

Bruksanvisning

BANDTRANSPORTØR



Vi sikrer fôrkvaliteten og automatiserer tungt og tidkrevende arbeid.

Viktig for dyrevelferden, bonden og samfunnet.

www.serigstad.no

Rev.
10.05.2022



INNHALDSFORTEGNELSE

Introduksjon.....	side 3
Samsvarserklæring.....	side 4
Målskisse.....	side 6-7
Sikkerhetsinstruks.....	side 8
Faresoner.....	side 9
Planlegging/plassering.....	side 10-12
Levering/montering.....	side 13
Tekniske data.....	side 14
Tilkobling.....	side 15
Datablad sensor.....	side 16
Montering.....	side 17-35
Igangkjøring - justering.....	side 36-37
Vedlikehold.....	side 38-40
Feilsøking.....	side 41
Reservedeler.....	side 42-50
Gjenvinning.....	side 51
Kontakt.....	side 52

Kjære kunde!

Vi takker for den tillit De viser vårt firma med anskaffelse av Serigstad sin bandtransportør. Produktet er velutprøvet og bygger på meget driftsikker og kjent teknologi. Produktet tilfredsstiller strenge krav til kvalitet.

Ved levering skal vår forhandler ha gjort Dem kjent med kontroll, vedlikehold og justeringer av maskinen. Den korte innføringen er ingen erstatning for mer detaljert og nødvendig informasjon som gis i denne instruksjonsboken.

Instruksjonsboken gir detaljerte sikkerhetsinstrukser, informasjon om bruk, viktige detaljer før oppstart, kjennskap til funksjoner, igangkjøring, feilsøking, vedlikehold og håndtering av Serigstad Bandtransportør.

Det er ett års garanti mot fabrikasjons- og materialfeil. Serigstad Agri forbeholder seg retten til konstruksjonsendring uten forpliktelser for tidligere leverte produkter. Vi håper produktet tilfredstiller dine forventninger og behov!

Vennlig hilsen



Helge Njærheim
Produkt- & Utviklingsleder
Serigstad Agri AS

SAMSVARSERKLÆRING

EC – samsvarserklæring

EU's maskindirektiv 2006/42/EC

Produsent;
Serigstad Agri as
Vardheiveien 60
NO – 4349 Bryne

Bekrefter herved at Bandtransportør 600 samsvarer med maskindirektivet 2006/42/EC.

Samsvarserklæringen gjelder installasjon og bruk som utføres i samsvar med Serigstad Agri's instruksjoner og retningslinjer. Dette forutsetter også at det ikke er gjort endringer i maskinens konstruksjon eller virkemåte.

Bryne 10.11.2017



Helge Njærheim
Produkt – og utviklingsleder

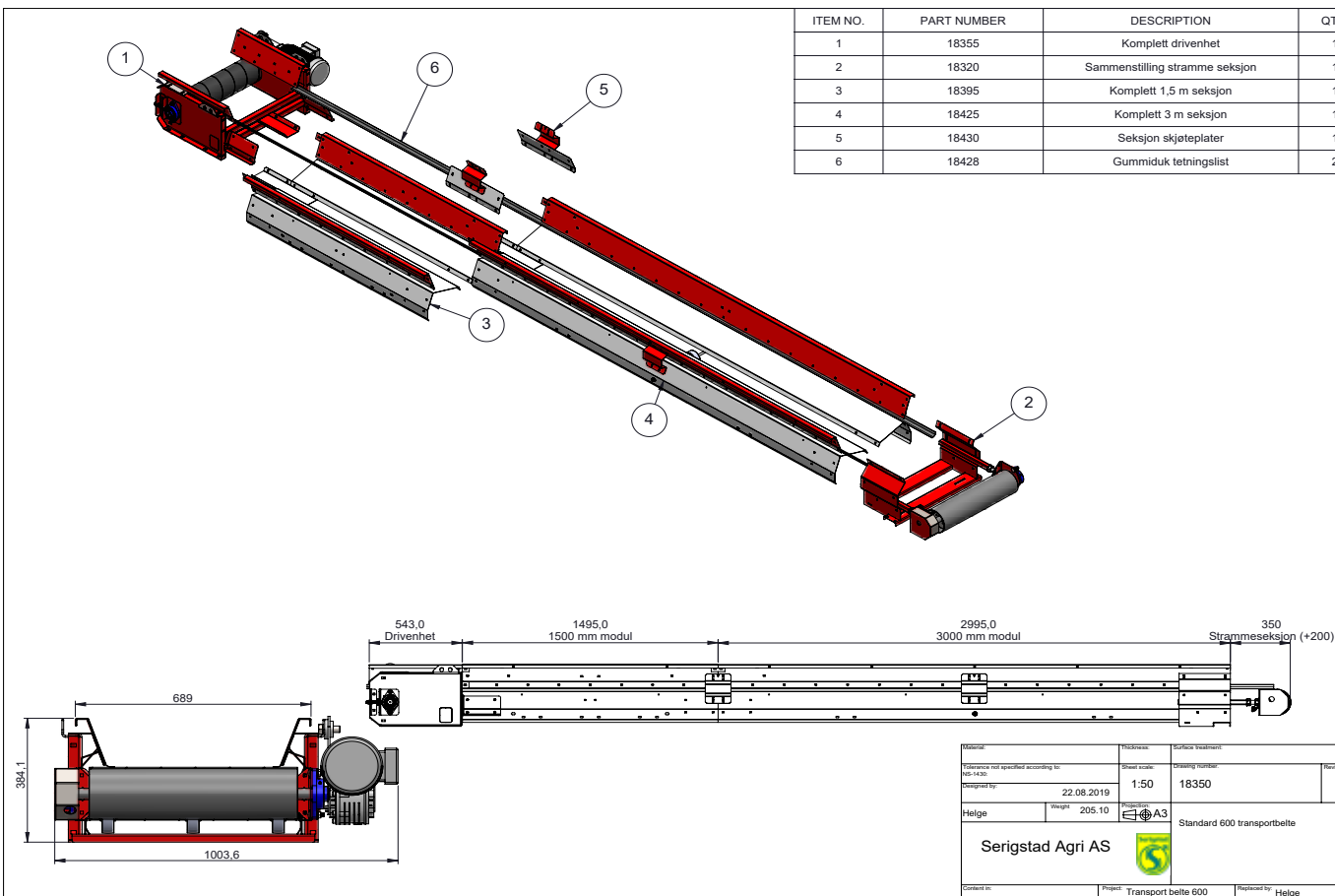


Trond Gjermund Haugen
Dagligleder

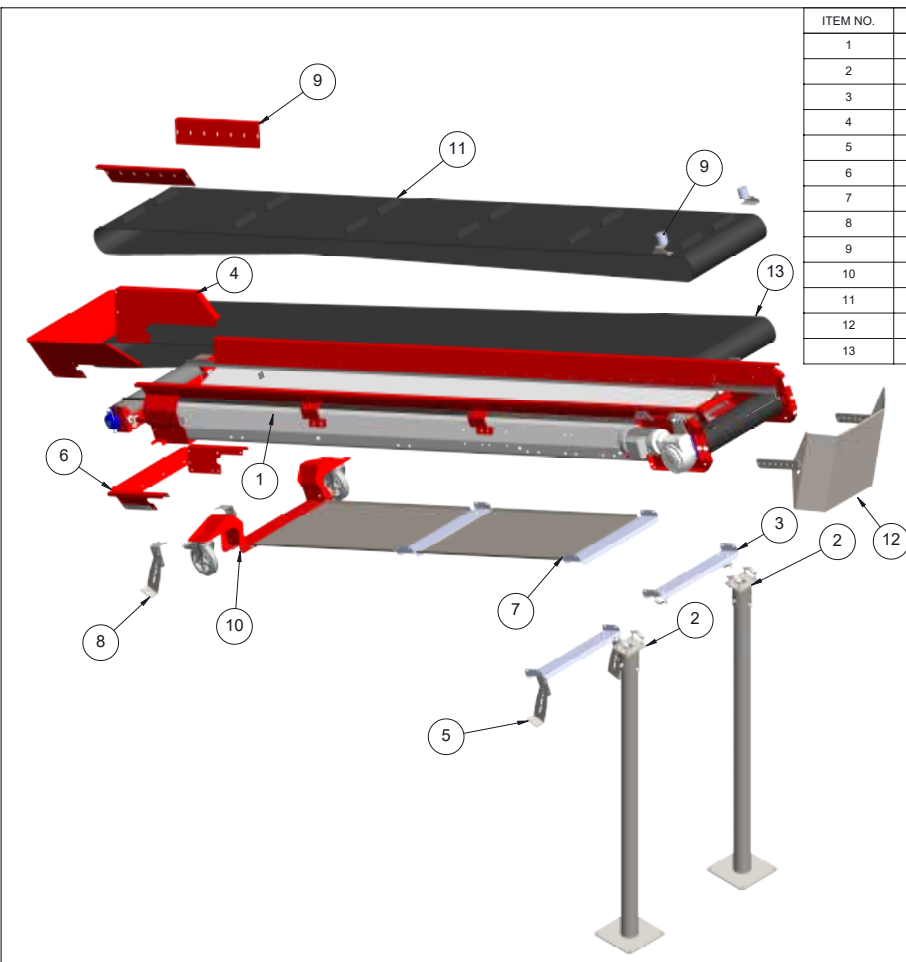


MÅLSKISSE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18355	Komplett drivenhet	1
2	18320	Sammenstilling stramme seksjon	1
3	18395	Komplett 1.5 m seksjon	1
4	18425	Komplett 3 m seksjon	1
5	18430	Seksjon skjøteplater	1
6	18428	Gummiduk tetningslist	2



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18350	Standard 600 transportbelte	1
2	18490	Komplett langt beinsett med fester	1
3	18485	Innfeste for stativ	1
4	18420	Komplett høyt påfyllingstrau	1
5	18415	Komplett beinsett	1
6	18405	Komplett påfyllingstrau	1
7	18465	Under dekning	2
8	18410	Gulvfeste for vinklet transportbelte	1
9	18440	Deler for 2 veis kjøring	1
10	18435	Komplett hjultravers	1
11	18397	Bånd m. 40mm medbringere	1
12	18375	Utløpsplate	1
13	18419	Bånd 600 uten medbringere	1



Tegningen viser forskjellig tilleggs utstyr og som transportbandet kan leveres med.

Det er viktig å få levert med rett utstyr i forhold til bruk!

Typisk tilvalg ved horisontal montasje langs gulv:

- Pos. 8 Alternativt Pos. 10
- Pos. 6
- Pos. 5 Alternativt Pos. 10

Typisk tilvalg ved kjøring begge veier:

Pos. 9

Typisk tilvalg ved skråstilt band:

- Pos. 2
- Pos. 3
- Pos. 7
- Pos. 8
- Pos. 4

Material	Thickness	Surface treatment
Reference not specified according to: NS-1430 Medium	Sheet scale: 1:25	18380
Designed by: 29.08.2019	Project: Transport belte 600	Replaced by: Helge
Helge	Weight:	Tilvalg transporter

Serigstad Agri AS

MÅLSKISSE

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18320	Sammenstilling stramme seksjon	1
2	18395	Komplett 1,5 m seksjon	1
3	18425	Komplett 3 m seksjon	1
4	18355	Komplett drivenhet	1
5	Vinklet bånd	Bånd m. 40mm medbringere	1
6	18900	Vinkel ledd 45 grader	1
7	18485	Innfeste for stativ	1
8	18490	Komplett langt beinsett med fester	1
9	18405	Komplett påfyllingstrau	1
10	18920	Komplett pressenning	1
11	18410	Gulvfeste for vinklet transportbelte	1
12	18385	Komplette støttehjul for belte	1
13	18414	Kombifeste beinsett, bunnpater og veggfeste	1
14	18455	Sveist gulvfeste	2
15	18940	Vinkel ledd 35 grader	1
16	18950	Vinkel ledd 25 grader	1

Material		Finis	Gulvbehandling	
Tilførsel ikke spesifisert according to: IS-1430		Stålstørrelse	Bygning nummer	Material
Designert av	08.04.2021	1:50	18930	T1
Helge	Weight	Prosjekt	A3	
Sertigstad		Vinklet gummitransporter 45 grader		
Revidert av	Prosjekt	Revidert av		

ADVARSEL! - SIKKERHET FØRST



Slå av og lås hovedstrømsbryter før det foretas inspeksjon, vedlikehold eller justering på maskin/utstyr!

ADVARSEL! - ROTERENDE DELER



Etter utført vedlikehold på utstyr, skal sidedeksel for sensor lukkes før oppstart.



Hovedstrømbryteren inngår ikke i produktleveransen og må leveres av serviceapparat eller elektriker.



Les bruksanvisning!



Hold avstand til utstyr som er i drift!



CE.merking



Klem/knusningsfare!



Deksler skal alltid være lukket under drift

Figur 1: Bandtransportør med maskinmerking.

FARESONER



Faresoner må til enhver tid sikres!

Før oppstart skal man forsikre seg om at ingen oppholder seg i risikosone.

Før man går inn i risikosone for å utføre vedlikehold, reparasjon eller justering skal hovedstrømbryter slås av og låses.

Rød sone | 0-850mm fra maskin

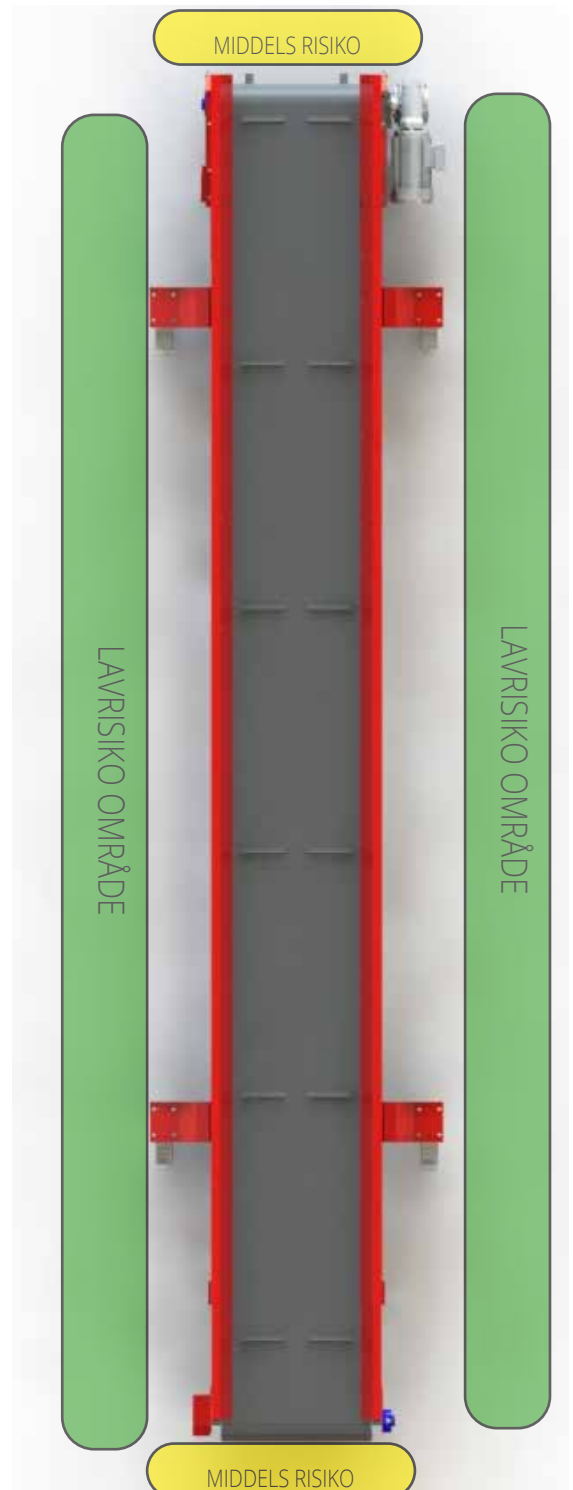
Representerer fareområde som kan forårsake alvorlige skader og død. Det er viktig å holde god avstand til området under drift.

