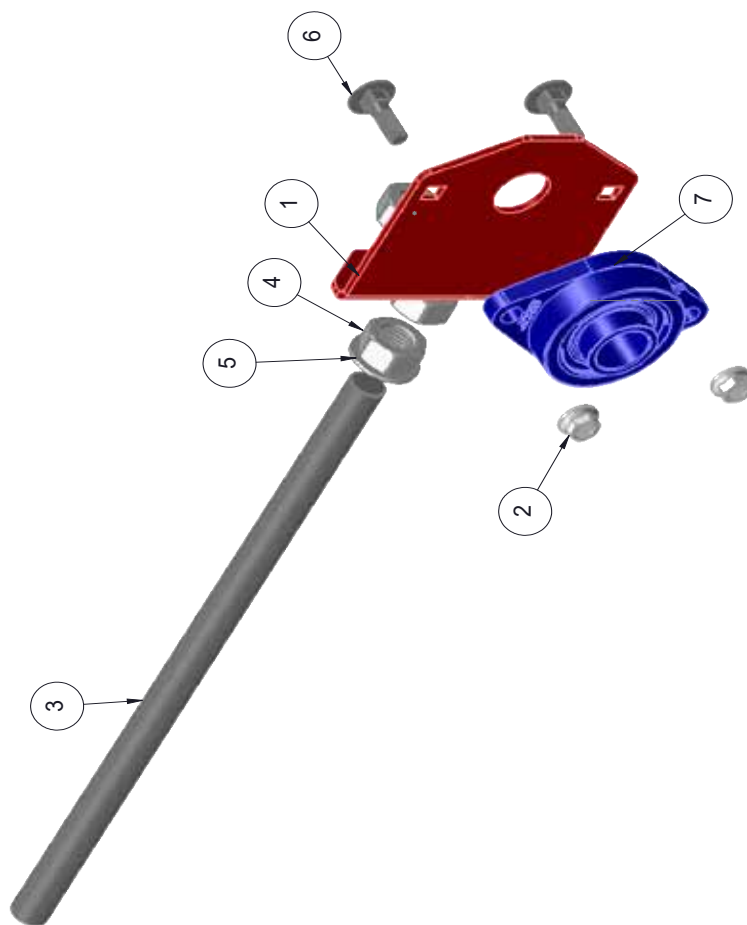
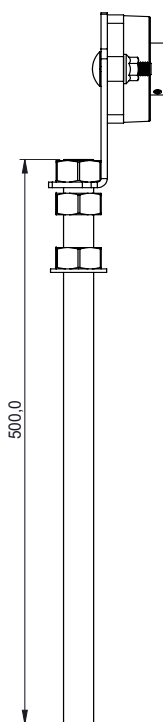
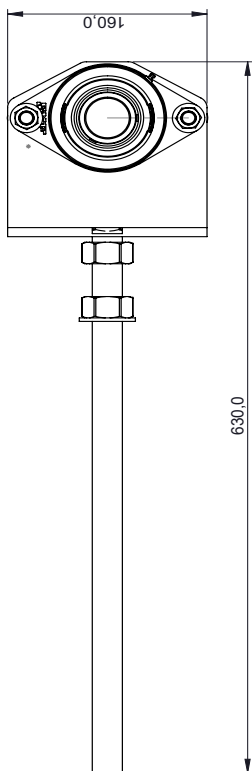
Pos 16 + Pos 17 benyttes utelukkende når bandføring kjører begge retninger

Material	Thickness	Surface treatment
Tolerance and special accounting to	Sheet size	Drawing number
NS-100 Medium transparency	1:10	18245
23.11.2021	Revision	T3
Weight	Projection	
	A3	
		
<b>Serigstad Agri AS</b> Drivseksjon Bandføring		
Content ref.	Project	Reparaturby



