



*Etbl. 1864*



Feeder  
neTouch



# BRUKSANVISNING



Feeder  
neTouch

Automatiserer tungt og tidkrevende arbeid!

Rev. 29.11.2016



Mye av det tunge fôrhånderings - arbeidet er i dag forsvunnet takket være fôrhånderingsutstyr fra Serigstad!



# INNHOLD

INTRODUKSJON	3
ERKLÆRING OM SAMSVAR	4
MÅLSKISSE	5 - 6
SIKKERHETSINSTRUKS - FARESONER	7 - 11
TEKNISKE DATA	12 - 13
TILKOPLING	14 - 25
MONTERING - OPPHENG	26 - 29
FUNKSJONSBESKRIVELSE	30 - 31
MONTERING AV MARKØRER	32 - 33
PROGRAMMERING OG BRUK	34 - 35
FJERNBETJENING OG APP-STYRING	36 - 39
HMI - INSTILLINGER	40 - 51
BRUK OG MASKIN INSTILLINGER	52 - 53
VEDLIKEHOLD	54 - 57
FEILSØKING	58
RESERVEDELSPLANSJER	59 - 71
TILLEGGSUTSTYR	72
KONTAKT	74

## Kjære kunde!

Vi takker for den tillit de viser vårt firma med anskaffelse av Serigstad sin OneTouch Feeder System. Produktet er velutprøvet og bygger på meget drift-sikker og kjent teknologi. Produktet tilfredsstillter strenge krav til kvalitet.

Ved levering skal vår forhandler ha gjort Dem kjent med kontroll, vedlikehold og justeringer av maskinen. Den korte innføringen er ingen erstatning for mer detaljert og nødvendig informasjon som gis i denne instruksjonsboken.

Instruksjonsboka gir detaljerte sikkerhetsinstrukser, informasjon om bruk, viktige detaljer før oppstart, kjennskap til funksjoner, inngangkjøring og håndtering av maskinen.

Det er ett års garanti mot fabrikkasjons og material feil.  
Vi håper produktet tilfredsstillter dine forventninger og behov

Vennlig Hilsen:  
Serigstad Agri as.



Produktansvarlig

## ERKLÆRING OM SAMSVAR

## EC declaration of conformity

according to the EU Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II 1. A

**Manufacturer**

Serigstad Agri as  
 Vardheiveien 60  
 NO - 4349 Bryne

**Person established in the Community authorised to compile the technical file**

Helge Njaerheim  
 Serigstad Agri  
 Vardheiveien 60  
 4340 Bryne

**Description and identification of the machinery**

Product / Article	Exactfeeder
Serial number	7104670, 7104671, 7104672, 7104673
Project number	PRJ-2015-05-05-0001
Commercial name	Exactfeeder system
Function	See Limits of the machine

**It is expressly declared that the machinery fulfils all relevant provisions of the following EU Directives.**

2006/42/EC	Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC (recast) (1)
2006/95/EC	Low Voltage Directive
2004/108/EC	Electro Magnetic Compatibility Directive

**Reference to the harmonised standards used, as referred to in Article 7 (2)**

EN ISO 12100:2010-11	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction ( ISO 12100:2010)
EN ISO 13849-2:2012	Safety of machinery. Safety-related parts of control systems. Validation
EN ISO 13857 : 2008	Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs

**Reference of the other technical standards and specifications used**

IEC 60364-5-51:2005	91.140.50 - Electricity supply systems *Including electric energy meters in buildings, emergency electrical supplies, etc.
IEC 61439-1:2011	13.260 - Protection against electric shock. Live working *Including tools for working with voltages 29.130.20 - Low voltage switchgear and controlgear *Including switchgear and controlgear assemblies
IEC 61439-1,-3:2011	Low-voltage switchgear and controlgear assemblies. General rules
EN 61439-1,-3 ed.2	Low voltage switchgear and controlgear *Including switchgear and controlgear assemblies
IEC 60364-4-41:2005	13.260 - Protection against electric shock. Live working *Including tools for working with voltages 91.140.50 - Electricity supply systems *Including electric energy meters in buildings, emergency electrical supplies, etc.

Samsvars erklæring er under revisjon.

Bryne, 17.06.2015

Place, Date



Signature  
 Helge Njaerheim  
 R&D Product Manager

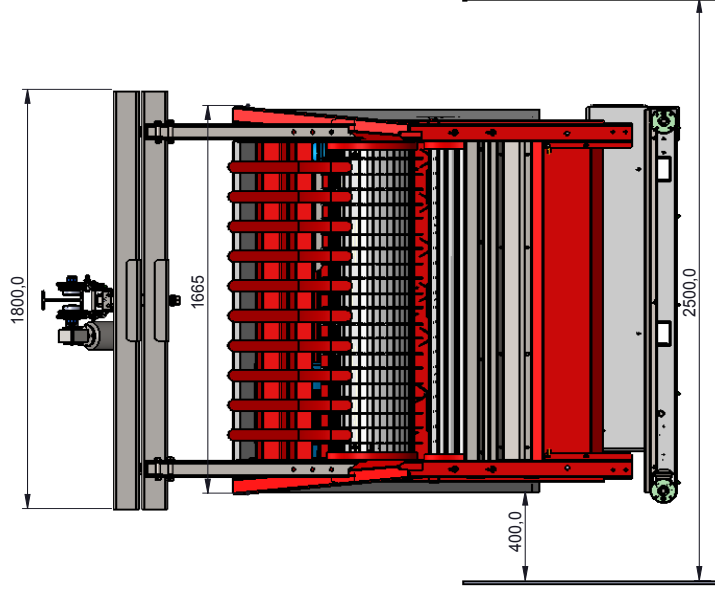
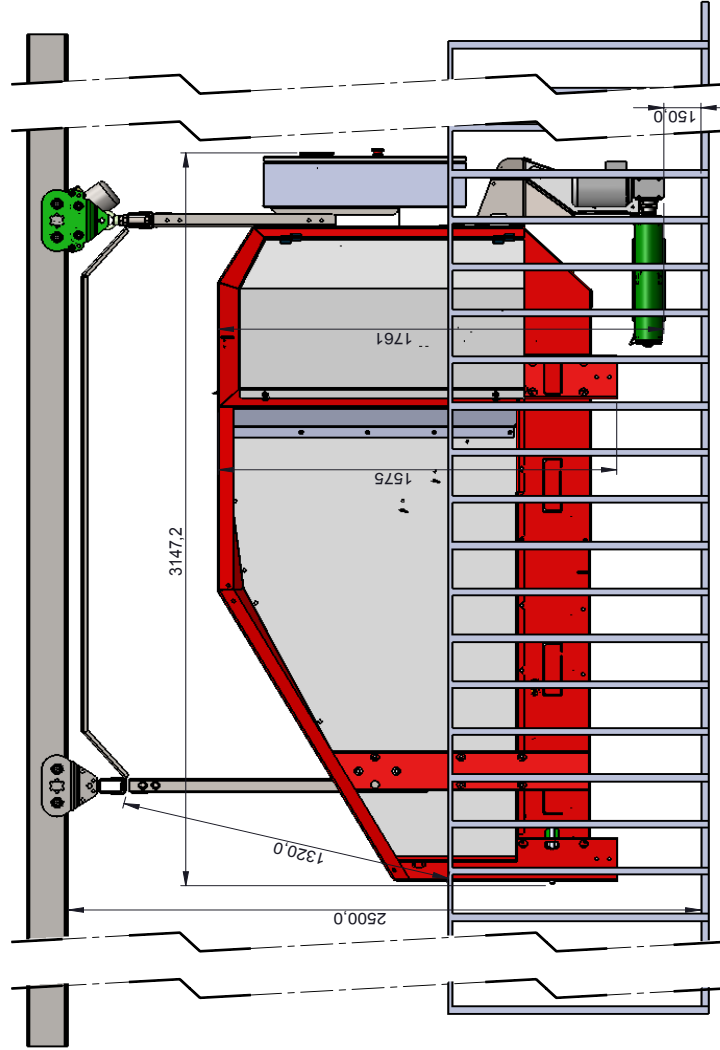


Signature  
 Arild Skaaland  
 CEO



# MÅLSKISSE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	7104665	Flexfeed Stort volum	1
2	7466847	OneTouch styreskap 230V	1
3	17870	Øvre feste for sideutmater	1
4	17885	Montert sideutmater	1
5	7460036	Oppheng for 1 skinne	1
6	Forgang	SW-Description@Part.SLDPRT	1
7	IPE 160	IPE 160	1



## Generelle mål for One Touch med større volum opphengt i en skinne.

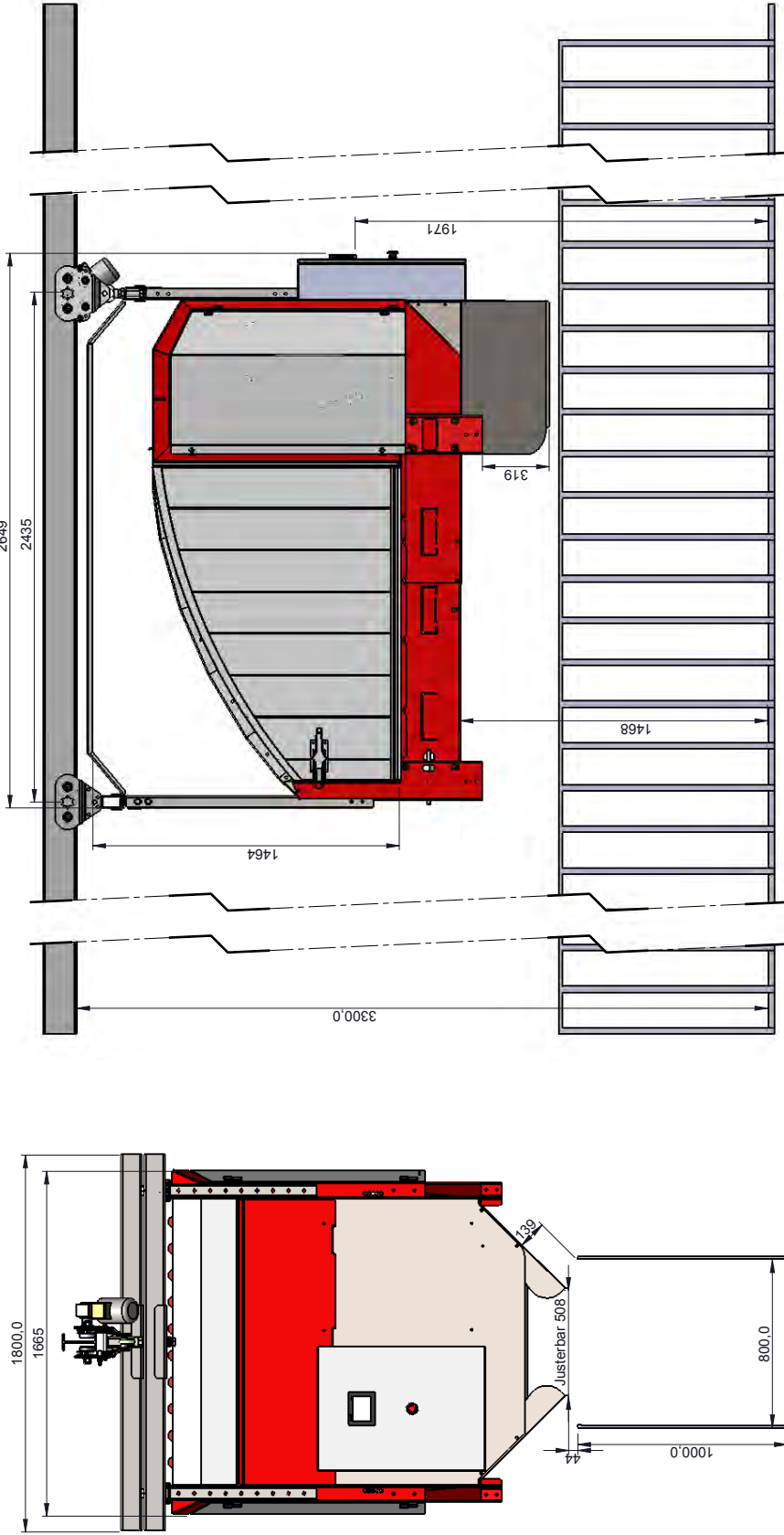
Minste anbefalte klaring mellom gulv og skinne ved ilissing fra matebord: 2,5 Meter  
Mål 1320 mm er iyåpning for ilissing av ball fra matebord.


Benyttes 1,4 - 1,6 dia rundballer bør avstand 2500 fra gulv - skinne økes.

Kortere avstand mellom innredning og maskin kan gi økt risiko for klemfare for mennesker og dyr.

Material:	Finishes treatment:	Revision:
Tolerance not specified according to:	Sheet scale:	Drawing number:
NS-1430:	1:20	7104647
Issued by:	03.11.2015	T1
Weight:	Projection:	
Helge	A3	
Serigstad Agri AS		One Touch forlengert 230V
Project:	OneTouch Feeder	Revised by:
Contract no.:		Helge

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	One touch med lang sideutløper/QTY.
1	17420	Komplett styre for Flexfeed 2013	1
2	17900	Oppheng for 1 skinne	1
3	7104681	RBK Flexi Høyre sidedør 220V	1
4	7466847	OneTouch styreskap 230V	1



Material	Thickness	Surface treatment
Dimensions specified according to	Sheet scale	Stamp number
Geography	27.10.2015	7104640
Weight	Weight	Weight
Helge	Weight	Weight
		
Serigstad Agri AS One Touch 220V m. H sidedør		
Contract no.	Project	Manufacturer
	RBK Flexfeed fottelgger	Helge

Generelle mål OneTouch med standard volum og en sidedør for ilegg fra side, opphengt i en skinne.  
 Med 800 mm bredde på forhekk klarer sauer klarer å spise rent  
 Ideell avstand fra skinne til gulv er 3300mm. ( Ved 3,3 meter blir lysåpning for ilesing ca. 1,4 meter. )  
 Anbefaler kun bruk av 1,2 diameter ball. Større baller krever høyere klaring mellom gulv og skinne.  
 Klaring 139 mm mellom maskin og innredning bør vurderes ut fra klemfare

## ADVARSEL - SIKKERHET FØRST!

Benytt merkede heisepunkter ved løft.  
Ved håndtering med gaffeltruck benyttes merkede områder.  
Hold god avstand til hengende last!

### Maskin merking:



Hold avstand til utstyr som er i drift!



Løft: Se angitte løftepunkter merket på maskin.

Stå aldri i faresonen når maskinen er i drift!



Les bruksanvisning!!



CE - merking



Klemfare som kan forårsake alvorlige skader eller død.



Transport



Deksler skal alltid være lukket under drift

**Etterstram bunnkjedet på ny maskin!**  
(Maling og lakk slites av)  
**Kontroller jevnlig!**



# SIKKERHETINSTRUKS



**ADVARSEL!**

ANLEGGET STARTES MANUELT VIA SKJERM PÅ STYRESKAP, ELLER VIA EN APP. PÅ DIN SMART TELEFON. PÅSE VISUELT AT INGEN OPPHOLDER SEG I NÆRHET AV MASKIN FØR OPPSTART!

PLASSER VEDLAGTE VARSELSKILT GODT SYNLIG VED INNGANG ELLER I NATURLIG OMRÅDE VED MASKIN.




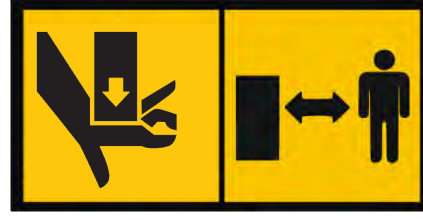


SE VÅRE ANBEFALINGER OG LÆR FORHOLDSREGLER FOR OPPHOLD I FARESONER

Legg merke til bruk av signalord FARE og ADVARSEL med følgende betydning:

<p>FARE</p> 	<p>Varselskilt for rød sone (se side 10).</p> <p>Indikerer en overhengende farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan resultere i alvorlig personskade eller død.</p>
<p>ADVARSEL</p> 	<p>Varselskilt for gul sone (se side 10).</p> <p>Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan resultere i alvorlig skade.</p>



# SIKKERHETS MERKING

<p>Advarsel skilt 996760 - rød og gul sone</p> <p>Vær forsiktig! Les og forstå instruksjonsboken før maskinen tas i bruk, før vedlikehold og justeringer foretas.</p>	
<p>Advarsel skilt 7996765 - rød og gul sone</p> <p>Vær forsiktig! Hold avstand til maskiner som er i drift. Ikke opphold deg i maskinens merkede faresone.</p>	
<p>Advarsel skilt 996766 - rød sone</p> <p>Vær forsiktig! Hold alle deksler lukket når maskinen er i gang.</p>	
<p>Advarsel skilt 996763 - rød sone</p> <p>Vær forsiktig! Klemfare som kan forårsake alvorlige skader eller død! Hold avstand til maskin som er i drift.</p>	
<p>Advarsel skilt 996746 - rød og gul sone</p> <p>Vær forsiktig! Høy spenning. Strømtilførsel anbefales brutt før åpning av styreskap.</p>	
<p>Fare skilt 996745 - rød sone</p> <p>ADVARSEL! Før en går inn i høy risiko sone for vedlikehold, reparasjon eller justering, skal hovedstrømbryter slås av og låses</p> <p>Alvorlige skader med døden til følge kan intrefe dersom en oppholder seg i faresone under drift.</p>	



Fare soner må sikres!

Før oppstart skal en forsikre seg om at ingen oppholder seg i risikosone.

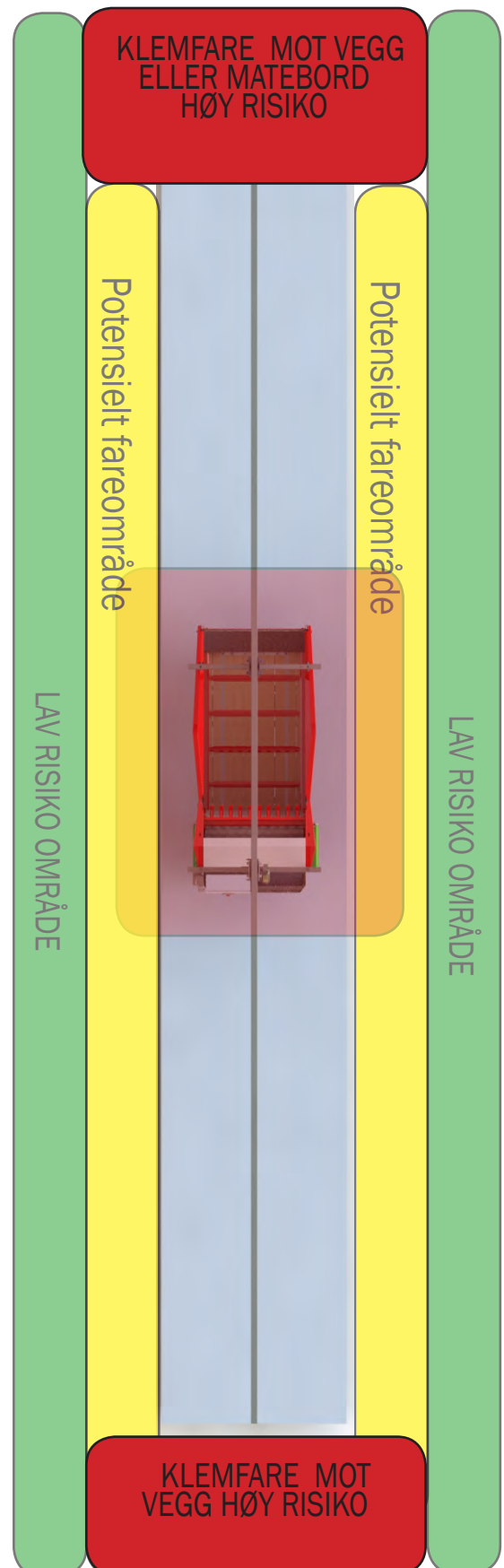
Før en går inn i risikosone for vedlikehold, reparasjon eller justering, skal hoved strømbryter slås av og låses.

Fare områder :

**Rød sone 0 - 850mm** fra maskin  
Representerer fareområde som kan forårsake alvorlige skader og død.  
Det er viktig å holde god avstand til området under drift.

**Gul sone 400 - 1000mm** fra maskin  
Representerer potensielt fareområde under drift.

**Grønn sone 1000mm** fra maskin  
Representerer liten risiko for at skade kan oppstå under drift.



# SIKKERHETS FUNKSJONER

Sikkerhets funksjoner i produktet:

- Nødstop: Er montert på forside av styreskap.
- Låsbar hovedbryter: Er plassert på styreskapets venstre side skal benyttes ved vedlikehold, reoperasjon og justering.
- Varsellys: Et blinkende varsellys montert på maskin. Når oppstart - signal mottas, tennes varsellyset ved oppstart.
- Lydsignal: Varsler før oppstart av maskinen og dersom støtfanger eller nødstop blir aktivert.
- Løpekatter har en hendel for hurtig utløsning av motorer. Dermed kan maskinen flyttes i nødstilfelle ved brann eller evakuering.

Utløserhendel for løpekatt



Støtfanger

# 12





# TEKNISKE DATA

Vekt		
OneTouch	Lang versjon med oppheng og sideutmater	1100 kg
OneTouch	Standard versjon med oppheng og nedløpstrakt	950 kg
Motorstørrelse		
Knivtrommel		7,5 Kw
Taggtrommel		1,5 Kw
Bunnbelte		0,75 Kw
Sideutmater	4 polet motor = 215 o/min	0,75 Kw
	2 polet motor = 430 o/min	0,75 Kw
Løpekatter for 1 skinne	1 x 4Wd løpekatt	0,18 Kw
Løpekatter for 2 skinner	2 x 4Wd løpekatt	0,18 Kw
Kraftfôrtank		
Mål		
OneTouch lengde	Standard	2664 mm
OneTouch lengde	Forlenget	3147 mm
OneTouch bredde		1665 mm
OneTouch høyde	Standard maskin	1575 mm
	Med sideutmater	1762 mm
	Med trakt	1894 mm
Sideutmater lengde	Kort utgave	1100 mm
	Standard utgave	1700 mm
Fôr		
Maks diameter rundball	Lange versjon OneTouch	1,6 m
	Standard versjon	1,4 m
Maks bredde rundball		1,2 m
Maks høyde firkantballer		1,2 m
Maks lengde firkantballer		1,4 m
Elektrisk strømforbruk		
230 Volt: 33,8 Amp	3 faser + jord sikringsstørrelse:	Anbefalt 42 Amp
400 Volt: 19,5 Amp	3 faser + jord + null sikringsstørrelse:	Anbefalt 30 Amp



All tilkobling skal foretas av autorisert personell.

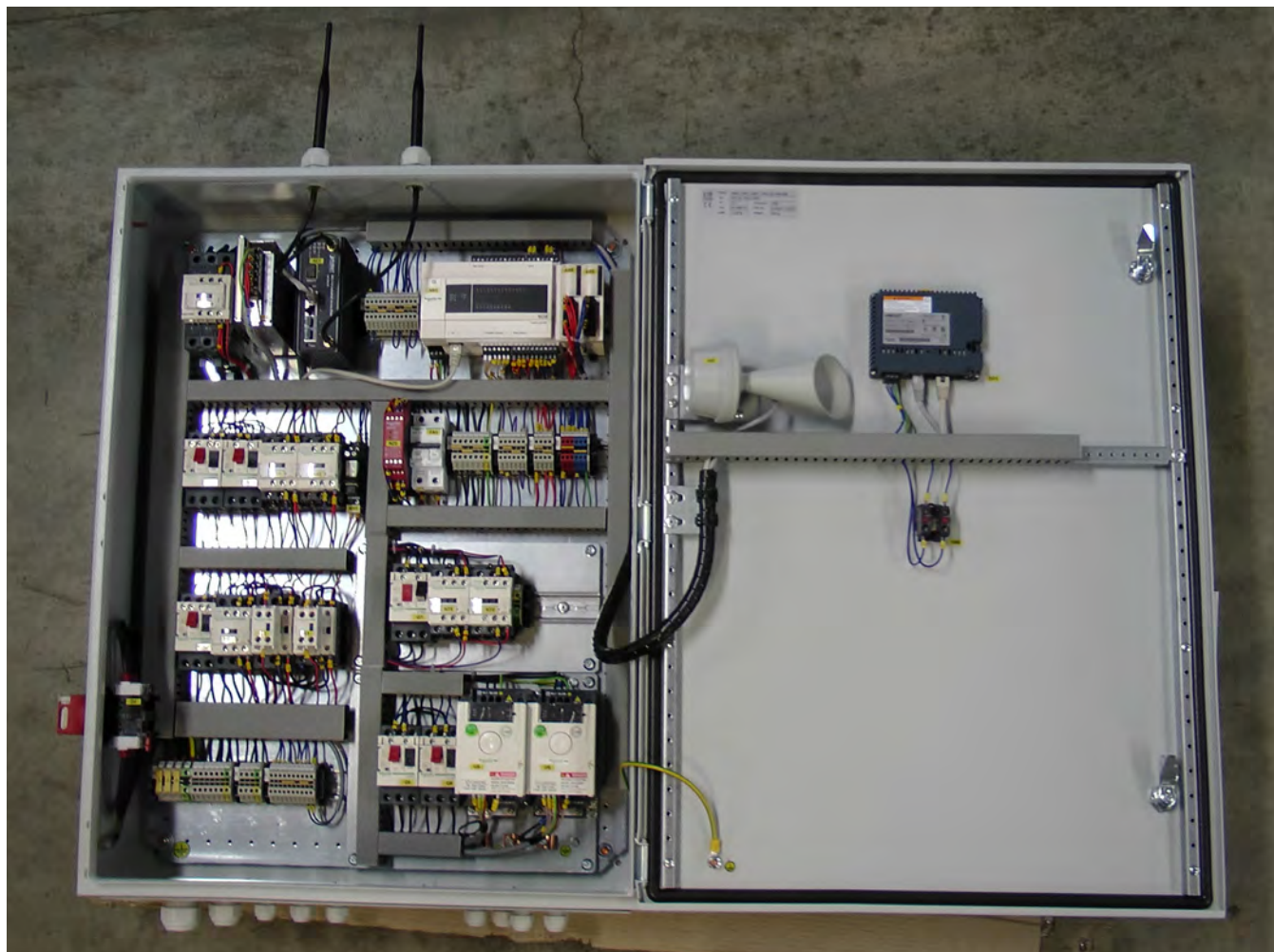
#### STYRESKAP:

Styreskapet er ferdig montert og testkjørt fra fabrikk.