Gul sone | 400-1000mm fra maskin

Representerer potensielt fareområde under drift.

Grønn sone | 1000mm fra maskin

Representerer liten risiko for at skade kan oppstå under drift.

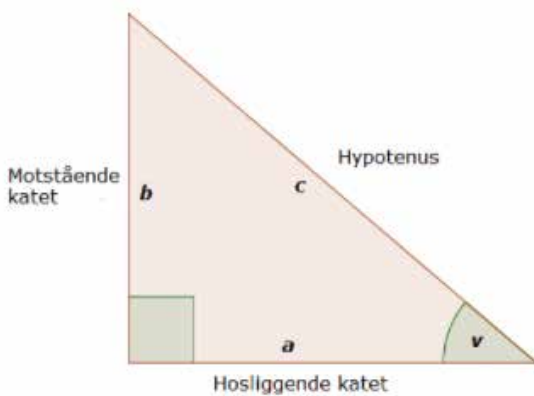


Figur 2: Faresoner rundt bandtransportør.

UTREGNING AV LENGDE

For å regne ut lengde på bandtransportøren kan vi bruke Pytagoras' setning. Pytagoras' setning gir oss hjelp til å finne lengden av den tredje siden i en rettvinklet trekant når to av de andre er kjent. Men den gir ingen hjelp til å finne vinklene. Til det trenger vi de trigonometriske funksjonene, som vi kaller sinus, cosinus og tangens. Disse kan brukes til å uttrykke forholdstall i trekanter. Fordi funksjonsverdiene kan finnes med en kalkulator eller Excel har vi dermed et redskap til å beregne størrelsen på en trekants vinkler.

De to vinklene i en rettvinklet trekant som ikke er 90° , vil ligge mellom en katet og hypotenusen. Kateten som ligger inntil vinkelen kalles hosliggende katet, den andre motstående katet. Dette er illustrert som vinkelen v i figuren nedenfor.



Figur 4: Illustrasjon trekant.

Det er da slik at:

- sinus til en vinkel er lik lengden av motstående katet dividert med lengden av hypotenusen.
- cosinus til en vinkel er lik lengden av hosliggende katet dividert med lengden av hypotenusen.
- tangens til en vinkel er lik lengden av motstående katet dividert med lengden av hosliggende katet.

Vi forkorter gjerne funksjonsnavnene til sin, cos og tan. Med referanse til figuren over har vi derfor følgende formler:

$$\begin{aligned}\sin v &= \frac{b}{c} \\ \cos v &= \frac{a}{c} \\ \tan v &= \frac{b}{a}\end{aligned}$$

PLANLEGGING OG PLASSERING

Når vi bryter dette ned får vi følgende formler for å finne lengden på bandtransportøren:

25° LEDD

$$\frac{\text{Ønsket løftehøyde i meter}}{0,42} = \underline{\underline{\text{Lengde bandtransportør fra vinkelledd og opp}}}$$

$$\text{Eksempel: } \frac{3,5\text{m løftehøyde}}{0,42} = \underline{\underline{8,33 \text{ m}}}$$

35° LEDD

$$\frac{\text{Ønsket løftehøyde i meter}}{0,57} = \underline{\underline{\text{Lengde bandtransportør fra vinkelledd og opp}}}$$

$$\text{Eksempel: } \frac{3,5\text{m løftehøyde}}{0,57} = \underline{\underline{6,14 \text{ m}}}$$

45° LEDD

Når vinkelen har 45° er begge katetene like lange.
For 45° ledd blir formelen som følger: $h^2 = k^2 + k^2$

Dersom vi følger figuren til venstre blir dermed formelen:

$$c^2 = a^2 + b^2$$

$$\sqrt{c^2} = \underline{\underline{\text{lengden på bandtransportøren fra vinkelledd og opp}}}$$

Eksempel: ønsket løftehøyde er 3,5 meter. Regnestykket blir da:

$$c^2 = 3,5^2 + 3,5^2 = 12,25 + 12,25 = 24,5$$

$$\sqrt{24,5} = \underline{\underline{4,95 \text{ m}}} \quad \text{Lengde bandtransportør fra vinkelledd} = 4,95 \text{ m}$$

PLANLEGGING OG PLASSERING

BYGGEMÅL

Drivseksjonen bygger 0,54 m i tillegg til chassiset.
Strammeseksjonen bygger 0,35 m i tillegg til chassiset.
Chassis bygger 1,5 m eller 3 m etter valgt lengde.

STIGNING

Serigstad Bandtransportør er et fleksibelt produkt som kan tilpasses alt etter behov. Ved bruk av vinkelleddet gir det muligheten til å gå fra liggende til stigende transportør i ett og samme produkt. Byggehøyden er minimal og man sparer plass i fôrsentralen.

Vinkelledd leveres med fast vinkel på 25°, 35° eller 45°. Hvilket ledd som skal benyttes planlegges i forkant av installasjonen og bestilles sammen med resten av bandtransportøren.



Figur 5: Vinklet bandtransportør med MaxiFeeder.

MERK!

Dette er ment som en hjelp i planleggingsfasen. Alle fjøs og behov er forskjellige og individuelle tilpasninger og muligheter må tas med i beregningen.

LEVERING OG MONTERING

Bandtransportøren leveres delmontert for montering på stedet. Strammeenhet og drivenhet er ferdig montert for enkel montering til chassis og støtteskjermer på stedet. Vinkelleddet leveres delmontert.

Følg monteringsanvisningen på de følgende sidene for montering.

Bandtransportøren skal alltid festes til underlaget for å sikre en trygg installasjon. Chassiset må også monteres i vater for å unngå vridninger på chassiset som kan føre til funksjonsfeil på produktet.

INNGÅR IKKE I PRODUKTLEVERANSEN

Følgende inngår ikke i produktleveransen og må leveres av elektriker eller serviceapparat:

- Hovedstrømbryter
- Nødstoppbryter
- Kontaktormotorvern
- Styring



Figur 6: Bandtransportør med hjultraverser.

MOTOR

2,2 kW

Gir, utveksling: 1:7

Bandhastighet: 106 m/min

Aksel: 35mm



Figur 7: Motor montert på drivenheten.

SENSOR

Nominell leseavstand: 15 mm

Tilkobling: 3 x 0,34 mm² kabel

Se produktdatablad side 14 - 15
for mer informasjon.



Figur 8: Sensor som rotasjonsvakt.

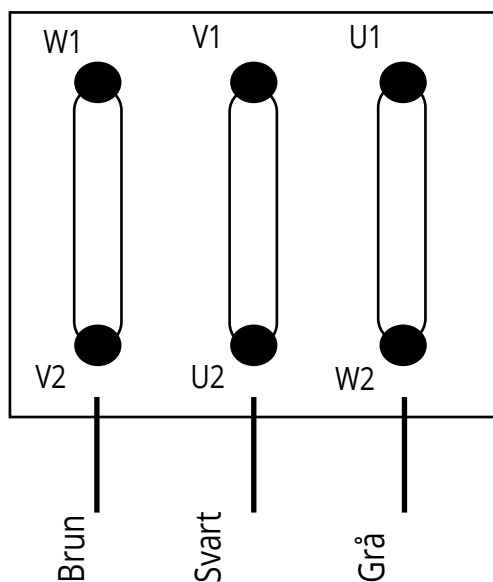
TILKOBLING

All tilkobling av strøm skal utføres av autorisert personell.

Motoren laskes og kobles som illustrert på figurene nedenfor for henholdsvis 230V og 400V.

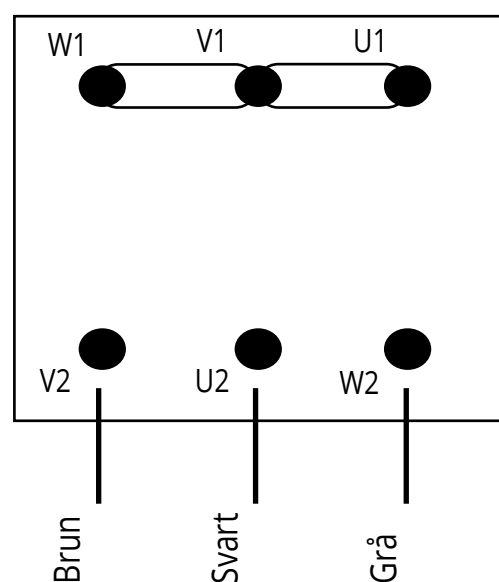
Ledningen kobles i styreskapet i henhold til koblings skjema i den aktuelle bruksanvisningen.

230 V



Figur 9: Tilkobling av motor 230V.

400 V



Figur 10: Tilkobling av motor 400V.

HOVEDSTRØMBRYTER

I systemet skal det alltid være tilkoblet en hovedstrømbryter som kan slå av strømmen til hele systemet inkludert bandtransportøren. Dersom dette ikke finnes i systemet skal bandtransportøren kobles til en egen hovedstrømbryter.

NØDSTOPP

Bandtransportøren skal kobles til en nødstoppbryter. Enten gjennom et overordnet system, eller med en nødstoppbryter til kun bandtransportøren.

DATABLAD FOR SENSOR

Product datasheet

Characteristics

XS630b1pa12
 Inductive sensor XS6 M30 - L62mm - brass -
 Sn15mm - 12..48VDC - cable 2m



Main

Range of product	OSense XS
Series name	General pull-pose
Sensor type	Inductive proximity sensor
Product specific application	-
Sensor name	XS6
Sensor design	Cylindrical M30
Size	62 mm
Body type	Fixed
Detector flush mounting acceptance	Flush mountable
Material	Metal
Type of output signal	Discrete
Wiring technique	3-wire
[S] nominal sensing distance	15 mm
Discrete output function	1 NO
Output circuit type	DC
Discrete output type	PNP
Electrical connection	Cable
Cable length	2 m
[Us] rated supply voltage	12..48 V DC with reverse polarity protection
Switching capacity in m/A	<= 200 mA DC with overload and short-circuit protection
IP degree of protection	IP68 double insulation conforming to IEC 60529 IP69 K conforming to DIN 40050

Complementary

ISO thread	M30 x 1.5
Detection face	Frontal
Front material	PPS
Enclosure material	Nickel plated brass
Operating zone	0..12 mm
Differential travel	1..15% of Sr
Cable composition	3 x 0.34 mm ²
Wire insulation material	PVR
Status LED	1 LED (yellow) for output state
Supply voltage limits	10..58 V DC
Switching frequency	<= 500 Hz
Voltage drop	<= 2 V, closed state
Current consumption	<= 10 mA (no-load)
Delay first up	<= 10 ms
Delay response	<= 0.6 ms
Delay recovery	<= 1.4 ms
Marking	CE
Threaded length	52 mm
Length	62 mm
Product weight	0.21 kg

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the performance of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

Environment

Product certifications	CSA UL
Ambient air temperature for operation	25..70 °C
Ambient air temperature for storage	-40..85 °C
Vibration resistance	25 gn, amplitude: +/- 2 mm (f = 10..55 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
Shock resistance	50 gn (duration = 11 ms) conforming to IEC 60068-2-27

Offer Sustainability

Sustainable offer status	Green Premium product
RoHS	Compliant - since 0814 - Schneider Electric declaration of conformity
Product environmental profile	Available
Product end of life instructions	Available



MONTERING

INNFØRING

Under montering av bandtransportør begynner man ved drivenheten og jobber seg mot strammeenheten. Dersom det skal monteres vinkelledd monteres dette på chassis ved drivenheten. Deretter begynner man med strammeenheten og jobber seg mot vinkelleddet. Til slutt festes strammeenhetens chassis mot vinkelleddet.

Begynn med å feste chassis til drivenheten som vist på bildet nedenfor.

OBS! Legg merke til plasseringen av boltene med flatt hode inn mot bandet.

Slå ned hjørnet av chassiset mot drivenheten med en hammer for å unngå skarp kant mot bandet.

Bøy ned her som vist på innfelt bilde.



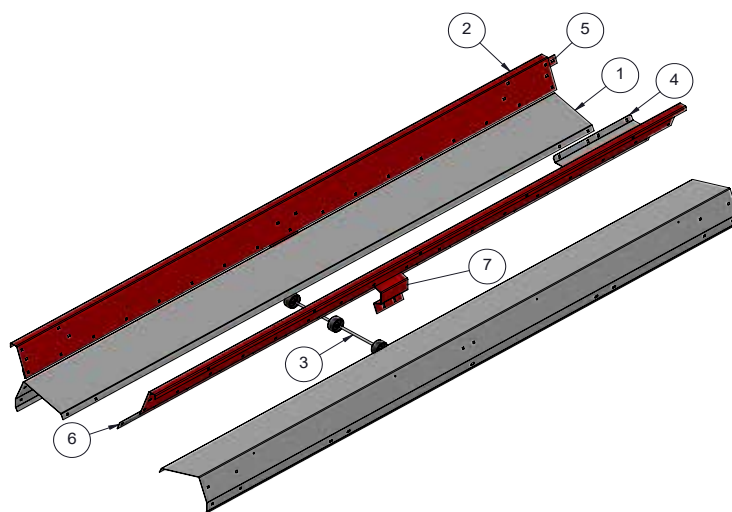
Figur 11: Chassis festet til drivenheten. Legg merke til plasseringen av boltene. Innfelt bilde: nedbøying av hjørne på chassis.

Figur 12: Chassis festet til drivenheten. Legg merke til plasseringen av boltene.

MONTERING

Aksling med støttehjul leveres ferdig montert og plasseres i chassiset som vist på skissen til høyre. Sporet er avlangt for å kunne justere sporingen av bandet med støttehjulene under drift. Akslingen låses av med M12 taggmuttere.

Se side 37 for mer informasjon om justering av støttehjulene.



Figur 13: Aksling med støttehjul for band.