# RESERVEDELER

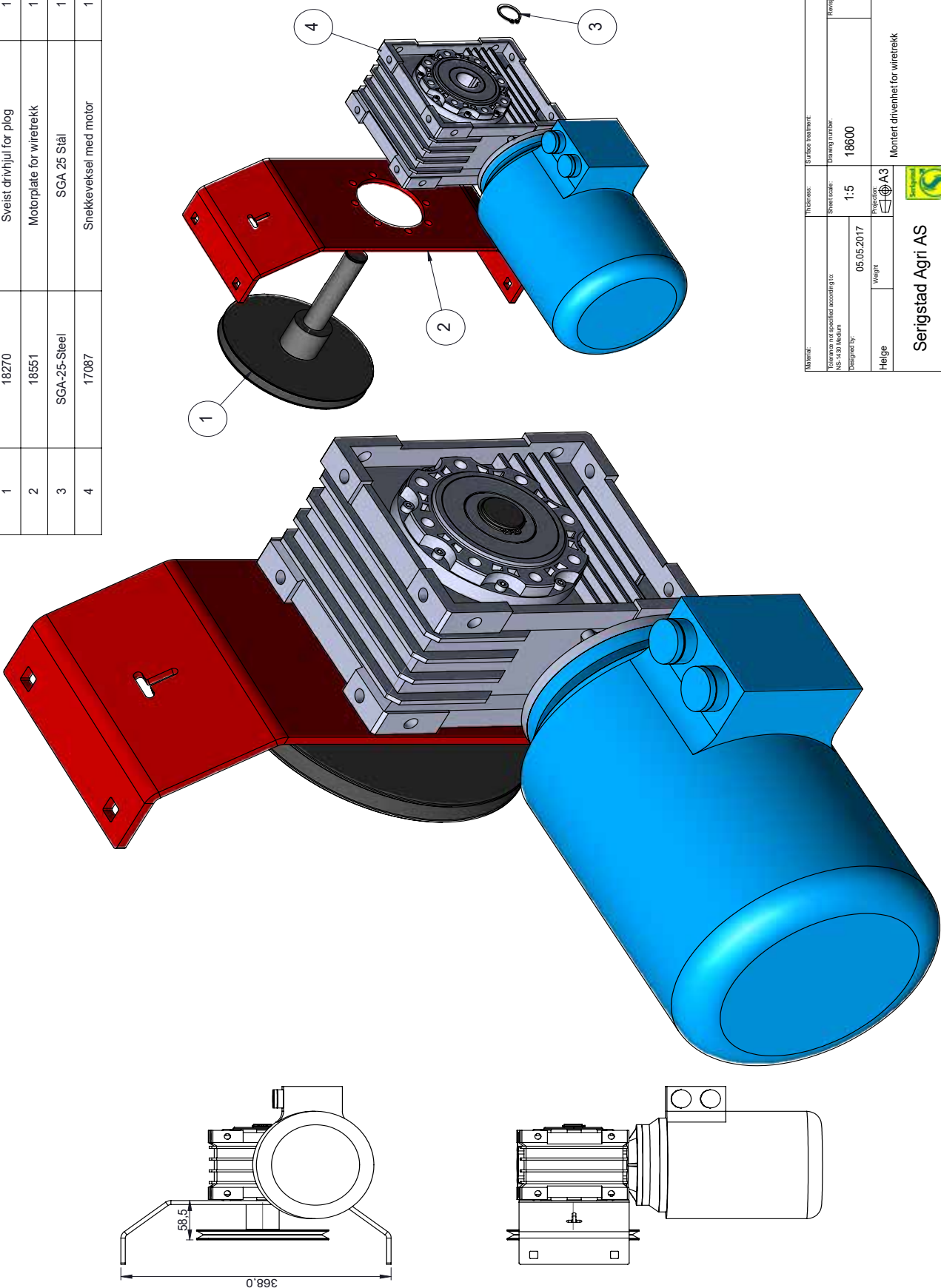
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18341	Lager brakett	1
2	Bumax-88-MF6M-M12_BUFAB	Mutter M 12	2
3	18342	Gjenge slag for strammer	1
4	0934-8-24-mattssons	M24	3
5	0100-245-mattssons	Skive DIN100	1
6	MVBF M12x40	MVBF M12x40	2
7	18339	Lager FYTB_35_TF	1




Material:	Thickness:	Surface treatment:
Reference not specified according to: ISO 10000	Sheet scale:	Drawing number:
Designed by:	1:4	18340
Helge	Weight:	Revision:
		T1
	Pages:	
	A3	
		
<b>Serigstad Agri AS</b> Komplet strammer		
Customer ID:	Project:	Released by:
	Transport bette 600	Helge

# RESERVEDELER

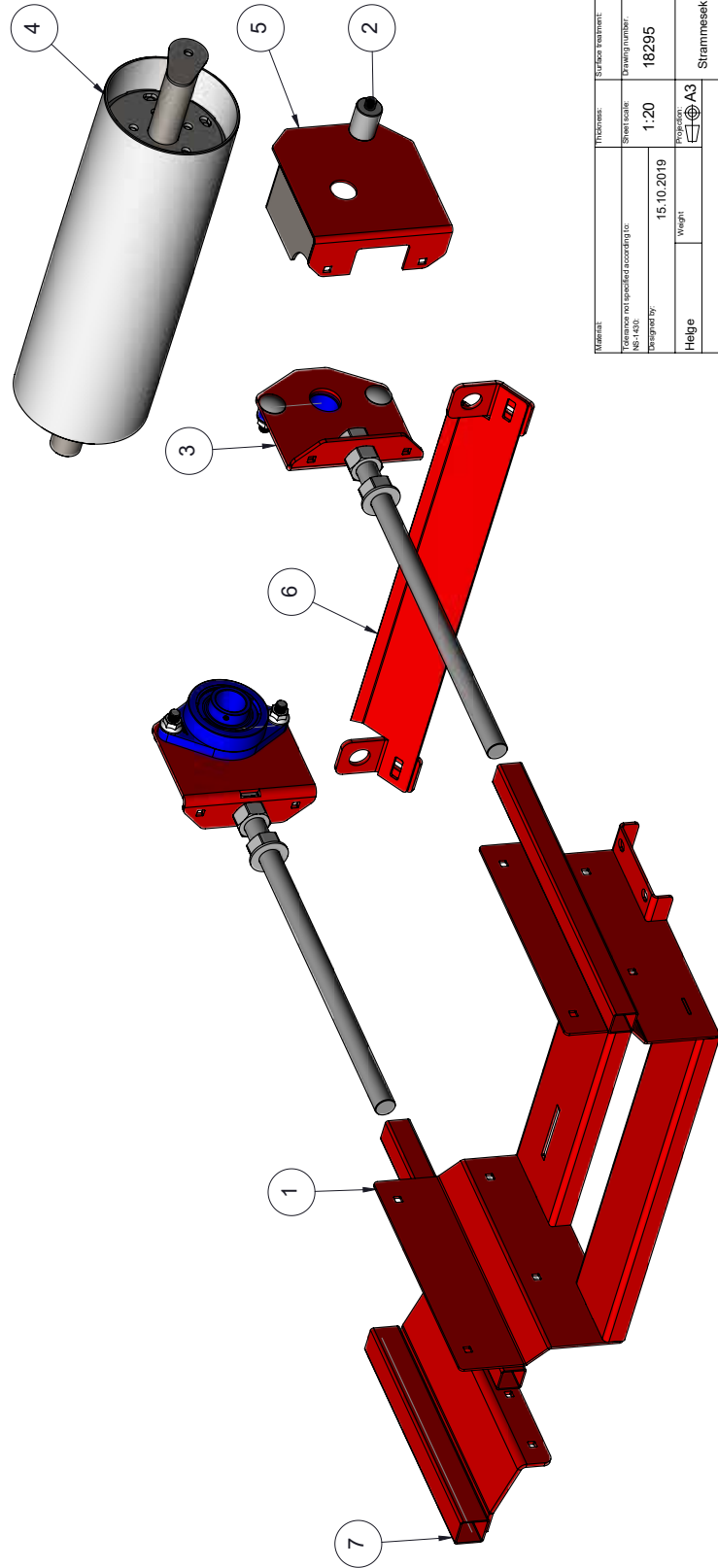
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18270	Sveist drivhjul for plog	1
2	18551	Motorplate for wiretrekk	1
3	SGA-25-Steel	SGA, 25 Stål	1
4	17087	Snekkeveksel med motor	1