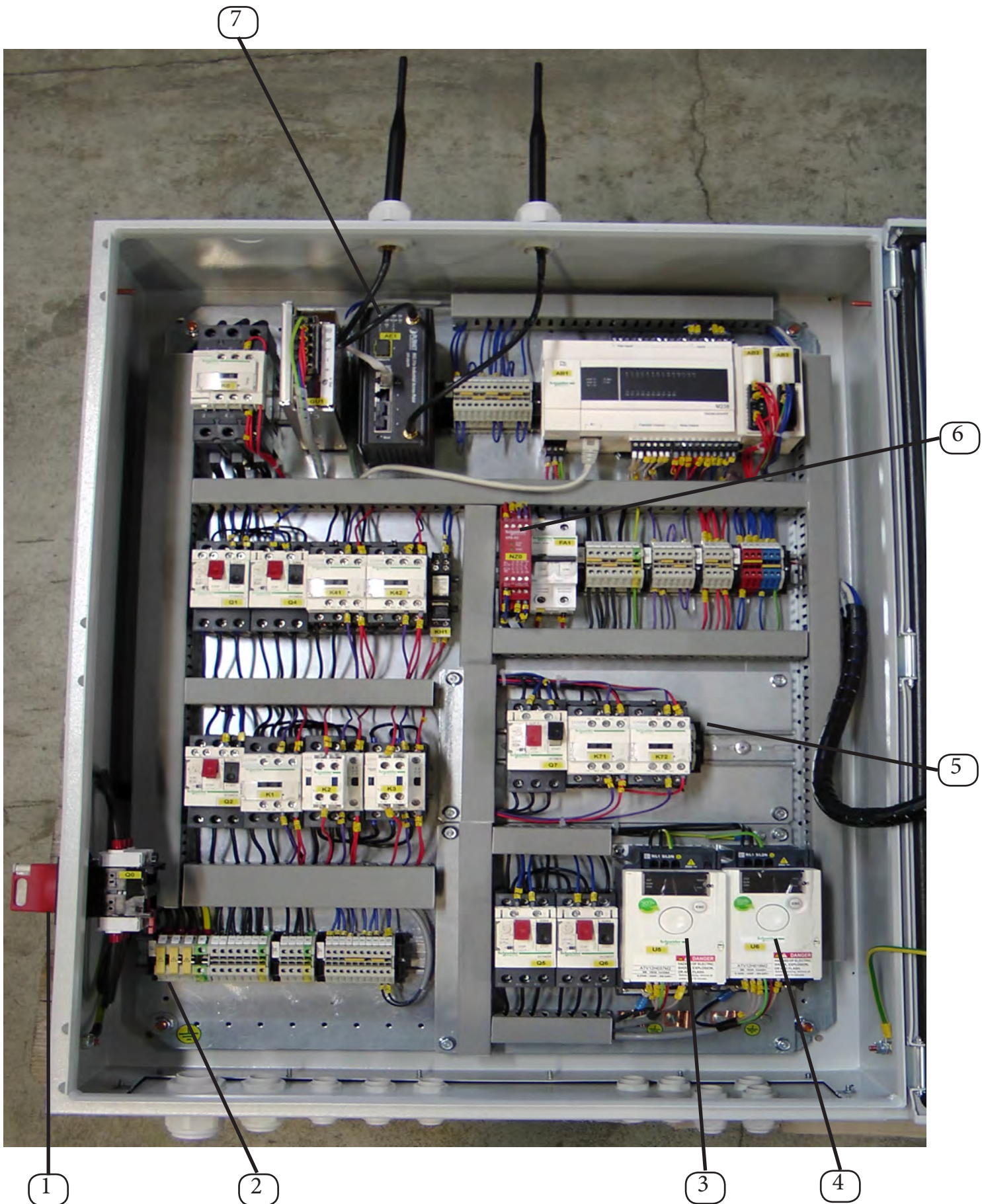
All tilkobling av strøm til styreskapet skal utføres av autorisert personell.

#### Tilkobling:

1. Hovedstrømsbryter.
2. Strømtilførsel kobles til skap fra strømskinne eller kabeltrommel.
3. Drivmotorer kobles til løpekatt, (frekvensomformer for løpekatt/ løpekatter).
4. Frekvensomformer for kraftfôr skruen.
5. Modul for sideutmater.
6. Kollisjonsvern / Nødstop.
7. Wifi - modul.

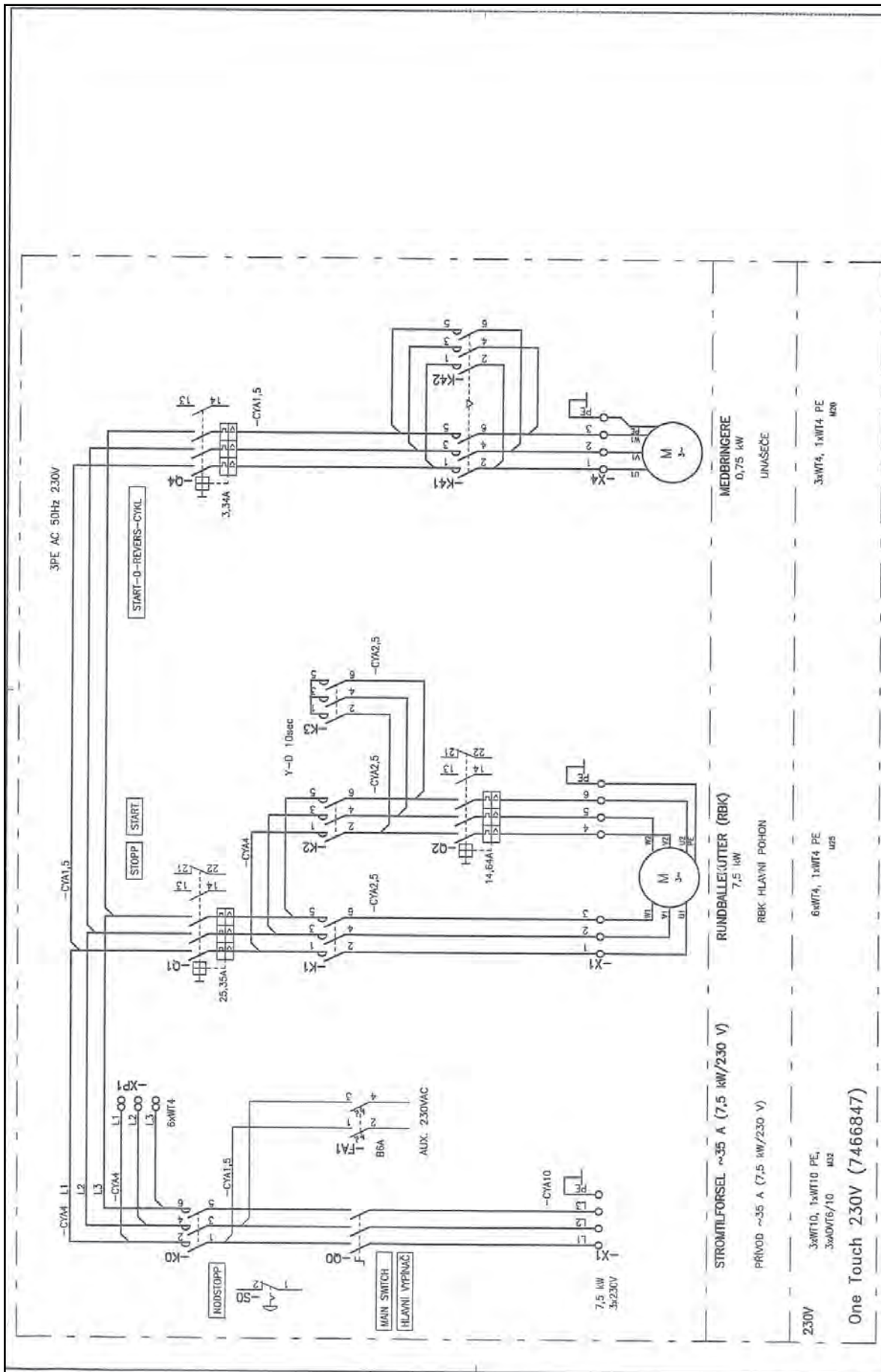


# TILKOBLING





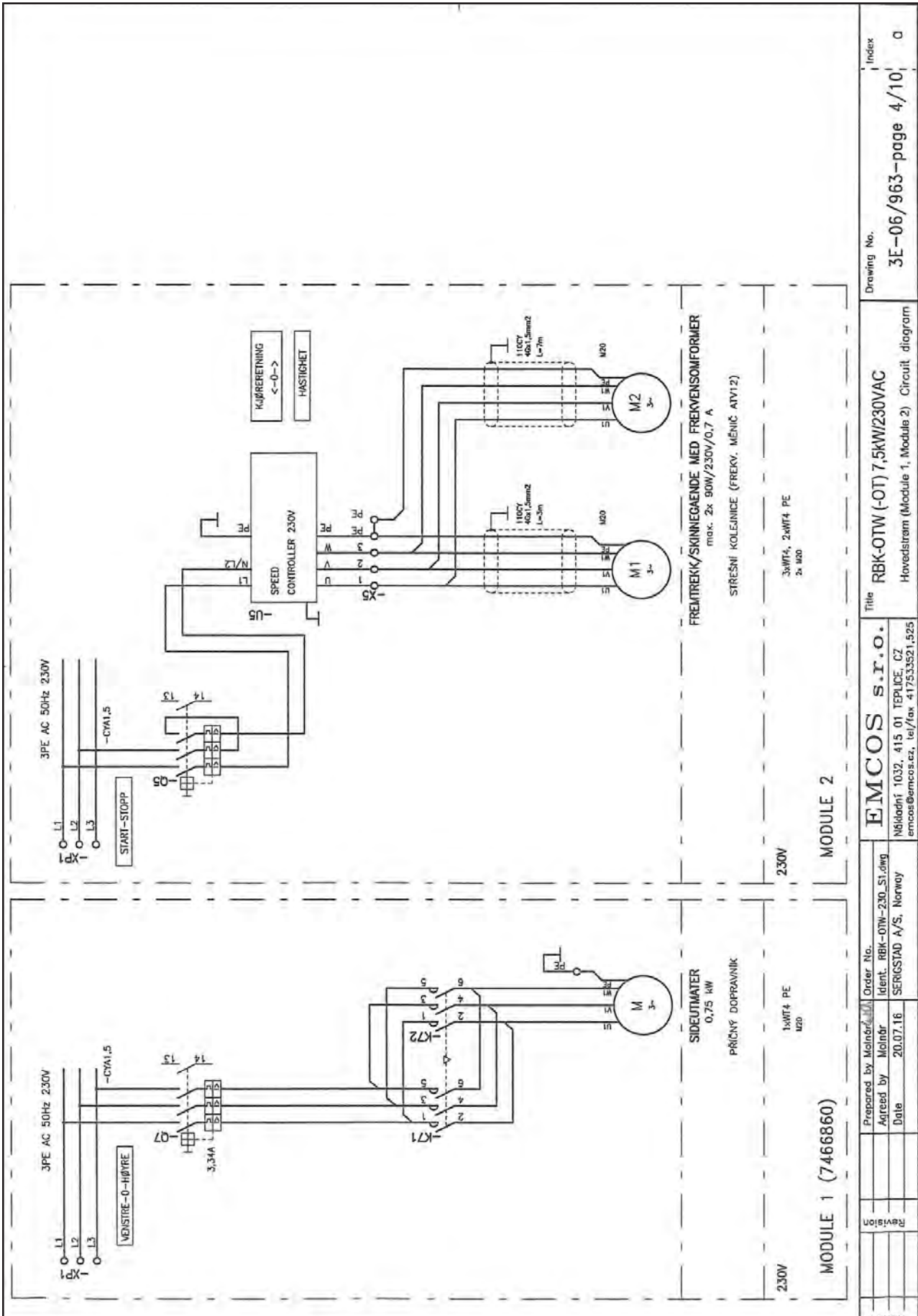
# 16



Revision	Order No.	EMCOS S.r.o.	Drawing No.
Prepared by Member/ML	Ident. RBK-OTW-230_S1.dwg	Nákladní 1032, 415 01, TEPLICE, CZ	3E-06/963-page 3/10
Agreed by Member	SERGIJAD A/S, Norway	emcos@emcos.cz, tel/fax: 417533521,525	Circuit diagram
Date 20.07.16			insp

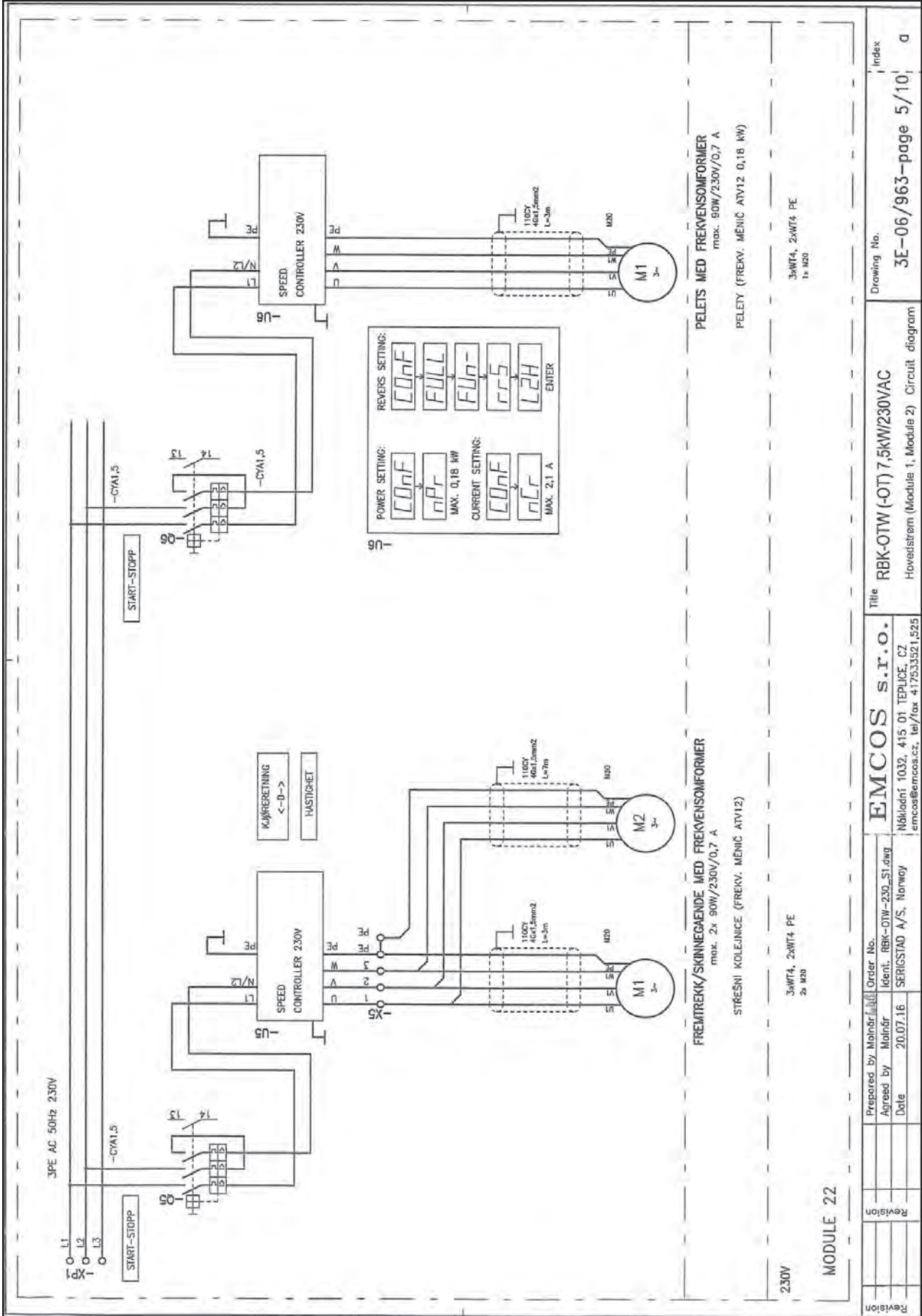
One Touch 230V (7466847)

# KOBLINGSSKJEMA FOR STYRESKAP



Revision	Prepared by Molnár	Order No.	Drawing No.
	Agreed by Molnár	Ident. RBK-0TW-230_S1.dwg	3E-06/963-page 4/10
	Date 20.07.16	SERGSTAD A/S, Norway	Index
			0
Title		RBK-0TW (-0T) 7,5kW/230VAC	
Hovedstrøm (Module 1, Module 2)		Circuit diagram	
EMCOS s.r.o.		Nákladní 1032, 415 01 TEPLICE, CZ	
emcos@emcos.cz, tel/fax 417533521,525			

# KOBLINGSSKJEMA FOR STYRESKAP



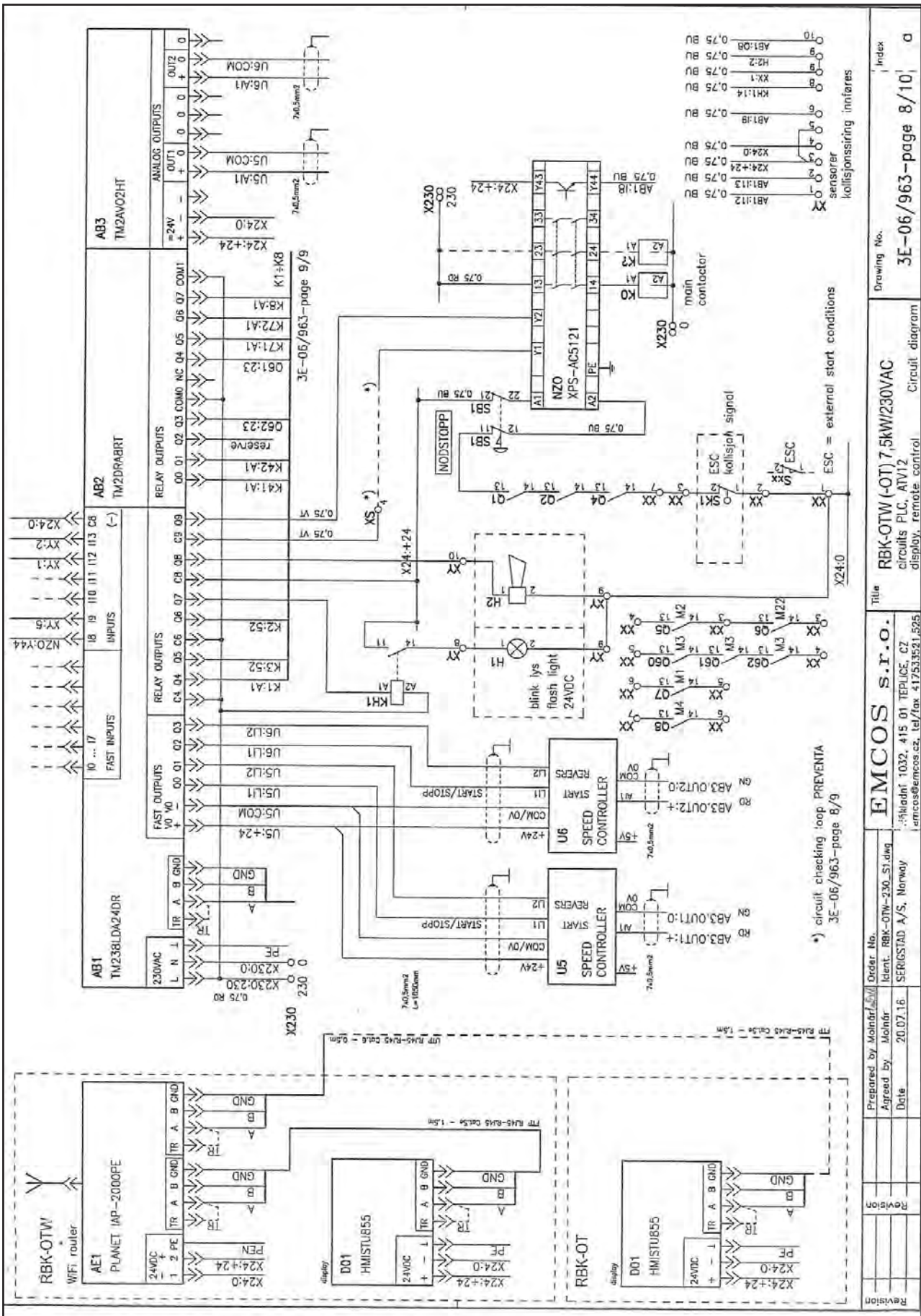
Prepared by	Malinčák	Order No.	
Agreed by	Malinčák	Ident.	RBK-OTW-230_S1.dwg
Date	20.07.16	Manufacturer	SERIGSTAD A/S, Norway
Revision		Company	EMCOS s.r.o.
		Address	Nákladní 1032, 415 01 TĚPLICE, CZ
		Contact	emcos@emcos.cz, tel/fax 417533521,525
		Title	RBK-OTW (-OT) 7,5kW/230VAC
		Content	Hovedstrøm (Module 1, Module 2) Circuit diagram
		Drawing No.	3E-06/963-page 5/10
		Index	a





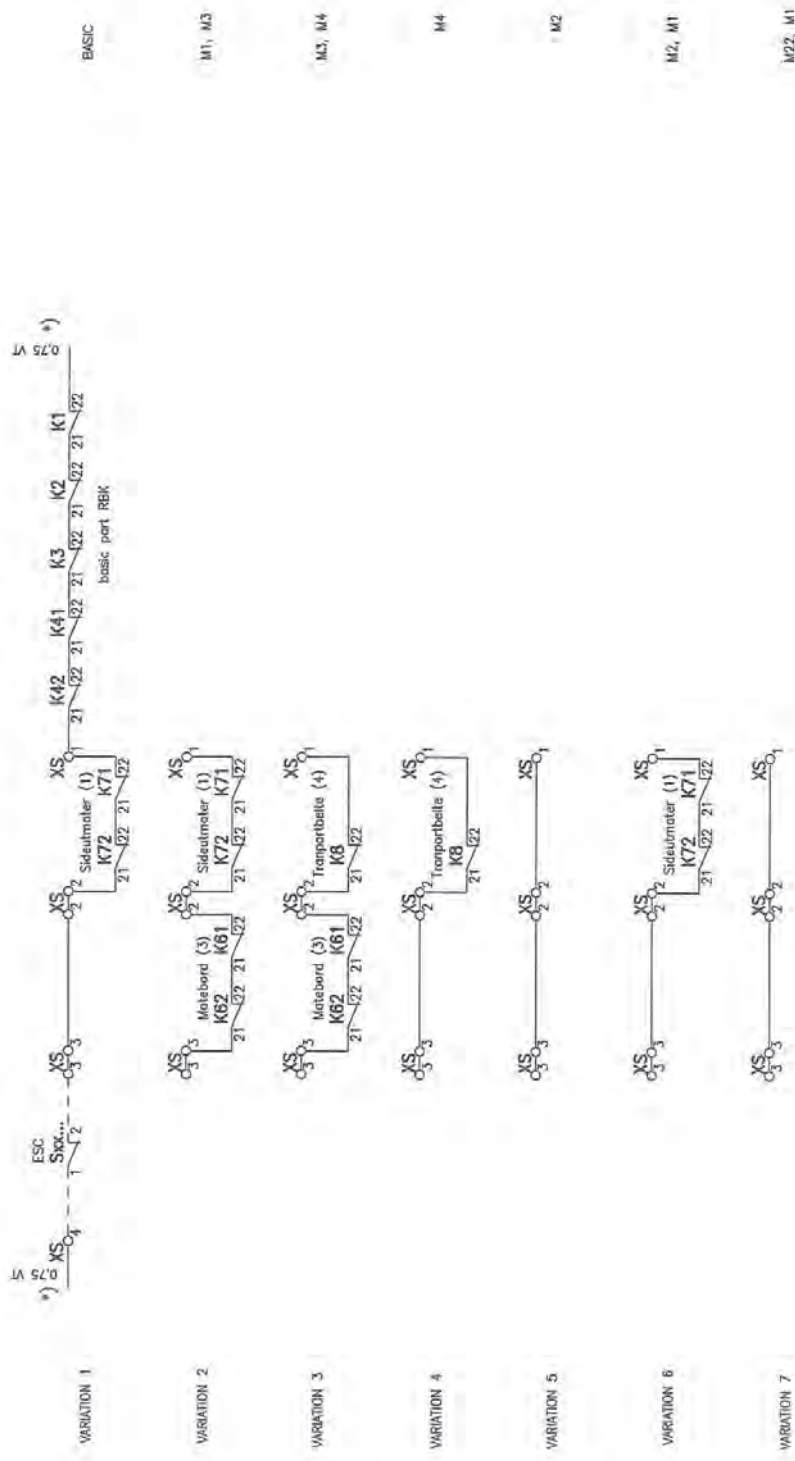


# KOBLINGSSKJEMA FOR STYRESKAP



Revision	Order No.	EMCOS S.I.O.	Drawing No.
Revision	Ident. RBK-OTW-230-S1.dwg	RBK-OTW (-OT) 7,5kW/230VAC	3E-06/963-page 8/10
Agreed by	Molnar	circuits PLC, ATV12	Index
Date	20.07.16	display, remote control	Circuit diagram
		Skjematilrettelse: 1032, 415 01 TEPLICE, CZ	
		emcos@emcos.cz, tel./fax 417533521,525	

# KOBLINGSSKJEMA FOR STYRESKAP



\*) circuit checking loop PREVENTA  
3E-06/963-page 7/9

ESC = external start conditions

Prepared by	Malmrind	Order No.	
Agreed by	Meinr	Ident.	RBK-0TW-230_S1.dwg
Date	20.07.16		SERGSTAD A/S, Norway
Revision		Title	RBK-0TW (-0T) 7,5kW/230VAC checking loop PREVENTA
		Drawing No.	3E-06/963-page 9/10
		Index	a