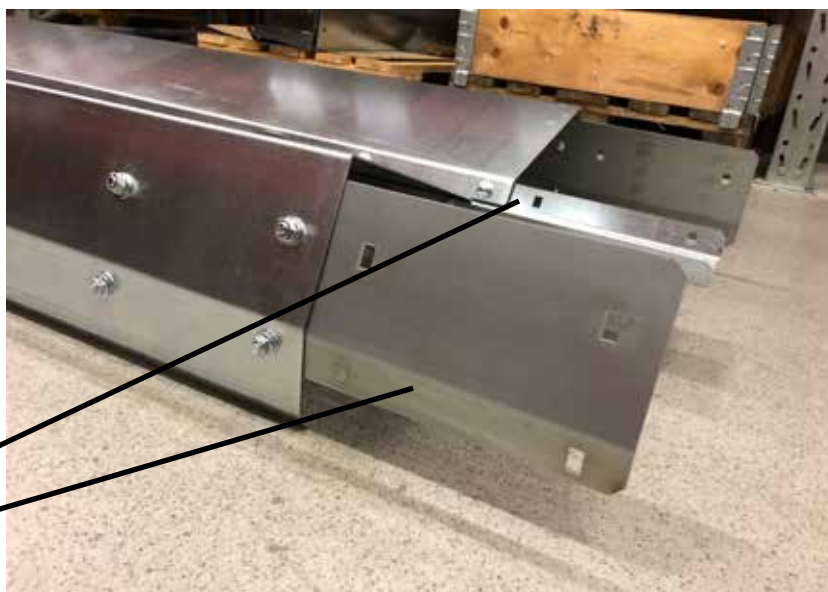
Pos. nr.	Tegn. nr.	Beskrivelse
1	18381	Band profil plate/chassis
2	18392	Toppskjerm 3000
3	18385	Komplette støttehjul for belte
4	18383	Skjøteplate til midten bånd profil
5	18399	Skjøtestykke
6	18394	List for toppskjerm 3000
7	18391	Støtte for toppskjerm

Figur 14: Sammenstillingskisse av chassis på bandtransportør til illustrasjon.

Seksjonene skjøtes med skjøteplater og skjøteplate for midten. Det brukes M8x16 låsebolter med skive og mutter. Skiven brukes for å få nok høyde til å trekke platene sammen om boltens låsespor. Skiven plasseres på boltene før den plasseres i sporet på chassiset.

Skjøteplate for midten

Skjøteplate



Figur 15: Chassis med skjøteplater for feste av ny chassisseksjon.

MONTERING

Det er viktig med jevne og fine skjøter for å unngå slitasje på bandet. Vær derfor veldig nøye med å justere skjøtene slik at de er helt jevne på overside av chassiset. Pass også på at chassiset er i vater for å unngå skjevheter.



Figur 16: Chassis-skjøt.

For rett bandtransportør: Fortsett å skjøte chassiset til ønsket lengde er oppnådd. Hopp deretter til side 22 for montering av strammeenhet. For bandtransportør med vinkelledd: Fortsett monteringen som beskrevet nedenfor.

Vinkel monteres til chassiset på drivenheten.

Bruk M8x16 låsebolter med M8 låsemutter. Plasser bolthodene inn mot bandet.

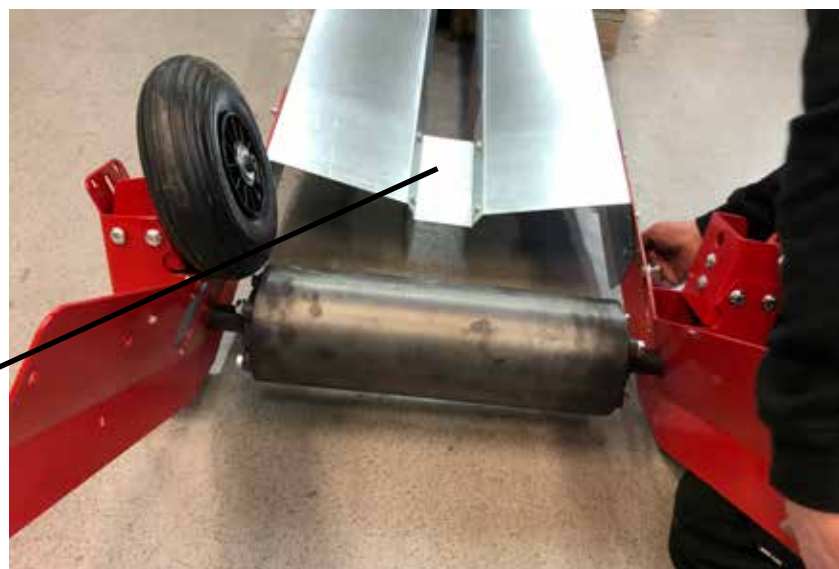
M8x20 låsebolt der støtte for toppskjerm skal monteres.



Figur 17: Vinkel monteres til chassiset på drivenheten.

Montert nedre trommel (leveres ferdig montert) plasseres mellom vinklene og vinkelen på motsatt side blir montert. Festes til chassis med M8x16 låsebolter med M8 låsemutter.

OBS! Bruk halve skjøteplater for midten chassis inn mot vinkelleddet på begge sider av vinkelleddet.



Figur 18: Nedre trommel og vinkel monteres til chassiset.

MONTERING

Nedre trommel festes med sekskantbolter gjennom gulvfeste, vinkelleddet og akslingen i trommelen.

Bolt for feste av aksling

Støtte for toppskjerm monteres til vinkelleddet.



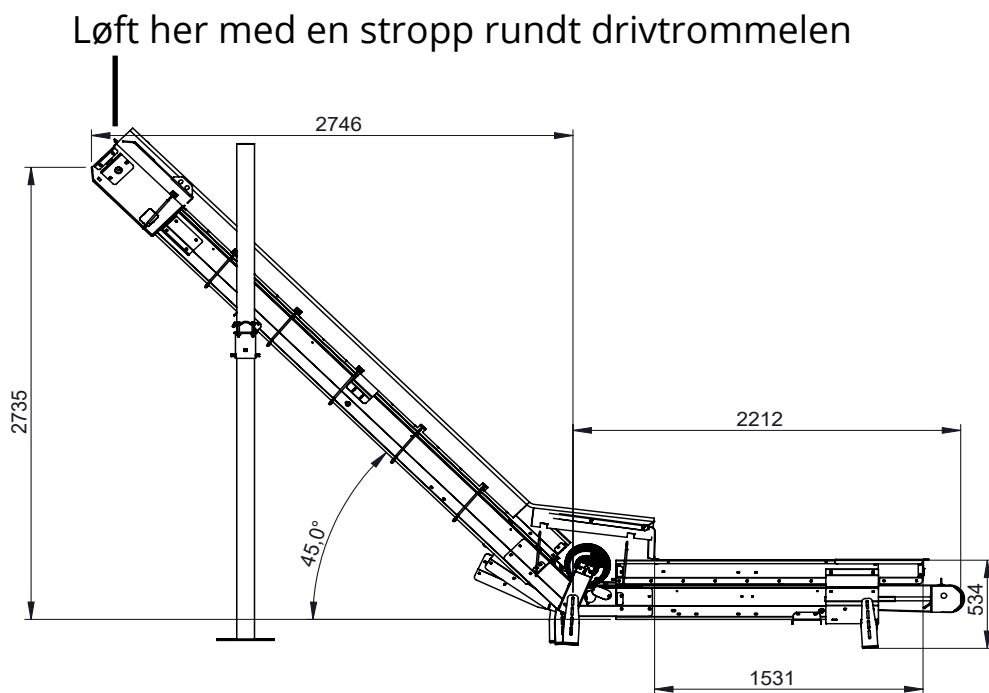
Figur 19: Vinkelledd med gulvfeste og plater.

Chassis og gulvfeste monteres til strammeseksjonen som beskrevet på side 22.

Vi har nå drivenhet med chassis og vinkelledd som skal utgjøre den ene øvre delen og chassis og strammeenhet som skal utgjøre nedre delen av bandtransportøren. Vi er klar til å montere begge delene sammen. Dette gjøres ved å løfte opp drivenheten slik at nedre delen av vinkelleddet er vinkelrett i forhold til chassiset på strammeenheten. Se skisse nedenfor.

Nedre del av vinkelleddet er vinkelrett i forhold til strammeenhetens chassis før det glis inn i vinkelleddet og festes med M8x16 låsebolter og M8 låsemuttere.

Husk støtte for toppskjerm ved vinkelledd som vist på figuren ovenfor.



Figur 20: Skisse av vinklet bandtransportør.

MONTERING

Plasser beinsett og fest disse til chassiset.

Ved bruk av 1,5 m eller 3 m beinsett brukes travers som festes inn i chassiset. Lengden på beinsettene tilpasses på stedet.

Traversen festes til tverrgående rør med rørklammer og festes til toppfestet med rørklammer. Se side 30 for mer utfyllende beskrivelse.



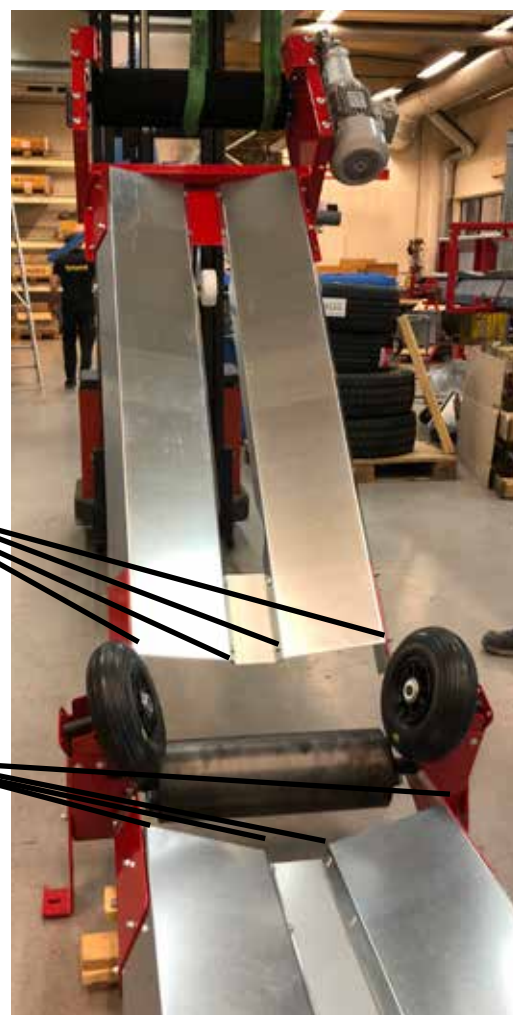
Figur 21: Beinsett montert på bandtransportør.

Toppskjerm kan monteres på ved drivenheten før man heiser opp drivenheten.

Slå ned hjørnene ved vinkelleddet for å sikre at bandet ikke får skader av skarpe kanter.

Slå ned her

Slå ned her



Figur 22: Drivenhet med chassis og vinkel festes til chassis på strammeenheten.

MONTERING

Montering av chassis til strammeenhet. Monter en ekstra aksling med støttehjul ved strammeenheten for å unngå at medbringerne tar i rammen til strammeenheten. Viser på bildet nedenfor.

Chassiset plasseres i strammeenheten som vist på bildet til høyre. Slå ned hjørnet på chassiset her.

Fest med M8x16 låsebolter og M8 taggete muttere til strammeenheten.

Monter vinklet gulvfeste til strammeenheten dersom det skal brukes.

Plasser strammerull i strammeenheten og fest festebrakett mellom strammeenhet og toppskjerm.

Festebrakett mellom strammeenhet og toppskjerm

Strammerull

Det brukes kort skjøteplate ved strammeenheten for å unngå at bandet tar i skjøten grunnet støttehjulene. Dette vises på bildet til høyre.



Figur 23: Chassis festet i strammeenheten og vinklet gulvfeste montert.



Figur 24: Strammerull og festebrakett mellom strammeenhet og toppskjerm er montert.

MONTERING

Støtte for toppskjerm monteres på chassiset.

Støtte for toppskjerm monteres også mellom chassis skjøtene.



Figur 25: Støtte for toppskjerm og toppskjerm på chassis.

Bandtransportøren er ferdig montert med drivenhet, chassis, eventuelt vinkelledd og strammeenhet.

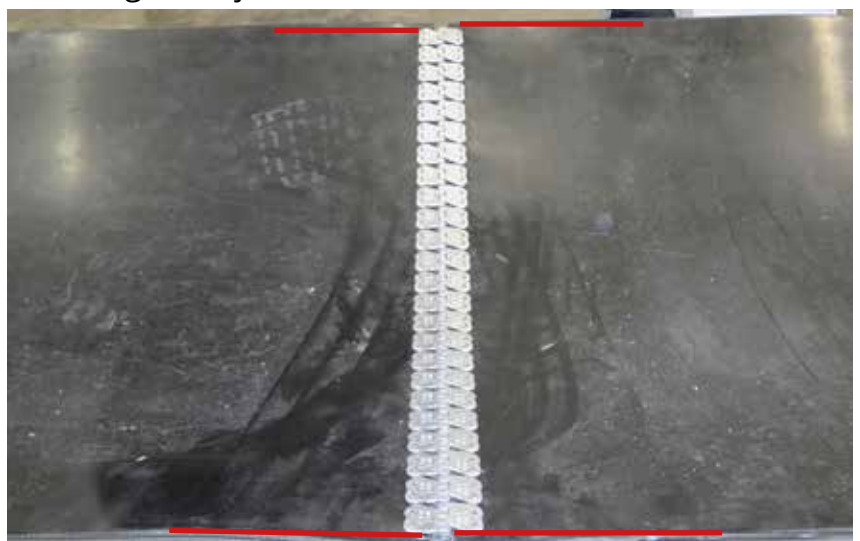
Bandet tas på bandtransportøren. Legg bandet over hverandre som vist på figuren til høyre. Legg en plate under og bruk en vinkel til å kappe over bandet for å få rett lengde og en bein kant.



Figur 26: Band trukket på bandtransportør og forberedt med alligatorskjøt.

Monter alligatorskjøten og fest den med wire.

Skråskjær kantene slik at bandet ikke kan hefte seg opp i kanten og rive seg opp. Se illustrasjon på bildet til høyre.



Figur 27: Fest alligatorskjøten og skråskjær kantene, illustrert med røde streker.