Material:	Thickness:	Surface treatment:
Version not specified according to ISO 9001:2015	Sheet scale:	Drawing number:
Designed by:	1:5	18600
05.05.2017	Weight:	Revision:
Helge	A3	T2
		
Serigstad Agri AS Monteret drivhjul for wiretrekk		
Contract n°:	Project:	Responsibility:
	Bandforing	Helge

# RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18500	Sveist stramme seksjon bandføring	1
2	18511	Induktiv sensor	1
3	18340	Komplett strammer	2
4	18255	Strammerull forbånd	1
5	18505	Deksel	1
6	18625	Komplett skrape med braketter	1
7	18610	Sveist feste for wirestrammer	1

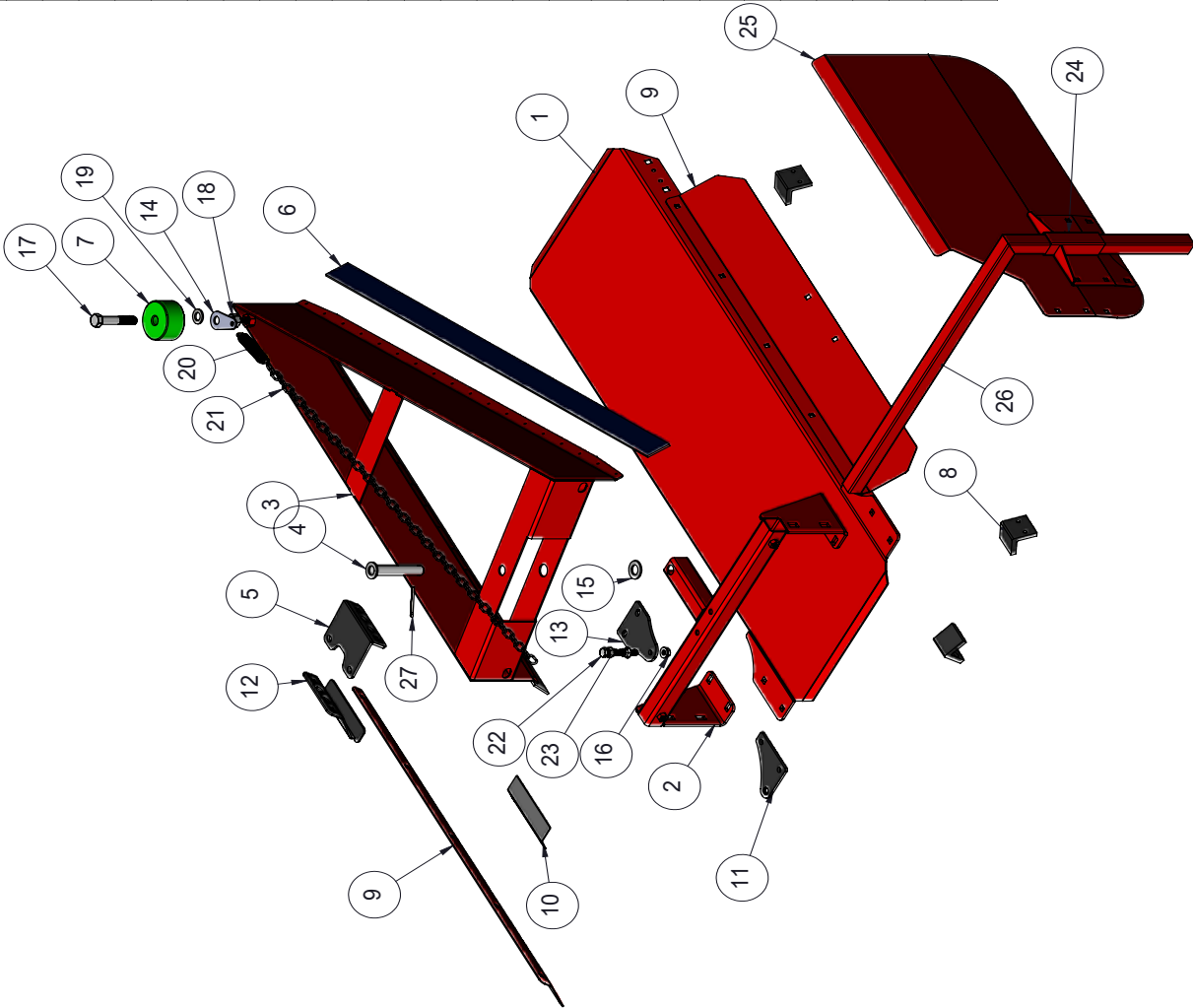



Material	Thickness	Surface treatment	Revision
Dimension not specified according to Part No.	Sheet locale	Drawing number	T3
Released by:	15.10.2019	18295	
Weight	Revision		
Hølge	A3		
Project		Strammeseksjon med rull	
Released by:		Hølge	