**EMCOS s.r.o.**  
Nákladní 1032, 415 01 TEPLICE, CZ  
emcos@emcos.cz, tel./fax: 417532921, 525

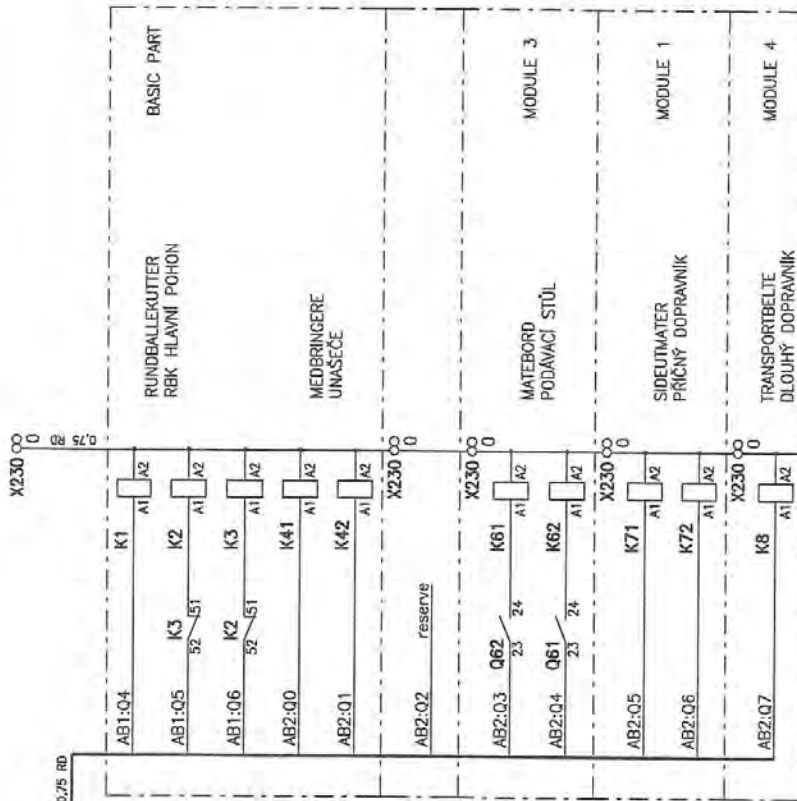


# KOBLINGSSKJEMA FOR STYRESKAP

AB1, AB2

3E-06/963-page 7/9

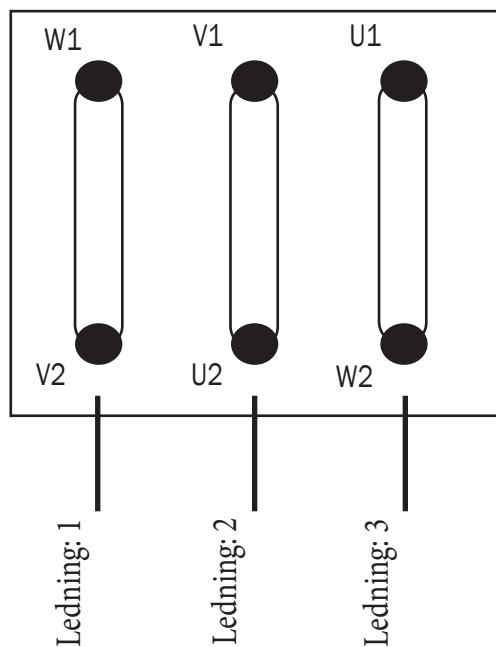
0,75 rd



Revision	Prepared by Molnár, J. Order No.	Title RBK-OTW (-OT) 7,5kW/230VAC circuits 230 VAC Circuit diagram	Drawing No. 3E-06/963-page 10/10	Index a
Revision	Agreed by Molnár Date 20.07.16			
EMCOS S.R.O. Nákladní 1032, 415 01 TEPLICE, CZ emcos@emcos.cz, tel/fax 417533521,525				



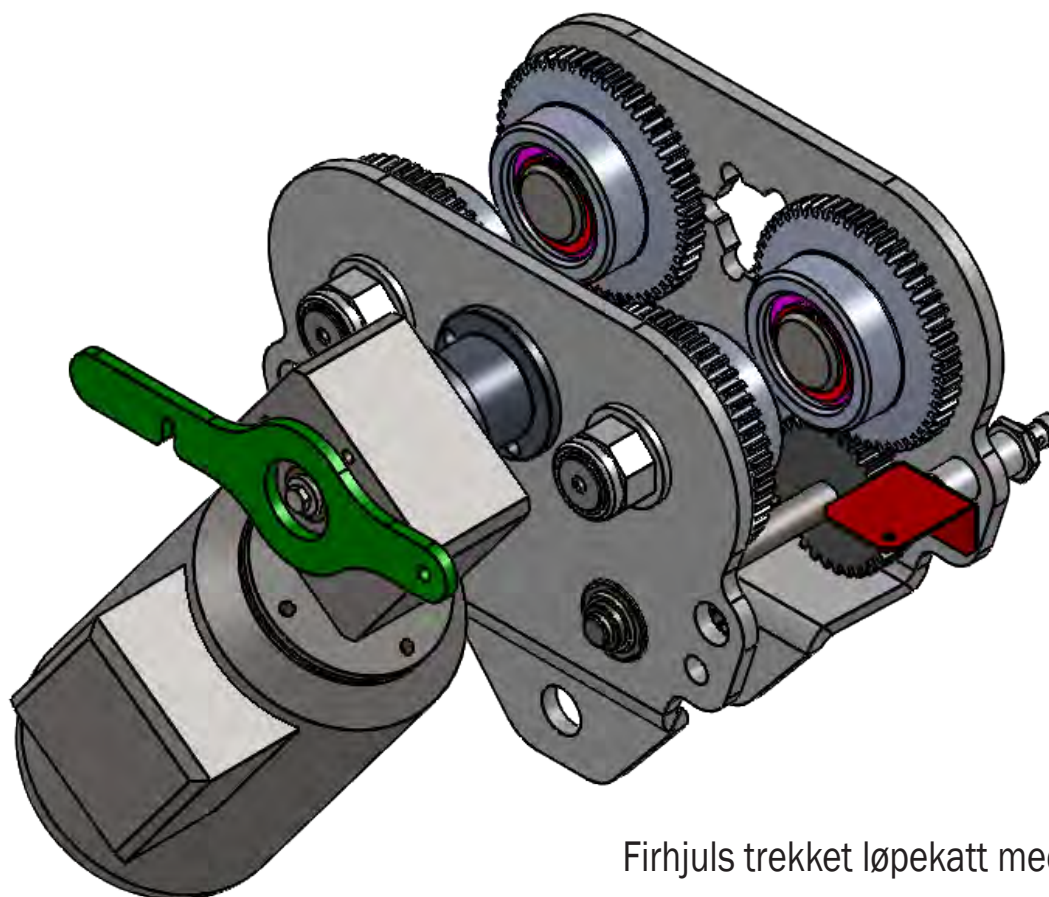
# 24 TILKOBLING LØPEKATT OG MOTOR FOR KRAFTFØRSKRUE



Tilkobling av løpekatt/ løpekatter og motoren for kraftfôrskruen utføres som illustrert på figuren til venstre.

Ettersom styreskapet har frekvensomformere for løpekatten/ løpekattene og motoren for kraftfôrskruen vil det alltid være 230V på motoren ut fra den.

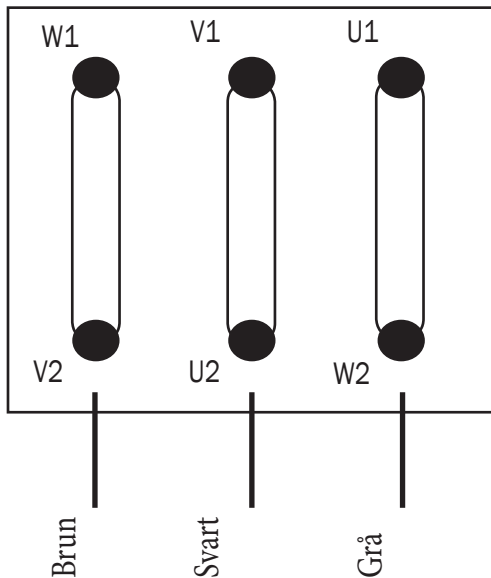
Motoren for kraftfôrskruen er tilkoblet fra fabrikk.



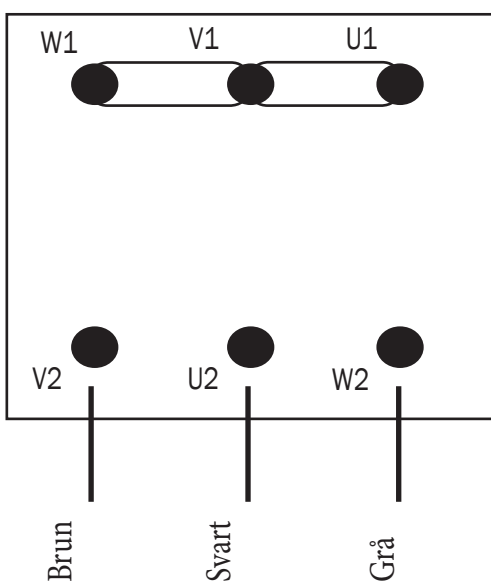
Firhjuls trekket løpekatt med motor.

# TILKOBLING SIDEUTMATER

230 V



400 V



Sideutmater leveres i utgangspunktet ferdig tilkoblet fra fabrikk. I de tilfeller der dette ikke er mulig kobles sideutmateren til som beskrevet.

Motoren laskes og kobles som illustrert på figurene til venstre for henholdsvis 230 V og 400 V.

Ledningen kobles i styreskapet i henhold til koblingsskjema i bruksanvisningen.



# 26

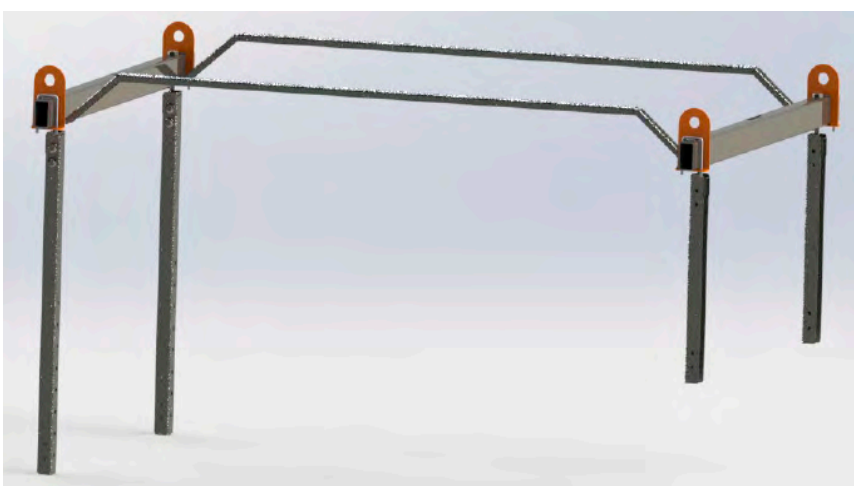
## MONTERING ULIKE TYPER OPPHENG



Standard oppheng for 1 skinne med travers.



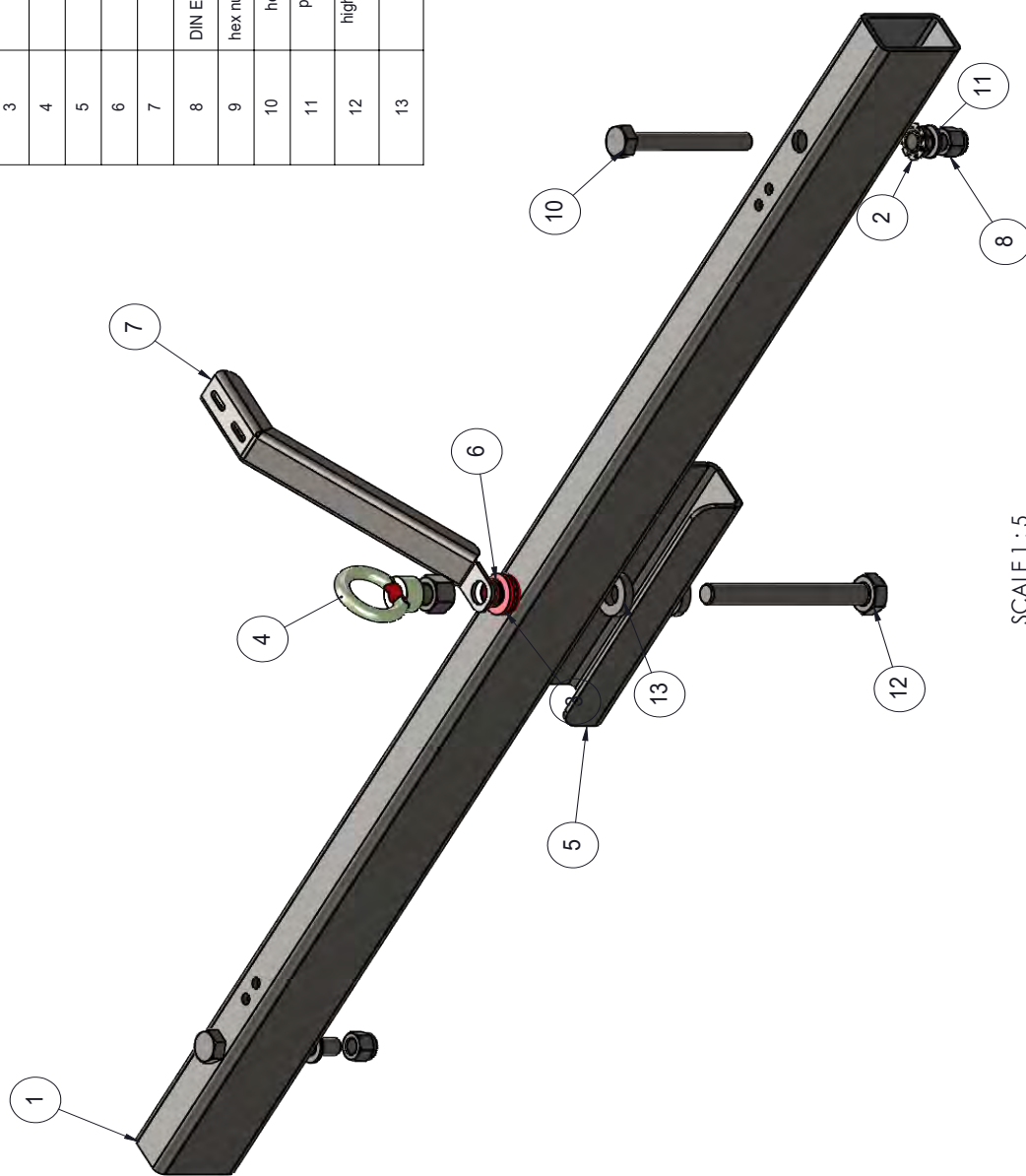
Standard oppheng for 2 skinner med 1450mm skinneavstand uten travers.



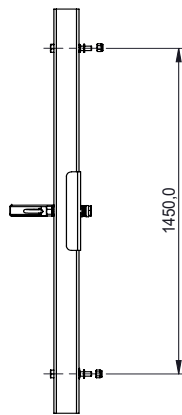
Standard oppheng for 2 skinner skinnavstand  $\neq$  1450 mm med traverser

# MONTERINGSANVISNING FOR FREMRE OPPHENG MED 1 SKINNE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17901	Tverrbjelke for oppheng	1
2	17253	igus_egfm-20	2
3	979530	Trykklager25-47x15	1
4	939055	Øyemutter M24	1
5	17903	Forsterknings profil	1
6	17902	igus GFM 2427-07	1
7	17911	Stagende for horisontalstag.	1
8	DIN EN ISO 7040 - M20 - N		2
9	hex nut style 1 gradeab_din		1
10	heavy hex bolt_am		2
11	plain washer 6916 structural_din		2
12	high strength hex head bolt_din		1
13	DIN 7349-25-St		2



SCALE 1 : 5



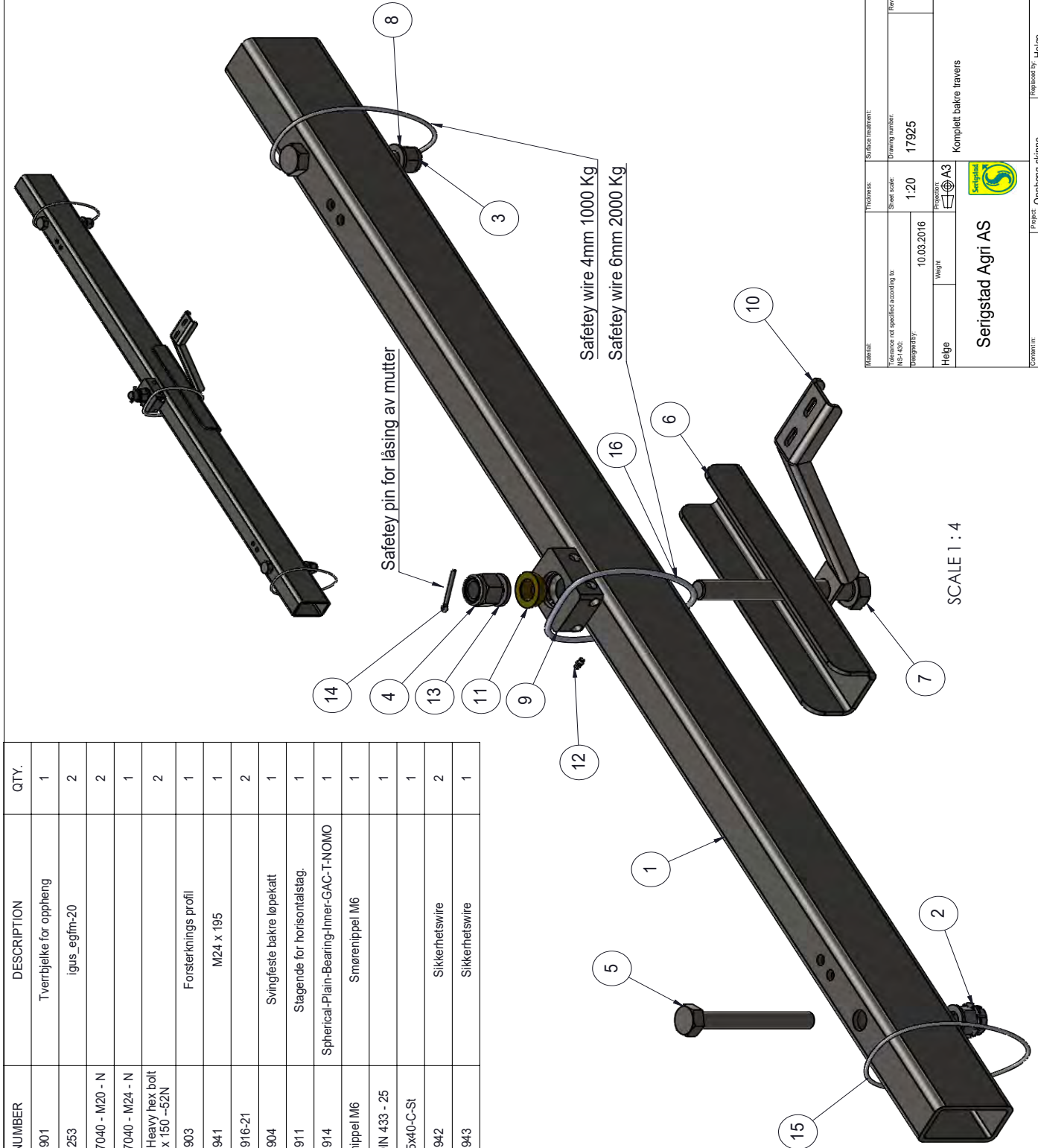
Material:	Thickness:	Surface treatment:
Reference no. (optional) according to: ISO 15021	Sheet scale:	Drawing number:
Designed by: 21.06.2016	1:20	17905
Weight:	Part no.:	Material:
	17905	T1
Helge	Project:	Oppheng skinne
Serigstad Agri AS	Revised by:	Helge
	Project:	Oppheng skinne
	Revised by:	Helge




Komplett travers for 1 skinne

# 28 MONTERINGSANVISNING FOR BAKRE OPPHENG MED 1 SKINNE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17901	Tverbjelke for oppheng	1
2	17253	igus_egfm-20	2
3	DIN EN ISO 7040 - M20 - N		2
4	DIN EN ISO 7040 - M24 - N		1
5	B18.2.3.6M - Heavy hex.bolt M20 x 2.5 x 150 -SZN		2
6	17903	Forsterknings profil	1
7	17941	M24 x 195	1
8	DIN 6916-21		2
9	17904	Svingfeste bakre løpekatt	1
10	17911	Stagende for horisontalstag.	1
11	17914	Spherical-Plain-Bearing-Inner-GAC-T-NOMO	1
12	Smørenippel M6	Smørenippel M6	1
13	Washer DIN 433 - 25		1
14	DIN 94-5x40.C-St		1
15	17942	Sikkerhetswire	2
16	17943	Sikkerhetswire	1



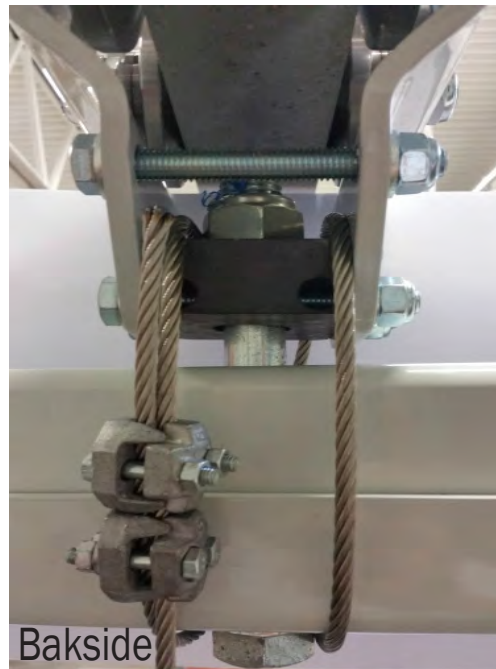
Material:	Surface treatment:	Revision:
Reference for specifications according to: NS-1430:	Sheet scale: 1:20	Drawing number: 17925
Issued by: 10.03.2016	Weight:	Project: Komplett bakre travers
Helge	Proportion: A3	Prepared by: Helge
 <b>Serigstad Agri AS</b>		
Content:	Project: Oppheng skinnre	Prepared by: Helge



# MONTERINGSANVISNING FOR SIKKERHETSWIRE



Forside



Bakside

Montering av sikkerhetswire for oppheng i en skinne med travers.



Uten  
travers



Med  
travers

Montering av sikkerhetswire for oppheng i to skinner.

OneTouch fungerer etter følgende prinsipper:

- Markører som brukes for å definere posisjon limes opp under skinne.
- En lang markør i vilkårlig valgt ende definerer programmets 0 - punkt.\*
- 2 sensorer festet i løpekatt avleser posisjonen.
- Ved hver avlest markør blir det igangsatt en handling, som varer frem til neste markør.
- Systemet teller markører i stigende rekkefølge fra 0, 1, 2 osv.
- Når endestopp (motsatt av 0- punkt) er nådd, vender systemet og kjører mot 0 - punkt og fortsetter å telle markører i stigende rekkefølge.

Faner:



\* 0 - punkt: lang markør som avleses av 2 sensorer på løpekatt. Markør 40 cm lengde, monteres under skinne i hver ende for avlesing av ende posisjoner. Systemet skal aldri passere disse. Ende stopp identifiseres ved kontinuerlig signal på begge sensorer.

Kort markør, 5 cm, for start og stopp av handling ved de respektive bingene.

Eksempel på hvordan installere, programmere og igangkjøre et anlegg:

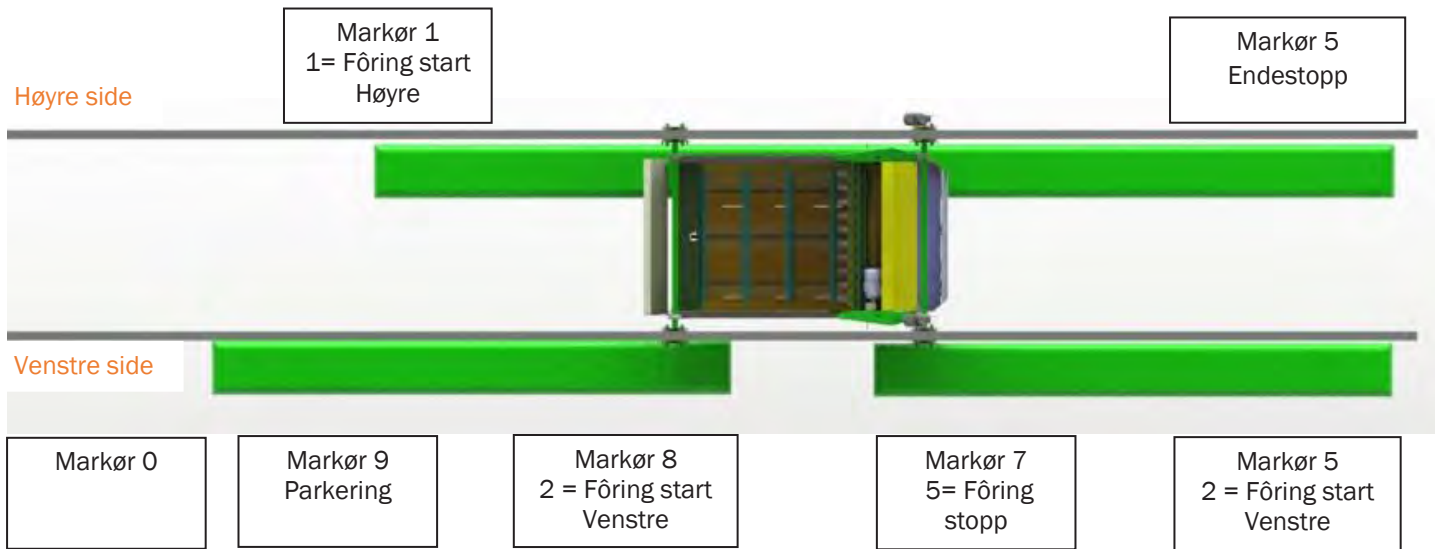
- For å ha sikkerhet i høysete, ønsker vi i de tilfeller det er mulig å definere parkering foran 0 - punkt / endestopp, Se eksempel på neste side. Område sjekkes og klareres før start for å unngå klemfare mot vegg eller matebord.
- I eksempel på neste side, startes maskin fra markør 9 Parkering. Ved Start OneTouch, vil maskinen "rygge" mot 0 - punkt.
- Når 0 - punkt er registrert, kjører maskinen i stoppet modus til markør 1, hvor maskin fôrer hele høyre side til markør 5 Endestopp.
- Ved markør 5 startes fôring til venstre, og avsluttes ved markør 7. I stoppet modus kjører maskin til markør 8.
- Når markør 8 treffes, starter maskin på ny og fôrer frem til markør 9 som er definert som parkering. Her stoppes maskin og programsyklus.

# FUNKSJONSBEKRIVELSE

## Eksempel sett fra siden:



## Eksempel sett ovenfra:



# 32 MONTERING AV MARKØRER

Styringen tillater inntil 20 markører som kan defineres med handling, inkludert 0 - punkt, start og stopp.

Ettersom markører telles begge veier betyr det i praksis at inntil 9 utføringsmarkører kan settes opp på skinnen.