MONTERING

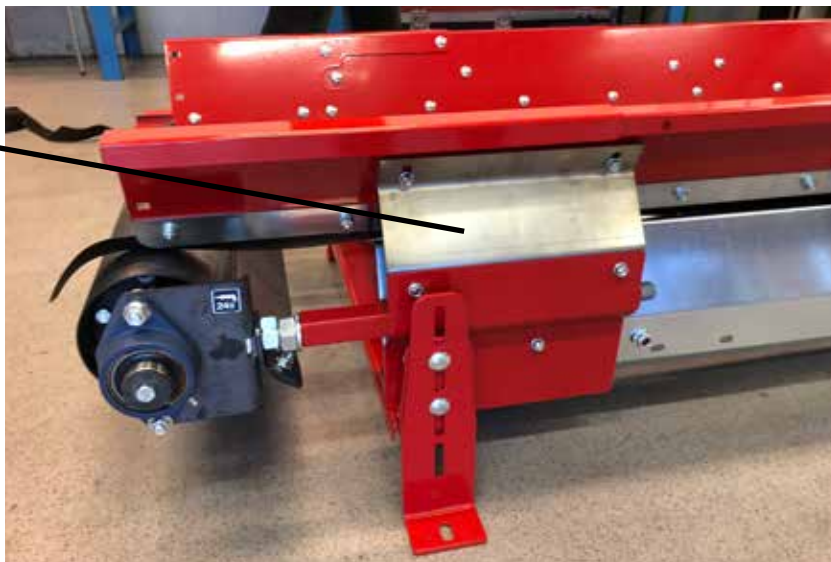
Etter bandet er tilpasset og låst med alligatorskjøt monteres toppskjermer til bandtransportøren.

Toppskjerm med tetningslister kan monteres på gulvet før det blir montert på bandtransportøren.



Figur 28: Toppskjerm med og uten tetningslist.

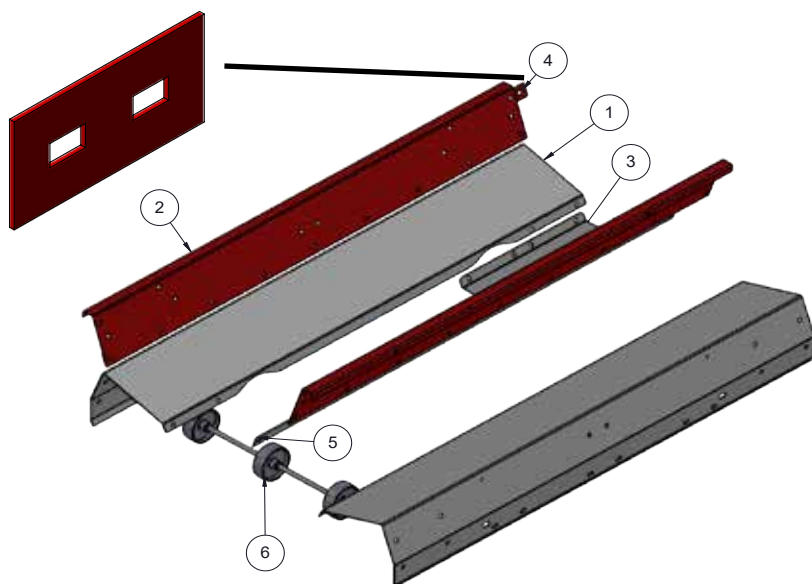
Toppskjermene festes til "festebrakett mellom strammeenhet og toppskjerm" ved strammeenheten.



Figur 29: Strammeenhet med toppskjermer.

Toppskjermer festes til støtte for toppskjerm som er montert på chassiset.

Skjøteplate, se figur 30, brukes i skjøtene mellom toppskjermene.



Figur 30: Skjøteplate plassert på 1,5 m chassis.

MONTERING



Figur 31: Toppskjermer og støtte for toppskjerm. Skjøteplate monteres på innsiden her. Skjøteplaten vises innfelt i bildet (rød).

Pålastingstrau monteres på ved strammeenheten.



Figur 32: Strammeenhet med toppskjermer og lavt påfyllingstrau.

MONTERING

For vinklet bandtransportør:
Hjulskjermer festes til
toppskjermene.

Hjulskjermer



Figur 33: Hjulskjermer montert på vinkleddet.

Hjulskjermene monteres med en linseskruer som **skimses** opp med skiver for at hjulet ikke skal ta i skjermen. Skruen festes gjennom akslingen på hjulet.

Sjekk klaring mellom hjul og hjulskjerm under montering. Det er viktig med klaring mellom hjul og hjulskjerm for å unngå unødig slitasje på hjulet.

Linsebolt
En skive
Hjulskjerm
3 stk skiver til skims
Hjul
5 stk skiver til skims
Festes i aksel



Figur 34: Detalj hjul og skiver.

MONTERING

Bygg videre med toppskjermer fra vinkelleddet til drivenheten.



Figur 35: Hjulskjermer montert på vinkelleddet.

Vinkelledd ferdig montert.

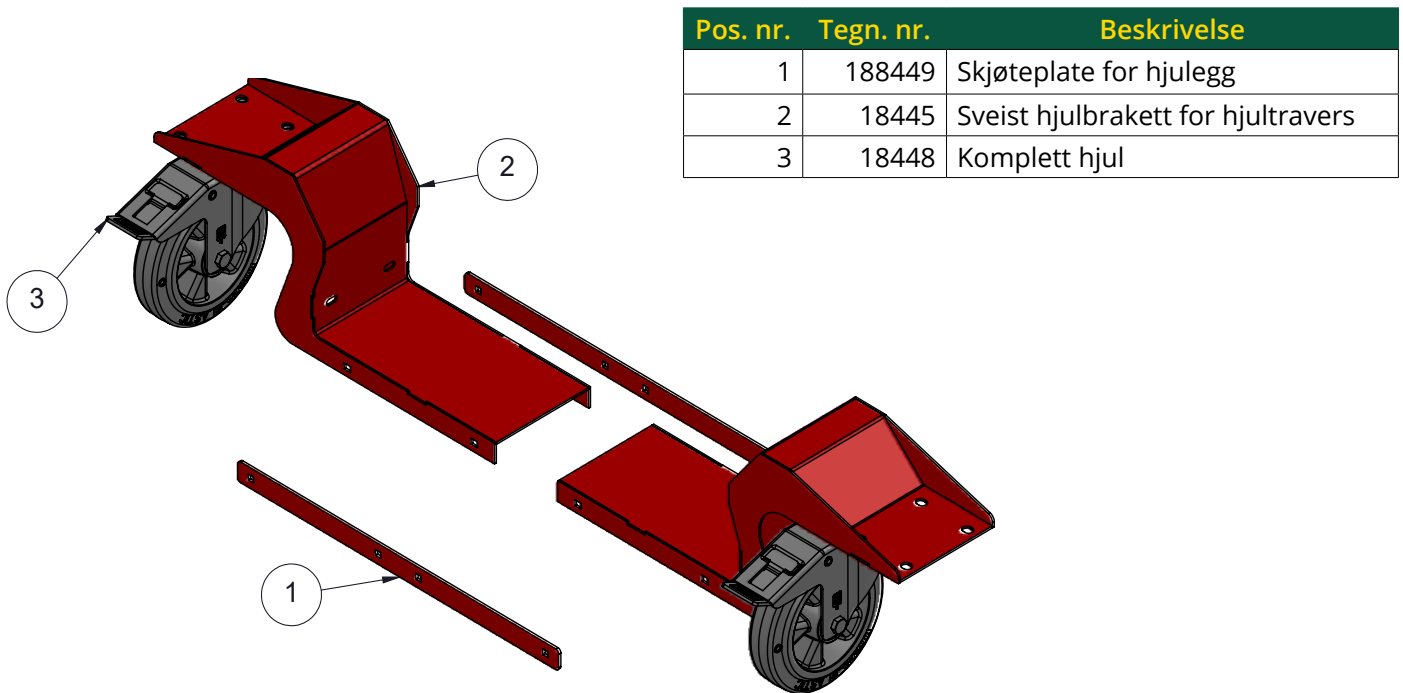


Figur 36: Ferdig montert vinkelledd.

HJULSETT

Hjul monteres på hjulbrakettene.

Hjulbrakettene monteres på chassiset og monteres sammen med skjøteplater for hjulegg. Se figuren nedenfor.



Figur 37: Montering av hjul og hjulbraketter.



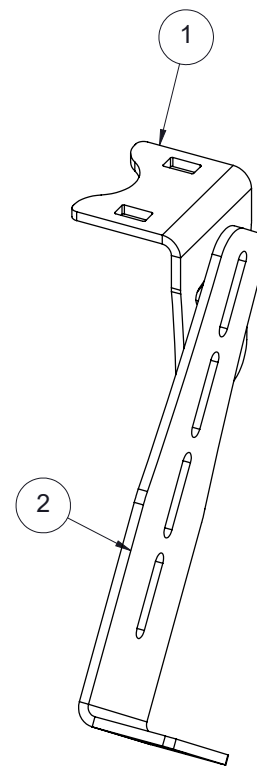
Figur 38: Hjul montert på chassis.

VINKLET GULVFESTE

Vinklet gulvfeste består av "brakett for feste i transportør" (1) og "gulvfeste brakett" (2). Se figuren til høyre. Festes til strammeenheten med låsebolter og muttere.

Vinklet gulvfeste brukes når vi ønsker minst mulig byggehøyde på bandtransportøren. Spesielt i tilfeller med stigende transportør.

Gulvfeste brakett brukes som gulvfeste på vinkleddet.



Figur 39: Sammenstillingstegning av vinklet gulvfeste.



Figur 40: Vinkle gulvfeste montert på vinkledd.



Figur 41: Strammeenhet med vinklet gulvfeste.

BEINSETT

Beinsett brukes når bandtransportøren skal monteres stigende.

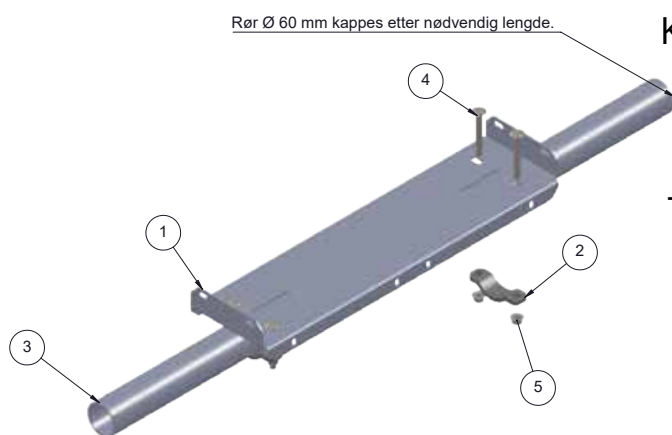
Beinsettene festes til bandtransportøren med et kombifeste/travers som festes til chassiset på bandtransportøren med M8x16 låsebolter, skiver og muttere.

Kapp lengden på beinsettene til ønsket høyde.

Traversen/kombifestet festes i et tverrliggende rør som igjen festes i toppfestet til beinsettet med rørklammer. Dette røret følger ikke med i leveransen fra Serigstad.



Figur 42: Beinsett festet til bandtransportør med kombifeste/travers.



Kombifeste/travers

Rørklammer

Rør

Toppfeste beinsett

Beinsett



Figur 44: Detalj innfeste av rør og kombifeste/travers.

Pos. nr.	Tegn. nr.	Beskrivelse
1	18414	Kombifeste beinsett, bunnplater og veggfeste
2	18454	Festebøyle 60mm rør
3	Rør	Horisontalrør 60 mm
4	Bolt	M10 x 80 låsebolt
5	Mutter	M10 mutter med låsering

Figur 43: Figur innfeste av travers og rør.

UNDERDEKNINGSPLATER

Underdekningsplater brukes på stigende transportør. Dette anbefales i alle tilfeller der det er stigning på bandet.

Bestilles som ekstrautstyr.

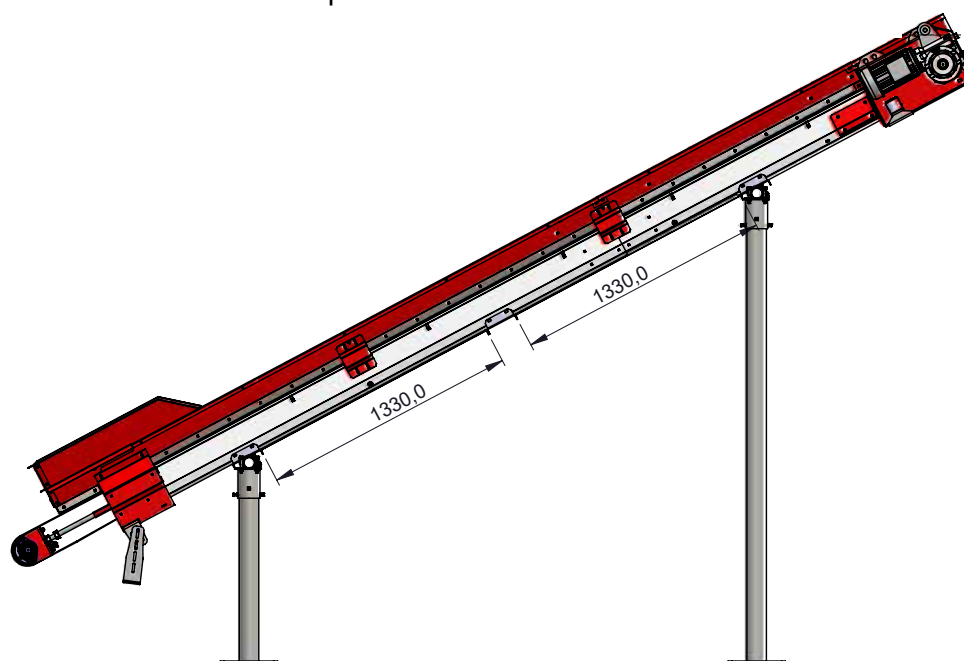
Monteres mellom kombifeste/travers og festes med M8x16 låsebolter og taggete muttere som festes i kombifeste/traversene.

Underdekningsplate

Kombifeste/travers



Figur 45: Underdekningsplater på vinklet bandtransportør.



Figur 46: Målskisse underdekningsplater på vinklet bandtransportør.

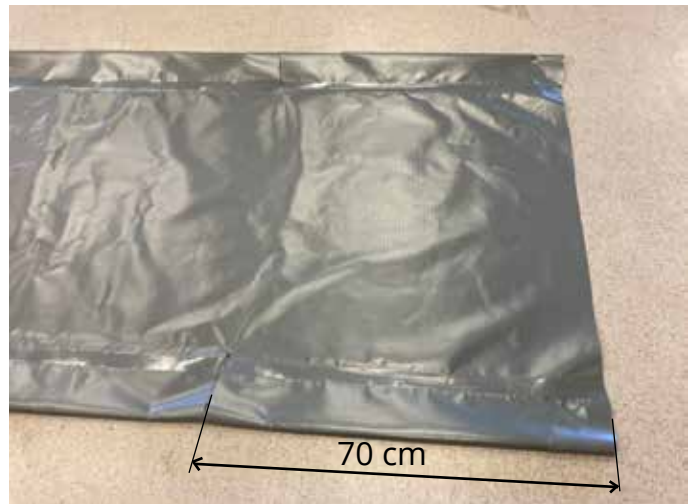
OVERDEKNING

Overdekning anbefales ved 45° vinkelledd og etter behov for 35° og 25° vinkelledd. Dersom fôret blir liggende å rulle ved vinkelleddet i stedet for å bli transportert opp og overlevert fra bandtransportøren anbefales det overdekning. Overdekning bestilles på mål og klargjøres hos Serigstad for montering på stedet. Følg beskrivelsene på de kommende sidene for montering av overdekning til bandtransportør.