# RESERVEDELER

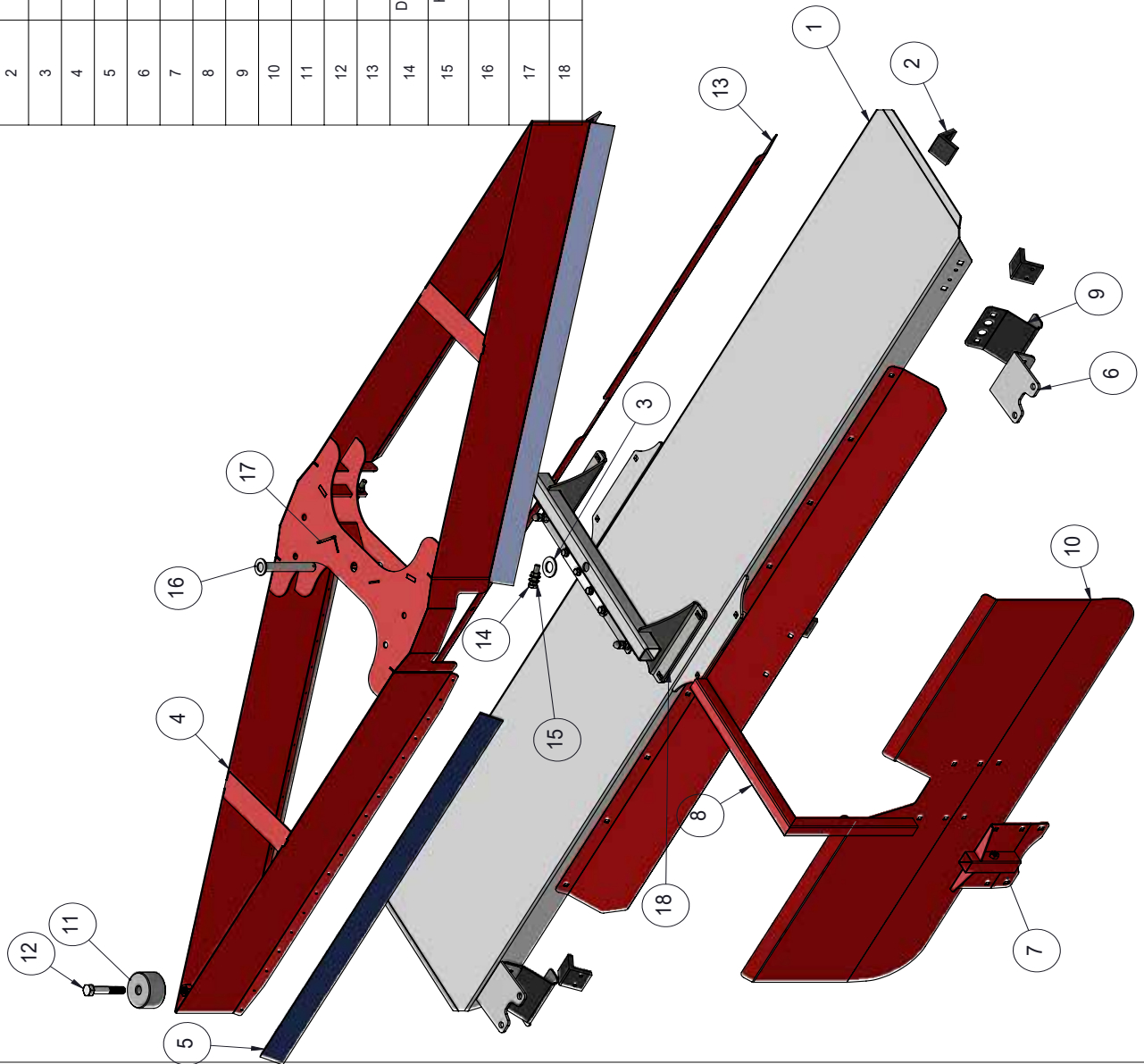
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18525	Sveist bandplate	1
2	18530	Rammeverk for plog	1
3	18535	Sveist plog	1
4	18540	Sveist tapp for plog	1
5	18555	Sveist sensorbrakett	1
6	18293	Plaglist	2
7	18513	Støttehjul for plog	1
8	18514	Glideføring for plogvogn	4
9	18516	Føreplate for før	2
10	18517	Sensorbrakett for plogvender	1
11	18519	Festebrakett	1
12	18518	Sensorbrakett	1
13	18526	Brakett for kjettingholder plog	1
14	18527	Fjærholder	1
15	BRB 21x37x3	BRB 21x37x3	1
16	Bumax-88-MF6M-M10_BUFAB		2
17	M6SM16x80-8.8fzb	M6S M16x80 8.8 fzb	1
18	0934-8-16-mattssons	M6M-8 FZB	1
19	BRB 16		1
20	Extension-Spring-SF-Df-3499-SS1774-04-Lesjofors	Fjær	1
21	18575	Kjetting for plog	1
22	093308-10-70-mattssons	M6S 8.8 Helgångad	1
23	Lock-Nut-DIN-985-M10-fzb	Lock-Nut-DIN-985-M10-fzb	1
24	18580	Skjermholder	1
25	18533	Skjerm	1
26	18534	Vinkel for skjerm	1
27	Din94_fzb_5x50		1




Material:	Thickness:	Surface treatment:
Tolerance not specified according to: NS-130 Medium	Sheet scale:	Drawing number:
Design date:	30.03.2017	1:9
Weight:	Projection:	A3
		