I de tilfeller en har flere enn 9 binger på hver side bør en se om binger på hver side kan benytte samme markør. Alternativt kan binger slås sammen til 1 gruppe.

Etter at maskin er montert og tilkopleet kjøres den manuelt til der en ønsker 0 - punkt. Lang markør festes med sicaflex for å markere 0 - punktet. Pass på at begge sensorene på løpekatten treffer markøren.

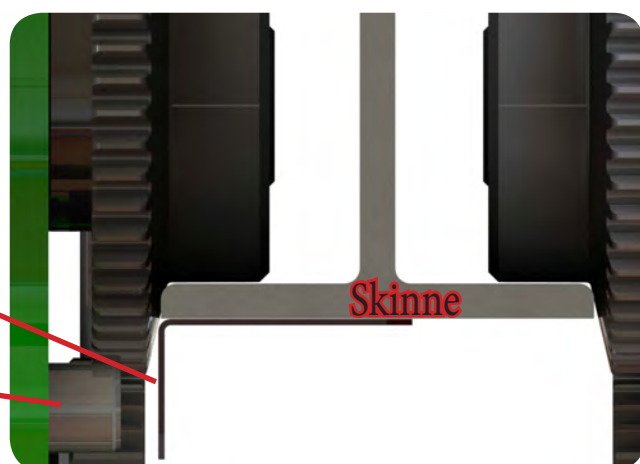
Kjør manuelt videre til neste der en ønsker en ny handling skal inntreffe.

Lim opp kort markør ved den bakerste sensoren i forhold til kjøreretningen.

Om det skal føres på begge sider kan det lønne seg å føre en side innover og andre side ved retur. Gjenta prosessen ved alle bingeskiller.

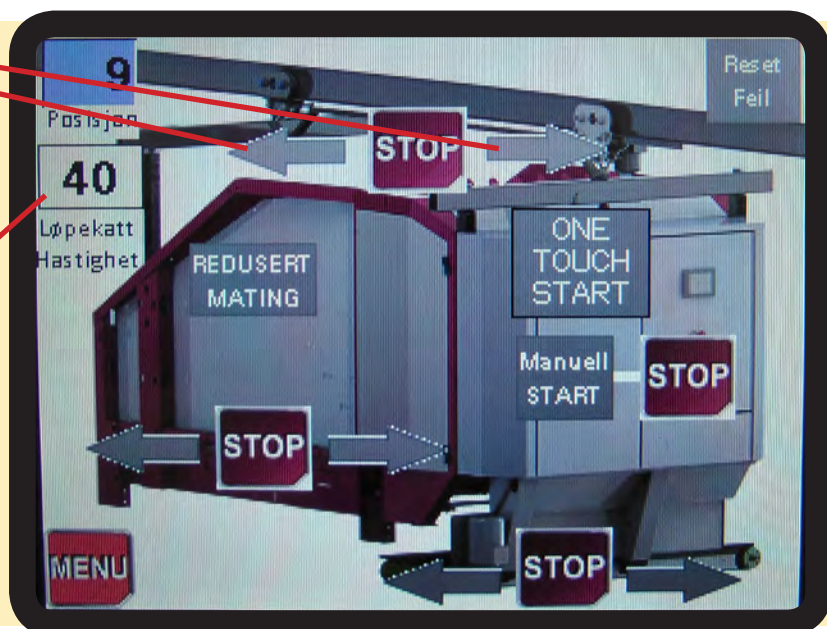
Markør limes i kant med skinne

Sensor for avlesing av markører



Manuell forflytning:  
Trykk på piltastene for å aktivere løpekattene/ fremdriften.

Endre kjørehastighet:  
Trykk på tallet i firkanten og tast inn ønsket verdi.





# JUSTERING AV LØPEKATTER OG SENSORER

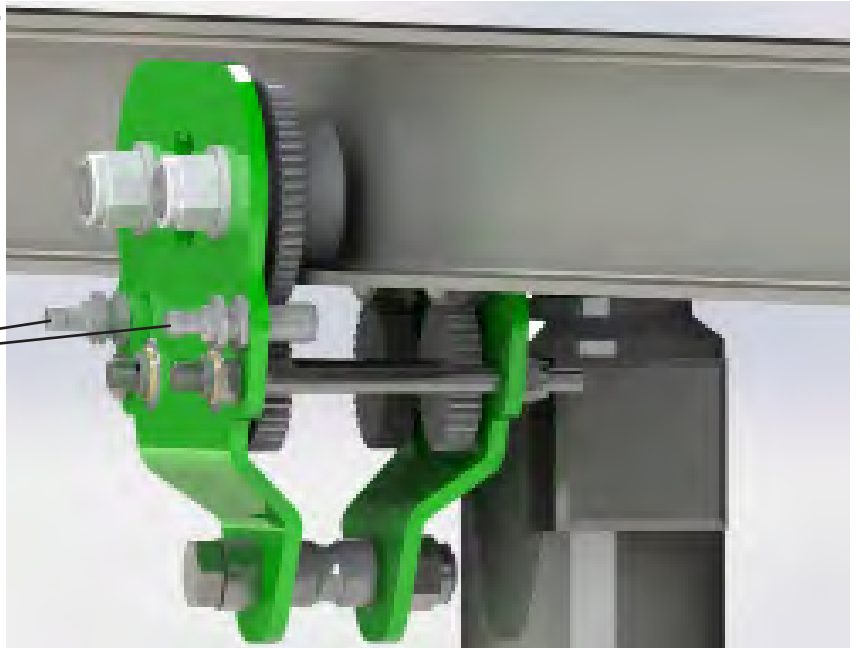
Sensorene justeres med korrekt avstand til markører slik at KUN markører avleses.

Ideell leseavstand: 5 - 10 mm

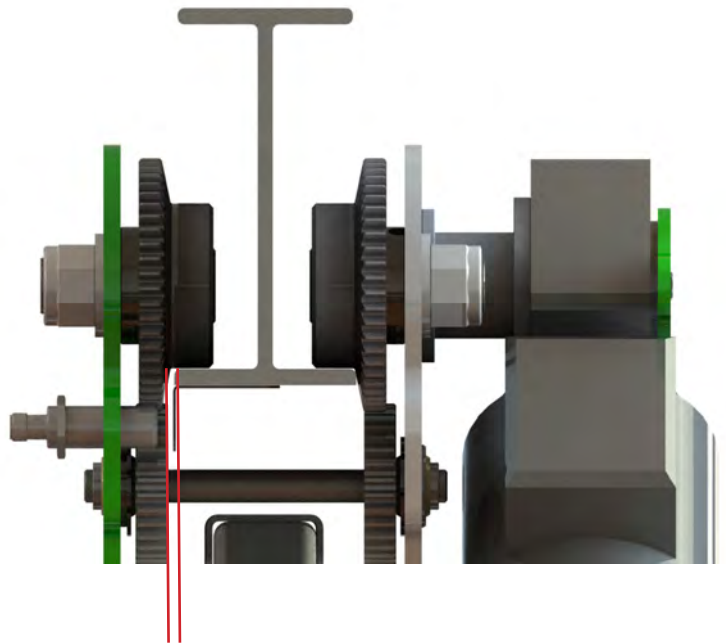
Sensor på rett plass ?

Fremre og bakre sensor har ulike oppgaver, og må monteres i rett rekkefølge i forhold til kjøreretning.

Når en markør med definert handling avleses med fremste sensor, reduseres hastighet til "lav hastighet" og stopp intreffer når bakerste sensor leser fanen.



Dersom ønsket resultat ikke oppnås under fôring kan kabel til høyre sensor flyttes over på vestre side og motsatt.




Anbefalt avstand mellom skinne og løpehjul er 1 - 3 mm på ene side.

Avstand reguleres med bolter som holder løpekattene sammen.

# 34

## PROGRAMMERING

### Programmere kjøremønster:

Ved trykk  kjører systemet i loop fra 0 - punkt start og fôrer til 0 - punkt stopp om parkering ikke er definert.

Er parkering definert kjører systemet i loop fra parkering til 0 - punkt start og fôrer til parkering stopp.

### Tips til programmering:

Når parkering er definert på en markør kjører maskinen alltid først til 0 - punktet og starter programmert fôring. Maskinen stopper i definert parkering.

Når parkering ikke er definert i programmet, kjører maskinen alltid FRA 0 - punktet og starter fôring. Etter fôring vil maskinen parkere på 0 - punktet.

0 - punkt - markør MÅ ALDRI defineres som parkering, da vil programmet ikke fungere.

### Markør definisjon:

I bilde nedenfor viser programmet at fra 0 - punkt skal maskin starte fôring mot høyre.

1 = Foring Start Høyre

NB!  
0 og det siste tallet i programmet må aldri defineres som parkering.  
7 = Parkering



0:	1	0	LAV HASTIGHET	15	Tilbake
1:	6	0	REDUSERT MATING	10-19	
2:	6	0			
3:	6	0			
4:	6	0			
5:	2	0			
6:	6	0			
7:	6	0			
8:	6	0			
9:	6	0			

1 = Fôring start Høyre  
2 = Fôring start Venstre  
3 = Stasjonær fôring Høyre  
4 = Stasjonær fôring Venstre  
5 = Fôring stopp  
6 = Ingen handling  
7 = Parkering = Avslutt kjør.

300 Stasjonær fôring Høyre  
Stoptid 1 - 300 sek

## Endre programmert utføring:

Ønsker en å utelukke føring for bestemte binger, kan dette gjøres på følgende måter:

1. Endre programdefinisjon for gjeldende markør og bingje. Endringene blir lagret.
2. Under programkjøring trykke manuelt på skjermen og stoppe bunnbelte  
Maskinen vil fortsette sitt program inntil neste markør avleses.  
Endringene gjelder bare innenfor den aktuelle markøren/ bingen.

## Endre mengde grovfôr:

Gjøres ved å endre kjørehastighet. Endringen kan gjøres under føringen mens maskinen er i gang.

Kjørehastigheten settes på fremsiden av touch skjermen.

Denne angis i prosent av motorens totale hastighet.

På bildet til høyre er kjørehastigheten satt til 40, maskinen kjører da i 40% av mulig total hastighet.

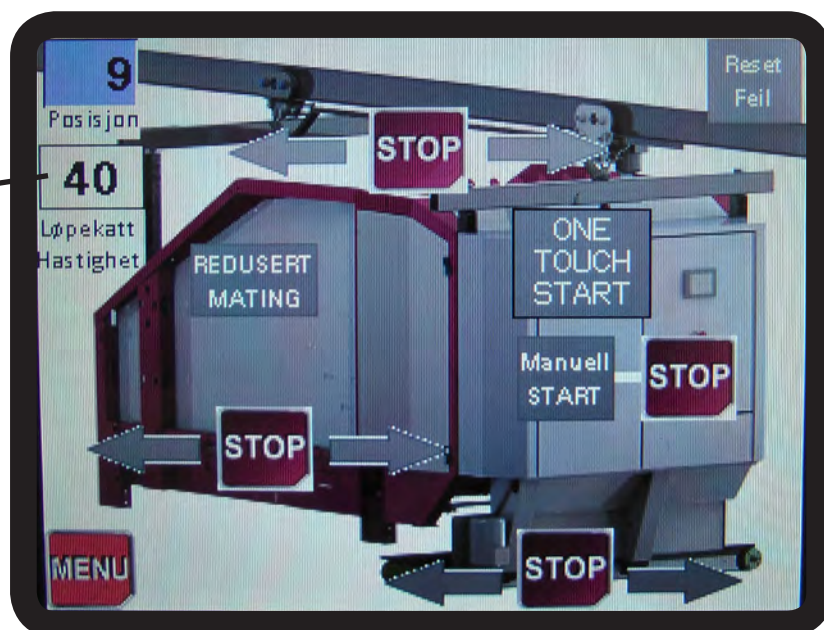
Lav hastighet settes til 15, som er anbefaling fra fabrikk. Denne hastigheten blir benyttet når maskinen får et langt signal på sensoren på løpekatten (dette får den på de lange markørene ved 0-punktet og ved endestoppet). Maskinen slakker da av farten for å kjøre fint inn på 0-punktet eller endepunktet (der den skal snu).

Hastighet+ benyttes dersom en ønsker å føre litt mindre grovfôr til en gruppe. Da tar en utgangspunkt i den satte hastigheten på fremsiden. Hastigheten som blir programmert på Hastighet+ bli lagt til hastigheten fra startside.

Eksempel:

Dersom hastigheten på fremsiden er satt til 40 og Hastighet+ på markør 2 er satt til 10 blir hastigheten:  
 $40 + 10 = 50$

Maskinen vil da kjøre litt raskere ved markør 2 og dyrene blir tildelt litt mindre grovfôr enn resten av besetningen.



# 36 FJERNBETJENING APP-STYRING

Fjernbetjening:

Av sikkerhetsmessige grunner anbefaler vi at endringer under drift gjøres ved fjernbetjening via en App på nettbrett eller mobiltelefon.



Vis varsomhet og alltid ha visuell tilsyn av utstyr ved fjernbetjening.

  
**wifi**

modul kan leveres til OneTouch som tillegg utstyr.

App "Vijeo Design Air" kan kjøpes og lastes ned for Android / iOS

For Apple: App store  
For Android: Google play

## Vijeo Design'Air

- Tablet / Smartphone
- Android/iOS
- 3G/4G/LTE
- Multi-Touch Screen



Appen "Vijeo Design Air" lastes ned til telefonen eller nettbrettet. Følg deretter beskrivelsen på neste side for å koble telefon/ nettbrett opp mot maskinen.



# FJERNBETJENING APP-STYRING

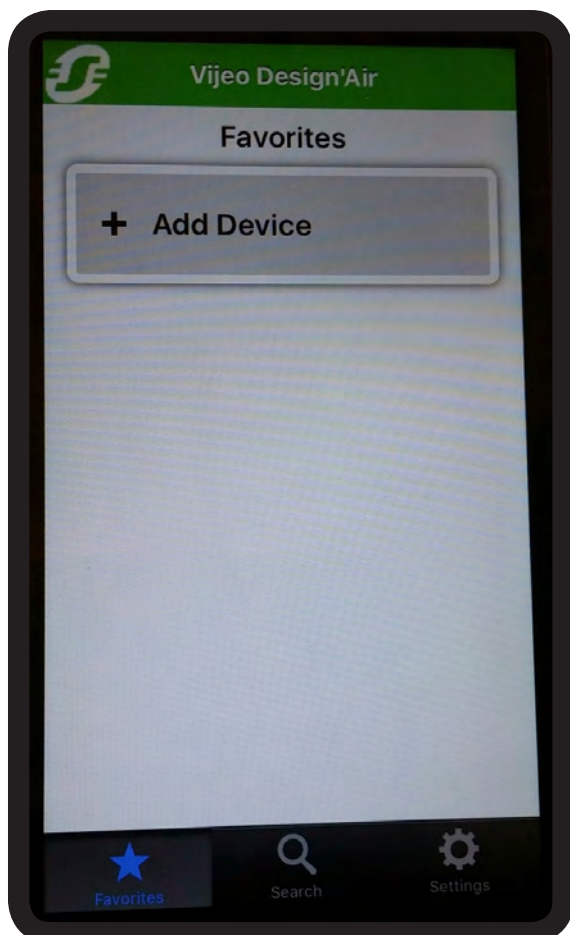
Først kobler en wifi modulen fra OneTouchen til telefonen/ nettbrettet.

Dette gjøres ved å gå på innstillinger på telefonen/ nettbrettet og deretter inn på Wifi.

Søk opp wifi nettverk i nærheten.

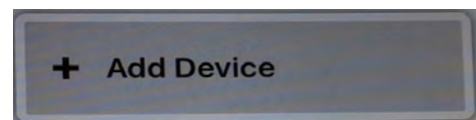
“onetouch” kommer opp på listen over wifi -nettverk, klikk på denne for å koble til.

Bildet til høyre for illustrasjon. Skjermbildet kan variere.

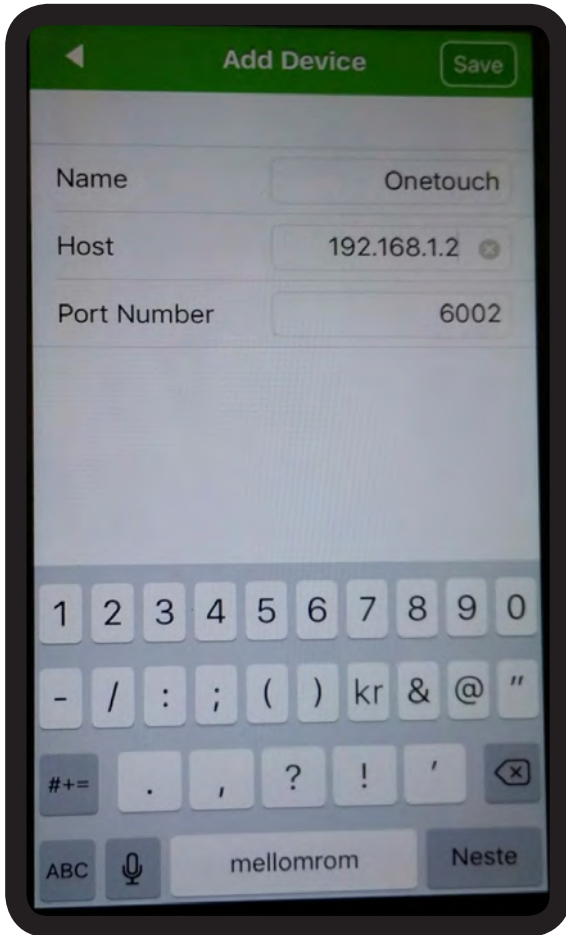


Når du så åpner “Vijeo Design Air” appen får du opp bilde på skjermen som illustrert på bildet til venstre.

Klikk på:



# 38 FJERNBETJENING APP-STYRING

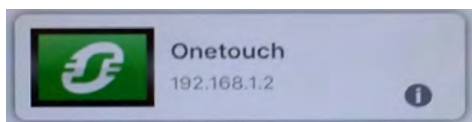


Nå får du opp bilde på skjermen som illustrert på bildet til venstre.

Legg inn verdier og navn som vist på bildet til venstre.

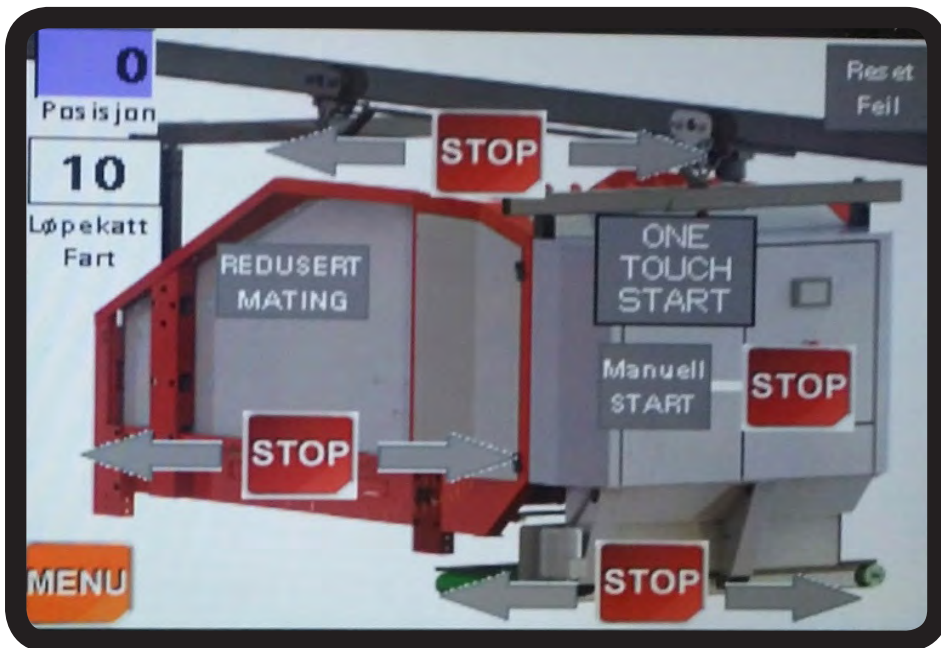
Nå får du opp bilde på skjermen som illustrert på bildet til høyre.

Klikk på:

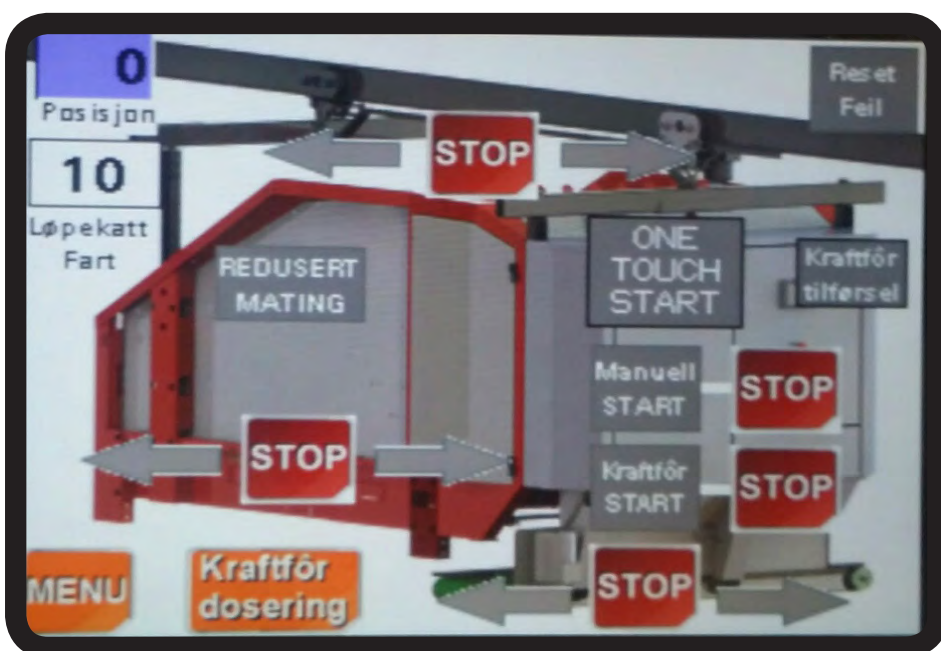


# FJERNBETJENING APP-STYRING

Nå er telefonen/ nettbretten koblet til OneTouch og du vil få opp samme bilde på telefonen/ nettbrettet som på skjermen på maskinen.



Skjerm bilde for OneTouch

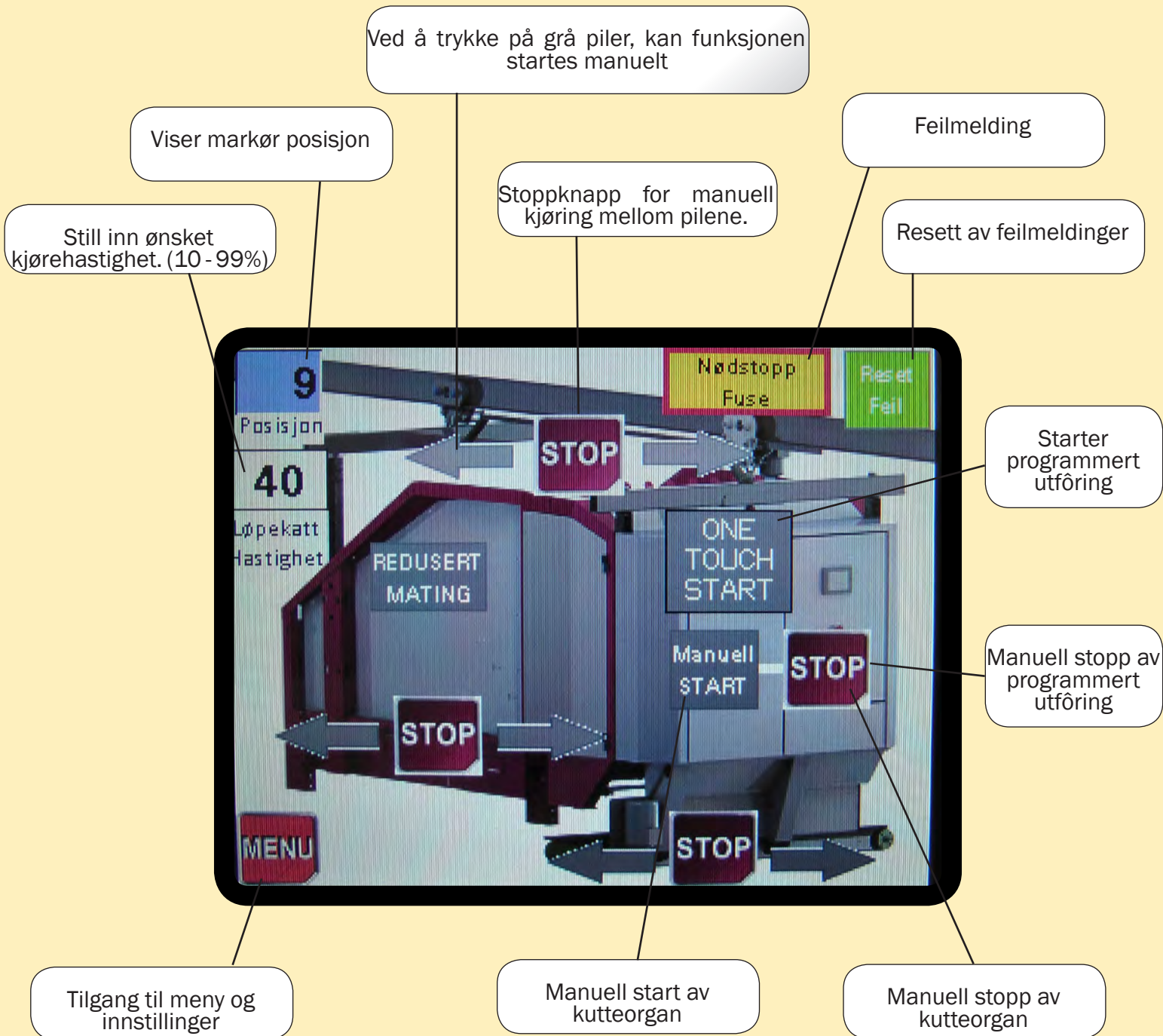


Skjerm bilde for OneTouch med kraftfôr



# 40

## HMI - SYMBOLFORKLARINGER





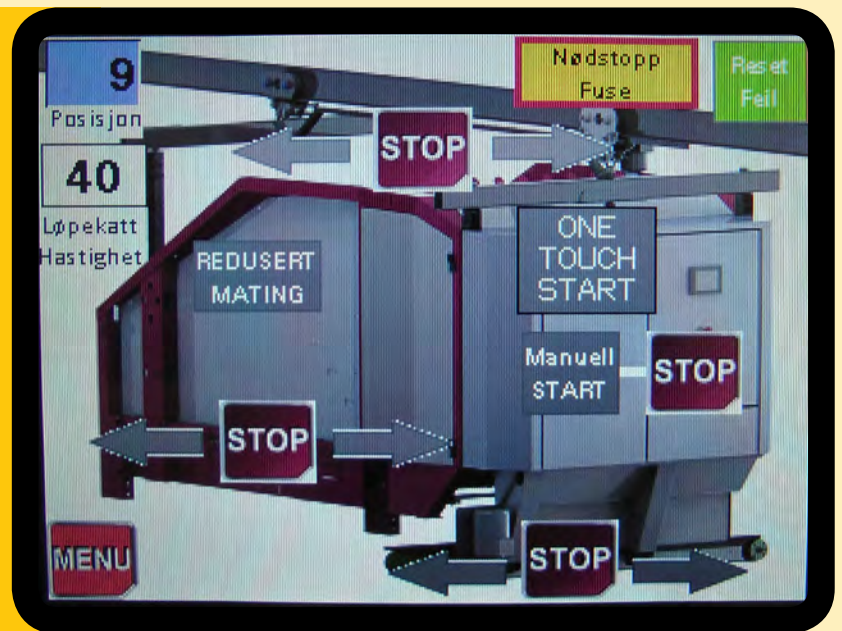
# HMI - BETJENING - I GANG KJRØING

Utkvittering av feilmeldinger



Kvitter ut feilmelding ved å trykke på



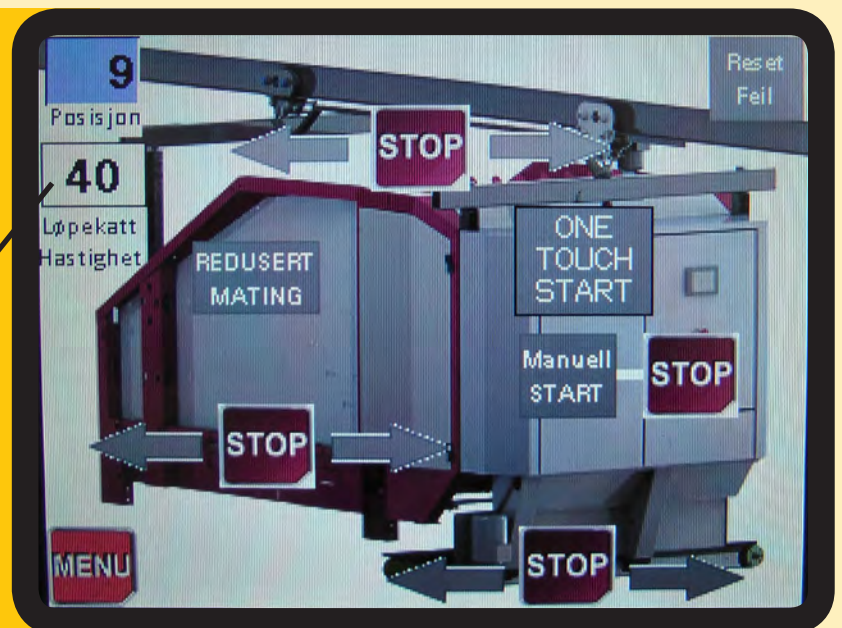
Om Nødstop er betjent, eller motorvern er slått ut, må disse resettes før maskinen kan startes og feilmeldingen kvitteres ut.