Lengde på presenningen er: total lengde på stigende chassis + 110 cm.

Presenningen legges utover gulvet.

Skjær et snitt 70 cm fra den ene enden på presenningen. Gjør dette på begge sider. Dette snittet er for å få en fin overgang ved vinkelleddet.



Figur 47: Skjær snitt til vinkel i presenningen.

Stenger træs i spor i presenningen.

Stengene skjøtes med krympestrømpe som træs over skjøten. Krympestrømpen varmes med en varmpistol til limen pipler ut i endene av krympestrømpen.



Figur 48: Stenger træs i sporet i presenningen.

Deretter plasseres presenningen på bandtransportøren. Overdekningen festes med medfølgende strikk som vist på figurene på neste side.



Figur 49: Stenger skjøtet med krympestrømpe.

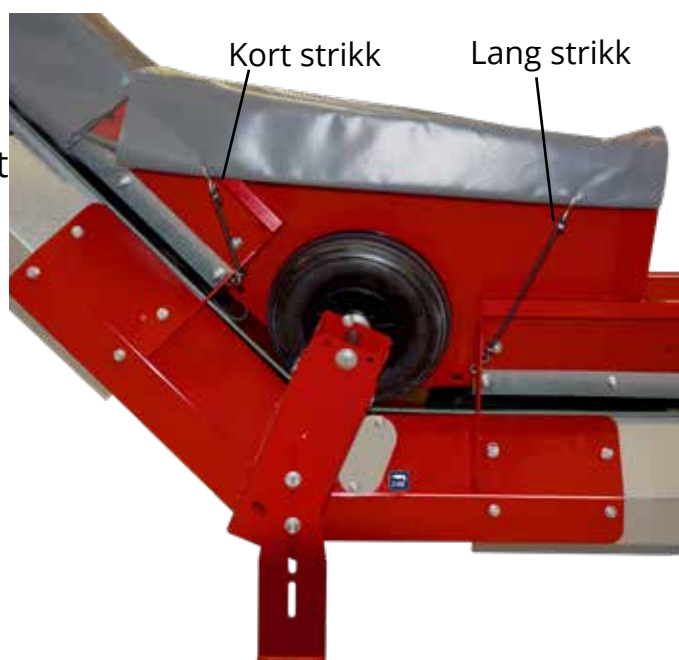
OVERDEKNING

Strikkene leveres i to lengder.

Den lengste strikken brukes i enden av overdekningen ved vinkelleddet, som vist på bildet til høyre.

Den korte strikken brukes til å feste overdekningen til chassiset.

For å feste strikken til stangen i presenningen skjæres det et lite snitt i presenningen for å få heftet S-kroken over stangen. Deretter strekkes strikken til ønsket festepunkt og festes med S-kroken.



Figur 50: Plassering av strikker ved vinkelledd.



Figur 51: Detalj kort strikk ved vinkelledd.



Figur 52: Detalj lang strikk ved vinkelledd.

Per meter chassis brukes det 6 stk strikker, det vil si 3 strikker på hver side av chassiset.

Strikkene festes i stangen og strekkes ned til chassiset. Se figur 53.

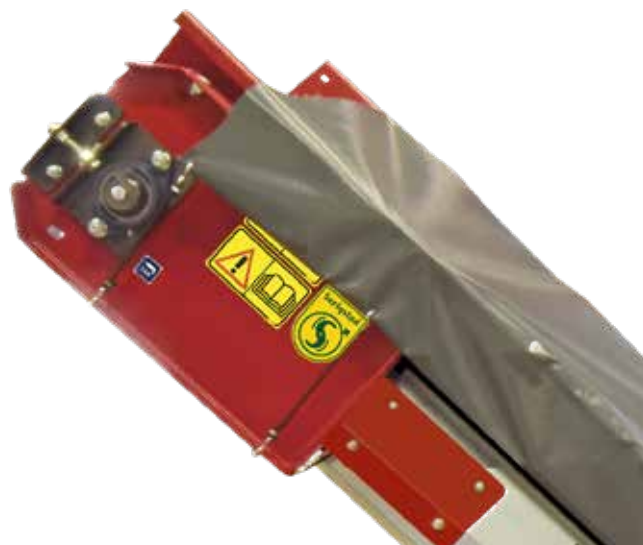


Figur 53: Feste av strikk til chassis.

OVERDEKNING

Ved drivenheten brukes det 2 stk lange strikker på hver side av drivenheten, totalt 4 stk lange strikker.

Strikken festes i stangen på presenningen og ned i selve rammen til drivenheten. Se bilde til høyre og nedenfor.



Figur 54: Plassering av strikker ved drivenhet.



Figur 19: Detalj bilde feste av strikk til drivenhet.

Ved bruk av underdekningsplater brukes lengre strikk som festes i presenningens stenger på begge sider. Strikken trekkes da under bandtransportøren og blir liggende på utsiden av underdekningsplatene.

Strikk for montering med underdekningsplater bestilles etter spesifikasjon.

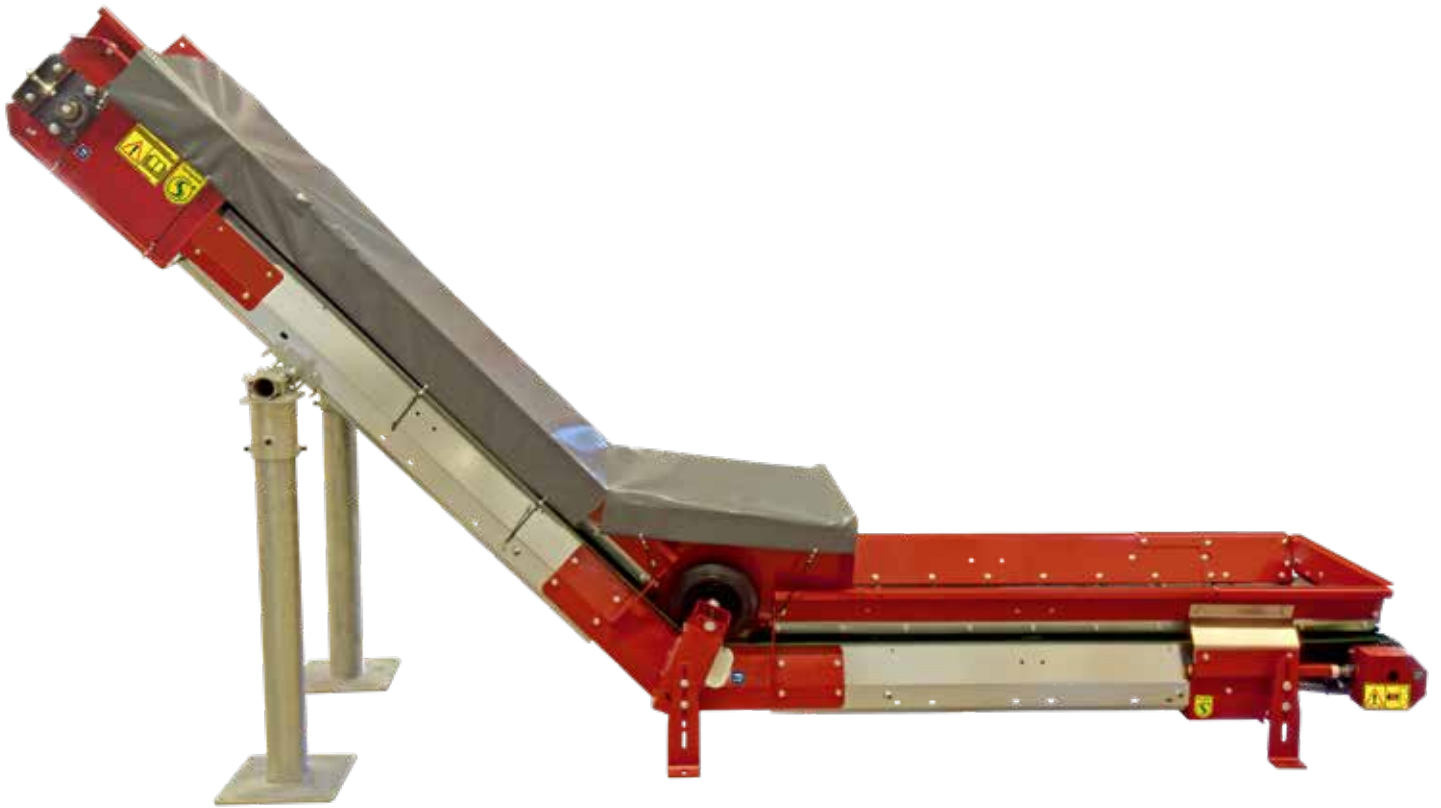


Figur 55: Plassering av strikker ved motor.



Figur 56: Feste av strikk.

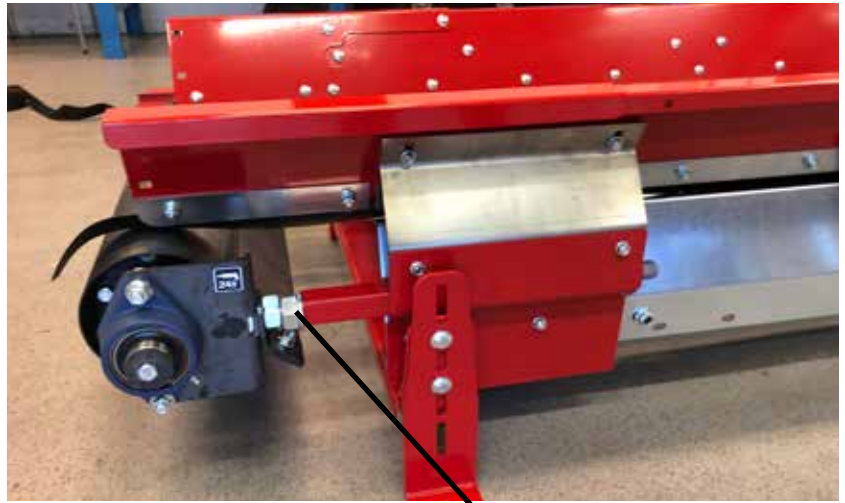
OVERDEKNING



Figur 57: Bandtransportør med 45° ledd og komplett overdekning.

IGANGKJØRING - JUSTERING

Etter montering skal bandtransportøren kjøres i gang. Stram opp bandet ved å stramme det jevnest mulig på begge sider. Strammingen har mye å si for justeringen av sporingen til bandet og er derfor veldig viktig.



Figur 58: Strammeenhet med mutter for stramming av bandet. Juster på begge sider.

FØR OPPSTART

Sjekk følgende før oppstart:

- Sjekk at bolter er tiltrukket.
- Sjekk motor og strømtilkoblingen for eventuelle skader og feste.
- Sjekk at bandet er stramt.
- Smør lager. Lagerne er smørt fra fabrikk, dobbeltsjekk med fettpressa.

IGANGKJØRING

Ved igangkjøring skal man alltid følge godt med på bandet og se at det beveger seg fint på rullene og ikke tar borti sider eller kanter.

Dersom bandtransportøren skal kjøres i én retning skal drivenheten trekke bandet mot seg. Ved kjøring i to retninger justeres bandet inn best mulig i primærretningen og tilpasses deretter sekundærretning.

Ved igangkjøring av et system der bandtransportøren er en del av et større anlegg skal en sjekke at bandtransportøren starter og stopper på rett signal. Sjekk signal fra rotasjonsvakt.

STRAMMING OG JUSTERING AV BAND

For å unngå unødig slitasje på bandtransportøren er det viktig å passe på korrekt stramming av bandet.

Bandet skal alltid ligge på innsiden av chassiset slik at det ligger beskyttet og det ikke henger nedunder chassiset.

Bruk kikkehull i chassiset for å se at bandet ligger fint over den nederste knekken i chassiset.



Figur 48: Tverrsnitt av bandtransportør. Bandet ligger stramt og fint oppunder chassiset.

IGANGKJØRING - JUSTERING

Bandet kan justeres på følgende måter:

- Strammerullen ved strammeenheten
- Drivrullen
- Støttehjulene

Ved stramming på strammerullen justeres bandet ut med strammerne på hver side. Se figur 59. Bandet vil til enhver tid krype bort fra det høyeste punktet. Dersom bandet sporer litt mye til ene siden kan man stramme litt på den siden for å spore bandet over på motsatt side.

Ved justering av bandet på drivrullen må lagerbrakettene løsnes for å unngå at vi trekker drivakselen skjev under justering av bandet. Se figur 60.

Støttehjulene kan også brukes til justering av bandets sporing. Hullene til akslingen på støttehjulene er ovale slik at akslingen kan skråstilles i forhold til chassiset. Dette vil spore bandet mot ene eller andre siden, alt etter de øvrige justeringene.



Figur 59: Band på strammerullen. Her kunne det med fordel justeres litt ut på venstre side ved deksel for strammeenheten.




Figur 60: Løsne lagerbrakettene, gule sirkler, før justering av bandet med justeringskrue, grønn oval.

Under justering av band kan det være en fordel å la bandet svive slik at man ser justeringene underveis. Juster litt og vent til bandet har gått et par runder før man gjør nye justeringer.

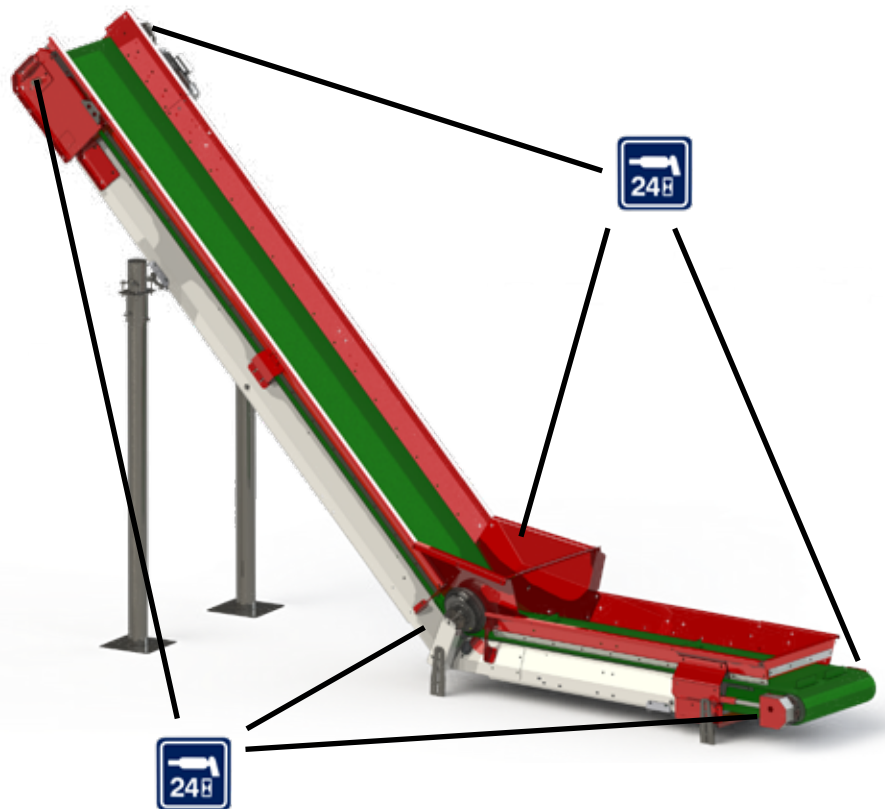
På vinklet bandtransportør blir det mer aktuelt å justere ved drivenheten, dette grunnet at vinkleddet gjør det vanskeligere å spore bandet.