Sergstad Agri AS		
Comment:	Project: Bandføring	Prepared by: Helge
Komplett pløgenhet		Revision: T1

# RESERVEDELER

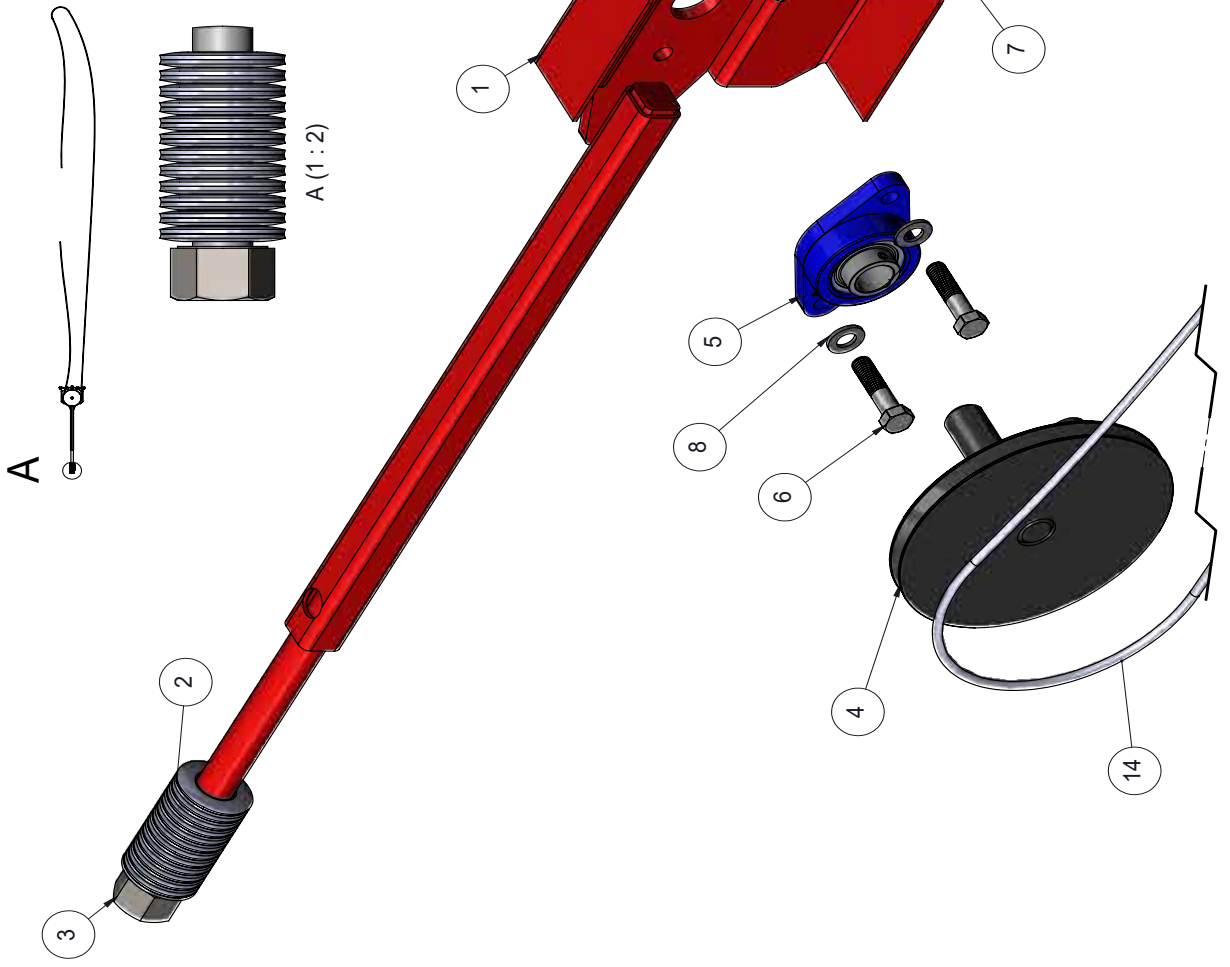
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18650	Sveist dobbel bumplate	1
2	18514	Glideføring for plogvogn	6
3	0100-245-mattssons	Skive FZB DIN100	1
4	18665	Dobbel plog	1
5	18293	Ploglist	4
6	18555	Sveist sensorbrakett	2
7	18580	Skjermholder	1
8	18666	Kortere vinkel for skjerm	1
9	18518	Sensorbrakett	2
10	18667	Ny senter ledeskjerm	1
11	18513	Støttehjul for plog	1
12	M6SM16x80-8.8fzb	M6S M16x80 8.8 fzb	1
13	18668	Føreplate dobbel plog	2
14	DIN EN 24014 - M10 x 45 x 26-N	DIN EN 24014 - M10 x 45 x 26-N	2
15	Hexagon Flange Nut DIN 6923 - M10 - N	Hexagon Flange Nut DIN 6923 - M10 - N	4
16	18670	Sveist bolt for dobbel plog	1
17	D1m94_fzb_5x50		1
18	18660	Montert dobbel plogfeste	1



Material:	Surface treatment:	Scale:	Revision:
Information not specified according to:	Sheet scale:	1:9	18645
NS-1430 Medium	Designated by:	05.11.2018	T2
Weight:	Projection:	A3	
Helge	Komplett dobbel plogvogn		
 <b>Serigstad Agri AS</b>			
Content:	Project:	Bandføring	Repaired by: Helge