Manuell kjøring

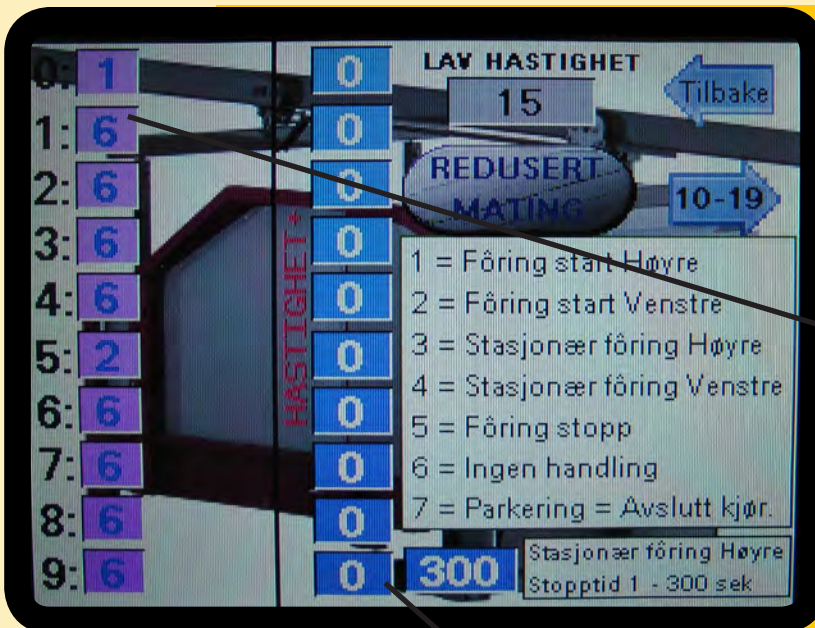
Om en trykker på  for for eksempel løpekatter, vil maskinen kjøre til markør for endestopp avleses eller  aktiveres.

Hastigheten på løpekatten programmeres her.



# 42

## PLS - INNSTILLINGER



Startside - Meny:

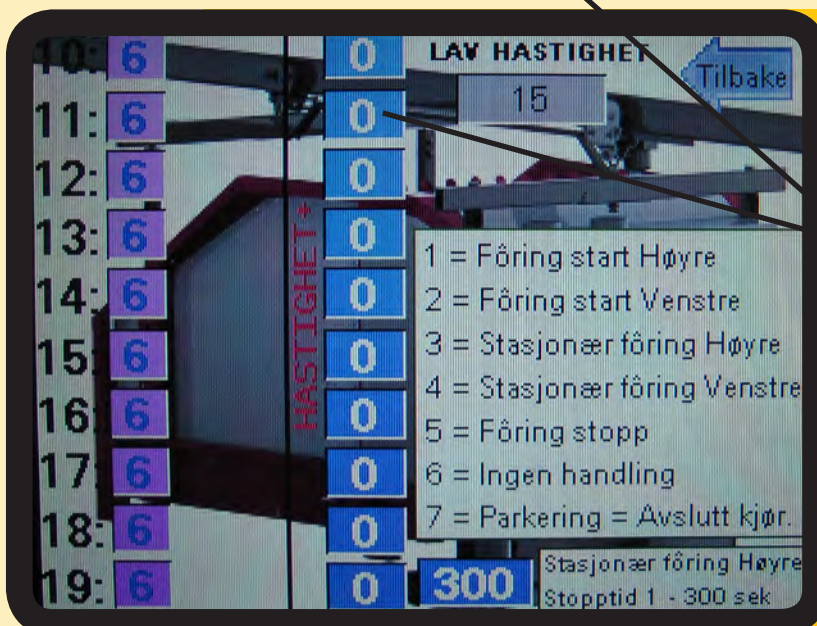


Gir tilgang til programoppsett og flere undermenyer.

Tallrekke til venstre (0-9) representerer markør posisjoner.

Programmer de handlinger du ønsker skal skje ved den respektive markørposisjonen.

Tabell fra 1 - 7 angir de programmerbare handlinger som du kan velge ved en markør.



Startside - Meny - 10 - 19:



Det er mulig å programmere inn totalt 19 fane definisjoner.

I disse rutene er det mulig å programmere inn egen hastighet for den aktuelle markøren. Denne verdien blir da plusset på hastigheten som er programmert på startside.

Eksempel:

Dersom hastighet er satt til 20 og hastighet+ er satt til 10 blir da kjørehastigheten ved den respektive markøren 30.



# HMI - HUMAN MACHINE INTERFACE

## Startside - Meny:

Ved å trykke på  kommer en

tilbake til startside.

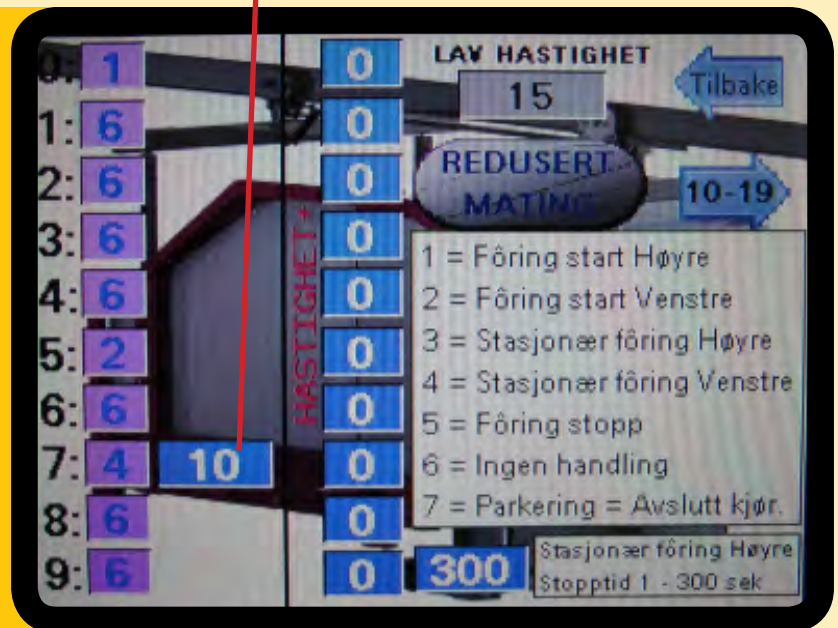
Lav hastighet anbefales å settes til 15.

Programhandling 3 og 4 er stasjonær utføring i inntil 5 minutter ( 300 sek).

I eksempel her står maskin og fører grovfôr i 10 sek.

Tiden som settes i denne menyen for stasjonær utføring er hvor lenge grovfôret skal føres.

Kommer automatisk opp ved valget stasjonær føring høyre eller venstre 3 - 4.



## Startside - Meny - Redusert mating



Ved tunge, våte baller kan belastning på kutteorganet reduseres ved å kjøre redusert mating. Maskinen vil også gi en jevnere tilde-ling av grovfôr fra start til slutt.

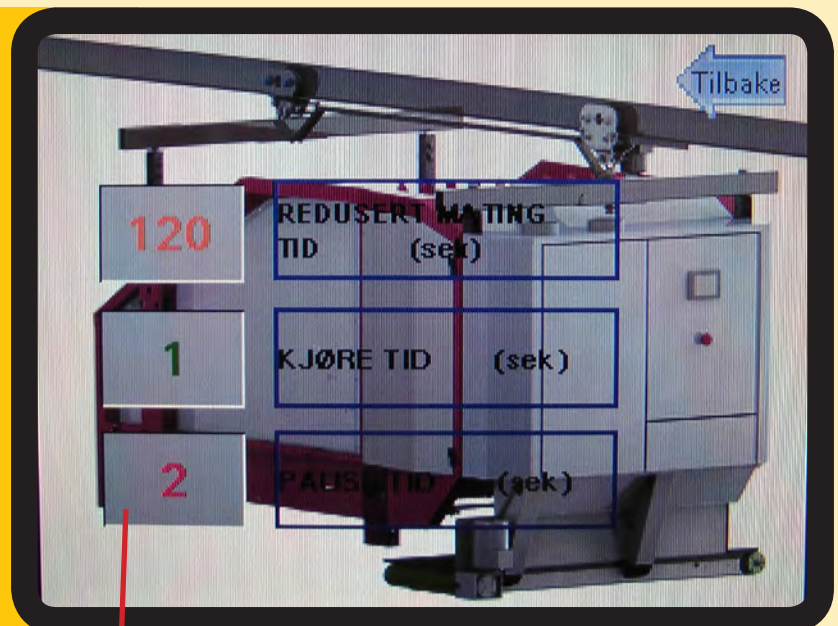
I øverste kolonne legges tiden en ønsker å kjøre redusert mating.

Våre anbefalinger:

Kjøretid = 1 sek

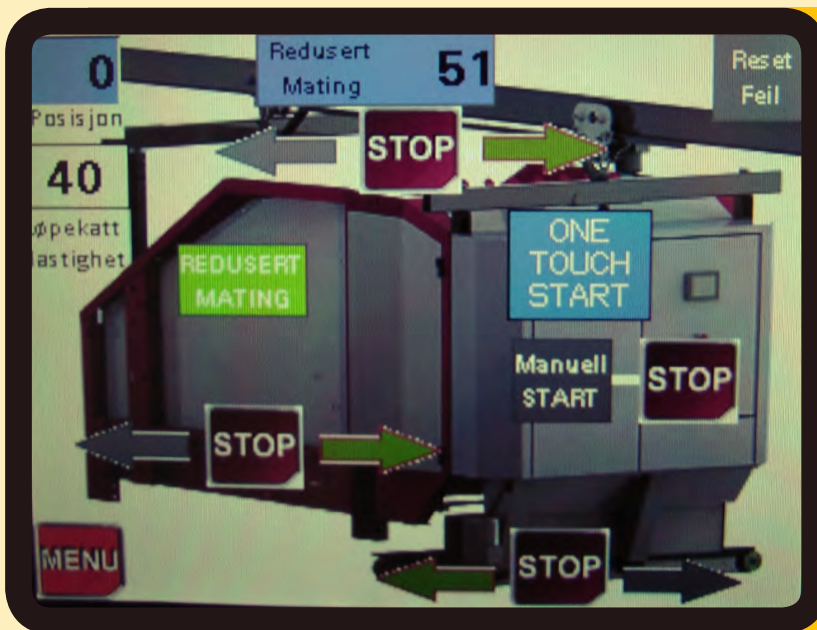
Pause tid = 2 sek (maks pausetid 3 sek)

Trykk  for å gå ut av menyen.



NB!

For høy "pause tid" kan i noen tilfeller føre til rotasjonsproblemer av ball med resultat at utmating stopper opp.

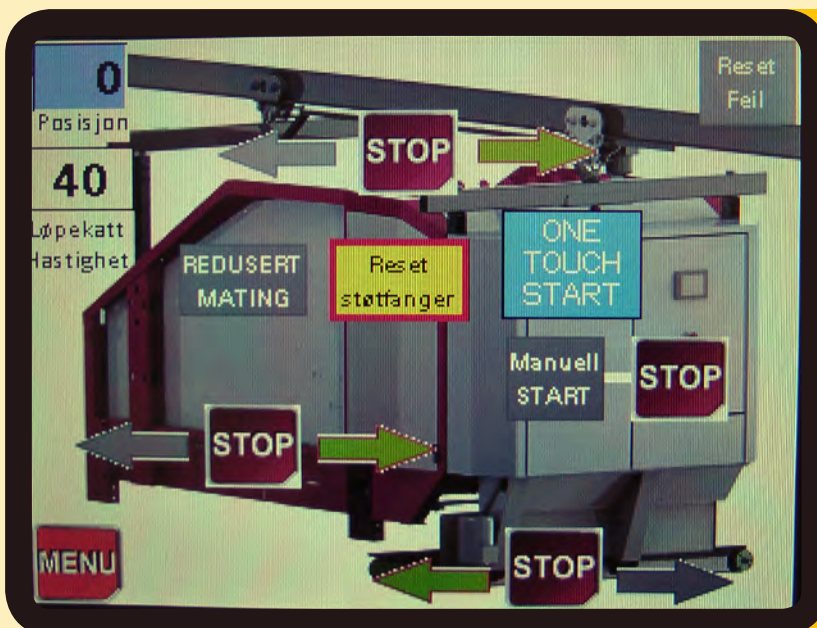


Før start, klareres område bak maskinen for å unngå klemfare.

Ved å trykke **ONE TOUCH START** endres fargen på knappen til blå, som indikerer programstart. Lydsignal går og lys tennes før løpekatter startes og maskinen kjører mot 0 - punkt.

Ved tillegg av ny balle, kan redusert mating bidra til jevnere utmating.

For å aktivere redusert mating trykk **REDUSERT MATING**. Når redusert mating er aktivert, blir knappen grønn, og programmert tid for redusert mating vises øverst på skjermen.

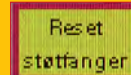


### Støtfanger

Når støtfangeren blir aktivert stopper maskinen helt opp, lydsignalet går og "reset støtfanger" blinker på skjermbildet.

Området rundt maskinen klareres for å unngå klemfare.

Kvitter ut feilmeldingen ved å trykke på



Maskinen vil nå fortsette føringen som programmert.



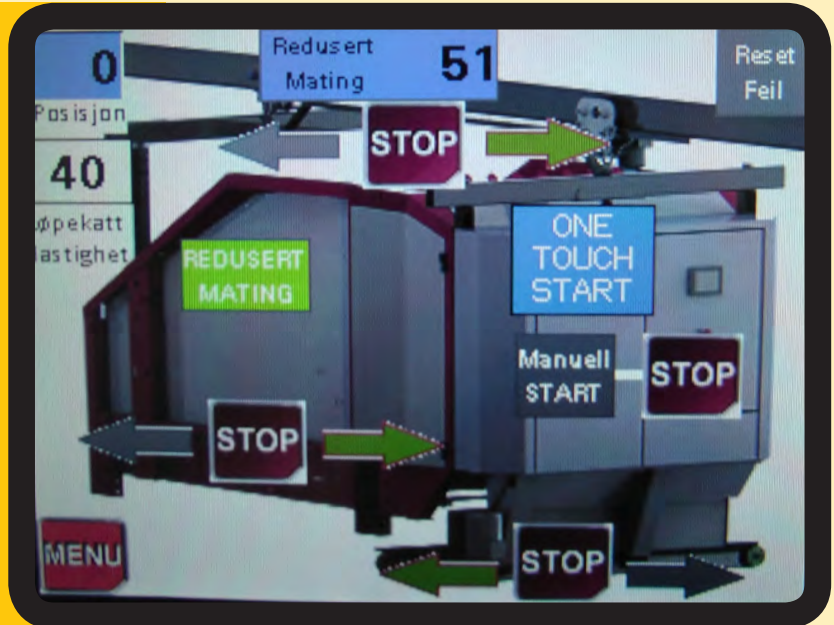
# HMI - HUMAN MACHINE INTERFACE

Når 0 - punkt registreres resettes markørposisjon. Samtidig starter de programerte handlingene.

Av skjermbildet kan vi se at maskinen og sideutmateren er startet. Videre at bunnbeltet mater ball mot kuttetrommel og at løpekatter kjører mot neste markør.

Tid redusert mating telles ned når bunnbelte kjøres.

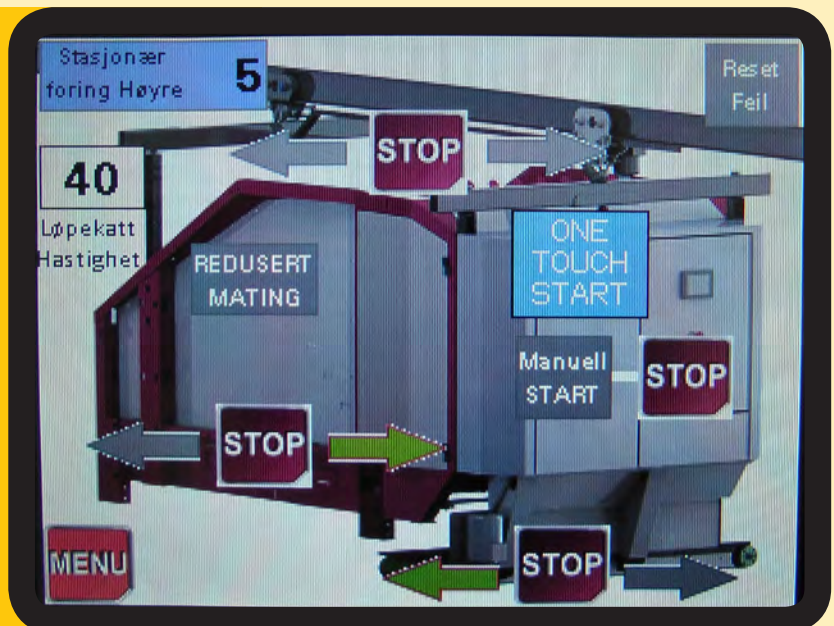
Programmert handling:  
1: Foring Start Høyre



Stasjonær utføring  
Av skjermbilde fremgår det at stasjonær føring pågår.

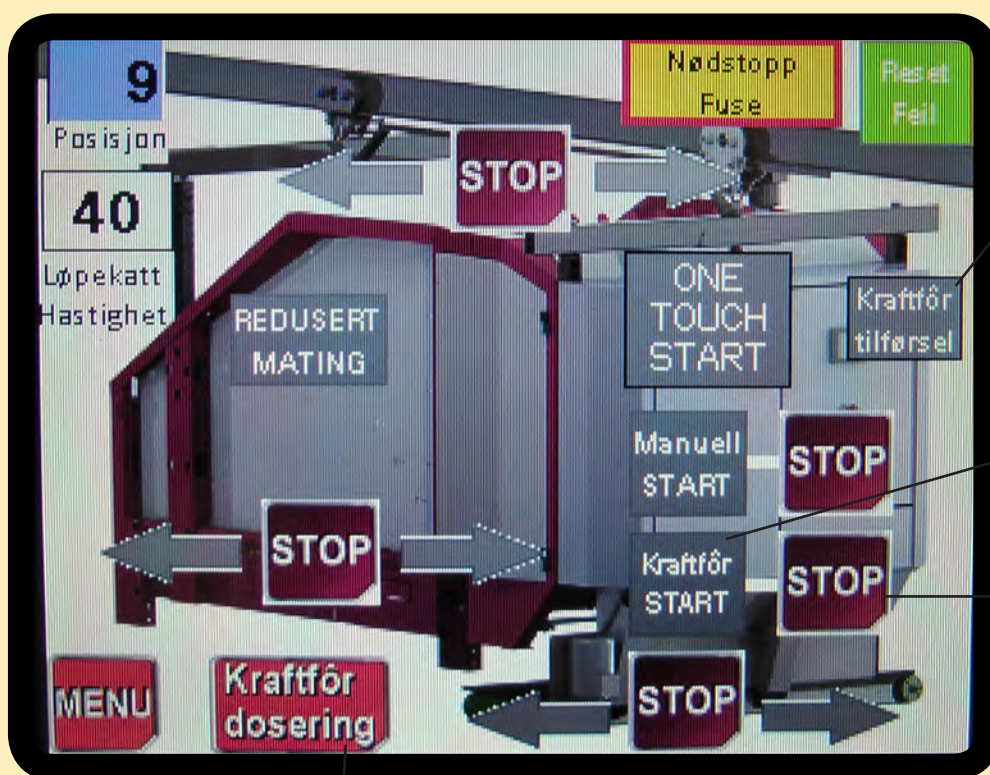
Her vises gjenværende føringstid av grovfôr i sekunder.

Programmert handling:  
3: Stasjonær foring Høyre



# 46

## HMI - SYMBOLFORKLARINGER KRAFTFÔR



Av/ på knapp for kraftfôr tildeling

Manuell start av kraftfôr

Manuell stopp av kraftfôr

Tilgang til meny for kraftfôr dosering

# HMI - HUMAN MACHINE INTERFACE KRAFTFÔR

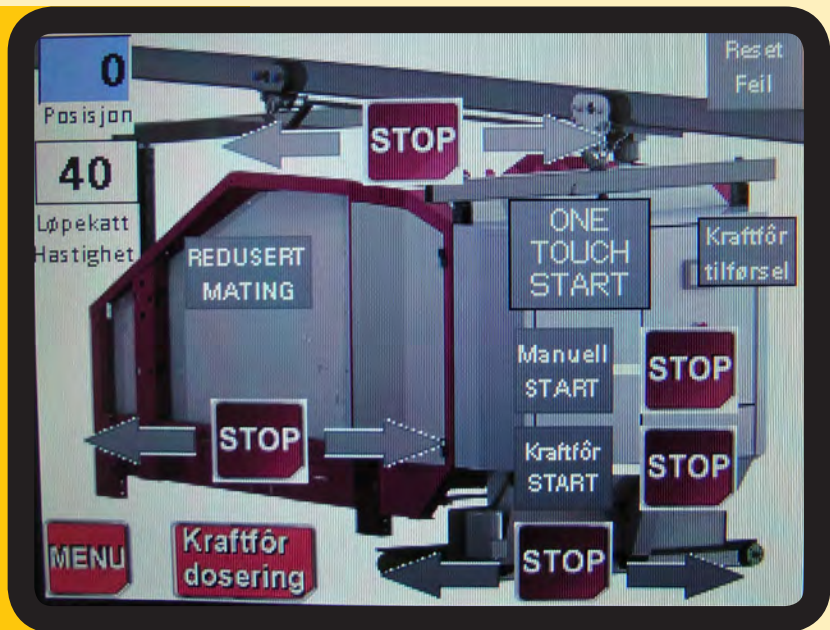
## Kraftfôr tilførsel

Kraftfôr tilførselen kan skrues av og på etter ønske på startsideen.

Av skjermbildet til høyre i bildet er knappen for kraftfôrtilførsel grå, det vil si at kraftfôrtilførselen er av.

Dersom en trykker på knappen  blir den grønn for å indikere at kraftfôrtilførselen er på.

Aktivert kraftfôrtilførsel: 



## Stasjonær utføring - pågår

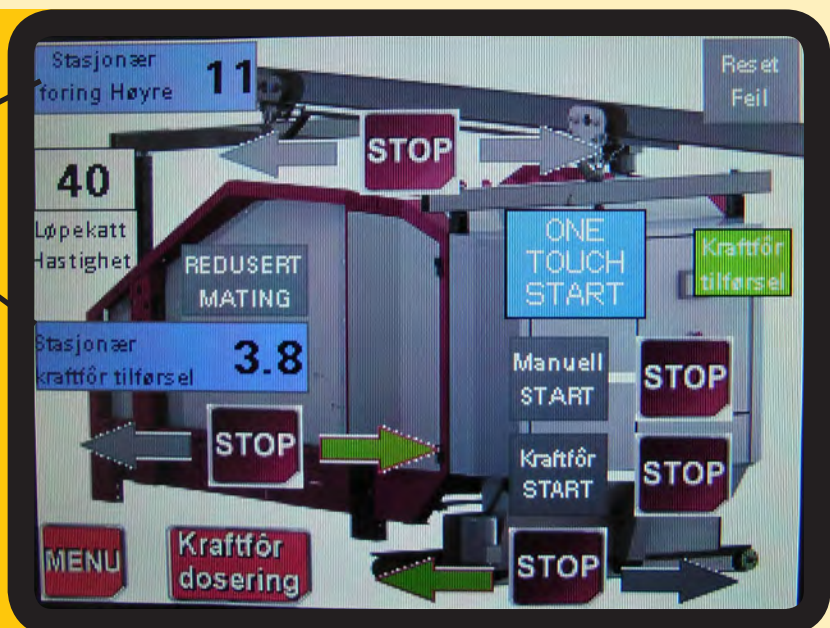
Her vises gjenværende fôringstid av grovfôr i sekunder.