SMØRING

På bandtransportøren er det fire lager med smørenipler. Drivrullen (med motor) og strammerullen har to lager hver, et på hver side. Disse bør smøres med jevne mellomrom og helst hver 24. driftstime. Vinkelleddet har to lager, et på hver side av trommelen som holder bandet nede i leddet. Deksel med symbolet  viser

hvor smøreniplene befinner seg i vinkelleddet.

Støttehjulene under chassiset bør også smøres for å unngå ulyder.



Figur 61: Smørepunkter.

SKRAPE

Skrapen skal skrape bort gressrester og støv som kan samle seg på strammerullen.

Skrapen må sjekkes og eventuelt justeres ved behov, slik at den har best mulig forutsetning for å skrape strammerullen ren.

Skrapen må rengjøres jevnlig.



Figur 62: Skrape på strammeenhet.

ALLIGATORLÅSING AV BANDET

Etter lang tids bruk kan alligatorlåsen på selve bandet bli utslitt. Da kappes alligatorlåsen av bandet og ny lås monteres på. Dette krever spesialverktøy og er derfor vanskelig å håndtere uten dette.

Kontakt ditt nærmeste serviceapparat for bistand.

BAND

Bandet er laget av vevd og forsterket PVC. Bandet er velutprøvd til formålet. Bandet leveres med 40 mm høye medbringere som er vulkanisert til bandet og forsterket med armering i selve medbringerne.

Pass på at bandet ikke får unødig slitasje ved å ta borti skarpe kanter, ujevnt chassis eller lignende.

Når bandets levetid er over byttes dette ut med nytt. Det gamle bandet leveres til gjenvinning.



Figur 63: Alligatorlås av band.



Figur 64: Bandtransportør ferdig montert med band.

24 TIMERS KONTROLL

- Smør lager.
- Band sjekkes og etterstrammes ved behov.
- Sjekk skrapen ved strammerullen, endre innstillinger ved behov.
- Sjekk tilstanden på støttehjul - smør eventuelt med litt fett.
- Gressrester, støv og lignende i og rundt maskinen ryddes bort.

Problem:	Mulig årsak:	Forsøk følgende:
Vil ikke starte.	1. Kontroller om nødstop er aktivert.	1. Løs ut nødstop ved å vri på bryteren. Eventuelt resett alarm i display. 2. Kontroller motorvern og eventuelt resett alarm i display.
Bandet svinger ikke, motor og drivrull svinger.	1. Slakt band. 2. Ødelagt band. 3. Gress har pakket seg rundt rullene.	1. Stram opp bandet etter beskrivelse i bruksanvisningen. 2. Sjekk bandet for skader, må eventuelt byttes ut. 3. Bandet tas av og rullene renskes.
Får ikke strammet bandet.	1. Strammet for mye, ikke mer å gå på.	1. Bandet kortes ned om mulig eventuelt byttes ut.
Motoren svinger, drivrullen svinger ikke.	1. Kontroller bolter.	1. Sjekk tilstanden på rullen, akslingen og boltene. Ødelagte og deformerte deler byttes. Bruk reservedelsplansjer.
Låsing band - slitt og dårlig.	1. Slitasje.	1. Kapp av gammel lås og monter ny lås. Kontakt ditt nærmeste servicesenter for bistand.
Vil ikke starte - rotasjonsvakt.	1. Rotasjonsvakt gir ikke signal. Den vil da sende signal til eventuelt overordnet styring om å stoppe bandet. Dette forutsetter at rotasjonsvakten er tilkoblet en overordnet styring.	1. Sjekk avstanden mellom rotasjonsvakten og sensorarmen på akslingen til strammeenheten. Sjekk kabler for brudd, slitasje og eventuelt signalbehandlingen for feil.

RESERVEDELER

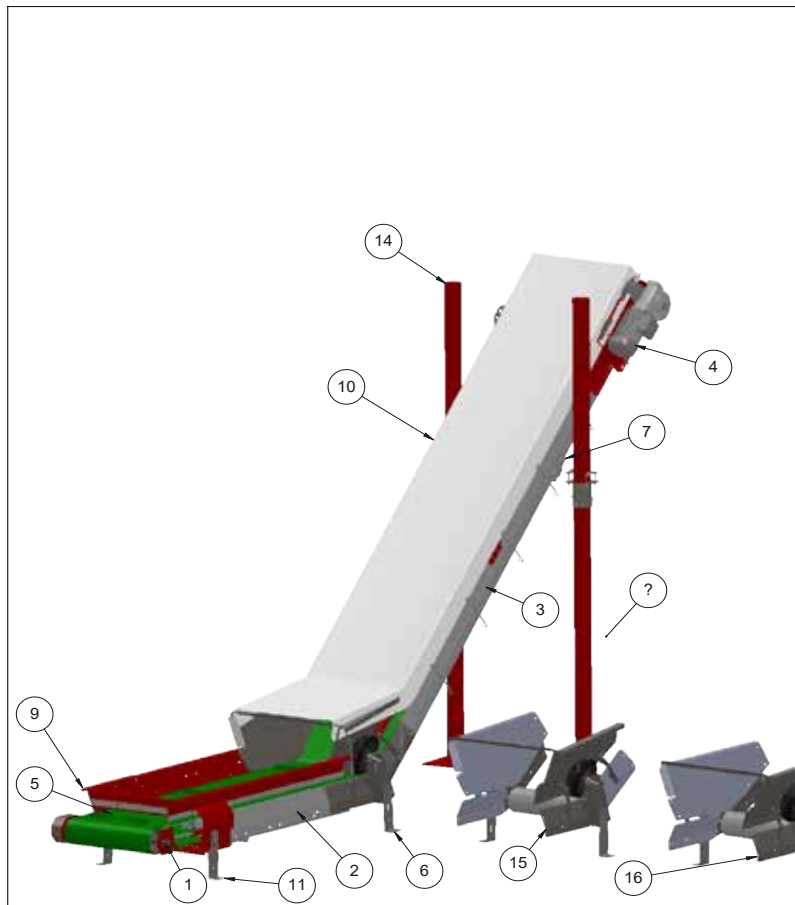
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18365	Ramme for drivenhet	1
2	18300	Komplett drivtrommel transportbelte 600 mm	1
3	18356	Lagerbrakett for drivenhet	2
4	18357	Stramme brakett	2
5	18358	Festebrakett for motor	3
6	Bumax-88-MF6M-M12_BUFAB	Mutter M 12	10
7	MVBF M12x40	MVBF M12x40	4
8	0933-8-12-80-mattssons	MGS 8.8 Helgàngad FZB	2
9	10-10mm		8
10	18339	Lager FYTB_35_TF	2
11	18398	Endeplate toppskjerm	2
12	18396	Festebrakett mellom drivenhet og toppskjerm	2
13	18401	List for endeplate toppskjerm	2
14	18360	Motor 1,1kw Gear 085 i:7	1
15	B18.2.3.2M - Formed hex screw, M20 x 2.5 x 50 -- 50WN		1
16	17072	Stor rull	2
17	18332	Brakett for støtterull	2
18	18399	Skjætestykke	2
19	17077	Reimstrammerull R23	2
20	Parallel key A10 x 8 x 63 DIN 6885		1

Pos. 16 + 17 benyttes kun der transportband kjøres begge veier.

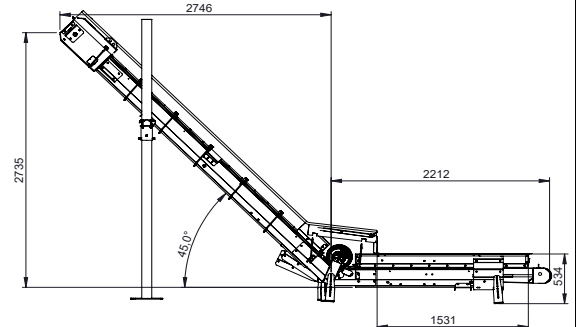
Material	Thickness	Surface treatment	Revision
Tolerance not specified according to NS-1430	Sheet scale	1:7	18355
Designed by	28.10.2018	Project	T3
Helge	Weight 65.31	Project	Komplett drivenhet
Serigstad Agri AS			
Contract no.	Project	Transport belte 600	Prepared by
			Helge

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18325	Sveist ramme for stramme seksjon	1
2	18340	Komplett strammer	2
3	18315	Komplett rull for 600 transportband	1
4	18345	Komplett skrape med braketter	1
5	18335	Deksel	1
6	18393	Festebrakett mellom strammeenhet og toppskjerm	2
7	18384	Kort skjæteplate	1

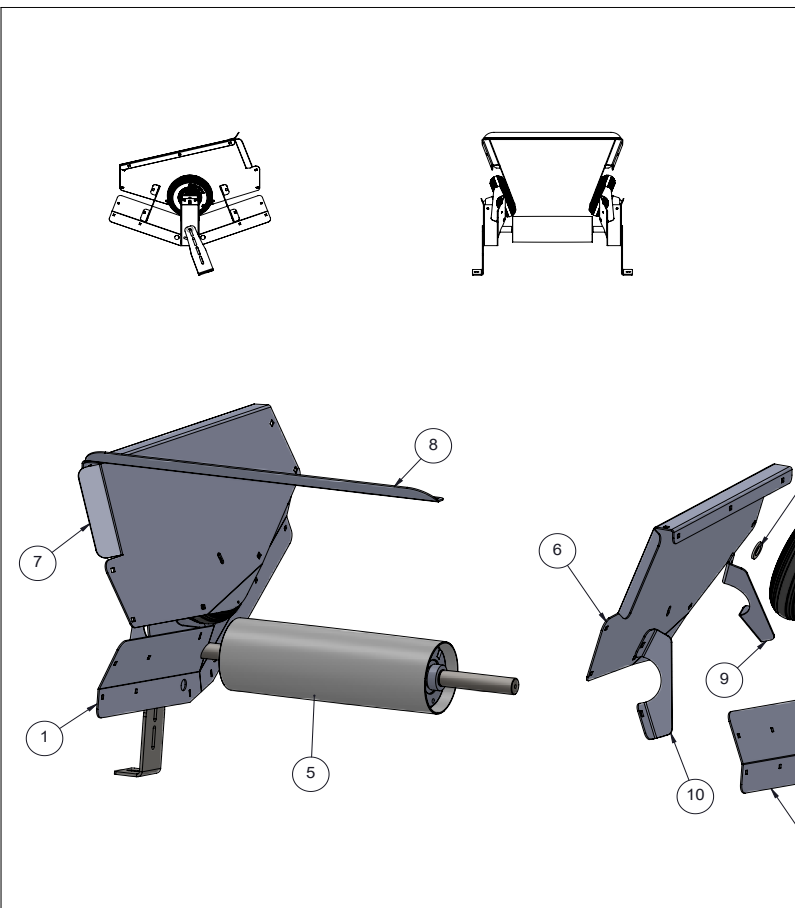
Material	Thickness	Surface treatment	Revision
Tolerance not specified according to NS-1430	Sheet scale	1:5	18320
Designed by	03.01.2022	Project	T2
Helge	Weight	Project	Sammenstilling stramme seksjon
Serigstad Agri AS			
Contract no.	Project	Transport belte 600	Prepared by



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18320	Sammenstilling stramme seksjon	1
2	18395	Komplett 1,5 m seksjon	1
3	18425	Komplett 3 m seksjon	1
4	18355	Komplett drivenhet	1
5	Vinklet bånd	Bånd m. 40mm medbringere	1
6	18900	Vinkel ledd 45 grader	1
7	18485	Innfeste for stativ	1
8	18490	Komplett langt beinsett med fester	1
9	18405	Komplett påfyllingstrau	1
10	18920	Komplett presenning	1
11	18410	Gulvfeste for vinklet transportbette	1
12	18385	Komplette støttehjul for belte	1
13	18414	Kombifeste beinsett, bunnplater og veggfeste	1
14	18455	Sveist gulvfeste	2
15	18940	Vinkel ledd 35 grader	1
16	18950	Vinkel ledd 25 grader	1



Material: Reference not specified according to NS-1430		Thickness: Sheet scale: 1:50	Surface treatment: Drawing number: 18930	Revision: T1
Designed by: 08.04.2021		Weight: Helge	Project: A3	
Vinklet gunnmitransporter 45 grader				
Content in:	Project:	Revised by:		



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18915	Sveist vinkel ledd	2
2	18902	Hjulbrakett	2
3	18903	Hjulaksel	2
4	18905	Hjul 260 mm VWPP_260_20K_578146	2
5	18910	Montert nedre trommel	1
6	18906	Hjulsjerm	1
7	18907	Speilvendt skjerm	1
8	18908	Topp ledeskjerm	1
9	18912	Speilvendt støtte	2
10	18911	Støtte	2
11	18413	Gulvfeste brakett	2
12	18909	Brakett støtterull	2
13	17072	Stor rull	2
14	B18.22M - Plain washer, 20 mm, narrow		12

Material: Reference not specified according to NS-1430		Thickness: Sheet scale: 1:20	Surface treatment: Drawing number: 18900	Revision: T1
Designed by: 02.11.2020		Weight: Helge	Project: A3	
Vinkel ledd				
Content in:	Project:	Revised by:		