# RESERVEDELER

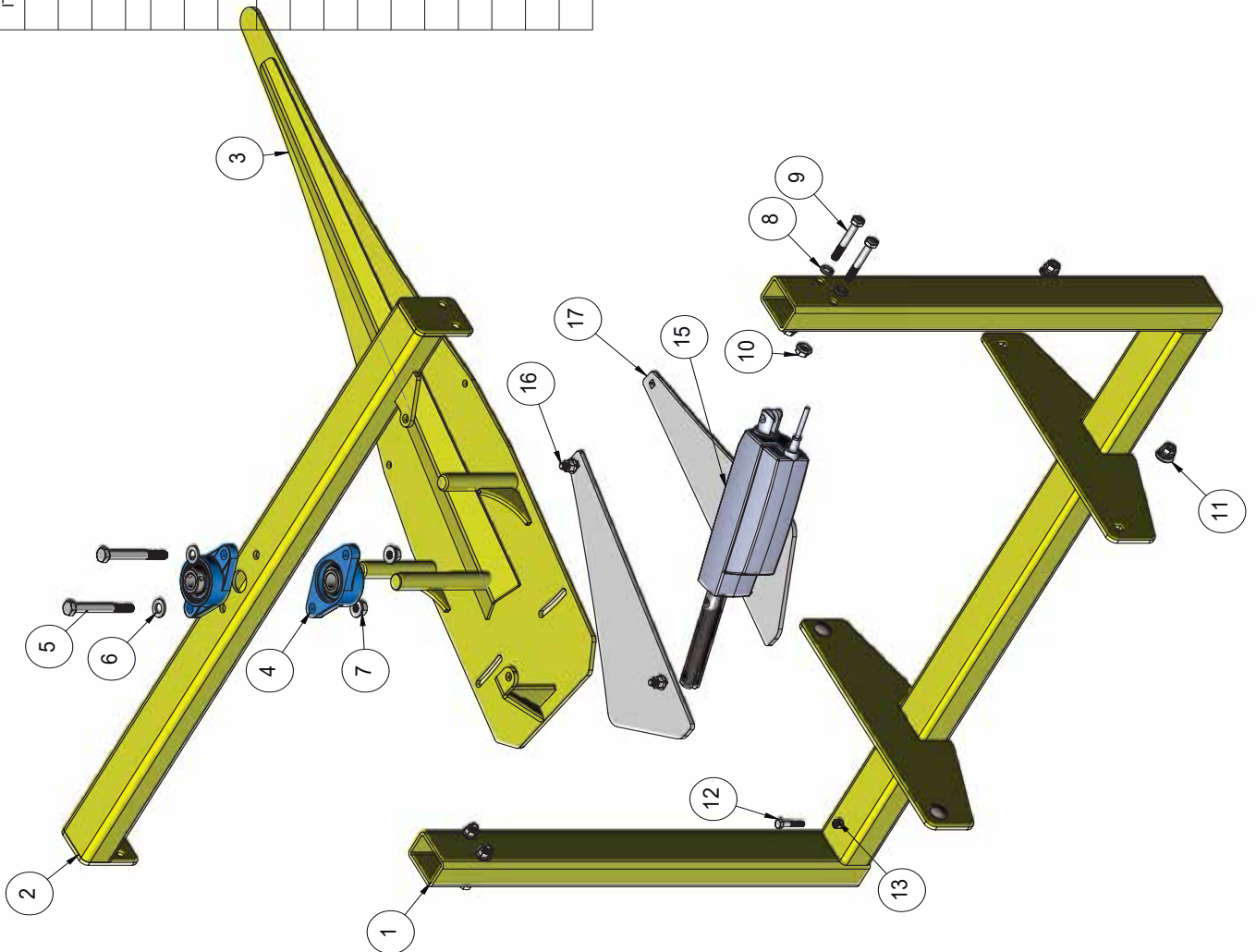
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18280	Stramme enhet for wire	1
2	Din 2093 Spring washer	25.5x50x2	24
3	Hexagon Nut ISO 4033 - M24 - W - N		1
4	18275	Sveist strammehjul for plog	1
5	18635	Lager FYTB 25	2
6	M6S-M12x50-8_8-fzb		2
7	18583	Plate for wire rens	2
8	BRB 13x24x2,5	Washer BRB A4 1,7x4x0,3	2
9	Bumax-88-MF6M-M12_BUFAB		2
10	18584	Renseskrue for drivhjul	1
11	Bumax-88-MF6M-M10_BUFAB		2
12	8-8mm		4
13	18511	Induktiv sensor	1
14	18609	Wire 6mm plastbelagt	1



Material:	Surface treatment:
Tolerance not specified according to: NS-1450	Drawing number:
Issue date:	16.11.2018
Version:	1:10
Revision:	18605
Project:	Bandfløring
Company:	Helge
Product:	Profil: A3
Manufacturer:	Helge
Customer:	Serigstad Agri AS
Project:	Bandfløring
Manufacturer:	Helge
Product:	Komplett wirestrammer