Her vises gjenværende fôringstid av kraftfôr, mengden settes i egen meny og maskinen regner ut hvor lenge den skal stå.

Maskinen stopper fôring automatisk når riktig mengde eller tid er passert.

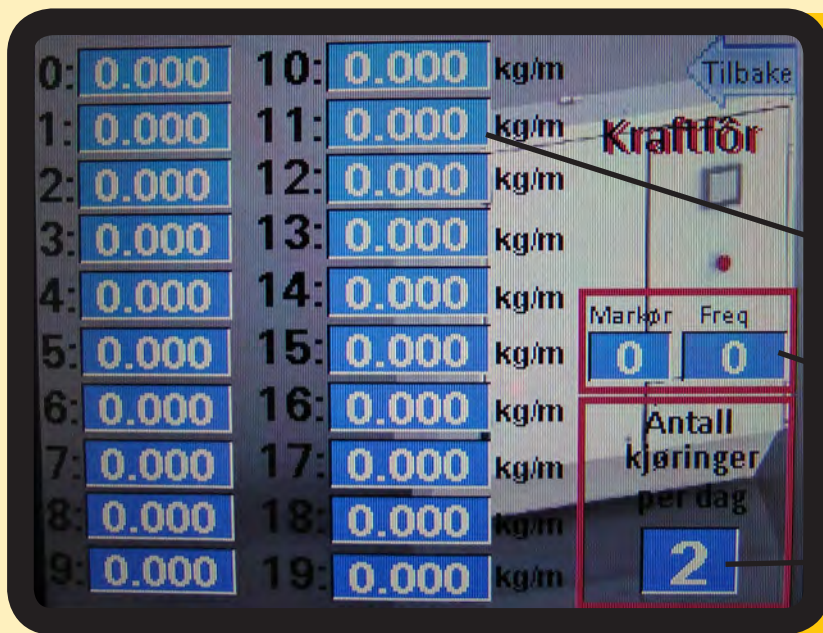
Programmert handling:

3: Stasjonær foring Høyre

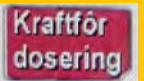




# 48 PLS - INNSTILLINGER KRAFTFÔR



Startside - Kraftfôrdosering



Denne menyen gir tilgang til innstillinger for kraftfôrmengde per markør.

Trykk på ruten ved siden av ønsket markør for å programmere inn ønsket kraftfôrmengde.

Freq regner maskinen ut selv etter farten som er satt på startsidene i forhold til programert kraftfôrmengde. Viser hastighet på kraftfôr skruen.

Trykk på denne ruten for å legge inn antall fôringer per dag.



Startside - Kraftfôr dosering - Markør 0

Legg inn antall dyr i bingen.

Legg inn antall kilogram kraftfôr per dyr.

Legg inn fôringslengde, bingens bredde. For eksempel her er det 2,0 meter mellom markør 0 og markør 1, bingens bredde er 2 meter.

Trykk **OK** når programmeringen for markøren er ferdig.



# HMI - HUMAN MACHINE INTERFACE KRAFTFÔR

## Startside - Kraftfôrdosering - Markør 0

Dersom Freq (frekvens for kraftfôrskruen) får en verdi på over 100 blir den rød.


Freq  
128

Kraftfôrmengden er da for høy i forhold til kapasiteten. Dersom fôringen blir kjørt når Freq er rød vil maskinen dosere forlite kraftfôr.

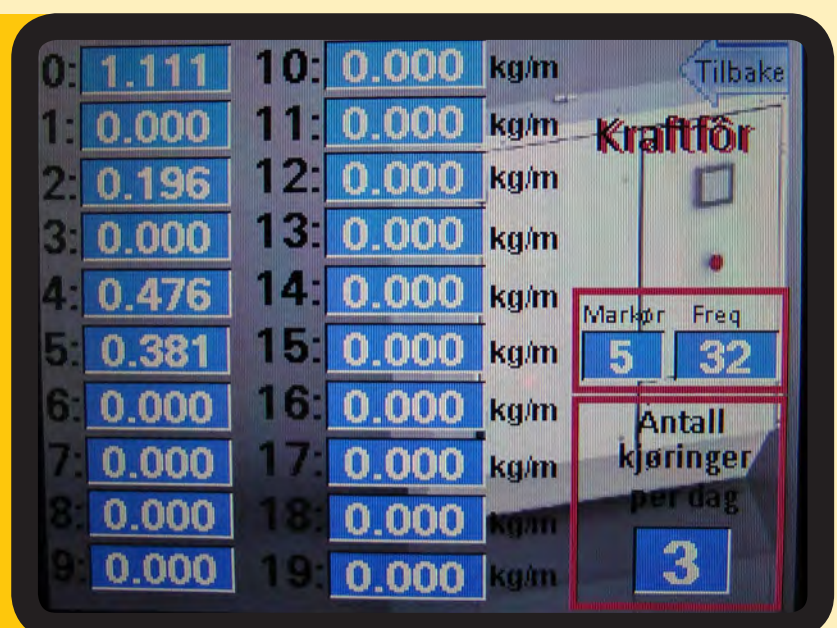
Prøv å endre på fart (på startsidene), antall kjøring og kraftfôrmengde per dyr.



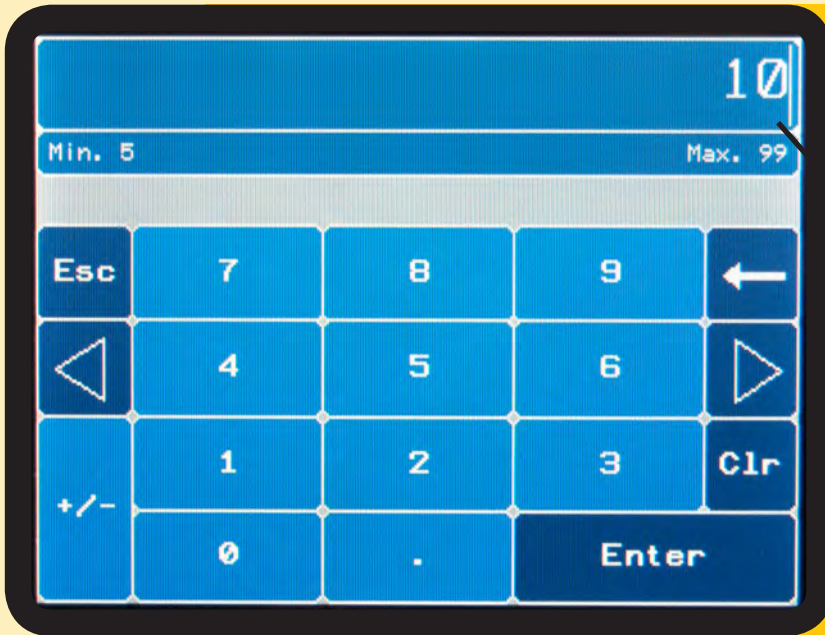
## Startside - Kraftfôrdosering

Når programmeringen er ferdig og det ikke viser for høy verdi for Freq på noen av markørene trykk  for å komme

tilbake til startsidene.



# 50



Når en skal endre verdier under programmering kommer denne menyen frem ved å trykke på verdien en ønsker å endre.

Legg inn ønsket verdi og trykk på



# LÅSBAR HOVEDSTRØMSBRYTER



**NB!**  
VED VEDLIKEHOLD,  
REPERASJON OG JUSTERING  
SKAL ALLTID HOVEDSTRØMS-  
BRYTER SLÅS AV OG LÅSES

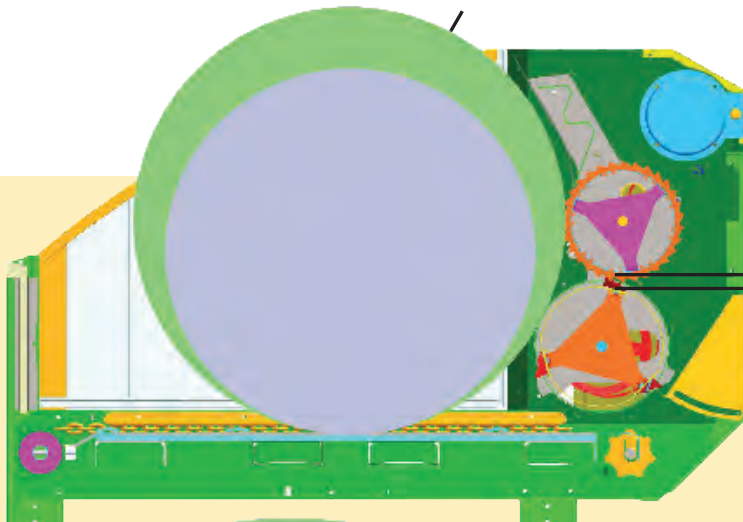


# 52 BRUK OG MASKIN INNSTILLING

## GRINDÅPNING OG BALLSTØRRELSE:

Det er 3 valgbare trommelåpninger å velge mellom.

- Minste trommelåpning gir litt mer bearbeiding av gresset og litt lenger kjøretid.
- Midtre trommelåpning er fabrikk innstilling, benyttes i de aller fleste tilfeller.
- Stor trommelåpning for Ø1,8 m ball og høy kapasitet.



Skisse viser minste åpning mellom taggvalse og knivtrommel. Maks anbefalt ballstørrelse med minste åpning er 1.4 meter.



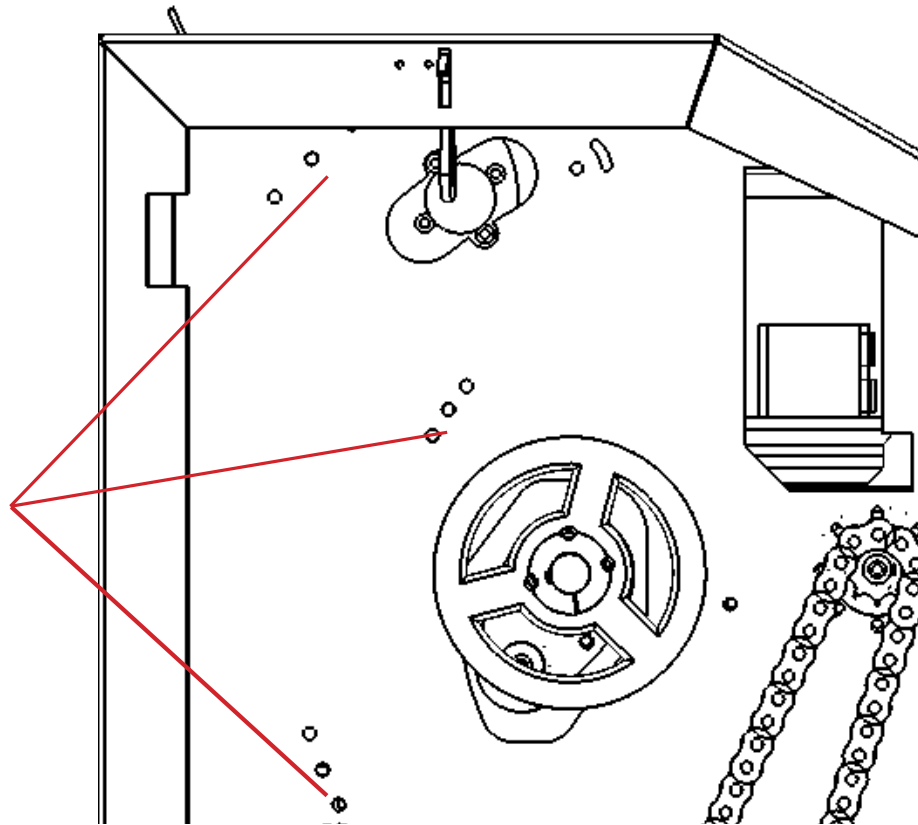
Skisse viser største åpning mellom taggvalse og knivtrommel. Stor åpning benyttes med ballstørrelse på 1,8 meter.



# BRUK OG MASKIN INNSTILLING

For å endre grind-  
åpning brukes disse  
3 skruene på hver  
side.

Sett grind i ønsket  
posisjon og stram til  
skruer.



# 54

## VEDLIKEHOLD - ADVARSEL



### ADVARSEL, TENK ALLTID SIKKERHET!

Slå av og lås hovedstrømsbryter  
FØR det foretas inspeksjon, vedlikehold eller  
justering på maskinen!



### ADVARSEL ROTERENDE DELER!

Etter utført vedlikehold på utstyr, skal  
sidedeksler for drivverk lukkes før  
oppstart.



### ADVARSEL STRØMFARE!

Påse at dør til styreskap alltid  
holdes lukket under drift.

## VIKTIG!

Knivene er selve "hjertet" i maskinen.

Påse at alle kniver til en hver tid er HELE. Skadede kniver MÅ  
byttes umiddelbart.

Knivene anbefales inspisert / lett slipt på eggens utside etter  
ca. 30 rundballer, avhengig av gresstype og mengde av stein i  
baller.

Bildet viser en velbrukt kniv gått langt over  
sin levetid. Slitte kniver gir unødig slitasje  
på maskinen,

Derfor - SKIFT KNIVER I TIDE!

Knivenes PLASSERING og fordeling er også meget viktig.  
Følg anvisninger på kommende side.



# VEDLIKEHOLD - KNIV



Vedlikehold:  
Slå av og lås hovedstrømsbryter

Vedlikehold av kniver:  
Vi anbefaler å benytte pappmal for kontroll av knivene.  
Hvis knivens høyde er lavere enn rød stipplet linje på knivmal, bør knivene skiftes!



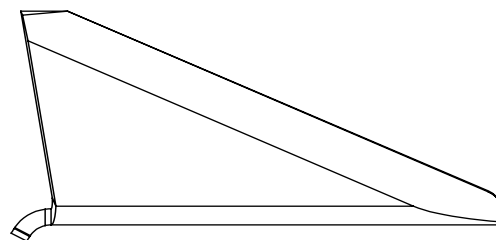
Ved skifte av kniver - Benytt hansker!  
Ved sliping av kniver - Benytt vernebriller!  
Egg slipes lett på knivens utside med vinkelsliper.  
For hard sliping kan ødelegge knivens herding

Vær varsom - Tenk brannfare!

## KNIVSETT REDUSERT MATING.

Best. Nr: 7465018

9 korte kniver + 11 kniver for tørr masse,  
skruer med mutter og knivmal.



## ENKEL KNIV 4 MILLIMETER

Best. Nr: 17696

Ved sett, bestill 20 kniver med skruer  
og mutter.





# 56

## KNIVER OG PLASSERING

### KUN KNIVER FOR TØRR MASSE ANBEFALES BRUKT TIL ONETOUCH.

Når maskin benyttes i kombinasjon med fôringsbelte, anbefaler vi at standardkniv i 4 millimeter benyttes. I tilfeller der ut mating må reduseres til et minimum, kan kniver for tørr masse i kombinasjon med nedkortede kniver benyttes. De korte knivene er standardkniver som er kappet ned til halv høyde.

Se knivoppsett nedenfor.

- Det er av høyeste viktighet at PLASSERING - BESKRIVELSE nedenfor følges helt nøyaktig.

O = liten kniv, totalt 9 stk.

Z = kniv for tørr masse, totalt 11 stk.

X = ledig hull

- Start med den rad der små avskraperne i ender på knivtrommel er plassert;

Rad 1:

X X O X X Z X X O X X Z X X O X X Z X X (Rekke med skraper i ender.)

Rad 2:

X Z X X O X X Z X X O X X Z X X O X X Z

Rad 3:

Z X X Z X X O X X Z X X O X X Z X X O X

Rekke 1 har 6 knivar + skraper i knivtrommelens ender.

Rekke 2 og 3 har 7 knivar. Dette gir en avballansert og rolig gange på knivtrommel.





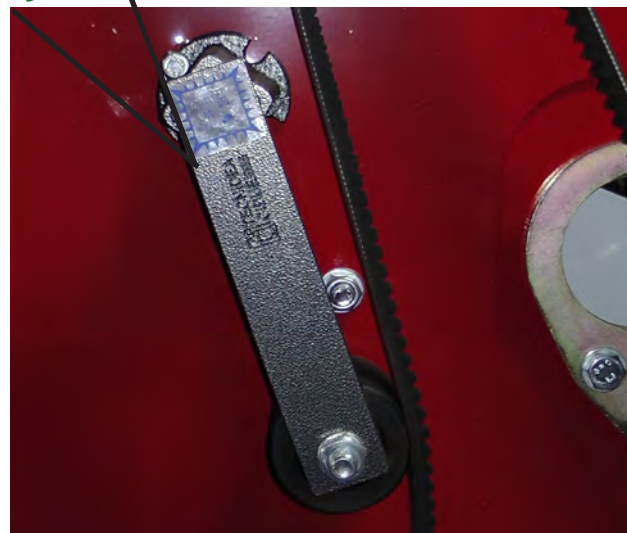
# VEDLIKEHOLD - GENERELT



## 24 TIMERS KONTROLL:

- Reimstrammere. Sjekk at vinkel mellom arm og innfeste er minimum 30 grader, som vist på bilde. Stram om nødvendig. Sjekk rullens tilstand. Sjekk at reimene ligger godt innpå reimstrammeren.
- Sjekk reimenes tilstand.
- Sjekk stramming på bunnbelte.
- Sjekk knivenes tilstand. Løse kniver må festes for å unngå skade på trommel.

30 GR.



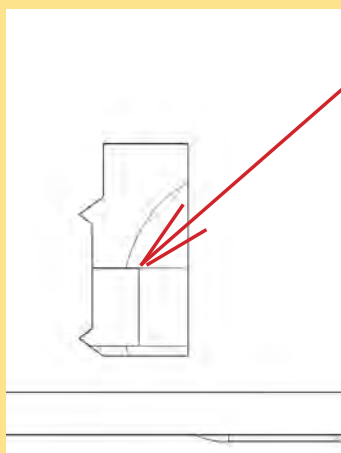
## SMØREPUNKTER:

Alle maskiner levert etter 01.01.2016 er levert med sentralsmøring i front. Det er da smørepunkter på hver side av knivtrommelen i front på maskinen.

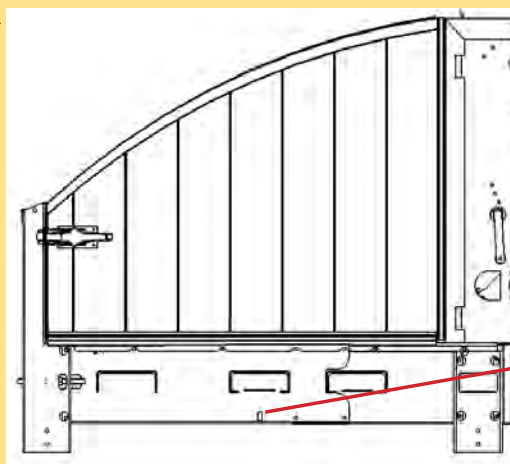


Sentralsmøring

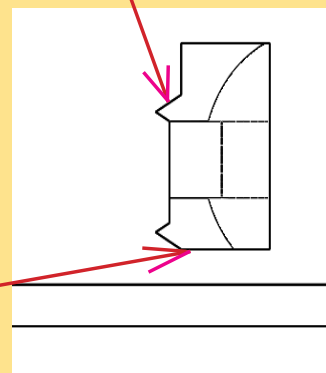
Stram opp kjede



Indikator hakk for horisontal løkke.



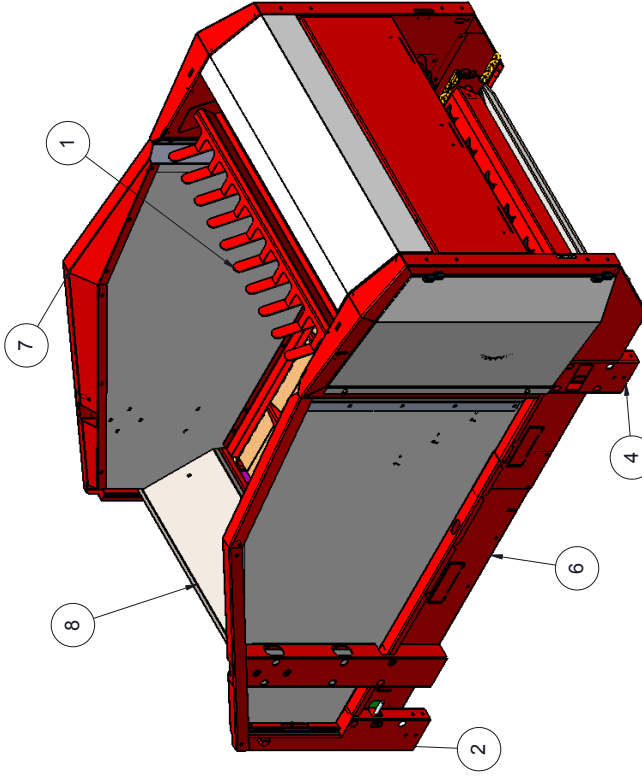
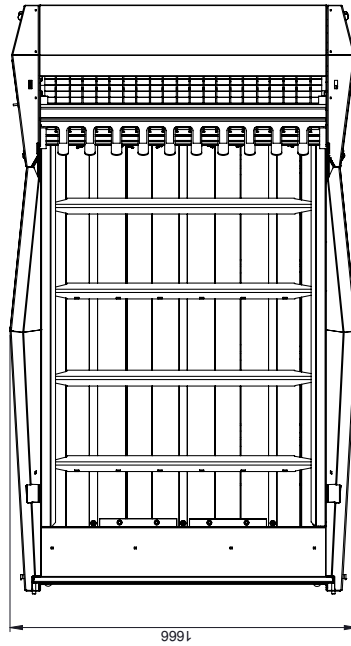
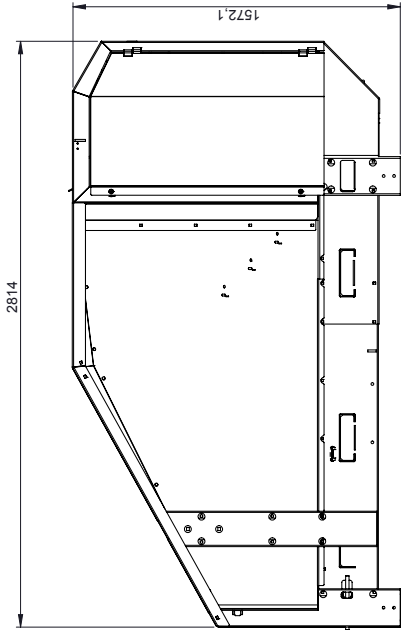
Stramming ok!



PROBLEM	MULIG ÅRSAK	FORSØK FØLGENDE
Motorvern for drift av bunnbelte eller kuttetrommel slår ut under belastning	1. Høyt spenningsstap	1. Mål spenning under drift. Hvis dropp overskrider 10% kontakt E - verket
Vil ikke starte	1. Kontroller om NØDSTOPP er aktivert 2. Motorvern slått ut kontroller statusmeldinger i display 3. Støtfanger har hengt seg opp	1. Løs ut nødstopper ved å vri på bryteren og resett alarm i display 2. Kontroller motorvern og resett alarm i display 3. Sjekk om støtfangeren har hengt seg opp og kvitter ut feilmelding
Lang kjøretid for oppkutting av en rundball	1. Slitte kniver!	1. Kontroller kniver med knivmal, eventuelt slip knivegg
Problemer med rotasjon og igangkjøring	1. Feil innstilling på timere ved step	1. Endre Timer verdier. Er kjøretiden ved fremmatning for lav, eller stopptid for høy, kan problemer ved rotasjon oppstå.
Kiling oppstår i kutteorgan og motorvern slår ut	1. Slitte kniver eller feil knivsett 2. Høyde på grinden	1. Ved tørr masse anbefales det kniver spesielt til dette formål 2. Sjekk høyden på grinden
Reimer blir fort slitt	1. Feil innstilling på strammerull	1. Juster strammer som anbefalt i bruksanvisning!  Husk å sjekke stramming noen timer etter reimbytte
Kjører forbi markøren	1. For stor leseavstand til markører 2. Feil leserekkefølge på sensorer 3. Skade på sensor eller kabel	1. Kontroller avstand 2. Bytt plassering på kabler til sensor 3. Skift sensor eller kabel

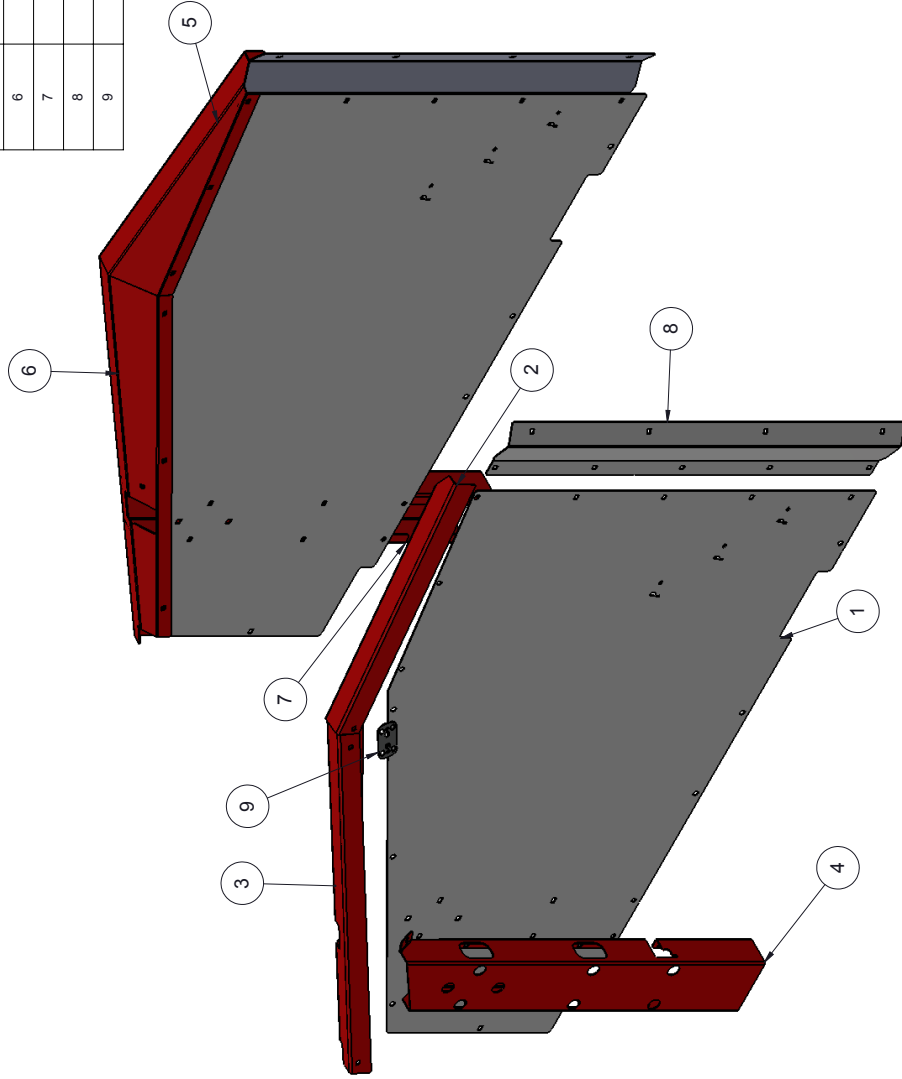
# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17036	Montert frontseksjon	1
2	17354	Høyre baktot Flexfeed	1
3	17355	Sveist venstre baktot	1
4	17017	H. Frenfot	1
5	17022	V. Frenfot	1
6	17635	Montert bunnamme Eksactfeed	1
7	17660	Faste sideplater stort volum	1
8	17425	Sammenstilling skraplate for matebord	1