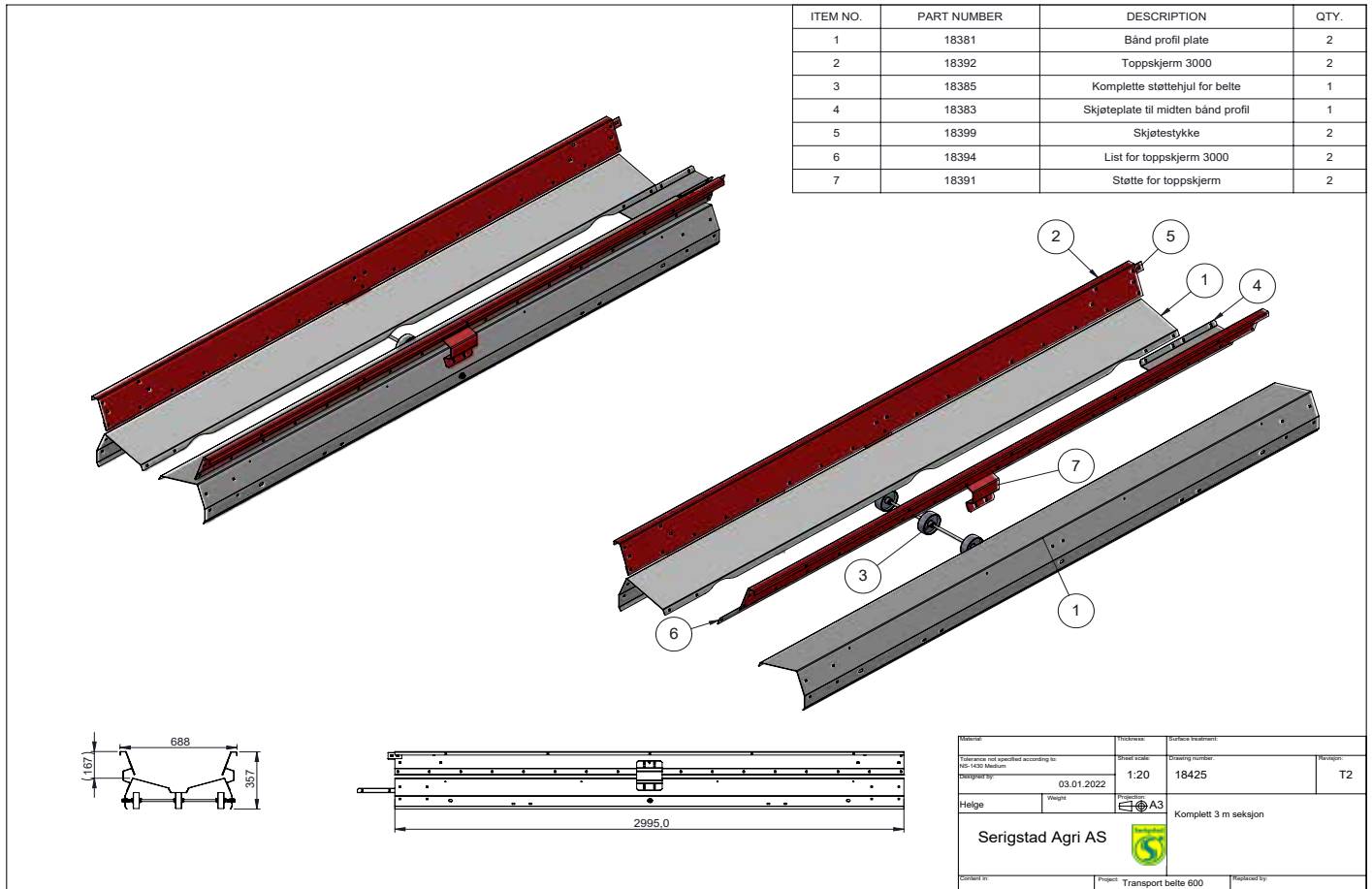
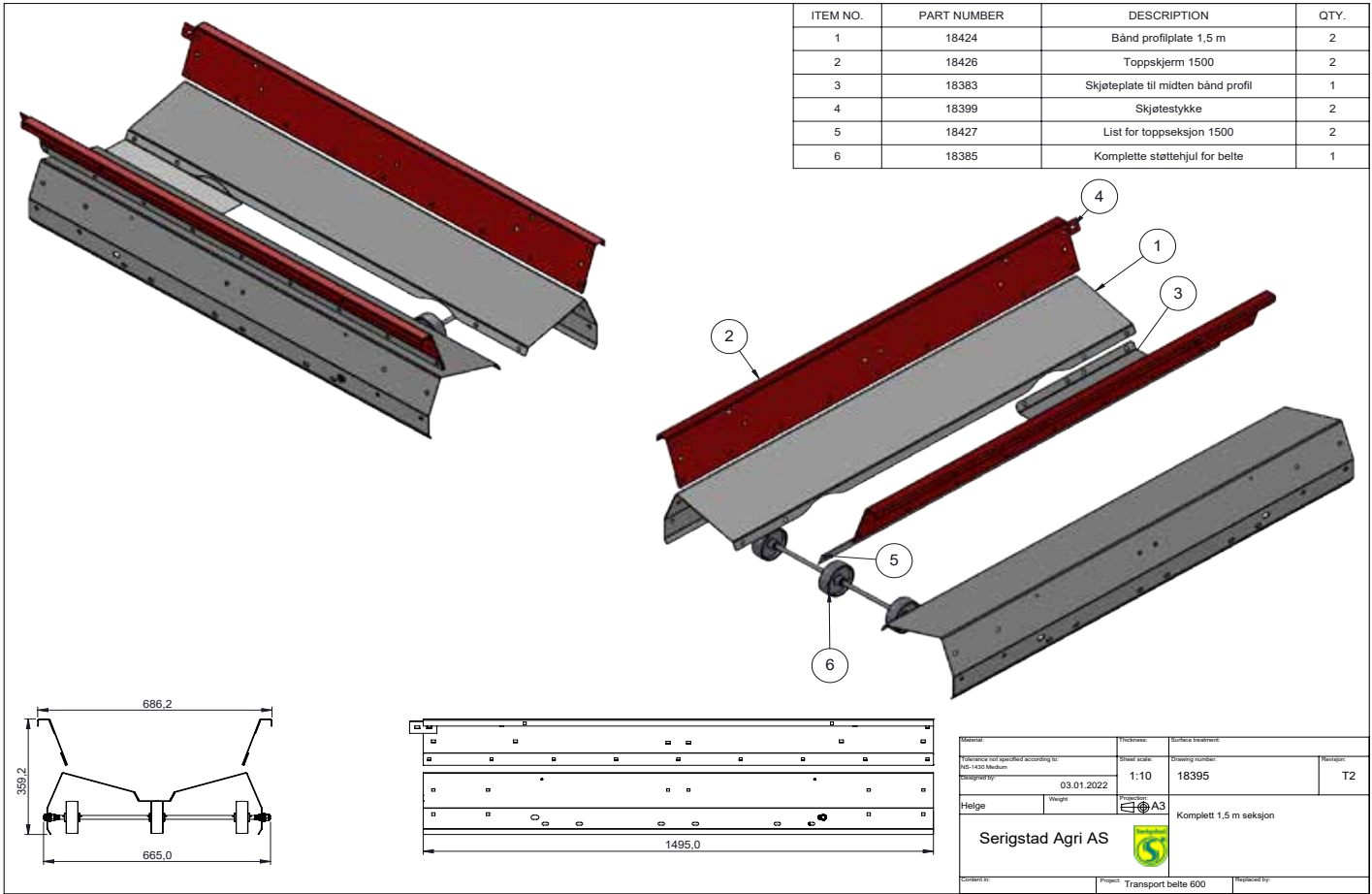
RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18945	Sveist vinkel ledd 35 grader	2
2	18902	Hjulbrakett	2
3	18903	Hjulaksel	2
4	18905	Hjul 260 mm VWPP_260_20K_578146	2
5	18910	Montert nedre trommel	1
6	18946	Hjulskjerm 35 grader	1
7	18937	Speilvendt hjulplate 35 grader	1
8	18908	Topp ledeskjerm	1
9	18912	Speilvendt støtte	2
10	18911	Støtte	2
11	18413	Gulvfeste brakett	2
12	18909	Brakett støtterull	2
13	17072	Stor rull	2
14	B18.22M - Plain washer, 20 mm, narrow		12
15	18363	Inspeksjonsluke	2

Material: Experience not specified according to: NS-1430		Thickness: Sheet scale: 1:20	Surface treatment: Drawing number: 18940	Revision: T1
Designed by: 02.11.2021	Weight:	Position: A3	Vinkel ledd 35 grader	
Helge				
Contract no.	Project:	Modified by:		

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18955	Sveist vinkel ledd 25 grader	2
2	18902	Hjulbrakett	2
3	18903	Hjulaksel	2
4	18905	Hjul 260 mm VWPP_260_20K_578146	2
5	18910	Montert nedre trommel	1
6	18908	Topp ledeskjerm	1
7	18912	Speilvendt støtte	2
8	18911	Støtte	2
9	18413	Gulvfeste brakett	2
10	18909	Brakett støtterull	2
11	17072	Stor rull	2
12	B18.22M - Plain washer, 20 mm, narrow		14
13	18363	Inspeksjonsluke	2
14	18956	Hjulskjerm 25 grader	1
15	18959	Speilvendt hjulskjerm 25 grader	1

Material: Experience not specified according to: NS-1430		Thickness: Sheet scale: 1:20	Surface treatment: Drawing number: 18950	Revision: T1
Designed by: 02.11.2021	Weight:	Position: A3	Vinkel ledd 25 grader	
Helge				
Contract no.	Project:	Modified by:		



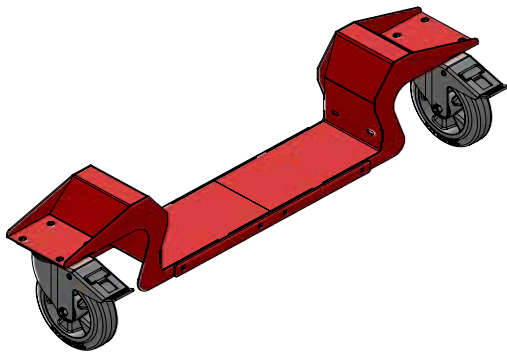
RESERVEDELER

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18406	Kort sideplate endetrakt	1
2	18409	List for bakre nedslipp plate	1
3	18408	List for kort sideplate endetrakt	2
4	18411	Bakre nedslipp plate	1
5	18407	Kort sideplate endetrakt	1

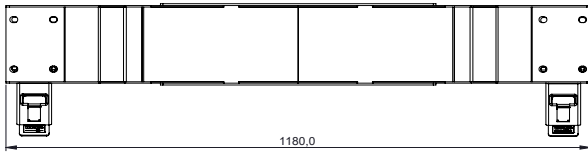
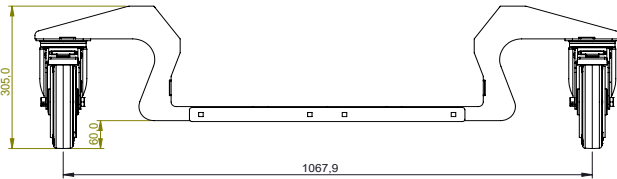
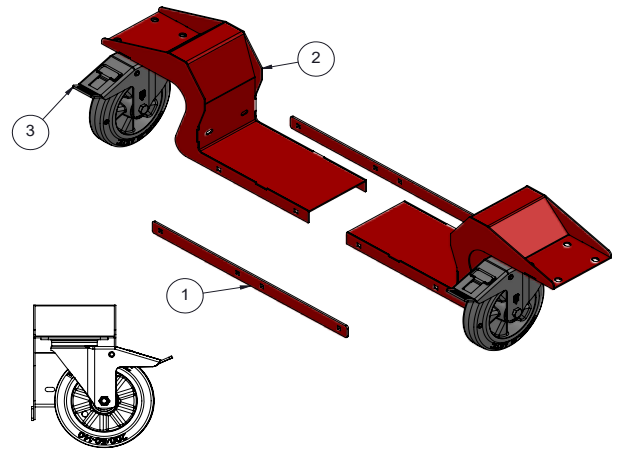
Material		Thickness	Surface treatment	Revision
Reference not specified according to: 95-1430 Medium		Steel scale	Drawing number	
Designed by:	09.02.2017	1:7	18405	T1
Helge	Weight	ET A3	Komplett påfyllingstrau	
Serigstad Agri AS				
Contact to:	Project: Transport belte 600	Replaced by: Helge		


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18421	Sideplate høyt påfyllingstrau	1
2	18422	Bakre nedslipp plate høyt påfyllingstrau	1
3	18423	Sideplate høyt påfyllingstrau	1
4	18408	List for kort sideplate endetrakt	2
5	18409	List for bakre nedslipp plate	1

Material		Thickness	Surface treatment	Revision
Reference not specified according to: 95-1430 Medium		Steel scale	Drawing number	
Designed by:	09.02.2017	1:8	18420	T1
Helge	Weight	ET A3	Komplett høyt påfyllingstrau	
Serigstad Agri AS				
Contact to:	Project: Transport belte 600	Replaced by: Helge		

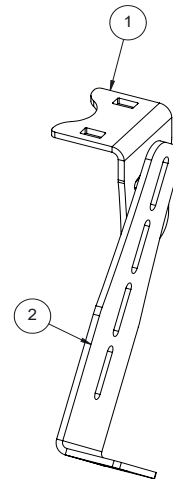
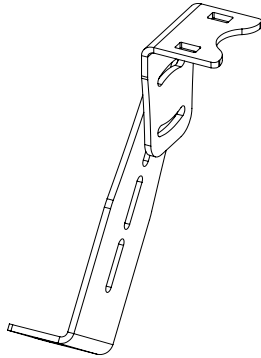


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18449	Skjøteplate for hjulegg	2
2	18445	Sveist hjulbrakett for hjultravers	2
3	18448	Komplett hjul	2



Material:		Thickness:	Surface treatment:	
Reference not specified according to: ISO 1400 Medium		Sheet scale:	Drawing number:	Revision:
Designed by: 03.07.2017		1:7	18435	T2
Helge	Weight:	Project:	Title:	
		⊗ A3	Komplett hjultravers	
Serigstad Agri AS				
Contact in:		Project:	Transport bølge 600	Responsible by: Helge

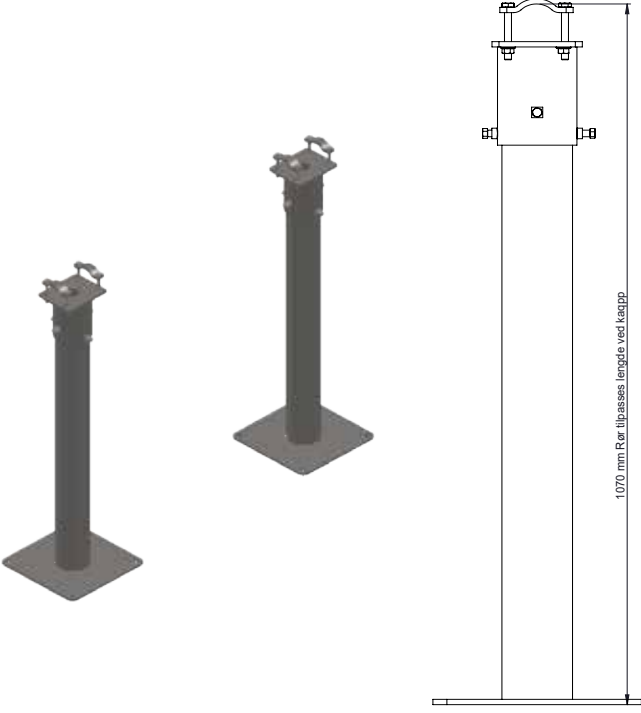
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18412	Brakett for feste i transportar	2
2	18413	Gulvfeste brakett	2