# RESERVEDELER

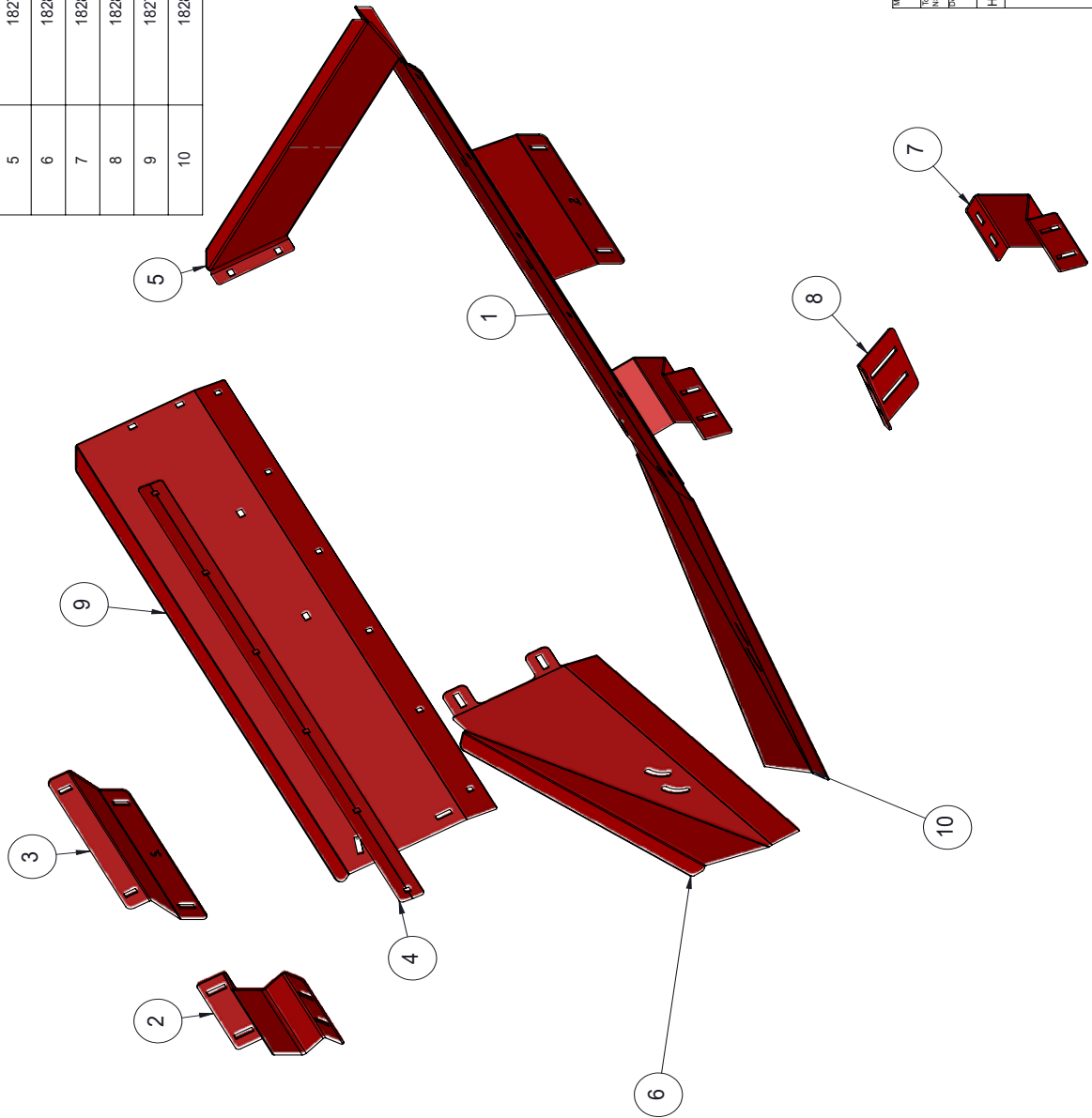
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18560	Sveist ramme for plogvender	1
2	18565	Sveist bom for plogvender	1
3	18570	Sveist vendeplag	1
4	18232	Flange-Unit-UCFL204-Internordic	2
5	0931_8110_80-mattssons	M6S 8.8 FZB	2
6	BRB 10	BRB 10	2
7	Bumax-88-MF6M-M10_BUFAB		2
8	BRB 8		4
9	093138-8-60-mattssons	M6S 8.8 FZV	4
10	Flange nut M8	Flange nut M8 FZB	4
11	8-7mm		4
12	093138-6-30-mattssons	M6S 8.8 FZV	1
13	6924_8_6-mattssons		1
15	18022	Linak LA 12 Aktuator 24V	1
16	8-10mm		4
17	18621	Justerplate vendeplag	2



Material:		Thickness:	Surface treatment:
Dimensions not regulated according to: ISO 9001/ISO 14001		Sheet scale:	Drawing number:
Designed by:		1:5	18560
Date:		12.04.2018	Revision:
Weight:			T2
Project:		Bandforing	
Manufacturer:		Serigstad Agri AS	
Replaced by:		Plogvender	
Reference:		Helge	

# RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18276	V. Sideplate påfylling	1
2	18281	Ytre støtte for sideskjerm	2
3	18279	Støtte sideskjerm	2
4	18286	Klemlist sideskjerm	2
5	18278	Bakre skjerm for påfylling	1
6	18284	H. Ledeskjerm	1
7	18282	Støtte for ledeskjerm	1
8	18283	Brakett for ledeskjerm	1
9	18277	H. Sideplate påfylling	1
10	18287	V. Ledeskjerm	1

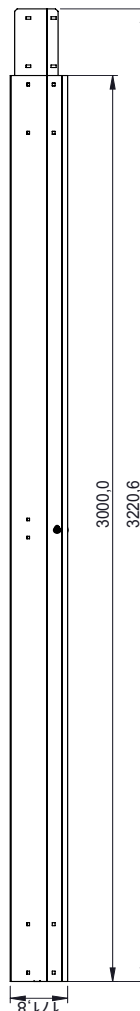


Material:	Thickness:	Surface treatment:
Tolerance not specified according to: NEN-EN 10361	Sheet scale:	Drawing number:
Designed by:	04.04.2018	1:7
Weight:		
Helge		
Project: Bandføring		Released by: Helge
Serigstad Agri AS		Skjerner pålasting fra ende
Content in:		