Material	Thickness	Surface treatment	Revision
Material not specified according to	Sheet size	Sheet number	T1
02.11.2015	1:50	7104665	
Weight	Project	Project	Project
Helge	OneTouch Feeder	OneTouch Feeder	Helge
Sertigstad Agri AS		Flexfeed Start volum	
Sertigstad Agri AS		Sertigstad Agri AS	

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17663	Sideplate stort Volum	2
2	17664	Topplst stort volum	1
3	17666	Skråkarm stort volum	1
4	17657	Støtte for sideplate stort volum	1
5	17658	Speilvendt topplst	1
6	17659	Speilvendt skråkarm	1
7	17646	Speilvendt støtteprofil	1
8	17123	Frontfeste for sideplate	2
9	71064	Koplingsstykke	2



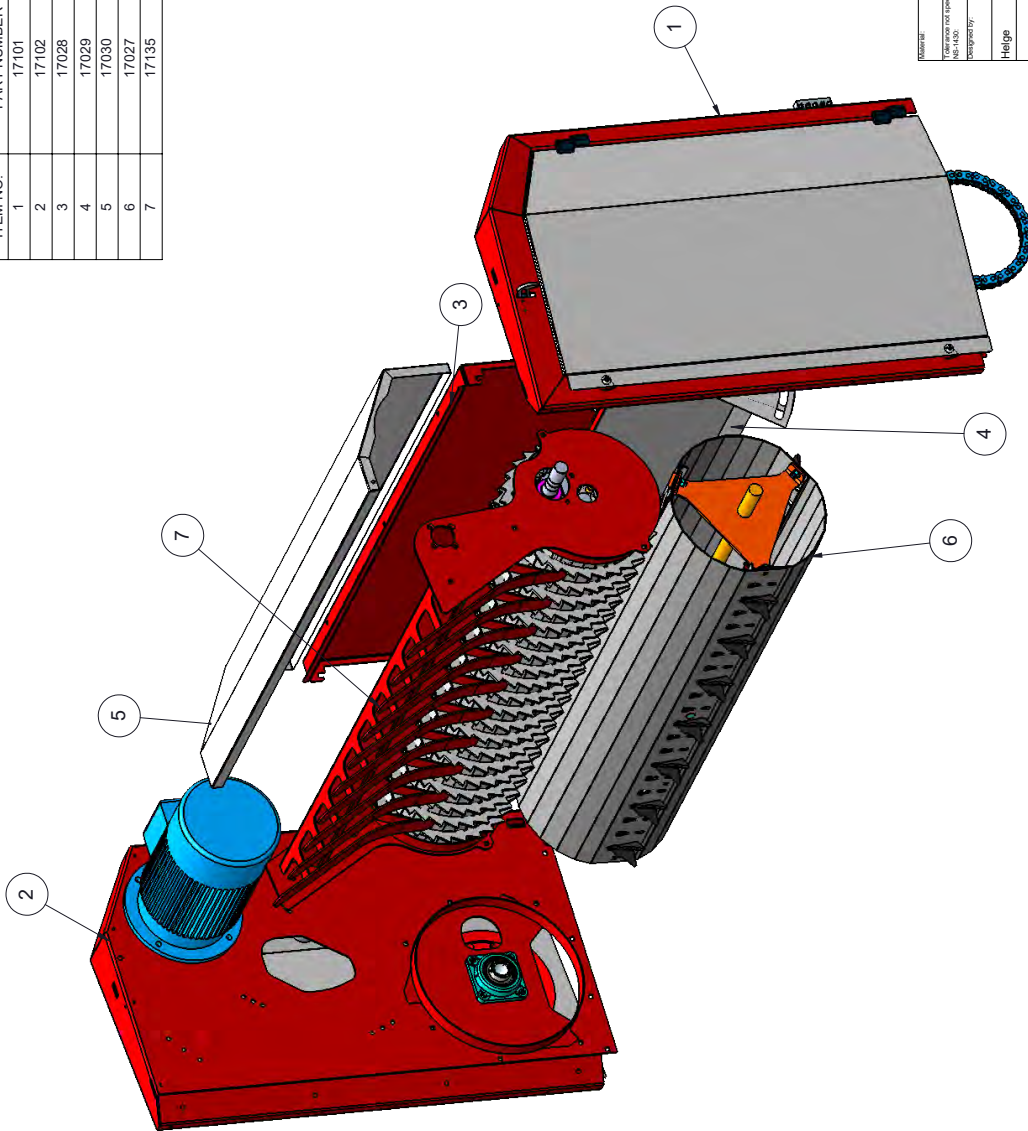
SCALE 1 : 10

Tolerance not specified according to: M3-ISO		Thickness: Sheet scale: 1:50		Standard treatment: Drawing number: 17660	
Date: 02.11.2015		Weight: 110 Kg		Revision: T1	
Designer by: Helge		Projection: A3		Project: Stort volum	
Company: Serigstad Agri AS				Responsibility: Helge	
Project: Stort volum		Project: Stort volum		Responsibility: Helge	



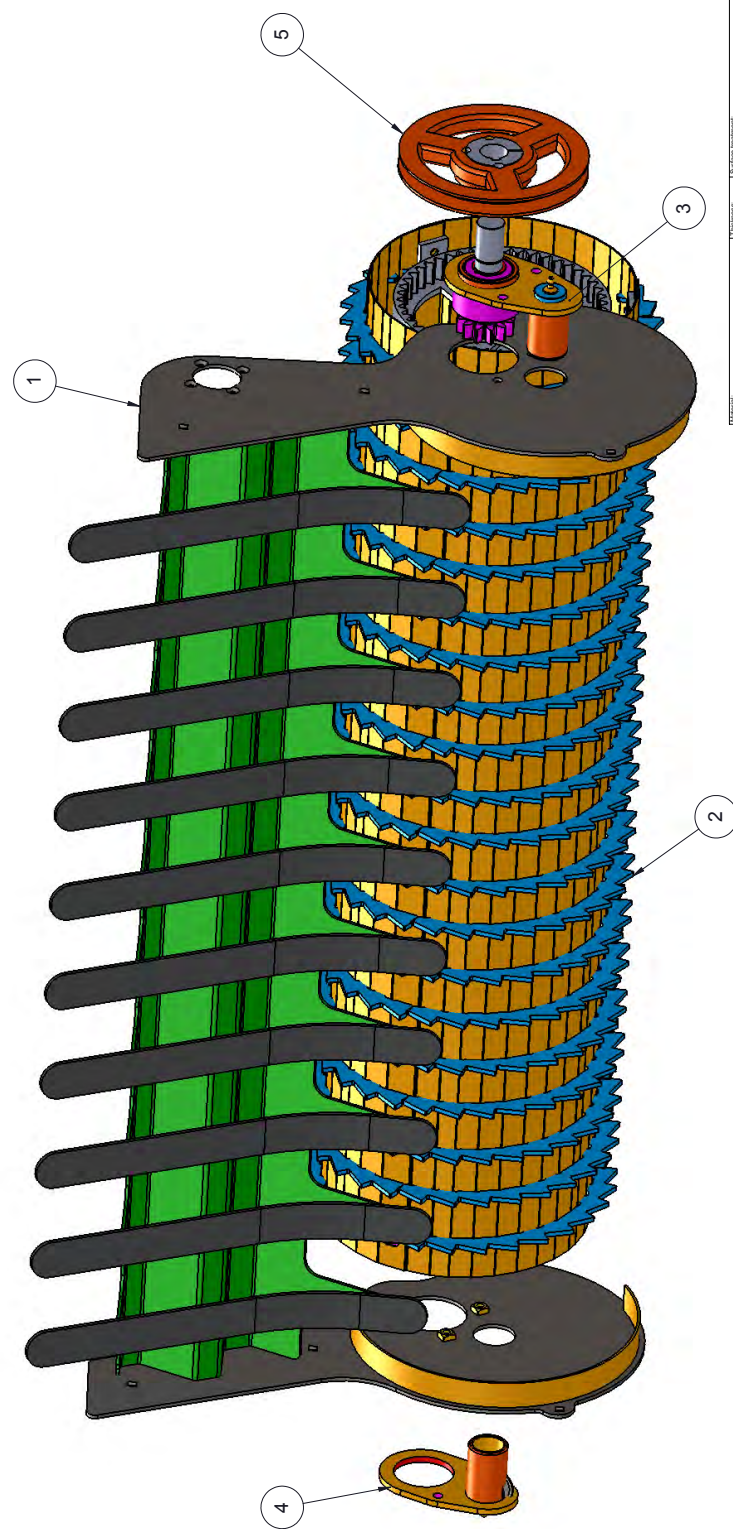
# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17101	Deplansje H. sideplate	1
2	17102	Montert venstre sideplate	1
3	17028	Fremskjerm 2012 mod	1
4	17029	Frontluke	2
5	17030	Toppluksel mod 2012	1
6	17027	KNIVTROMMEL-SAMM	1
7	17135	Komplett laggtrommel og grind	1



TITTEL		SIST REVISJON	
Prosjekt for oppdragsnummer til:		Sheet number	Revisjon
Agri-14-00		1:1	T3
Oppgjort by:		17036	
Weight		A3	
Helgje		Montert frontseksjon	
Serigstød Agri AS			
Prosjekt		RBK Flexibled fortløgger	Revisjon by
			Helgje

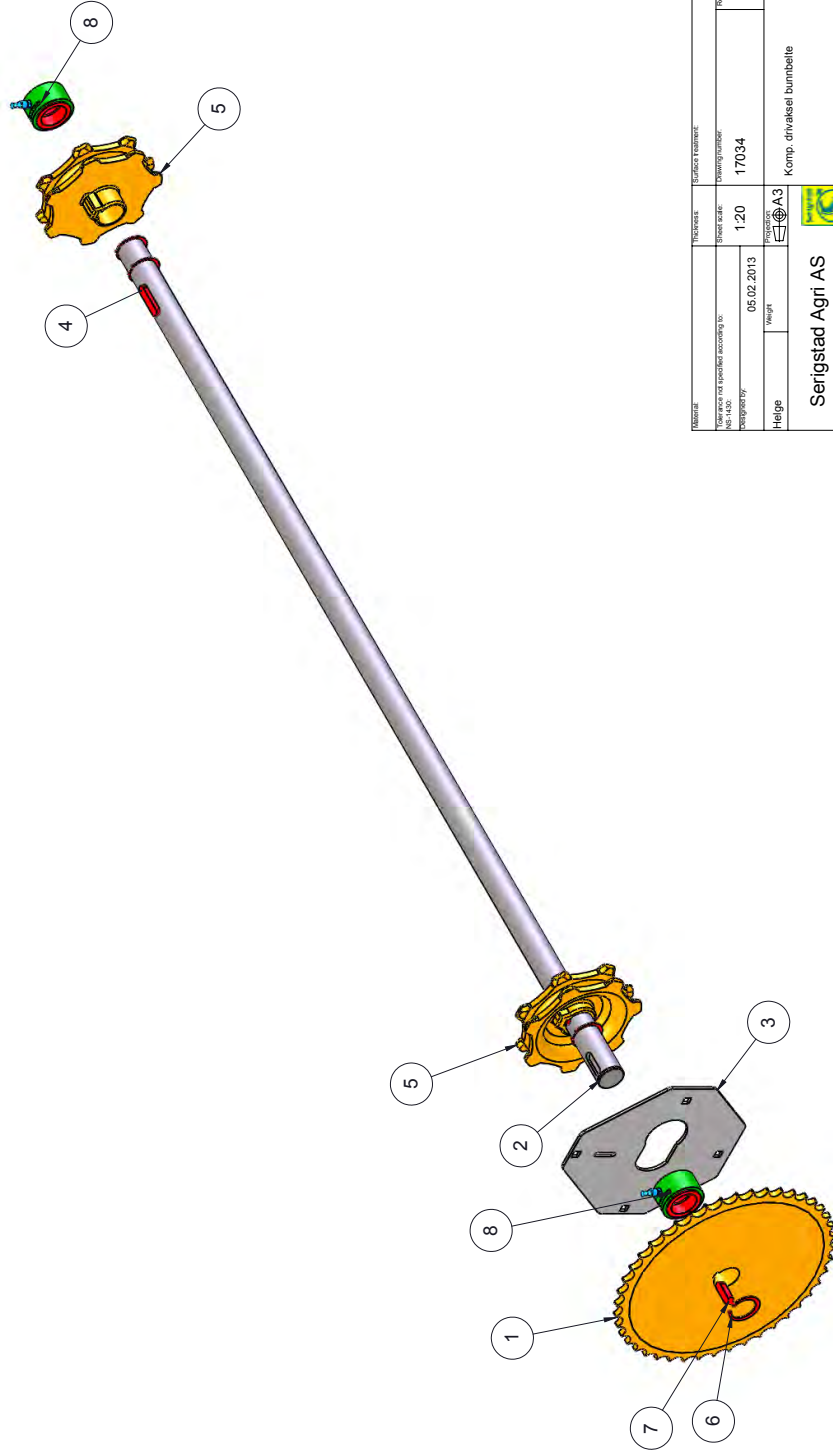
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17046	GRIND Mod 2012	1
2	17104	TAGGTROMMEL	1
3	17091	Kpl. H. lager taggtrommel	1
4	17095	Kpl. V. lager taggtrommel	1
5	17055	Reimhjul med boss	1




Material		Material reference	
Accessories for specification according to:	Sheet code:	17135	12
AS - M30	25.01.2013	17135	12
Design code by:	Weight:	Komplett taggtrommel og gjind	
Helge	Scale:	A3	
Serigstad Agri AS			
Project: RBK Flexfeed (outlagget)		Responsible: Helge	

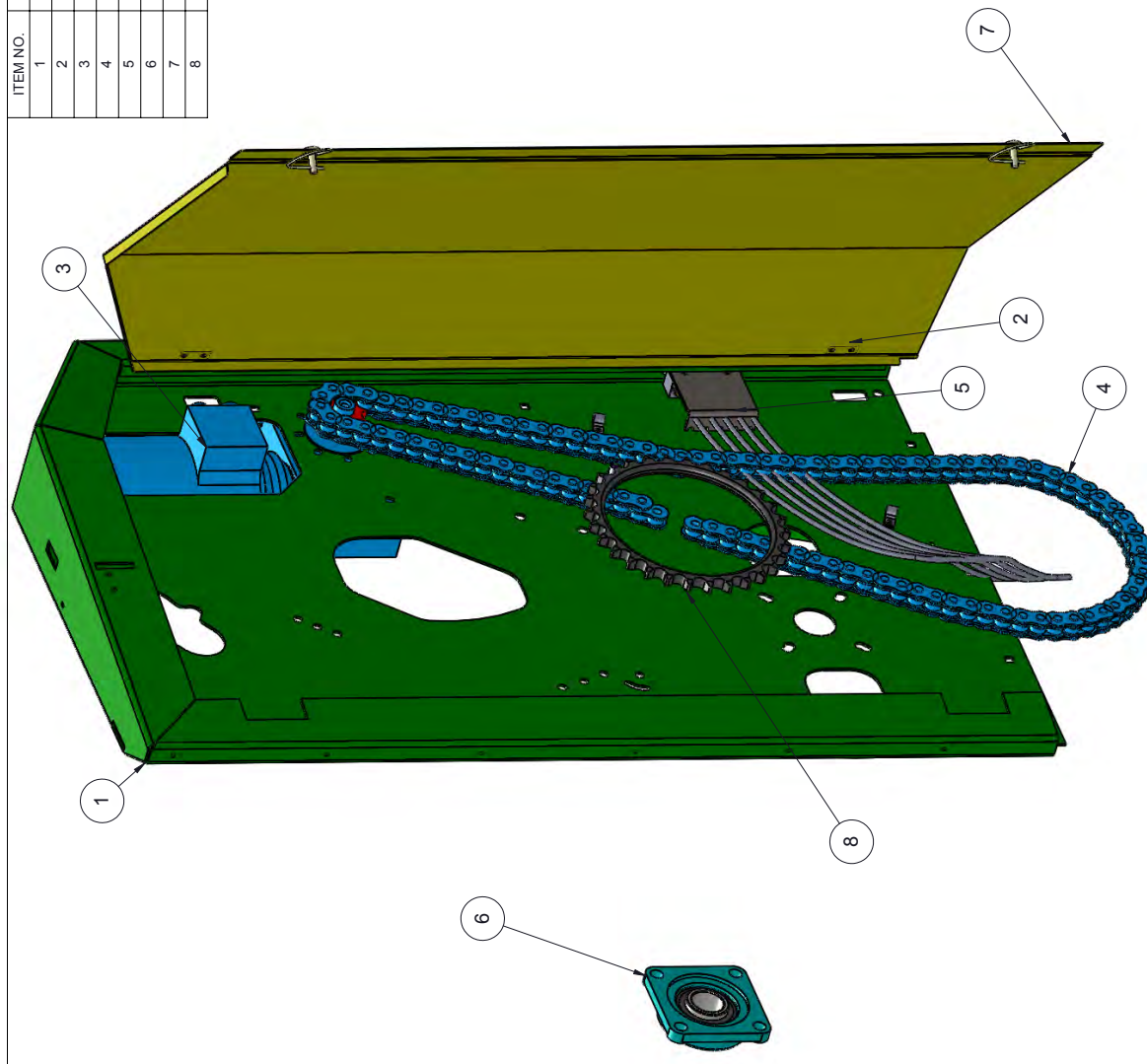
# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17054	Kjedehul 34" S44t	1
2	17089	Drivaksel for bunnbelle	1
3	17010	Brakett for lager bunnbelle	1
4	956424	Kile 10 x 8 x 50	2
5	464115	KABELARHJUL Dim 158	2
6	960334	Sikringsring A 35	4
7	956419	Kile 10 x 8 x 35	1
8	17105		2



Material	Technische	Surface treatment
Approved and specified according to NF-A100	Sheet size 1,20	Drawing number 17034
Issue date 05.02.2013	Weight	Revision T2
Heigje	Scale A3	Project Komp. drivaksel bunnbelle
Serigstad Agri AS 		
Contract no.	Project	RBK FlexSeed for utleige
	Approved by	Heigje

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17073	Sveist høyre sideplate	1
2	17132	Hengsle pinne venstre	2
3	17150	Montert snikkeveksel med lamnhjul	1
4	17026	Elite 3/4 Kjede	1
5	17695	Sentralsmøring H. side	1
6	17652	Flenslager UCF 208	1
7	17145	Montert H. sidedeksel Flexifeed 2012	1
8	7117630	Roller ring 30 lanns	1

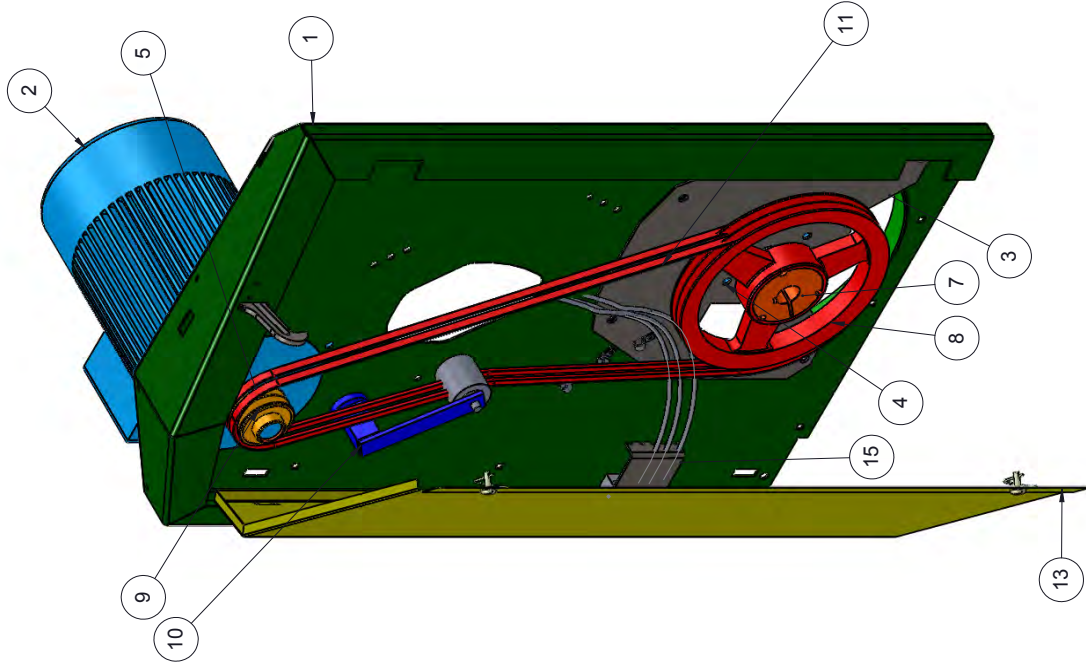


Material	Finish	Surface treatment
Accessories not specified according to AS 16420	Sheet scale	Drawing number
Preparation	26.03.2015	1:20
Weight		17101
Helge	Project	T3
	Version	A3
		
<b>Sergstad Agri AS</b> Delplansje H. sideplate		
Contract ID	Project	Responsibility
	RBK Flexifeed (vutlegger)	Helge



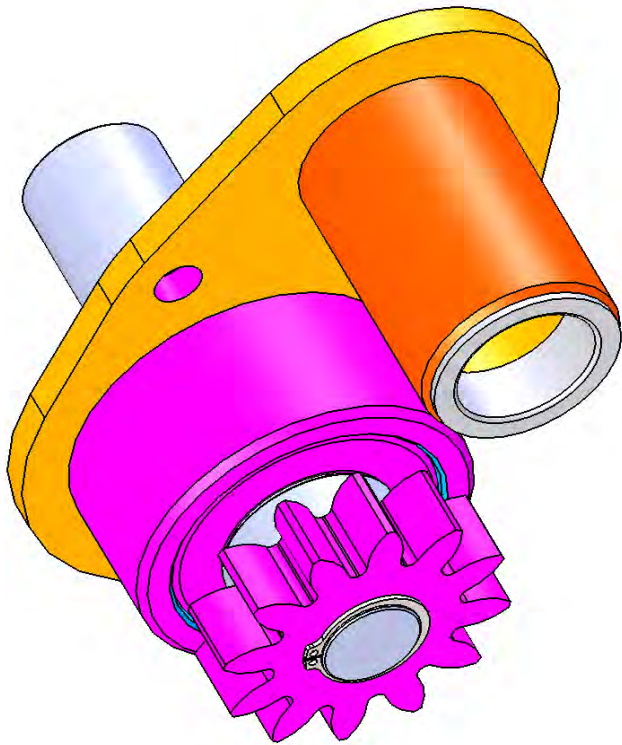
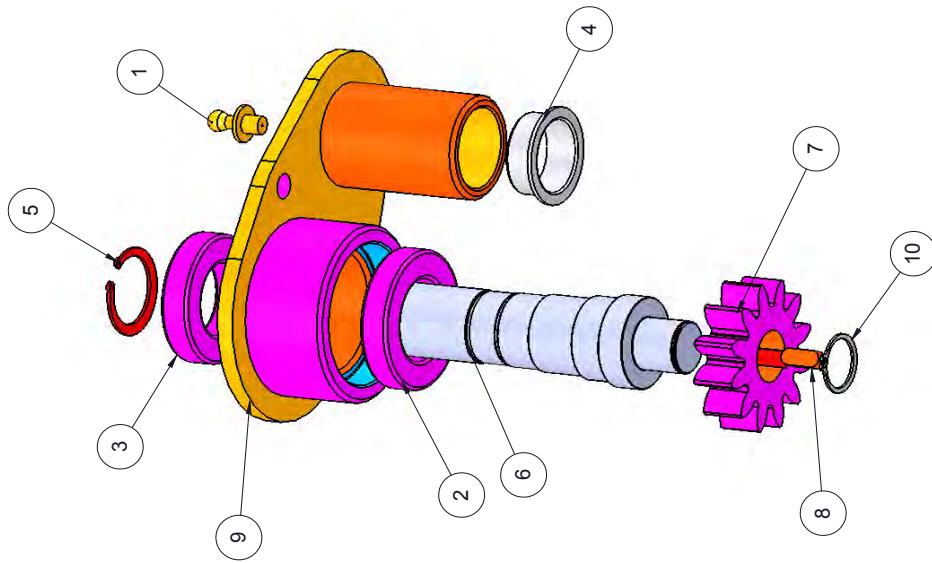
# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17011	V. front sideplate RBK	1
2	17048	7.5kw motor	1
3	17071	Sveist lagerbrakett for knivtrommel	1
4	17057	Flenslager	1
5	17086	Avstandshylse	1
6	17139	Hengsle 410-11	3
7	17085	Busning 251735	1
8	17068	Reimbane 2 spor A315	1
9	17052	Reimbane 2 spor A85	1
10	17070	Komplett reimstrammer stor rull	1
11	17082	A - reim 2261mm	2
12	17147	Krok for dør	1
13	17155	Montert venstre sidedeksel Flexfeed	1
14	Klammer 6 mm	Klemmer 6 mm	1
15	17680	Sentralsmøring V. side	1



Tilstand: Utsatt reservert		Blomst:	
Referanse til spesifikasjon according to:	Sheet scale:	Utgivningsnummer:	Blomst:
NS 1430	1:20	17102	T2
Designert by:	25.01.2013		
Hege	Wingst	Prosjekt nr.:	
		A3	
Serigstad Agri AS		Montert venstre sideplate	
Prosjekt nr.:		Prosjekt by:	
		Hege	