Material:		Thickness:	Surface treatment:	
Reference not specified according to: ISO 1400 Medium		Sheet scale:	Drawing number:	Revision:
Designed by: 20.10.2017		1:5	18410	T1
Helge	Weight:	Project:	Title:	
		⊗ A3	Gulvfeste for vinklet transportbølge	
Serigstad Agri AS				
Contact in:		Project:	Transport bølge 600	Responsible by: Helge

RESERVEDELER

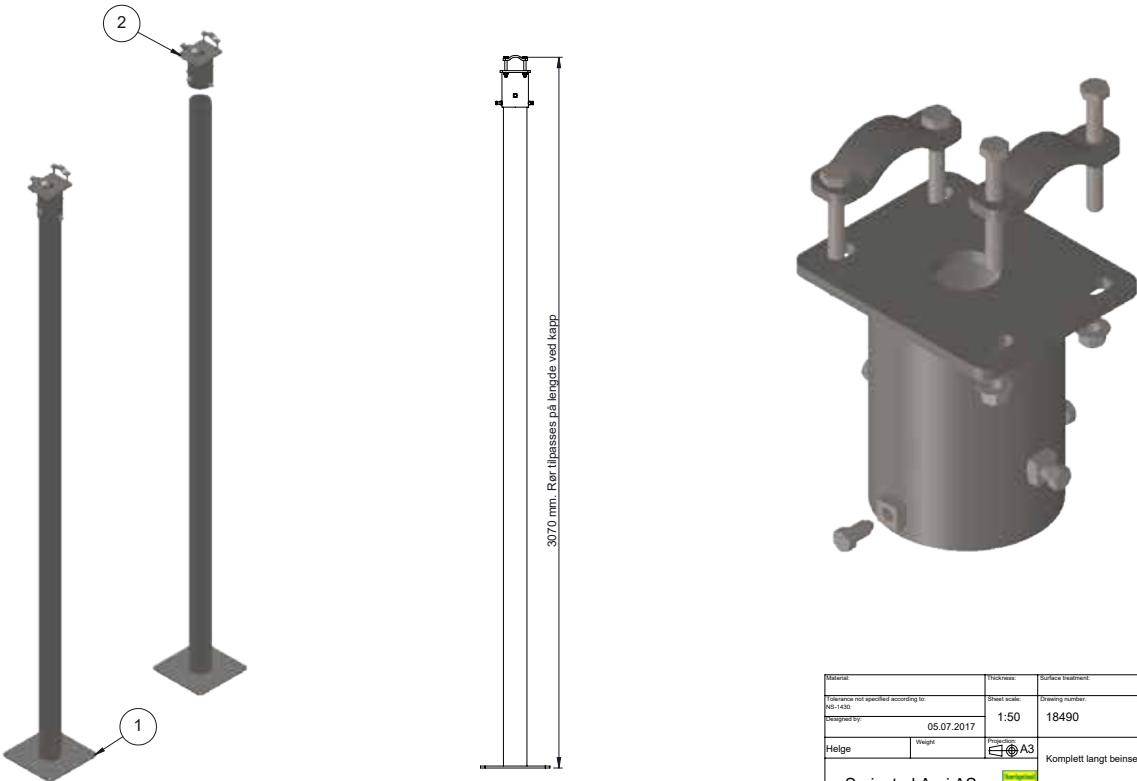
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18475	Liten fot med feste	2
2	18470	Toppfeste	2



1070 mm Rør tilpasses lengde ved klapp

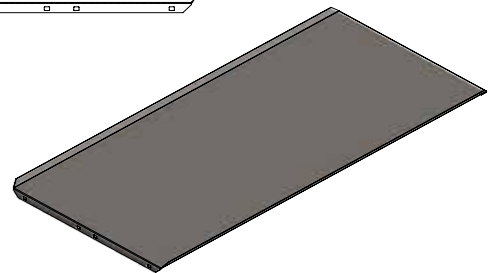
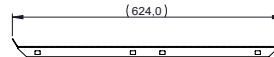
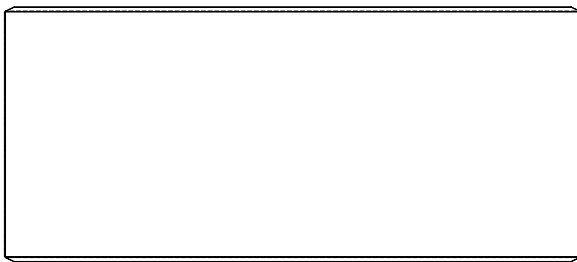
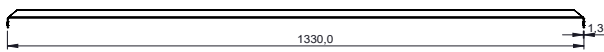
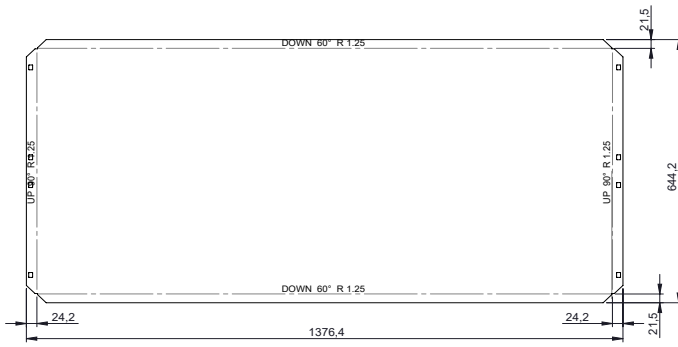
Material		Thickness	Surface treatment	
Tolerance not specified according to: NS-1430		Sheet scale	Drawing number	Revision
Designed by: 05.07.2017		1:20	18495	T1
Helge	Weight	Material	Description	
		A3	Komplett kort beinsett med fester	
Serigstad Agri AS				
Content in:	Project	Bandforing	Replaced by: Helge	


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18480	Komplett lang beinstøtte	2
2	18470	Toppfeste	2

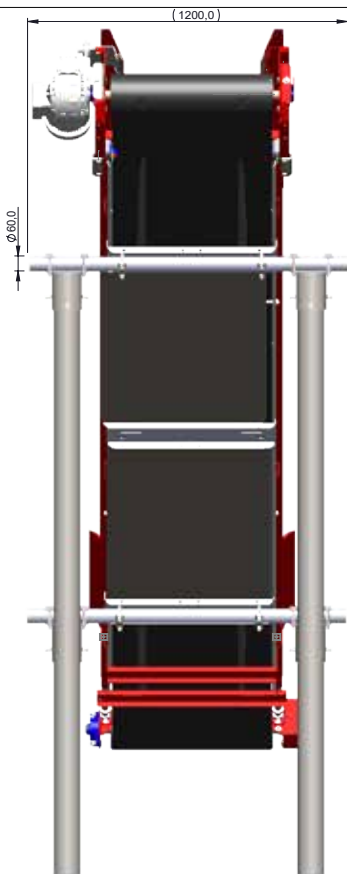


3070 mm Rør tilpasses på lengde ved klapp

Material		Thickness	Surface treatment	
Tolerance not specified according to: NS-1430		Sheet scale	Drawing number	Revision
Designed by: 05.07.2017		1:50	18490	T1
Helge	Weight	Material	Description	
		A3	Komplett langt beinsett med fester	
Serigstad Agri AS				
Content in:	Project	Bandforing	Replaced by: Helge	

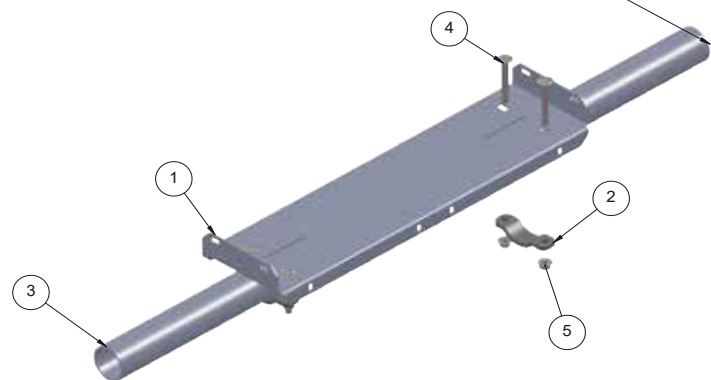


Material: Galv Z275		Thickness: 1.25	Surface treatment: Powder coat RAL 7035	
Tolerance not specified according to: ISO 1430 Medium		Sheet scale: 1:8	Drawing number: 18416	Revision: T2
Date: 04.07.2017		Weight: 8.88		
Helge	A3		Bunplate for transportbelte	
Serigstad Agri AS				
Content:	Project: Transport belte 600	Revised by: Helge		



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18414	Kombifeste beinsett, bunplater og veggfeste	1
2	18454	Festeboyle 60 mm rør	2
3	Horizontalrør 60 mm	Horizontalrør 60 mm	1
4	ISO 8677-M10x80-32-N		4
5	B18.2.2.4M - Hex flange nut, M10 x 1.5, with 15 WAF --N		4

Rør Ø 60 mm kappes etter nødvendig lengde.



Material: Galv		Thickness: 1.25	Surface treatment: Powder coat RAL 7035	
Tolerance not specified according to: ISO 1430 Medium		Sheet scale: 1:10	Drawing number: 18485	Revision: T1
Date: 05.07.2017		Weight: 8.88		
Helge	A3		Innfeste for stativ	
Serigstad Agri AS				
Content:	Project: Bandforing	Revised by: Helge		

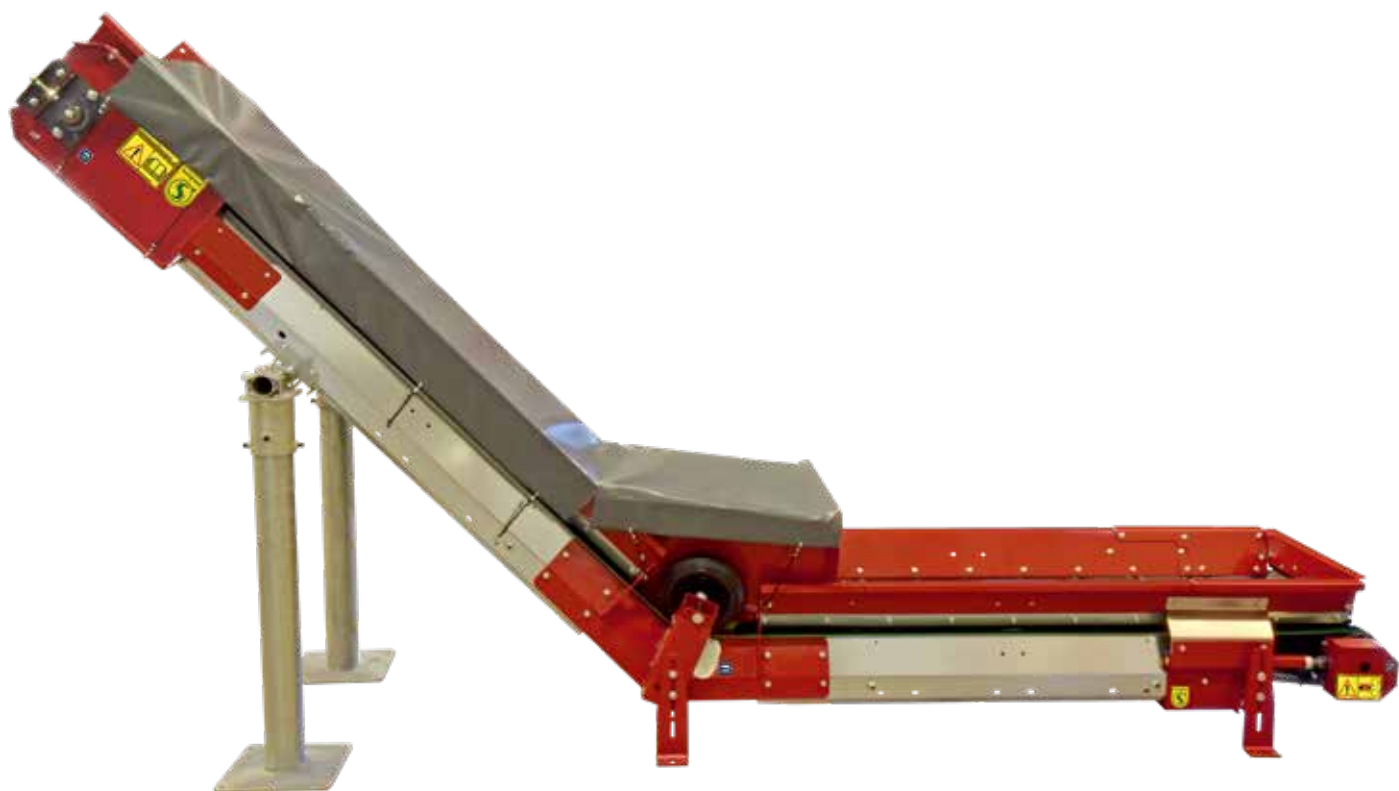
RESERVEDELER

Overdekning anbefales ved 45° vinkelledd og etter behov for 35° og 25° vinkelledd. Dersom fôret blir liggende å rulle ved vinkelleddet i stedet for å bli transportert opp og overlevert fra bandtransportøren anbefales det overdekning.

Art. nr. 18926 Strikpakke til start/ende til vinklet bandtransportør

Art. nr. 18920 *Komplett presenning til vinklet bandtransportør

Det bestilles en startpakke art. nr. 18926. I tillegg bestilles det art. nr. 18920 per meter chassis som monteres stigende på bandtransportøren.



GJENVINNING

Når utstyret har nådd sin levetid er forsvarlig håndtering av avfall viktig for å sikre god utnyttelse av ressursene i avfallet samt skåne miljøet.

Elektriske komponenter som kabler, brytere, sensorer, styreskap og motorer klassifiseres som EE-avfall. EE-avfall er elektrisk og elektronisk avfall som etter endt bruk skal leveres til gjenvinning.

Forhandlere er pliktet til å ta imot EE-avfall fra produkter i deres sortiment. Avfallet oppbevares forsvarlig og sendes til godkjent mottak eller behandlingsanlegg. Lagring og transportering av EE-avfall skal utføres slik at avfallet ikke kan bli ødelagt eller skadet.

Komponenter som inneholder miljøgifter skal behandles og sorteres på en sikker måte slik at det ikke kan skade miljøet.

Stålavfall skal leveres til innsamling slik at dette blir gjenvunnet.

Ta gjerne kontakt med din forhandler ved behov for mer informasjon om gjenvinning og håndtering av avfall.





www.serigstad.no

Adresse: Nordlysvegen 5, 4340 Bryne | E-post: ordre@serigstad.no | Tlf.: 46 85 46 65