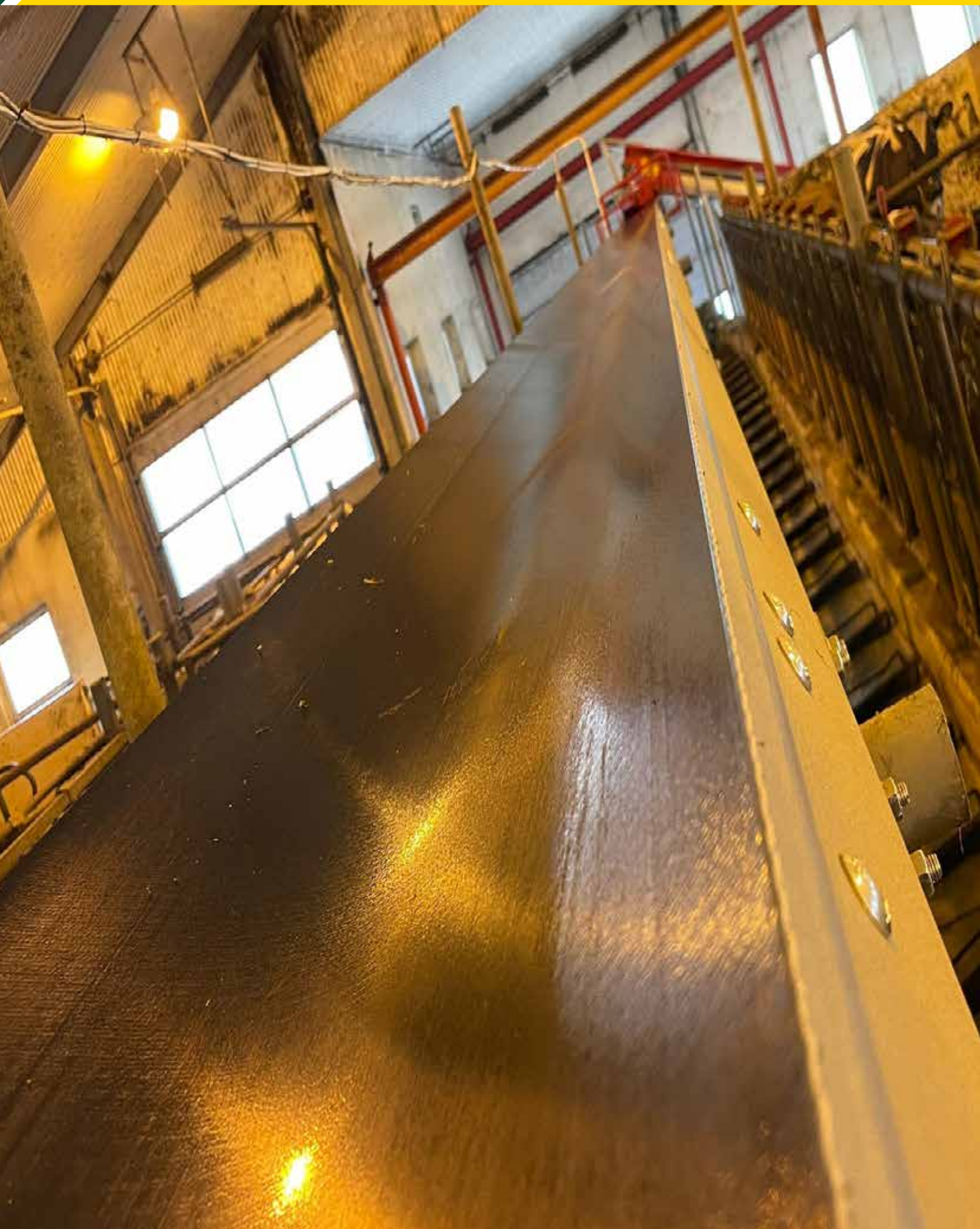


# RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18273	Sidevange for bandforing	2
2	18383	Skjøteplate til midten bånd profil	1
3	18285	Komplett støttejul for forband	1
4	18382	Sjøteplate bånd profil	2



Material:	Thickness:	Surface treatment:	Revision:
Tolerance not specified according to: NS-143, Medium designed by:	Sheet scale: 1:15	Drawing number: 18290	Revision: T1
Weight: 29.03.2017	Revision: A3	3 meter seksjon	
Helge			
Sergstad Agri AS		Project:	Bandforing
Contract no.:		Released by:	Helge



# GJENVINNING

Når utstyret har nådd sin levetid er forsvarlig håndtering av avfall viktig for å sikre god utnyttelse av ressursene i avfallet, samt skåne miljøet.

Elektriske komponenter som kabler, brytere, sensorer, styreskap og motorer klassifiseres som EE-avfall. EE-avfall er elektrisk og elektronisk avfall som etter endt bruk skal leveres til gjenvinning.

Forhandlere er pliktet til å ta imot EE-avfall fra produkter i deres sortiment. Avfallet oppbevares forsvarlig og sendes til godkjent mottak eller behandlingsanlegg. Lagring og transportering av EE-avfall skal utføres slik at avfallet ikke kan bli ødelagt eller skadet.

Komponenter som inneholder miljøgifter skal behandles og sorteres på en sikker måte slik at det ikke kan skade miljøet.

Stålavfall skal leveres til innsamling slik at dette blir gjenvunnet.

Ta gjerne kontakt med din forhandler ved behov for mer informasjon om gjenvinning og håndtering av avfall.





[www.serigstad.no](http://www.serigstad.no)

Adresse: Nordlysvegen 5, 4340 Bryne | E-post: [ordre@serigstad.no](mailto:ordre@serigstad.no) | Tlf.: 46 85 46 65