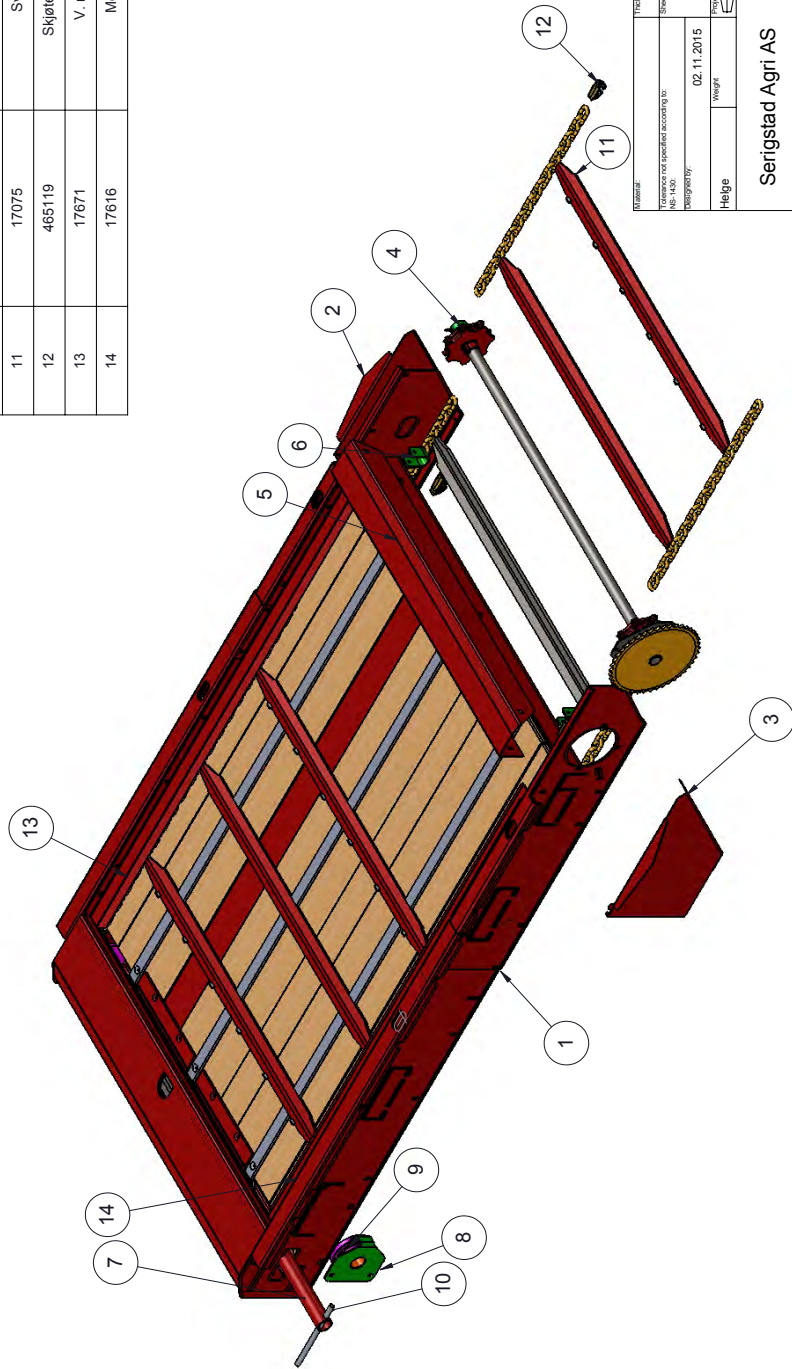
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	961930	Smøremiddel M8	1
2	970508	Kulelager 6008-2RS	1
3	970507	Kulelager 6007-2RS	1
4	17098	Igus foring 35 mm	1
5	960334	Sikringsring A.35	1
6	17115	Drivaksel for taggtrommel	1
7	17116	Tannhjul 12 t. for taggvalse	1
8	956318	Kile 8x7x20	1
9	17040	LAGERHUS- GRIND	1
10	Circlip DIN 471 - 25 x 1.2		1



Material:	Tilførsel:	Surface treatment:
Use as not specified according to:	Sheet code:	Version number:
Manufacture:	05.02.2013	17091
Helge	Weight:	Revision:
		T4
		Project: RBK Flexfeed fortløgger
		Responsible: Helge
 <b>Serigstad Agri AS</b> Kpl. H. lager taggtrommel		

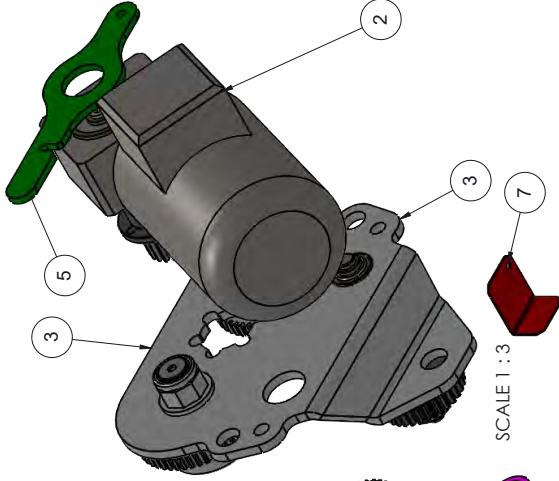
# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17615	Lang bunramme	2
2	17631	Venstre fremfot deksel	1
3	17629	Høyre fremfot deksel	1
4	17034	Komp. drivaksel bumbelte	1
5	17064	Transportørskjerm	1
6	463225	Bøyle for fransp	2
7	463366	Aksel for løperull	1
8	17018	Strammebrakett	2
9	463365	Løperull	2
10	463816	Pinnskru M 16	2
11	17075	Sveist medbringer	6
12	465119	Skjøteløkke f. medbringer	12
13	17671	V. medbringerskjerm	1
14	17616	Medbringer skjerm	1

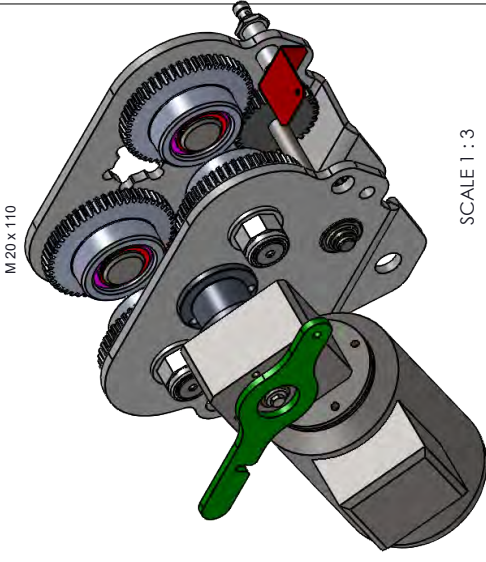


TITTEL: 17635		EKSPL. TITTEL: 17635	
Tilleggsnotis: 17635		Tilleggsnotis: 17635	
Referanse til ekspl. utgitt av: 02.11.2015	Skisse skala: 1:1	17635	Rev. no: T2
Utgitt av: Helge	Utgitt av: Helge	Utgitt av: Helge	Utgitt av: Helge
Serigstad Agri AS		Montert bunramme Ekspl. utgitt	
Prosjekt: Exactfeeder		Utgitt av: Helge	

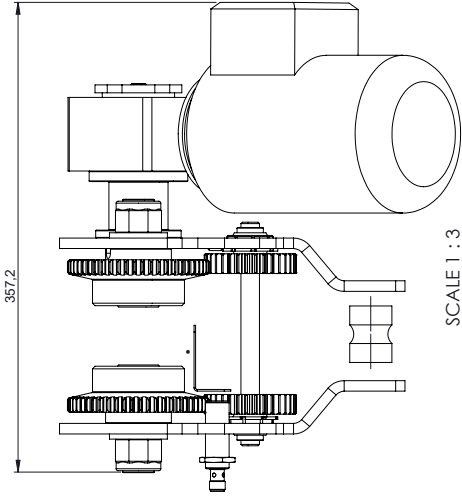
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	451225	Avstandstykke	1
2	17244	Komplett drivenerhet for løpekatt	1
3	451911	Løpekatt drivside	2
4	451028	Induktiv sensor 18mm	2
5	17197	Handtak	1
6	17250	Drivlinje for 4WD	2
7	17923	Fane marker	1



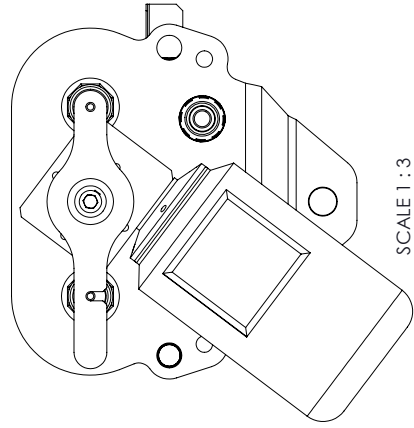
SCALE 1 : 3



SCALE 1 : 3



SCALE 1 : 3



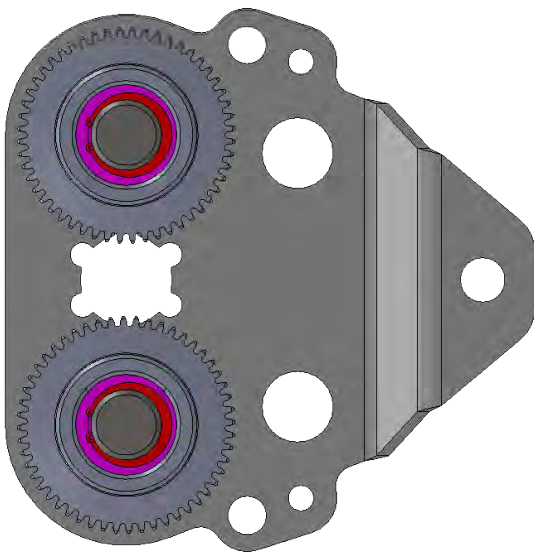
SCALE 1 : 3

MODEL	17244	Part number	17244	Revision	T2
DATE FOR SPECIFICATION	29.11.2016	Sheet size	A3	Weight	
DATE	29.11.2016	Scale	1:5	Project	Løpekatt 12 V + 220 V
DESIGNER	Helge	Material	Alu	Manufacturer	Helge
					
<b>Serigstad Agri AS</b> Drivkatt 220V 4WD 0,18 Kw					

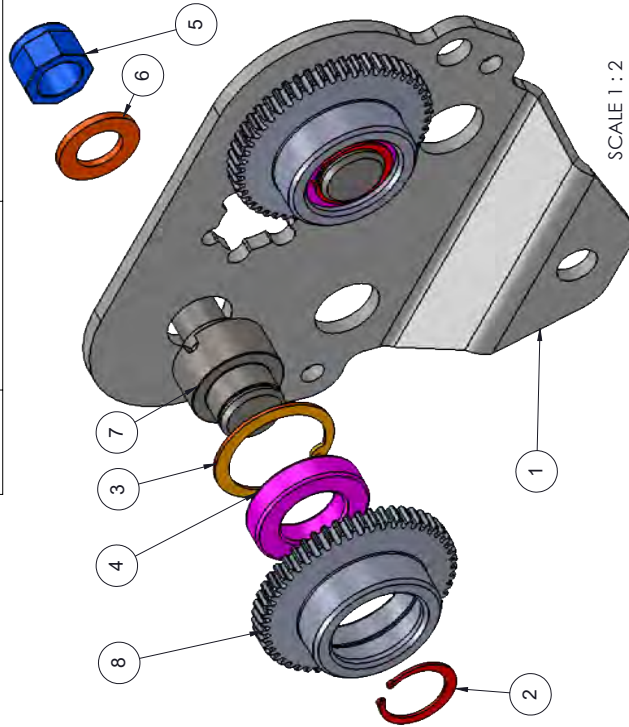


# RESERVEDELSPLANSJER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	451229	Sideplate løpekalt	1
2	960334	Sikringsring A 35	2
3	960258	Sikringsring I 62	2
4	970507	Kulelager 6007 -2RS	2
5	935058	Lasemutter M 24 x 1.5	2
6	930920	Underlagskive 25x44x4	2
7	451228	Aksel for løpehjul	2
8	451226	Tannhjul 52Z M2 Bearbejdet	2



SCALE 1 : 2

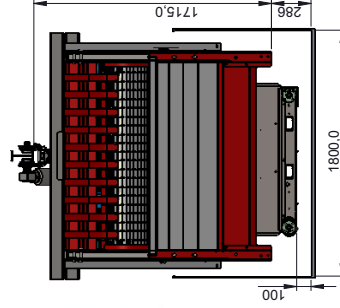
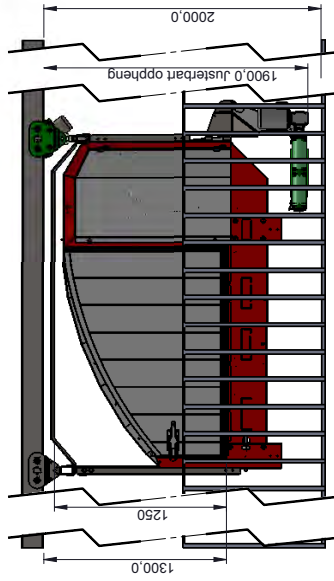


SCALE 1 : 2

Material	1	Surface treatment	
Accessories not included according to:	Sheet scale:	Ordering number:	Receiver:
MS 1435	1:5	451911	T2
Issued on:	28.11.2016	Weight:	
Hejlsø		ISO 9001 A3	
Serigstad Agri AS		Løpekalt drivside	
Company No.:	Project:	Løpekaltter 12 V + 220 V	Revised by: Hejlsø

# 70 OPPHENG I 1 SKINNE MED TRAVERS

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Bare oppheng/QTY.
1	17900	Oppheng for 1 skinne	1
2	17245	Drivkatt 220V 4WD 0,18 Kw	1
3	17930	Bakre løpekatt	1



Mål 1900 er justerbart via oppheng med 75 mm intervall. Kan økes fra 250 - 450 mm avhengig av maskintype.  
Større avstand krever forlengersett for oppheng.

Minste anbefalte klaring mellom gulv og skinne er 2 meter når sidemater er montert.  
For lasting fra side av Ø 1,2 meter ball, anbefales min. 2,2 meter fra skinne - gulv.

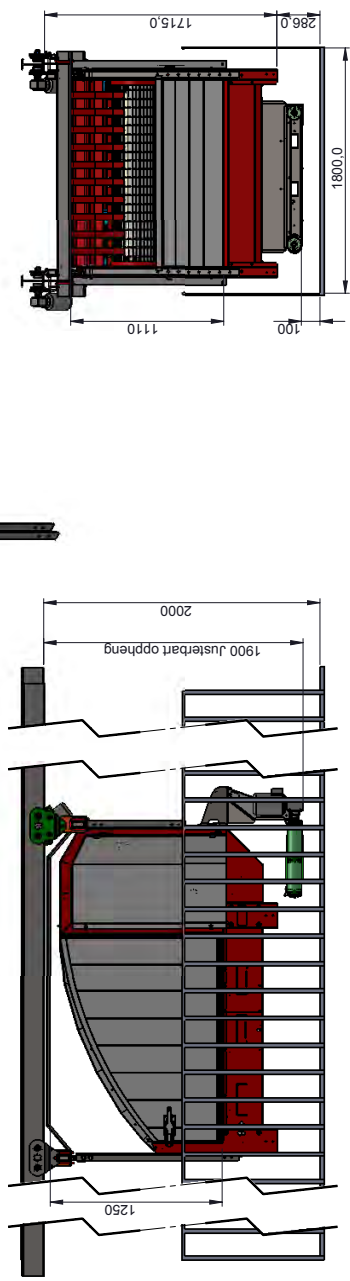
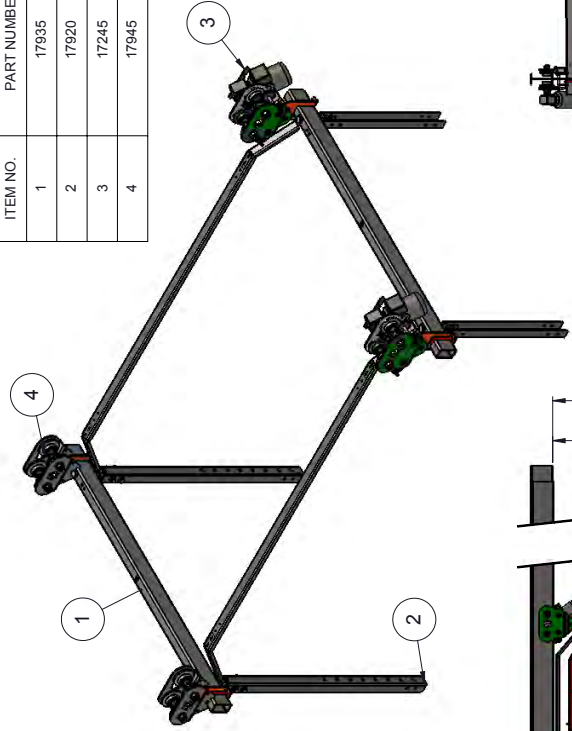
Lessing fra topp er mulig via skinnepens eller i sving. Da må horisontalstag mellom løpekatter fjernes. Staget kan fjernes hvis (referanse mål 1900) ikke overstiger 2100.

Minste anbefalte bredde på forgang er 1,8 Meter. Det forutsettes da at binger kan stenges for å unngå skade på dyr.

TEKNISSKISSE		Sjekkliste teknisk	
Prosjekt nr./skisse nummer/rev.:	03.11.2015	Sheet scale:	1:50
Oppgave/Bygghet:	Heige	Sheet number:	7460036
Prosjekt/Bygghet:	Heige	Prosjekt/Bygghet:	Oppheng for 1 skinne
Prosjekt/Bygghet:	Serigstad Agri AS	Prosjekt/Bygghet:	Oppheng skinn
Prosjekt/Bygghet:	Heige	Prosjekt/Bygghet:	Heige

# OPPHENG I 2 SKINNER MED TRAVERS

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Bare oppheng/QTY.
1	17935	Oppheng i 2 skinner med ukurant senteravstand	2
2	17920	Oppheng for 2 skinner med rett avstand	1
3	17245	Drivkatt 220V 4WD 0,18 Kw	2
4	17945	Bakke løpekatt montert side	4



Mål 1900 er justerbart via oppheng med 75 mm intervall. Kan økes fra 250 - 450 mm avhengig av maskintype.  
Større avstand krever forlengersett for oppheng.

Minste anbefalte klaring mellom gulv og skinne er 2 meter når sideutmater er montert.  
For lasting fra side av Ø 1,2 meter ball, anbefales minimum 2,2 meter fra skinne - gulv.

Minste anbefalte bredde på forgang er 1.8 Meter. Det forutsettes da at binger kan stenges for å unngå skade på dyr.

Material	Technical	Surface treatment
Reference not specified according to	Sheet scale	Quantity number
03.11.2015	1:100	7460037
Weight	Project	Revision
	A3	T1
Serigstad Agri AS Oppheng 2 skinner med travers		
Customer	Project	Responsible
	Oppheng skirne	Helge

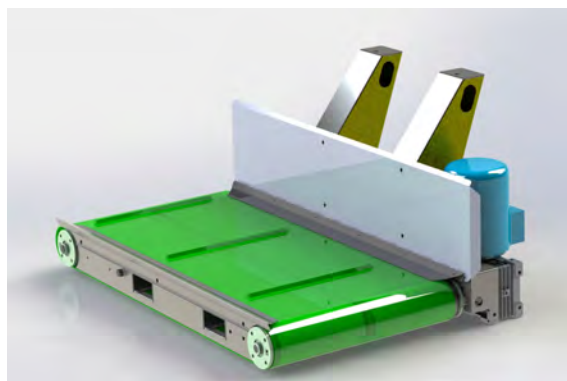
# 72

## TILLEGGSUTSTYR



Sideutmater  
i rustfri ut-  
førelse.  
Fås i 1,1 eller  
1,7 meters  
bredde.

Kraftfôr-  
tank i rustfri  
utførelse.

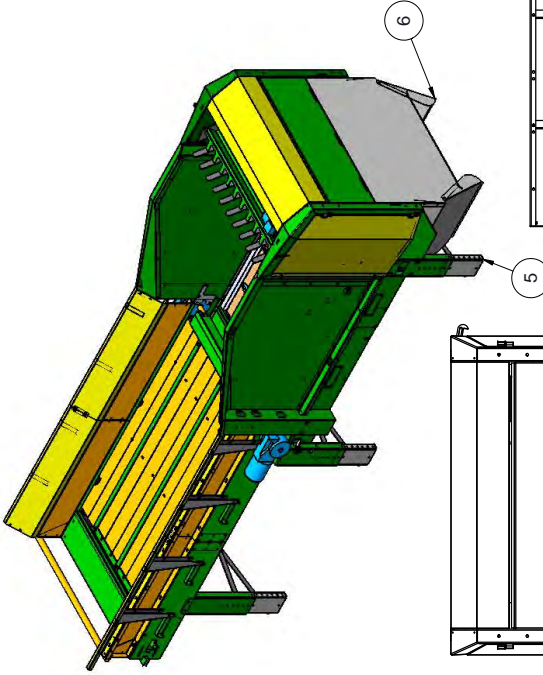
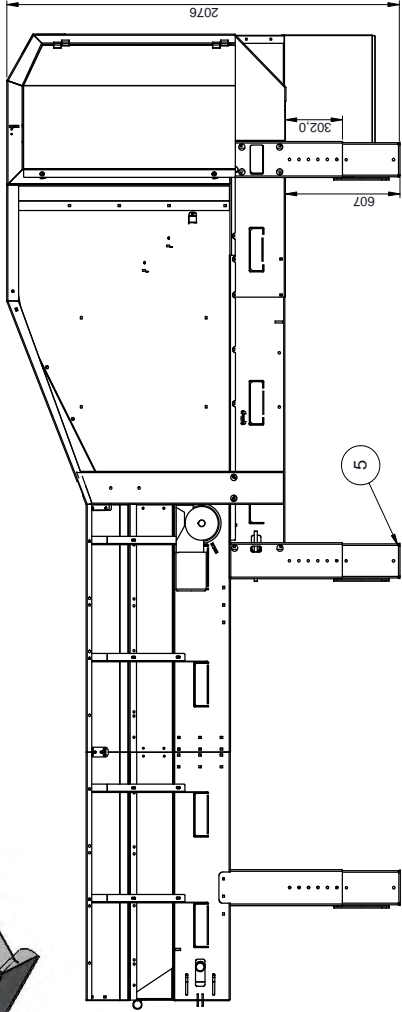
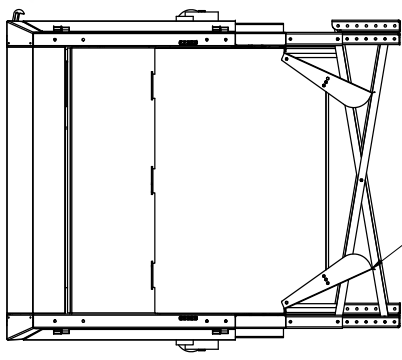


BESØK OSS PÅ  
SERIGSTAD.NO  
FOR MER INFO!



# TILLEGGSUTSTYR JUSTERBAR STRYTE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	17635	Montert bunnamme Eksactfeed	1
2	17036	Montert frontseksjon	1
3	7104203	Innløpingsbord 2,5 Meter	1
4	17620	Komplett sideplater Exactfeed	1
5	17286	Justerbare beinsett nr.1	3
6	17420	Komplett stryke for Flexifeed 2013	1

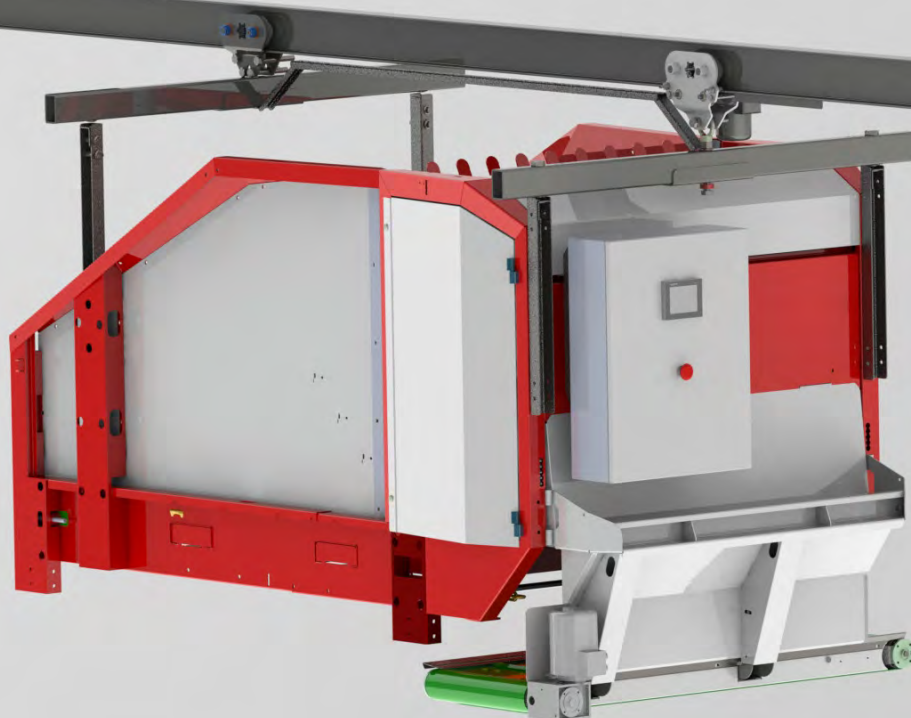




Justerbar åpning fra 710 - 909 mm.

FAKTA:	TSJ-1000	Sluttbruker nummer:	
Utskrift dato:	25.02.2013	Drivings nummer:	7104691
Utskrift tid:	17:08	Skala:	1:1
Utskrift sted:	Hege	Utskrift format:	A3
Serigstad Agri AS		Komplett Eksactfeed med kort matebord	
Utskrift navn:	Exactfeed	Utskrift nummer:	T1
Utskrift dato:	25.02.2013	Utskrift tid:	17:08
Utskrift sted:	Hege	Utskrift format:	A3
Utskrift navn:	Exactfeed	Utskrift nummer:	T1
Utskrift dato:	25.02.2013	Utskrift tid:	17:08
Utskrift sted:	Hege	Utskrift format:	A3
Utskrift navn:	Exactfeed	Utskrift nummer:	T1

# 74

# KONTAKT



Forhandler

Fabrikk adresse:  
Serigstad Agri as.  
Vardheiveien 60  
4340 Bryne  
Norway

Tlf: 46 85 46 65  
Fax: 94 77 18 21  
E-post: [nl@serigstad.no](mailto:nl@serigstad.no)

Internett: [Serigstad.no](http://Serigstad.no)